

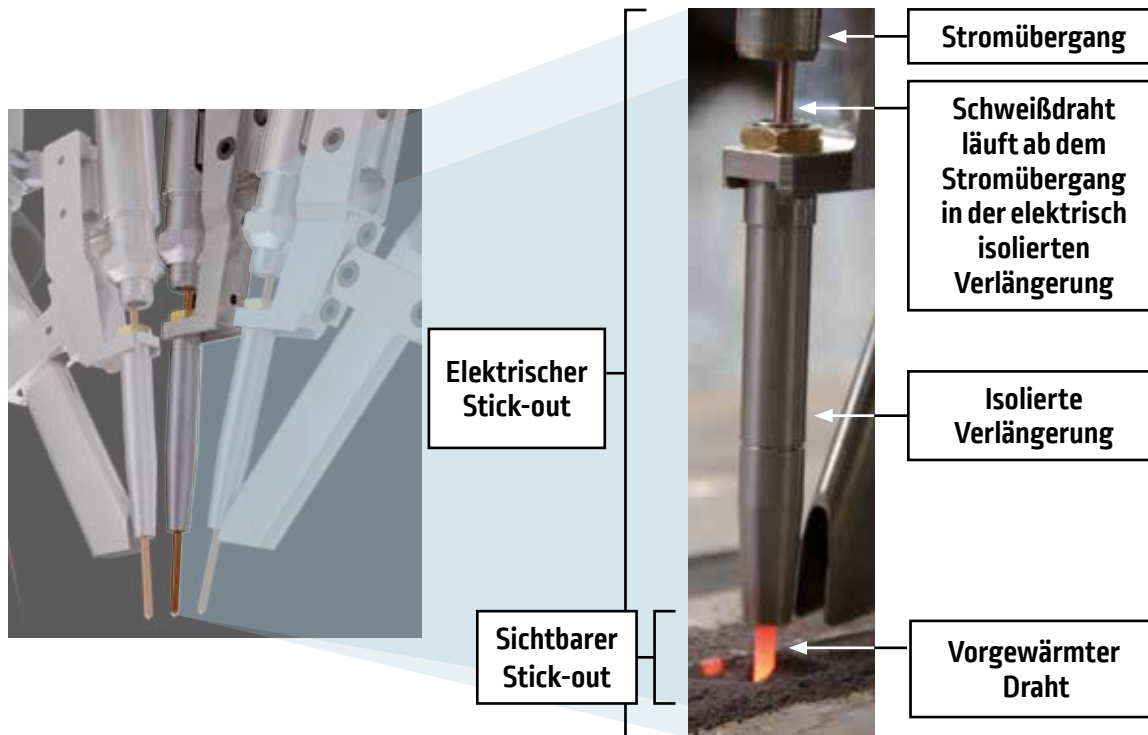
The image shows three black Lincoln Electric torches positioned vertically, performing UP-welding on a metal surface. Bright orange and red molten metal is visible at the tips of the torches, creating a weld bead. The background is a blurred industrial setting.

Long Stick-Out (LSO) UP-Schweißverfahren

Einfach, flexibel, robust und hoch effizient

VERFAHREN

Das Long Stick-Out Verfahren (LSO) ist eine einfache aber sehr effiziente Variante des UP-Schweißens, entwickelt von Lincoln Electric zur Maximierung der Produktivität. Das Verfahren beruht auf dem elektrischen Widerstand des Schweißdrahtes. Durch eine deutliche Vergrößerung des elektrischen Stick-Out wird der Draht vorgewärmt und schmilzt daher leichter ab. So kann die Abschmelzleistung bei gleicher Stromstärke im Vergleich zu Verfahren mit konventionellem Stick-Out nahezu verdoppelt werden.



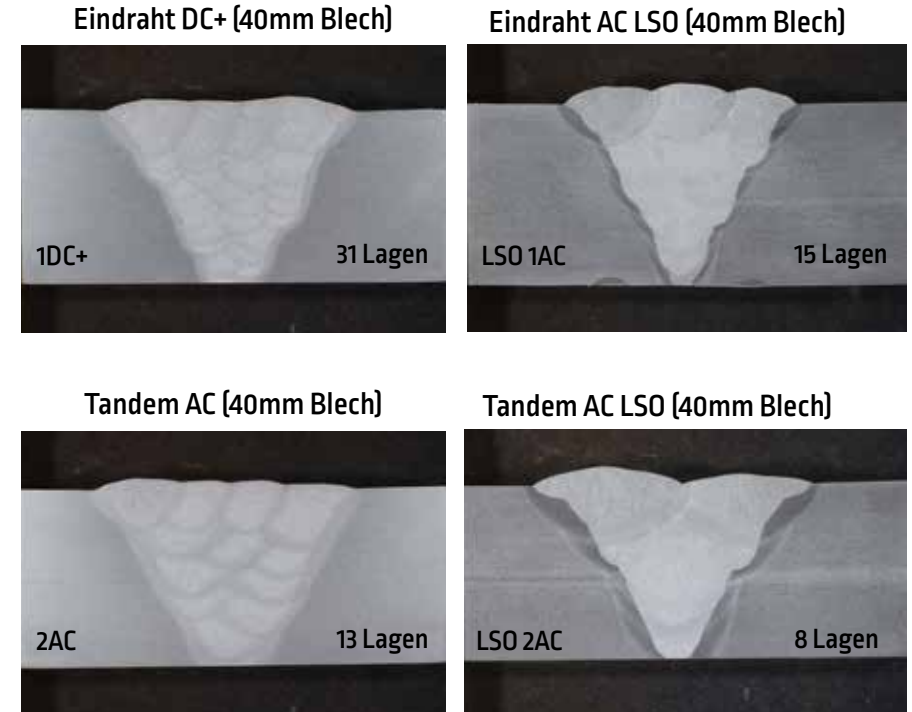
Benutzerfreundlich: Der sichtbare Stick-Out entspricht dem des konventionellen Verfahrens. Nur der elektrische Stick-Out wird erweitert, so ändert sich nichts an der Bedienung.

ERFORDERLICHE AUSRÜSTUNG

Neben der Stromquelle Power Wave® AC/DC1000SD inklusive Steuerung wird nur der LSO Schweißkopf benötigt, um das Long Stick-Out Verfahren anzuwenden.



VERGLEICH VON UP-VERFAHREN

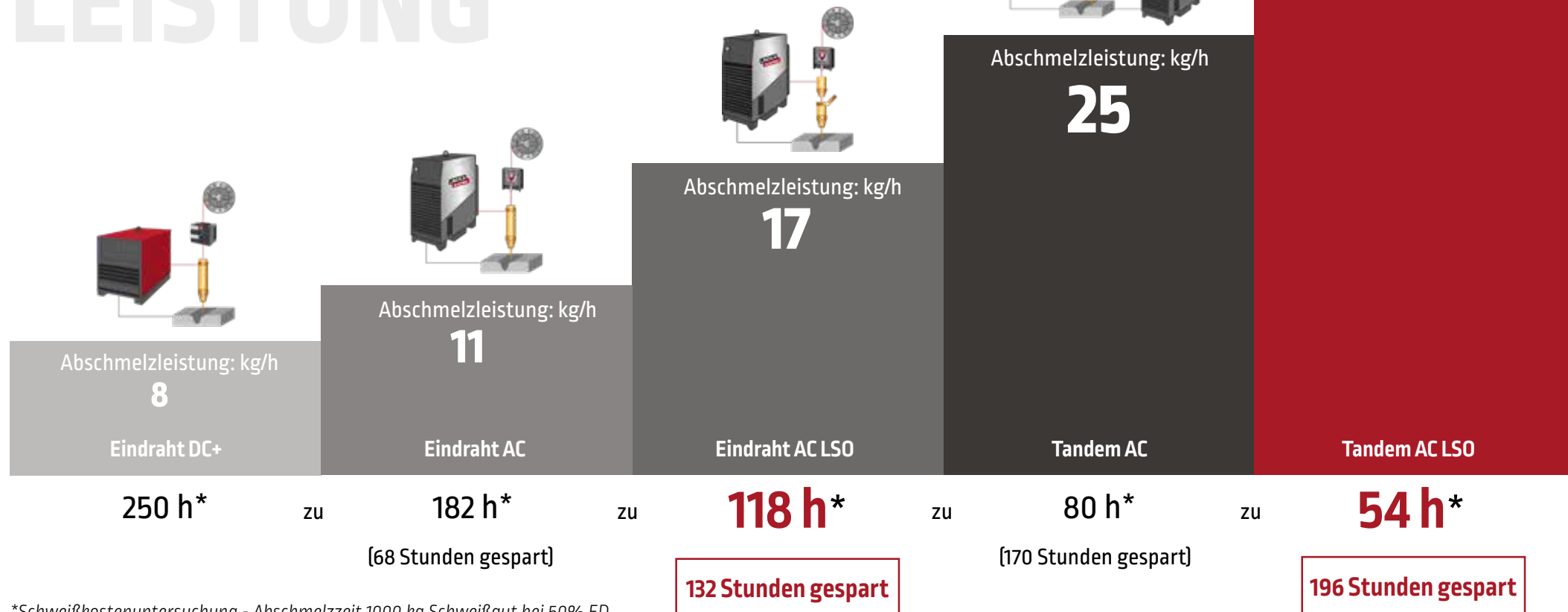


WENIGER LICHTBOGENZEIT MEHR PRODUKTIVITÄT UND EFFIZIENZ

- » Long Stick-Out ist das produktivste UP-Verfahren mit einer Stromquelle.
- » Mit Tandem AC LSO können im Vergleich zu Eindraht DC+ mehr als 196 Stunden pro Tonne verschweißtem Draht eingespart werden.



ABSCHMELZ-LEISTUNG



*Schweißkostenuntersuchung - Abschmelzzeit 1000 kg Schweißgut bei 50% ED

LSO VERFAHREN: EINFACH UND FLEXIBEL

1) Anzahl Lichtbögen

Eindraht

Tandem

3-Draht oder mehr



2) Nahtform

Ab 3 mm Blechdicke, keine Obergrenze:

- » Überlappnaht
- » V-Naht
- » X-Naht
- » K-Naht
- » Kombinierte Schweißverbindung
- » Enge U-Nahtvorbereitungen

3) Schweißpositionen

Längsnaht, Rundnaht, Kehlnaht, Wannenposition.

4) Grundwerkstoffe

Unlegierter Stahl, niedriglegierter Stahl, hochfeste Stähle, rostfreie Stähle



Niedriglegierter Stahl, Rundnaht



Rostfreier Stahl, Längsnaht

Vorteile:

- » Robust, einfach, flexibel
- » Geringerer Draht/Pulver Verbrauch mit LSO
- » Isolierte Verlängerung zur Vermeidung ungewollter Lichtbogenbildung
- » Schweißkopf und Verlängerung kupferfrei
- » Geringer Investitionsaufwand für Power Wave® AC/DC 1000SD Besitzer

RICHTLINIEN FÜR DEN KUNDENDIENST

Die Geschäftstätigkeiten der Lincoln Electric Company® sind die Herstellung und der Verkauf hochwertiger Schweißanlagen, Schweißmaterialien sowie Brennschneideanlagen. Dabei ist es stets unser Ziel, den Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden und ihre Erwartungen zu übertreffen. Kunden wenden sich regelmäßig an Lincoln Electric, um sich über den Einsatz unserer Produkte beraten zu lassen. Unsere Mitarbeiter bemühen sich nach bestem Wissen und auf der Grundlage der ihnen von den Kunden zur Verfügung gestellten Informationen, sachgerechte Antworten zu geben. Unsere Mitarbeiter haben jedoch nicht die Möglichkeit, die bereitgestellten Informationen oder die technischen Anforderungen an die jeweilige Schweißanwendung zu überprüfen. Deshalb kann Lincoln Electric keinerlei Zusicherungen und Garantien im Zusammenhang mit herausgegebenen Informationen und Empfehlungen geben und übernimmt keine Haftung. Die Herausgabe von Informationen und Empfehlungen führt nicht zur Gewährung, Erweiterung oder Modifikation von Garantien im Hinblick auf unsere Produkte. Jedwede expliziten oder impliziten Garantien im Zusammenhang mit Informationen und Empfehlungen, einschließlich jedweder impliziter Zusicherungen im Hinblick auf normalen Gebrauch oder die Eignung für einen bestimmten Zweck werden ausdrücklich ausgeschlossen.

Lincoln Electric geht gern auf die Bedürfnisse und Wünsche seiner Kunden ein, jedoch obliegen Auswahl und Einsatz der einzelnen von Lincoln Electric verkauften Produkte ausschließlich der Entscheidung des Käufers. Dieser bleibt auch der alleinige Verantwortliche für die entsprechenden Entscheidungen. Die Ergebnisse der Anwendung von Herstellungsverfahren und Serviceanforderungen unterliegen vielen Variablen außerhalb des Einflussbereichs von Lincoln Electric.

Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt. Aktualisierte Informationen finden Sie auf unserer Website www.lincolnelectric.com/de/.



www.lincolnelectric.eu

LINCOLN
ELECTRIC