

5CrMo TIG

GŁÓWNE CECHY

- Przeznaczony do spawania stali 5%Cr-0,50%Mo, odpornych na pękanie
- Przeznaczone do zastosowań wymagających wysokiej wytrzymałości i odporności na atak wodorowy, gorącą parą i korozję siarkową

KLASYFIKACJA

AWS A5.28M ER80S-B6
EN ISO 21952-A W CrMo5Si

GAZ OSŁONOWY (WG. EN ISO 14175)

I1 Gaz obojętny Ar (100%)

NAJWAŻNIEJSZE ZASTOSOWANIA

- Produkcja kotłów i zbiorników
- Rurociągi
- Wymienniki ciepła

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU (% WAG.)

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo	Ni	Cu	V
Zalecane minimalne.	0.03	0.40	0.30			5.5	0.50			
Maks.	0.10	0.70	0.50	0.020	0.020	6.0	0.65	0.30	0.3	0.03
Wartości typowe	0.07	0.5	0.4	0.01	0.01	5.7	0.55	0.1	0.2	0.02

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

Właściwości po obróbce cieplnej		Zalecane minimalne.	Wartości typowe	
			745°C/1h	740°C/2h
Wytrzymałość na rozciąganie	(MPa)	590	640	570
Umowna granica plastyczności	(MPa)	470	530	440
Wydłużenie (%)	4d	17	28	25
	5d	17	25	20
Przewężenie procentowe przekroju (%)			72	78
Udarność ISO-V (J)	+20°C		240	
Twardość, lico/środek			195/215	

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica x długość (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)	Indeks
1.6	Tuba PE	5.0	T5CRMO-16
2.4	Tuba PE	5.0	T5CRMO-24

WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy. Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej www.lincolnelectric.eu