

EASYARC® 8018-C1/C1H4R

EASYARC® 8018-C1系列焊条采用铁粉低氢钾型药皮,可全位置焊接。该系列焊条含有约2.25%的Ni,熔敷金属的-60°C冲击性能优良。适用于对低温冲击性能或抗裂性能要求较高的焊接应用,如:低温压力容器、管道等焊接应用。

应用

适用于对低温冲击性能或抗裂性能要求较高的焊接应用。如:桥梁、船舶、海洋工程、低温压力容器、管道等焊接应用。

焊接位置



适用标准

EASYARC® 8018-C1
AWS A5.5 E8018-C1
GB/T 5117 E5518-N5

EASYARC® 8018-C1H4R
AWS A5.5 E8018-C1H4R
GB/T 5117 E5518-N5H5

使用指导

- 普通包装焊条使用前需在300°C-350°C下烘培1小时
- 如焊条长时间暴露于空气中,推荐在350°C-400°C下烘培1-2小时
- 已经开包的焊条应储存在100°C-150°C的保温桶中,以备使用

林肯优势

- 操作性能优良,电弧稳定,脱渣性好
- 加入2.25%Ni,低温性能优异,抗裂性好
- 加入Mo元素以提高硬度
- EASYARC® 8018-C1H4R系列焊条采用林肯电气特有的PERMAPACK真空包装,开包即用,8小时免烘培(详见PERMAPACK包装介绍)

应用

- 海洋工程
- 压力容器
- 管道管线

包装和焊丝直径(EASYARC® 8018-C1)

直径x长度 (mm x mm)	内盒(kg)	外盒(KG)
2.5 x 350	5	20
3.2 x 350	5	20
4.0 x 400	5	20
5.0 x 400	5	20

包装和焊丝直径(EASYARC® 8018-C1H4R)

直径x长度 (mm x mm)	内盒(kg)	外盒(KG)
2.5 x 350	2.5	20
3.2 x 350	2.5	20
4.0 x 400	2.5	20
5.0 x 400	2.5	20

熔敷金属力学性能, 典型值

	屈服强度(MPa)	抗拉强度(MPa)	延伸率(%)	V形坡口冲击值 (J) @-60°C
AWS A5.5要求值	min 460	min 550	19	≥27
GB/T 5117要求值	min 460	min 550	17	≥27
典型值	540	620	34.5	86

EASYARC® 8018-C1/C1H4R

熔敷金属化学成分 (Wt%), 典型值

	C	Mn	S	P	Si	Cr	Ni	Mo	V	Diffusible Hydrogen (ml/100g)
AWS要求值	≤0.12	≤1.25	≤0.03	≤0.03	≤0.8	--	2.0-2.75	--	--	4.0 max
GB/T要求值	≤0.12	≤1.25	≤0.03	≤0.03	≤0.8	--	2.0-2.75	--	--	5.0 max
EASYARC® 8018-C1										
典型值	0.034	0.975	0.014	0.021	0.349	0.012	2.314	0.075	0.008	--
EASYARC® 8018-C1H4R										
典型值	0.044	1.031	0.008	0.02	0.333	0.017	2.316	0.198	0.009	2.90

推荐焊接电流范围 (AC, DC±)

	直径x长度 (mm x mm)	2.5 x 300	3.2 x 350	4.0 x 400	5.0 x 400
电流范围 (A)	平焊 2F	110	140	170	240
	立焊 3F	75	90	120	--

客户协助政策

林肯电气是全球卓越的集弧焊产品、机器人弧焊系统、等离子和氢燃料切割设备的设计、开发和制造于一体的焊接与切割解决方案提供商。本公司致力于满足客户的需求并超越其期望值。有时买方可能会就使用林肯电气公司产品的情况向本公司咨询有关信息和建议，本公司将依据我们所掌握的信息及时给予答复。但是林肯电气公司对于所提供的建议信息不提供任何保证，不承担任何责任。同时我们也不会做任何形式的任何保证，包括对客户特别目的适应性的保证。实际上，一旦信息或者建议被提供，当资料被更新或者变更后，我们不承担任何责任，也不会提供更新后的信息或者建议，也不能扩大和更改产品销售上的保证。

林肯电气公司是一个积极满足客户需求的制造商，但是对林肯电气产品的选择和使用是由客户自己控制的，客户对自己的选择是要负全部责任的。超出林肯电气公司控制范围的许多因素，会影响到应用这种类型制造方法和服务要求所产生的结果。

截止付印之前，本资料已反映了精确的信息，如需其他信息，请参考www.lincolnelectric.com.cn

授权代理商：

本手册内所涉及的相关实验数据、统计资料、调查结果，均来自于林肯电气实验室。除特殊说明外，焊机产品相关实验均按照国际通用标准 IEC60974-1 进行测试；焊材产品相关实验均按照 AWS 标准进行测试，焊材产品实验具体适用标准详见各产品页面标注。

本手册的个别用于林肯电气产品描述的极限词语，仅在林肯电气公司的产品范围内进行对比，不涉及与任何其他公司产品的比较，且仅面向林肯电气客户作为林肯电气产品使用的技术性概括指导，不作为产品推销使用，非广告宣传用语！

上海林肯电气有限公司

上海市宝山区沪太公路5008弄195号 邮编：201907
电话：86-21-6673 4530 传真：86-21-6602 6621

www.lincolnelectric.com.cn

