

# LINCOLNWELD® SPX80/SPX80N

TOZALTI ARK KAYNAĞI (SAW) TOZLARI

LINCOLN®  
ELECTRIC

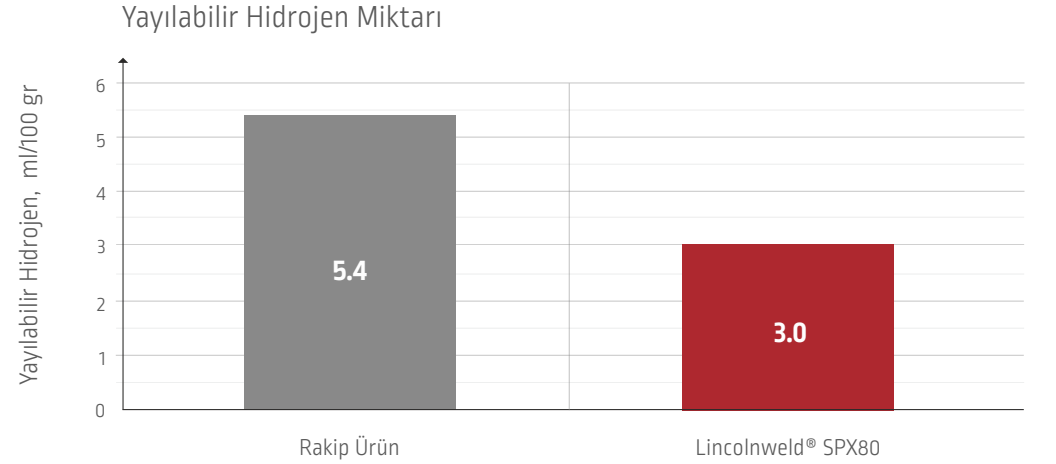
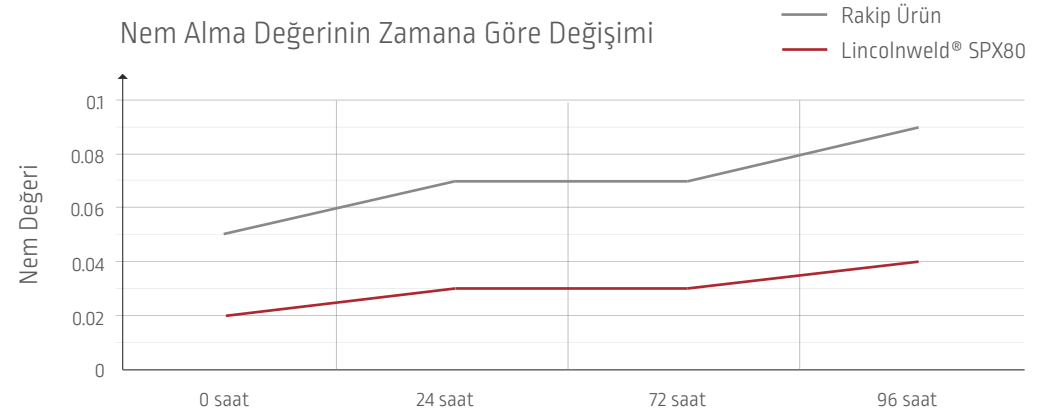
# Üretimden Hemen Sonra Kaplama İşlemi

## Lincolnweld® SPX80™

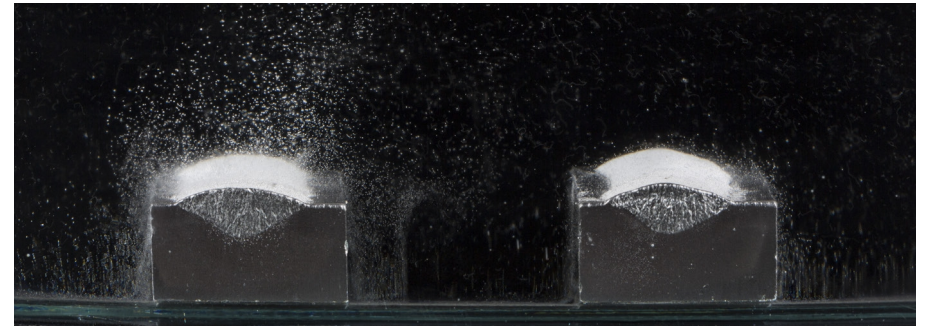
Boru imalatında yüksek üretim verimliliği, kesintisiz olarak gerçekleştirilen birinci sınıf kaliteye sahip boru üretebilme kabiliyeti ile yakından ilgilidir. Tek bir olumsuz gösterge olmadan, üretimi gerçekleştirilen boru ek bir inceleme veya onarım işlemi yapılmaksızın üretim hattından geçirilerek sevkiyat noktasına doğru aktarılır. Sektörde lider konumda bulunan SPX80 tozu, yüksek kaynak hızları, mükemmel ıslatma özelliği ve ideal dikiş formu sayesinde üretimin her aşamasında kalite ve yüksek verimlilik elde edilmesine olanak sağlar. Üretimde kullanılan kaynak tozlarının çoğunda borular, kaplama işlemi öncesinde gerekli gazı çıkışı sağlanana kadar saatlerce hatta günlerce bekletilir. Ancak SPX80 kaynak tozunun kullanılması durumunda üretilen boru hiç bekletilmeden kaplama işlemine gönderilmeye hazırdır. Bu sayede hatlarda tamamlanmamış işlerden kaynaklanan yığılmalar engellenerek borunun tesisinizde daha verimli bir şekilde ilerlemesi sağlanır.

Verimlilik kritik bir kavram olmakla birlikte, boru kaynağında kalite ve görünüm de yüksek öneme sahip öncelikli kriterlerdir. SPX80 tozaltı kaynak tozu, süreklilik arz eden tutarlı mekanik özelliklerin ve düzgün kaynak dikişi görünümünün bir arada elde edilmesine olanak sağlar.

Ambalajı açıldıktan sonra da sahip olduğu düşük hidrojen seviyesini koruyan SPX80 tozu ile boru üretiminde, uygun ve kaliteli kaynak dikişleri elde edilir ve bu sayede genellikle kaynaktan sonra gerçekleştirilen ek işlemlerden ve kusurlu ürünün elden geçirilmesi için harcanan zaman ve paradan tasarruf sağlanır. Ayrıca, nemlenmeye karşı gösterdiği direnç sayesinde sağlam ve çatlama dayanımı yüksek kaynak dikişlerinin elde edilmesine olanak sağlanarak kaynak kalitesi korunur.



Aşağıdaki görseller, rakip firma tozu ve Lincolnweld® SPX80 tozu ile kaynak yapılması durumunda kaynak numunelerinde meydana gelen hidrojen difüzyonunu göstermektedir.

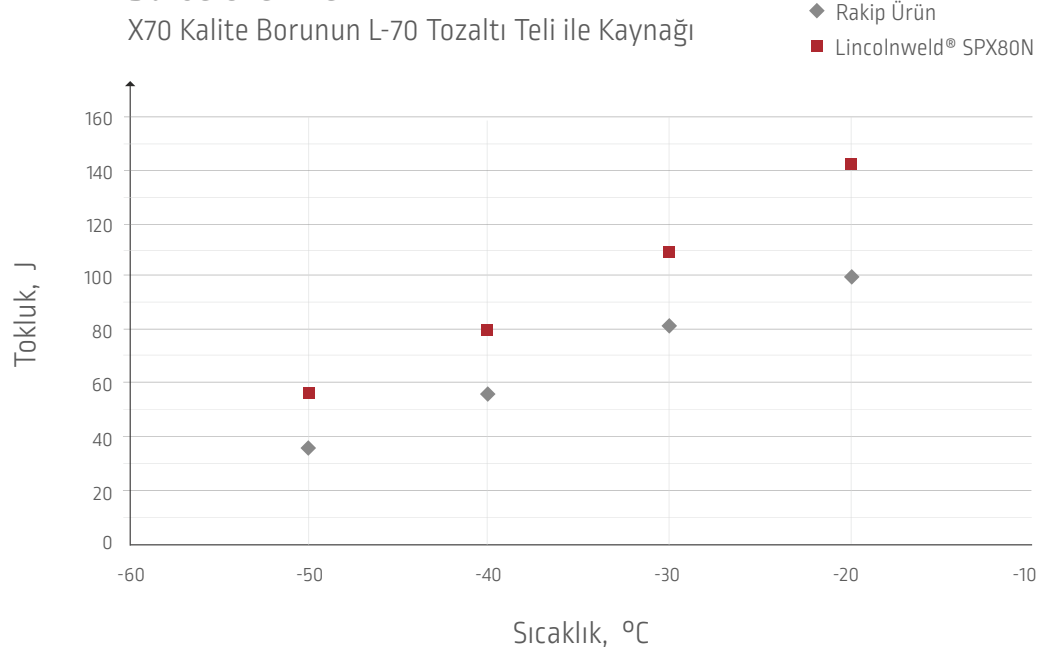


Rakip Ürün

Lincolnweld® SPX80

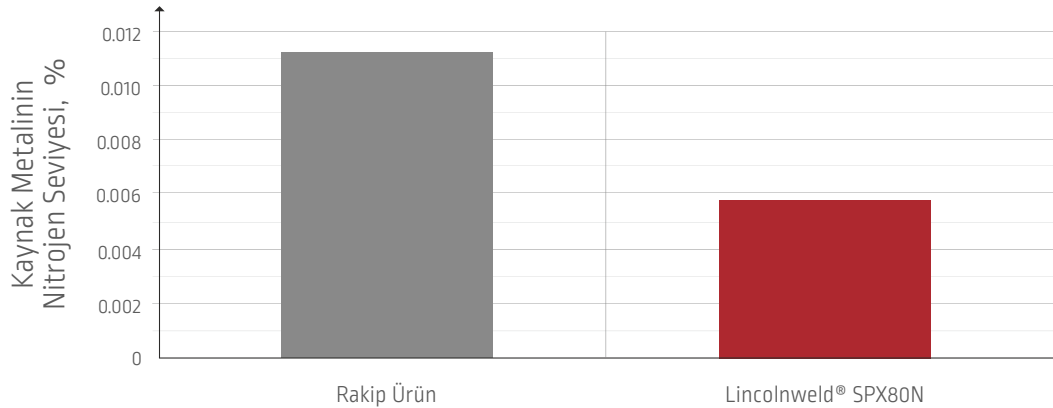
## Darbe Özellikleri

X70 Kalite Borunun L-70 Tozaltı Teli ile Kaynağı



## Kaynak Metalindeki Nitrojen İçeriği

X70 Kalite Borunun L-70 Tozaltı Teli ile Kaynağı



# Üretim Verimini ve Kaliteyi En Üst Seviyeye Çıkarın, Engelleri En Aza İndirin

## Lincolnweld® SPX80N™

Ek korumaya sahip daha hızlı ve daha dayanıklı kaynak dikişleri elde etmek istiyorsanız, tercih edeceğiniz kaynak tozu SPX80'dir. SPX80N, kaynak banyosunu havanın neden olduğu kirlenmeye karşı daha fazla korur ve yine SPX80 tozunda olduğu gibi "Üretimden Hemen Sonra Kaplama" yapma olanağı sağlar. Ayrıca SPX80N, yüksek kaynak hızları, mükemmel ıslatma ve ideal bir kaynak dikişi görünümü elde etmek için tasarlanmıştır. Hepsinden önemlisi, bu ürün Lincoln Electric'in kesintisiz olarak devam eden müşteri hizmetleri konusunda verdiği taahhüt ile de desteklenmektedir.

Lincoln Electric, boru kaynağında başarılı olmanızı sağlamak için elinden gelenin fazlasını yapacaktır. Tüm ihtiyaçlarınız için uygun yöntemler ve kesin çözümler geliştirmenize yardımcı olması için üretim tesisinize bir uzman göndereceğiz. Ürünün kimyasal yapısı, paketlenme şekli, tane boyutu ve diğer önemli faktörlerdeki değişiklikler hakkında sizinle iletişim kuracak ve en uygun teslimat programları geliştirmek için sizinle birlikte çalışacaktır. Tüm bunlar, onlarca yıldır süre gelen ve Lincoln Electric deneyiminin ayırt edici özelliği olan müşteri hizmetlerine konusundaki benzersiz taahhüdümüzün bir göstergesidir.

## AMBALAJ BİLGİLERİ

	22,7 kg (50 lb) Plastik Torba	1.179 kg (2600 lb) Dökme Torba (Çuval)
Lincolnweld SPX80	ED032960	ED033319
Lincolnweld SPX80N	ED036246	ED036247

## MEKANİK ÖZELLİKLER - TOZ (FLUX) / TEL KOMBİNASYONU

İki Paso (Çift Paso)	Akma Dayanımı <sup>[2]</sup> MPa (ksi)	Çekme Dayanımı MPa (ksi)	Uzama (%)	Charpy V-çentikli Darbe Enerjisi		AWS Sınıflandırması (A5.17/A5.23)
				J (ft-lbf)	@°C (°F)	
Lincolnweld SPX80 / Lincolnweld LA-81	550 (80)	640 (93)	28	40 (29)	-40 (-40)	F9TA4-EA2TiB
Lincolnweld SPX80N / Lincolnweld L-61	510 (74)	620 (90)	30	57 (42)	-18 (0)	F8TA0G-EM12K
Lincolnweld SPX80N / Lincolnweld L-70	570 (83)	660 (95)	26	76 (56)	-40 (-40)	F9TA4G-EA1
Lincolnweld SPX80N / Lincolnweld LA-81	600 (87)	680 (98)	27	148 (109)	-51 (-60)	F9TA6G-EATiB
Lincolnweld SPX80N / Lincolnweld LA-90	600 (87)	710(103)	26	99 (73)	-51 (-60)	F9TA6G-EA3K

## TOZ (FLUX) KOMPOZİSYONU<sup>[1]</sup>

	%SiO <sub>2</sub>	%MnO	%MgO	%CaF <sub>2</sub>	%NaO	%Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	%CaO	%ZrO <sub>2</sub>	%FeO	%TiO <sub>2</sub>
Lincolnweld SPX80	21	9	21	14	1	23	3	2	1	1
Lincolnweld SPX80N	19	8	19	8	2	30	7	2	3	1

<sup>[1]</sup> Aşağıdaki "Test Sonuçları Sorumluluk Reddi Beyanı"na bakın. <sup>[2]</sup> %0,2 sapma ile ölçülmüştür.

### TEST SONUÇLARI

Mekanik özellikler, dolgu metali veya tel elektrod kompozisyonu ve yayılabilir hidrojen seviyeleri ile ilgili test sonuçları, ilgili standartlara göre üretilen ve test edilen bir kaynak dikşinden elde edilmiş olup özel bir uygulamadan veya kaynaktan beklenen sonuçlar olarak kabul edilmemelidir. Gerçekleştirilen uygulamaya ait sonuçlar, kaynak prosedürü, plakanın kimyasal analizi ve sıcaklığı, kaynak tasarımı ve imalat yöntemleri gibi iki bunlarla sınırlı değildir) birçok faktöre bağlı olarak değişir. Kullanıcılar, herhangi bir kaynak sarf malzemesinin ve prosedürünün uygunluğunu planlanan uygulamada kullanmadan önce uygunluk testi veya diğer ilgili yöntemlerle doğrulamaları konusunda uyarılır.

### MÜŞTERİ DESTEK POLİTİKASI

The Lincoln Electric Company yüksek kaliteli kaynak ekipmanları, sarf malzemeleri ve kesme ekipmanlarının üretimi ve satışı ile iştigal etmektedir. Amacımız müşterilerimizin gereksinimlerini karşılamak ve hatta beklentilerinin üzerine çıkmaktır. Müşterilerimiz bazen bizden ürünlerimizin kullanımına dair bilgi veya öneri talebinde bulunabilirler. Çalışanlarımız, müşterilerimizden gelen bilgileri ve onların uygulamaya dair birikimlerini de göz önünde bulundurarak, bu taleplere en iyi şekilde yanıt vermeye gayret gösterirler. Ancak, çalışanlarımızın müşterilerimizden gelen bilgileri ve projelerinin teknik ayrıntılarını bilmeleri ve değerlendirmeleri tabiiyatıyla mümkün değildir. Bu nedenle, Lincoln Electric, çalışanlarının verebileceği bu gibi bilgi veya öneriler kapsamında herhangi bir garanti veremez, sorumluluk üstlenemez. Bu gibi bilgi veya önerilerin sağlanmış olması, ürünlerimizin garanti koşullarını ve kapsamını genişletmez, değiştiremez. Özel amaca uygunluk garantisini de dahil olmak üzere, bu tür bilgi veya önerilerden kaynaklanabilecek açık veya zımni her türlü garanti açıkça reddolunmaktadır.

Lincoln Electric tarafından satılan ürünlerin seçimi ve kullanımı yalnızca müşterilerimizin kontrolünde ve sorumluluğundadır. Uygulamanın sonuçları ve gereksinimleri, Lincoln Electric'in kontrolünde olmayan çeşitli faktörlerden etkilenmektedir.

Değişikliğe Tabi Olan Konular – Bu dokümandaki bilgilendirmenin içeriği, basımı sırasında mevcut bilgiler kapsamında doğrudur. Zaman içerisinde değişmesi mümkündür. En güncel metin için lütfen "www.lincolnelectric.com" adresini ziyaret ediniz.