

LNM 19

CARACTÉRISTIQUES

- Convient également lorsqu'une certaine résistance à l'attaque de l'hydrogène par le pétrole brut contenant du soufre est requise.
- Excellentes propriétés mécaniques.
- Peut également être utilisé pour souder les aciers à 0,9 % de Cr et 0,5 % de Mo.

APPLICATIONS TYPIQUES

- Pétrole & Gaz
- Énergie thermique
- Appareils à pression
- Industries chimiques
- Aciers pour chaudières, tôles, tubes

CLASSIFICATION

AWS A5.28 ER80S-B2*
 EN ISO 21952-A G CrMo1Si

* Classification la plus proche ER80S-B2

GAZ DE PROTECTION (SELON EN ISO 14175)

M21 Mélange de gaz Ar+ 15-25% CO₂
 C1 Gaz actif 100% CO₂
 M13 Mélange de gaz Ar+ 0,5-3% O₂

HOMOLOGATIONS

TÜV	CE
+	+

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU FIL (%)

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.1	1.0	0.5	1.2	0.5

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Gaz de protection	Condition*	Limite élastique (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)	Résilience ISO-V (J) +20°C
Valeurs typiques	M21	PWHT 700°C/1h	530	635	23	160

* PWHT = après traitement thermique

CONDITIONNEMENT

Diamètre de fil (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
1.0	BOBINE (BS300)	15.0	581089
1.2	BOBINE (BS300)	15.0	581065

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.