



LINCOLN[®]
ELECTRIC



AUSGEWÄHLTE PRODUKTE
AUTOMATISIERTES
SCHWEISSEN/SCHNEIDEN
ABSAUGTECHNIK

www.lincolnelectric.de

LINC-CUT S Schneidsystem



	1 LINC-CUT S 1020 w	2 LINC-CUT S 1530 w	3 LINC-CUT S 1530 d
Blechabmessungen (mm)	1000 x 2000	1500 x 3000	1500 x 3000
Max. Blechgewicht (kg)	355	710	1500
Max. Fassungsvermögen Auffangwanne (kg)	160	320	1440
Schneiden von unlegiertem/rostfreiem Stahl	Ja	Ja	Ja
Schneiden von Aluminium	Nein	Nein	Ja
Abmessungen (L x B x H in mm)	2400 x 3200 x 1600	2400 x 4200 x 1600	2550 x 4500 x 1400
Gewicht (kg)	650	850	1800
Tischtyp	Wasser	Wasser	Absaugtisch
Absaugtechnik	Wasser	Wasser	DIGIFILTER
Wasserfüllmenge (Liter)	260	490	-
Anschlusswerte	1 x 230VAC – 50/60Hz – 4A		

Stromquellen



	A TOMAHAWK® 1538	B FLEXCUT® 125
Strombereich (A)	10 – 100	10 – 125
Ausgangsleistung 100% ED (A)	60	125
Eingangsleistung 50/60Hz (VAC)	3 x 400 – 23A	3 x 400 – 40A
Erforderlicher Luftdruck (bar)	6,0 – 7,5	6,2 – 8,2
Luftdurchsatz im Automatikbetrieb (l/min)	180	260
Abmessungen (mm)	455 x 301 x 118	526 x 311 x 648
Gewicht (kg)	35	53,5
Lochstechen (mm)	20	25
Handbrenner	Im Lieferumfang	Option

Stellen Sie Ihre LINC-CUT S Anlage zusammen

LINC-CUT S 1020w & 1530w Wassertische



	LINC-CUT S 1020w	LINC-CUT S 1530w	LINC-CUT S 1020w	LINC-CUT S 1530w
	mit TOMAHAWK® 1538		mit FLEXCUT® 125	
Maschine	AS-CM-LCS1020WTH80	AS-CM-LCS1530WTH80	AS-CM-LCS1020WF125	AS-CM-LCS1530WF125
Montage [1 Tag]	X-CS-DAY	X-CS-DAY	X-CS-DAY	X-CS-DAY
Schulung [1 Tag]	XEUTRAINING-A	XEUTRAINING-A	XEUTRAINING-A	XEUTRAINING-A
Option: pneumatischer Markierer	TMS-203-1000-24	TMS-203-1000-24	TMS-203-1000-24	TMS-203-1000-24
Option: Fasenschneiden	AS-CM-07007240	AS-CM-07007240	AS-CM-07007240	AS-CM-07007240
Option: Zusatzlizenz	AS-CP-LCSCADCAM2	AS-CP-LCSCADCAM2	AS-CP-LCSCADCAM2	AS-CP-LCSCADCAM2

Option:

LINC-CUT S 1530d Absaugtisch



	LINC-CUT S 1530d	
	mit TOMAHAWK® 1538	mit FLEXCUT® 125
Maschine	AS-CM-LCS1530DTH80	AS-CM-LCS1530DF125
Montage [3 Tage]	3 x X-CS-DAY	3 x X-CS-DAY
Schulung [2 Tage]	2 x XEUTRAINING-A	2 x XEUTRAINING-A
Option 1: Filtration mit DIGIFILTER	EM61000529	EM61000529
Option 2: Absaugung mit Ventilator	EM61000531	EM61000531
Rohrnetz [für die Optionen 1 oder 2]	EM61000530	EM61000530

Weitere Optionen für LINC-CUT S 1530d

Option: pneumatischer Markierer	TMS-203-1000-24
Option: Fasenschneiden	AS-CM-07007240
Option: Zusatzlizenz	AS-CP-LCSCADCAM2
Persönliches Layout	AS-CM-07007506
CE Elektrischer Schaltschrank	AS-CM-06942339

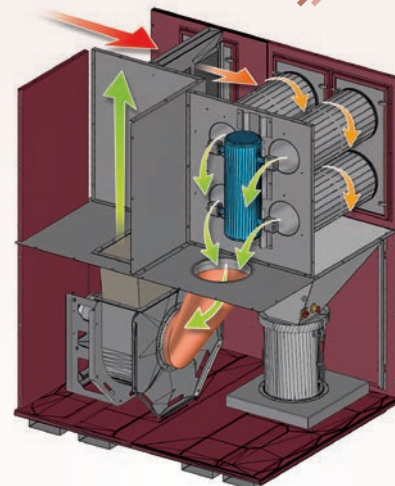
Absaugung und Filtrierung mit DIGIFILTER: 4 Polyester-Filterpatronen mit PTFE-Membran, eine Staubsammelbehälter, automatische Patronenreinigung oder einfache Absaugung mit Ventilator.

	A DIGIFILTER	B VENTILATOR
Netzversorgung [VAC]	3 x 400 – 50/60Hz	
Luftvolumenstrom [m³/h] / Vakuum	4000 / 2400Pa	4200 / 1400Pa
Leistung [kW]	5,5	3
Gewicht [kg]	1050	78
Filtrationsfläche [m²]	60	-

B



A



LINC-CUT S Schneidsystem

Brenner und Verschleißteile für TOMAHAWK® 1538

Beschreibung	Art.-Nr.	Symbol
Brenner und Zubehör		
LC100M MASCHINENBRENNER 7,5 m	AS-CS-07007361	A
LC100M MASCHINENBRENNER 15 m	AS-CS-07007362	A
LC 105 HANDBRENNER 7,5 m	PTH-101A-CX-7M5A	B
LC 105 HANDBRENNER 15 m	PTH-101A-CX-15MA	B
LC105 VERSCHLEISSTEILE STARTER KIT	W03X0893-115A	C
LC100M VERSCHLEISSTEILE STARTER KIT	BK12849-SK	C
TOMAHAWK® 1538 FÜR AUTOMATISIERTES SCHNEIDEN ausgestattet mit: <ul style="list-style-type: none"> • Schnittstelle mit Rückmeldung der tatsächlichen Lichtbogenspannung • Handbrenner LC105 mit Verschleißteilset 	AS-CS-07007360	-
GERADER ANSCHLUSSSTECKER	9SS12020-59	-
Verschleißteile LC100M (Maschinenbrenner)		
O-RING .750 Innen-Durchm. x .061 B SILIKON 70A	BK1110-100147	-
ELEKTRODE LC100M [5 Stück]	BK12849-3	D
DIFFUSOR LC100M [2 Stück]	BK12849-9	E
DÜSE-HOCHPRÄZISIONSSCHNEIDEN LC100M [5 Stück]	BK12849-11	F
DÜSE 40A LC100M [5 Stück]	BK12849-4	F
DÜSE 60A LC100M [5 Stück]	BK12849-5	F
DÜSE 80A LC100M [5 Stück]	BK12849-6	F
HALTEKAPPE DER KONTAKTSPITZE, LC100M	BK12849-22	G
SCHUTZKAPPE- HOCHPRÄZISIONSSCHNEIDEN LC100M [2 Stück]	BK12849-18	H
SCHUTZKAPPE 40A LC100M [2 Stück]	BK12849-14	H
SCHUTZKAPPE 60A-80A LC100M [2 Stück]	BK12849-15	H
Verschleißteile LC105 (Handbrenner)		
ELEKTRODE LC105 Hand [5 Stück]	W03X0893-60A	D
DIFFUSOR LC105 Hand [2 Stück]	W03X0893-70R	E
DÜSE 40A LC105 Hand [5 Stück]	W03X0893-61A	F
DÜSE 60A LC105 Hand [5 Stück]	W03X0893-62A	F
DÜSE 80A LC105 Hand [5 Stück]	W03X0893-63A	F
DÜSE 100A LC105 Hand [5 Stück]	W03X0893-64A	F
HALTEKAPPE LC105 Hand	W03X0893-66A	G
SCHUTZKAPPE 40A-100A (LC105 Handbrenner) [2 Stück]	W03X0893-67A	H



LC105

LC100M



LINC-CUT S Schneidsystem

Brenner und Verschleißteile FLEXCUT® 125

Beschreibung	Art.-Nr.	Symbol
Brenner und Zubehör		
LC125M MASCHINENBRENNER 7,5 m	K4300-4	A
LC125M MASCHINENBRENNER 15 m	K4300-5	A
LC125M MASCHINENBRENNER 22,5 m	K4300-6	A
LC125M VERSCHLEISSTEILE STARTER KIT	BK14300-SK	B
FLEXCUT®125 CE	K4811-2	-
FLEXCUT® 125 GERADER STECKER RÜCKSEITE	95S12020-59	-
Verschleißteile LC125M		
O-RING DES BRENNERS <i>(blau)</i>	BK500024	-
FRONTISOLATOR LC125M	BK14300-18	C
ELEKTRODE 45A-125A LC125M <i>(5 Stück)</i>	BK14300-1	D
DIFFUSOR 45-125A, LC125M <i>(2 Stück)</i>	BK14300-13	E
DÜSE 45A LC125M <i>(5 Stück)</i>	BK14300-7	F
DÜSE 65A LC125M <i>(5 Stück)</i>	BK14300-8	F
DÜSE 85A LC125M <i>(5 Stück)</i>	BK14300-9	F
DÜSE 105A LC125M <i>(5 Stück)</i>	BK14300-10	F
DÜSE 125A LC125M <i>(5 Stück)</i>	BK14300-11	F
HALTEKAPPE 45-125A, LC125M <i>(1 Stück)</i>	BK14300-14	G
HALTEKAPPE DER KONTAKTSPITZE 45-125A, LC125M <i>(1 Stück)</i>	BK14300-15	G
SCHUTZKAPPE 45-65A LC125M <i>(2 Stück)</i>	BK14300-3	H
SCHUTZKAPPE 85-105-125A LC125M <i>(2 Stück)</i>	BK14300-4	H



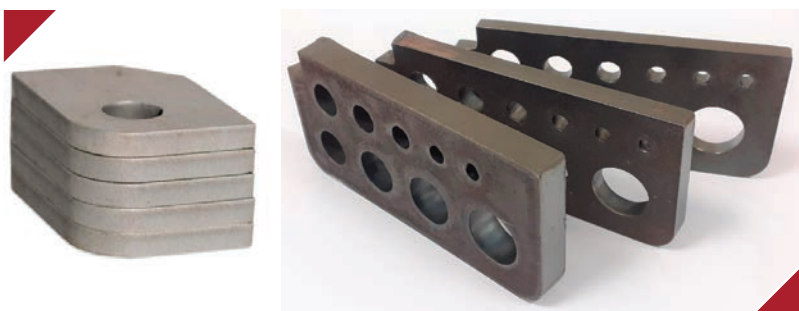
High-Definition Plasmaschneiden

FINELINE® HD 170 und 300A



FINELINE® High-Definition-Plasmaschneidsystem

Entscheidend für ein wettbewerbsfähiges automatisches Plasmaschneidsystem sind maximaler Output und höchste Produktivität. Ob Blech, Träger oder Rohr – das FINELINE Präzisions-Plasmaschneidsystem bietet eine ausgezeichnete Schnittqualität. FINELINE® HD Plasmaschneidsystem von Lincoln Electric – eine Anlage nach neuestem technischen Standard mit hohem Produktionsausstoß und niedrigen Kosten ab dem ersten Schnitt. Invertertechnologie mit 170 und 300 A, Qualitätsschnitte an Stahl bis zu 45mm, an Edelstahl bis zu 35 mm und an Aluminium bis zu 30 mm.



NERTAJET HPi 450 und 600A

Diese Anlage ist für das Schneiden von dicken Blechen mit Trocken- oder Wasserwirbel-Plasmaverfahren ausgelegt. Konzipiert für raue Arbeitsbedingungen zur Gewährleistung optimaler Schnittqualitäten und Bedienerfreundlichkeit, insbesondere dank der integrierten Datenbank. Qualitätsschnitte an Stahl bis zu 50 mm, an Edelstahl bis zu 110 und an Aluminium bis zu 80 mm.



Komplettlösungen für das Schneiden



OPTITOME 2



EUROTOME 2



OXY/PLASMATOME 2



PLASMATOME HD

Erweiterte Funktionen

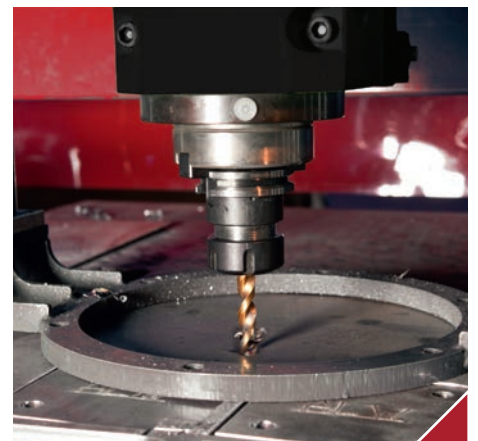
Rohrschneiden



3D-Anfasen



Bohren



Drehtische – leichte Beanspruchung

POSIMATIC – 50 bis 200 kg



1 P1E

2 P2E

	1 P1E	2 P2E
Art.-Nr.	W000315254	W000315256
Last alle Positionen / horizontal (kg)	50 / 100	200 / 200
Drehgeschwindigkeit (U/min)	0,2 – 5	0,25 – 5
Kippmoment (m.kg)	4,5	40
Drehmoment (m.kg)	2	4
Maximaler Kippwinkel	135°	135°
Netzspannung 1 x 230/400VAC – 50/60Hz Stromaufnahme	0,4A	0,7A
Masseklemme (A)	400A 60%	400A 60%
Abmessungen (H x L x W) (mm)	385 x 397 x 300	500 x 650 x 440
Tischdurchmesser (mm)	Ø 300	Ø 400
Durchmesser des Mittellochs (mm)	Ø 28	Ø 35
Gewicht (kg)	30	60
125mm-Dorn (Gewicht 4,5 kg)		W000315315
125-mm-Dornadapter	W000275304	W000400522
250mm-Dorn (Gewicht 26 kg)		W000274993
250mm-Dornadapter	W000275310	W000275311

Art.-Nr.

POSIMATIC P1E mit 125-mm-Dorn	W000315254 + W000315315 + W000275304
POSIMATIC P1E mit 250-mm-Dorn	W000315254 + W000274993 + W000275310
POSIMATIC P2E mit 125-mm-Dorn	W000315256 + W000315315 + W000400522
POSIMATIC P2E mit 250-mm-Dorn	W000315256 + W000274993 + W000275311

Drehtische – mittlere Beanspruchung

POSIMATIC PS – 300 bis 3000kg mit digitaler Geschwindigkeitsanzeige



	PS03	1 PS08	PS15	2 PS30
Art.-Nr.	W000385391	W000385392	W000385393	W000385394
Last alle Positionen [kg]	300	800	1500	3000
Drehgeschwindigkeit [U/min]	0,2 – 3	0,16 – 2,4	0,14 – 1,8	0,1 – 1,5
Kippmoment [m.kg]	100	280	550	1300
Drehmoment [m.kg]	35	120	225	450
Maximaler Kippwinkel	135°	135°	135°	135°
Netzspannung 1 x 230/400VAC – 50/60Hz Stromaufnahme	2A	3,6A	4,4A	8A
Masseklemme [A]	500	500	1 000	1 000
Abmessungen (H x L x W) [mm]	660 x 1150 x 915	848 x 1551 x 959	1051 x 1759 x 1214	1222 x 1683 x 1580
Tischdurchmesser [mm]	Ø 600	Ø 800	Ø 1000	Ø 1200
Durchmesser des Mittellochs [mm]	Ø 40	Ø 40	Ø 40	Ø 40
Gewicht [kg]	350	1100	1900	2100
125mm-Dorn (Gewicht 4,5 kg)	W000315315	-	-	-
125-mm-Dornadapter	W000400522	-	-	-
250mm-Dorn (Gewicht 26 kg)		W000274993		-
250mm-Dornadapter		W000400523		-
315mm-Dorn (44 kg)		W000274994		-
315mm-Dornadapter		W000400524		-
400mm-Dorn (80 kg)		W000274995		-
400mm-Dornadapter		W000400525		-

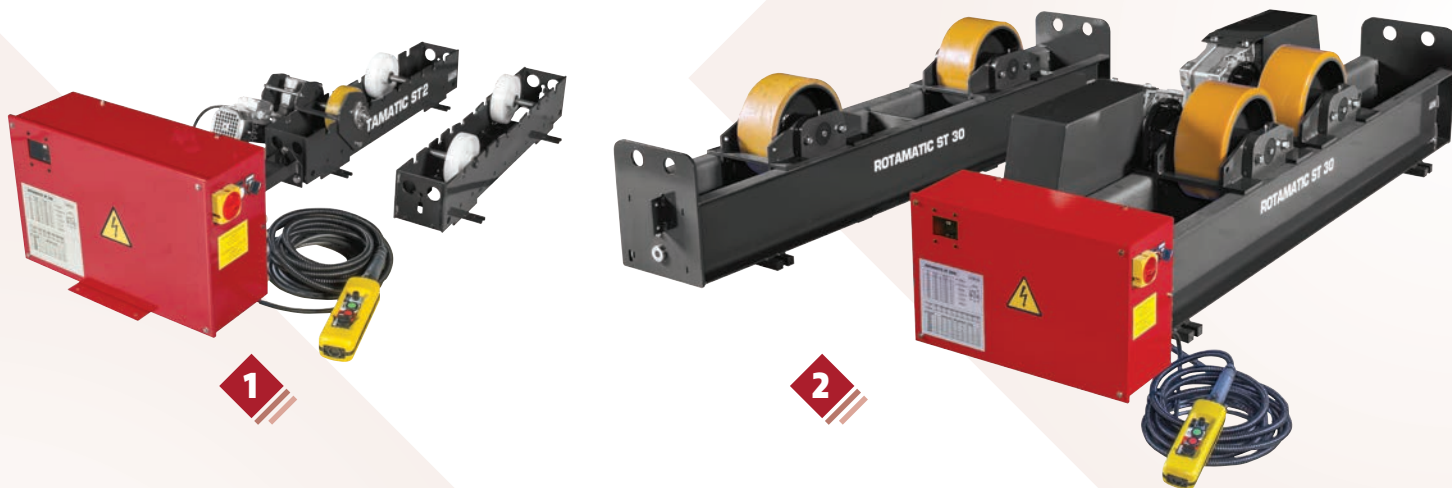
Bestellbeispiel

POSIMATIC PS03 mit 250mm-Dorn W000385391 + W000274993 + W000400523

POSIMATIC PS15 mit 400mm-Dorn W000385393 + W000274995 + W000400525

Rollenbockdrehvorrichtung

ROTAMATIC – 2 bis 30 Tonnen mit Digitalanzeige



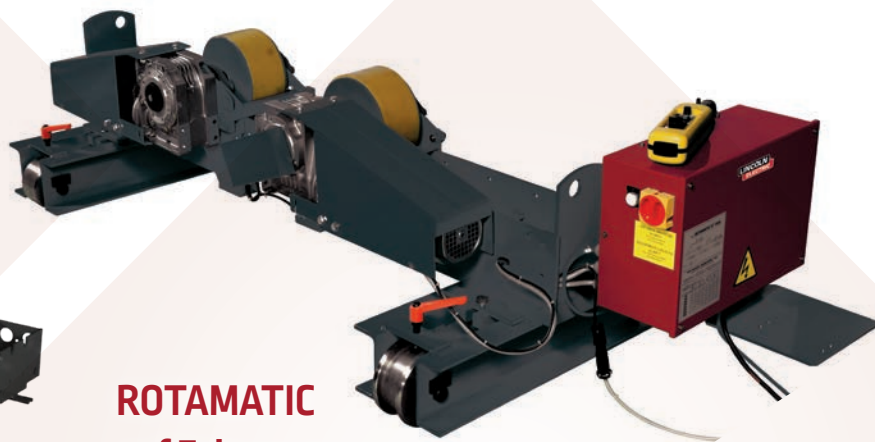
	1 ST2	ST 6	ST 15	2 ST 30
Art.-Nr. ein Antrieb	W000315289	W000315297	W000315304	-
Art.-Nr. zwei Antriebe	W000315288	W000315296	W000315303	W000315309
Art.-Nr. mitlaufende Einheit	W000315291	W000315298	W000315305	W000315310
Art.-Nr. ein Antrieb, Rohrversion	W000315290	-	-	-
Maximale Belastbarkeit (Antrieb + mitlaufend) [kg]	2000	6000	15000	30000
Maximale Belastbarkeit (Antrieb) [kg]	1000	3000	7500	15000
Umfangsgeschwindigkeit [cm/min]	12 – 120			
Manteldurchmesser [mm]	30 – 2500	300 – 3500	300 – 4000	350 – 4500
Rollenabmessungen (Außen- Ø x Breite) [mm]	Ø 150 x 50	Ø 250 x 75	Ø 250 x 110	Ø 350 x 150
Rollenmaterial	Polyurethan (Polyamid nur für mitlaufende Rolle ST2)			
Netzspannung 3 x 400VAC 50/60Hz Stromaufnahme	2,5A	3,6A	3,6A	5,5A
Gewicht [kg] Drehvorrichtung (Einzelantrieb)	106	213	325	-
Drehvorrichtung (Doppelantrieb)	122	243	365	531
Rollenbockdrehvorrichtung	30	125	245	369
Fußpedal	W000273453	W000273453	W000273453	W000273453
Manueller Fahrwagen ohne Antrieb (1 pro Sektor)	W000274920	W000272574	W000272574	W000272574
Schienen-set 3 m	W000315251	W000315251	W000315251	W000315251
Schienen-set 6 m	W000315250	W000315250	W000315250	W000315250

Rollenbockdrehvorrichtung

ROTAMATIC ST2 Rohrversion



ROTAMATIC auf Fahrwagen



	Bestellbeispiel		
	ROTAMATIC ST2 Rohrversion auf Fahrwagen und 3m-Schiene	ROTAMATIC ST6 Einzelantrieb und zwei mitlaufende Einheiten	ROTAMATIC ST15 Doppelantrieb und zwei mitlaufende Einheiten auf Fahrwagen und 9m-Schiene mit Pedal
Rollenbockdreh- vorrichtung	W000315290	W000315297	W000315303
Mitlaufende Einheit	W000315291	2 x W000315298	2 x W000315305
Fahrwagen	2 x W000274920	-	3 x W000272574
Schiene	W000315251	-	W000315251 + W000315250
Pedal	-	-	W000273453

Weitere Typen auf Anfrage



Komplettlösungen für das Positionieren



POSITIONIERER TPE
1500 bis 10 000 kg

HEADMATIC – 2 Achsen
2000 bis 30 000 kg



**POSITIONIERER
APSi PRO**
750 bis 35 000 kg



**HEADMATIC
3 Achsen**
750 bis 10 000 kg



**ROLLENBOCKDREHVORRICHTUNG FÜR
HÖHERE BELASTUNGEN und MONTAGE-
STATIONEN (FIT-UP)** 30 bis 200 Tonnen



**SELBSTAUSRICHTENDE
ROLLENBOCKDREHVORRICHTUNG**
12 bis 250 Tonnen

MIG/MAG Fahrwagen

WELDY CAR

WELDY CAR 2.0 PRO

Art.-Nr. (mit Ladegerät und Akku)	AS-PM-T0550200
Schweißgeschwindigkeit [cm/min]	1 bis 180
Schweißmodus / Bewegung	Programmieren / Lichtbogenerkennung fortlaufend / Intervall
Stromversorgung	Akku 18V
Autonomie ohne Oszillator mit Oszillator	20 Stunden 8 Stunden
Magnetkraft [kg]	28
Abmessungen [L x W x H] [mm]	365 x 260 x 310
Gewicht ohne Option / mit Option [kg]	9 / 12
A Magnetische Schiene 1,5 m	AS-PP-T0550207
Magnet am Schienenende	AS-PP-T0550109
B 2 Führungsarme für 2G-Position	AS-PP-T0550208
C Pendelvorrichtung	W000315474
D Lineares Pendeln	W000276068
Montageset für Linearoszillator	AS-PP-T0550105
E Brenner-Kipphalterung 0 bis 45°	AS-PP-T0550201
F Schlauchpakethalter	AS-PP-T0550203
G 4 Aluminium-Räder (für Oberflächentemperaturen > 70°C)	W000401721
Halterung für 2. Brenner	W000384545
Absaugbrennerhalter Ø 22-30mm	AS-PS-T0550004
Innershield K115 – K116 Brennerhalter Ø 10-12mm	AS-PS-T0550002
Hyperfill-Brennerhalter Ø 40mm (Lieferumfang mit Schlauchpakethalter F)	AS-PS-T0550006
Set aus 2 Endabschaltern	AS-PP-T0550202
LED-Beleuchtung	AS-PP-T0550104
Haltevorrichtung zum Überkopfschweißen	AS-PP-T0550116
Zusätzlicher Akku	AS-PP-T0550100
Zusätzliches Ladegerät	AS-PP-T0550101



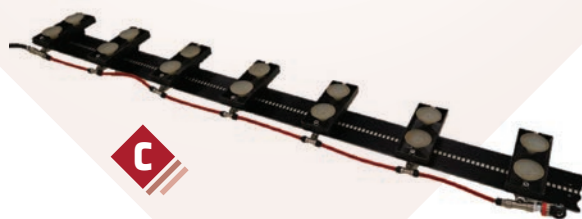
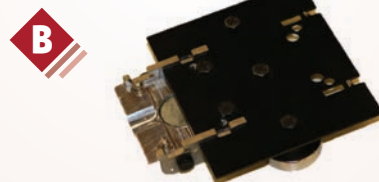
MIG/MAG Fahrwagen

WELDY RAIL



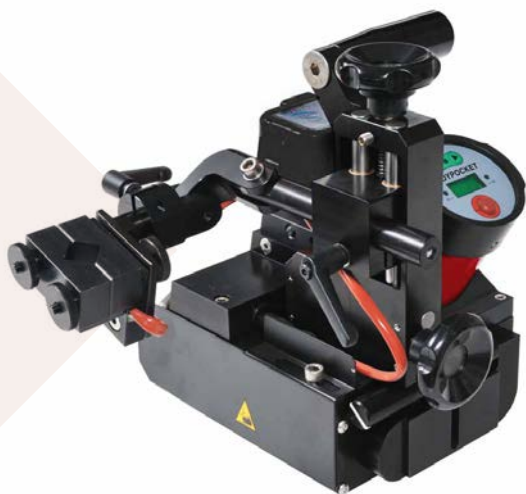
WELDY RAIL 2.0 PRO

Art.-Nr. (mit Ladegerät und Akku)	AS-PM-T0550100
Schweißgeschwindigkeit (cm/min)	1 bis 180
Schweißmodus / Bewegung	Programmieren / Lichtbogenerkennung fortlaufend / Intervall
Stromversorgung	Akku 18V
Autonomie ohne Oszillator mit Oszillator	20 Stunden 8 Stunden
Abmessungen (L x W x H) (mm)	345 x 220 x 255
Gewicht ohne Option / mit Option (kg)	8 / 11
A Magnetische Schiene 0,75 m	AS-PP-T0550108
A Magnetische Schiene 1,5m	AS-PP-T0550107
B Magnet am Schienenende	AS-PP-T0550109
C Pneumatische Schiene 1,5m	AS-PP-T0550115
D 2 Schienenendanschläge	AS-PP-T0550113
E Pendelvorrichtung	W000315474
F Lineares Pendeln	W000276068
Montageset für Linearoszillator	AS-PP-T0550105
Schlauchpakethalter	AS-PP-T0550103
Absaugbrennerhalter Ø 22-30mm	AS-PS-T0550004
Innershield K115 – K116 Brennerhalter Ø 10-12mm	AS-PS-T0550002
Hyperfill-Brennerhalter Ø 40mm (Lieferumfang mit Schlauchpakethalter F)	AS-PS-T0550006
LED-Beleuchtung	AS-PP-T0550104
Haltevorrichtung zum Überkopfschweißen	AS-PP-T0550116
Zusätzlicher Akku	AS-PP-T0550100
Zusätzliches Ladegerät	AS-PP-T0550101



MIG/MAG Fahrwagen

WELDY POCKET



WELDY POCKET

Art.-Nr. (mit Ladegerät und Akku)	W000274909
Schweißgeschwindigkeit [cm/min]	15 bis 120
Stromversorgung	Akku 9,6 V
Autonomie	5 Stunden
Magnetkraft [kg]	15
Abmessungen [L x W x H] (mm)	240 x 140 x 220
Gewicht [kg]	5
Lichtbogenschutz- und Absaugabdeckung	W000401727
Zusätzlicher Akku	W000275069
Zusätzliches Ladegerät	W000275070

WELDY STIFFENER

WELDY STIFFENER

Art.-Nr. für Version A = 60 bis 160mm mit Ladegerät und Akku	W000401717
Art.-Nr. für Version A = 120 bis 320 mm mit Ladegerät und Akku	W000401718
Schweißgeschwindigkeit [cm/min]	15 bis 180
Stromversorgung	Akku 14 V
Autonomie	6 Stunden
Abmessungen [L x W x H] (mm)	500 x 500 x 500 500 x 500 x 600
Gewicht [kg]	16
Zusätzlicher Akku	Z91300106
Zusätzliches Ladegerät	Z91300107



Roboter-Schweißen: LINC-COBOT

Der Linc-Cobot auf Fahrwagen ist leicht zum Arbeitsplatz zu transportieren.

Bei der Plattformversion ermöglicht der freie Bereich vor dem Linc-Cobot die individuelle Einrichtung des Arbeitsplatzes.

Luftgekühlte Brenner für gängige Anwendungen mit 300 A bei 100%-ED oder wassergekühlter Brenner für intensive Anwendungen mit 450 A bei 100%-ED.



**KOMPAKTE
FAHRWAGEN-VERSION**

**KUNDENSPEZIFISCHE
PLATTFORM-VERSION**

Art.-Nr. FAHRWAGEN-Version	Fahrwagen	Fahrwagen + H28 Schweißstisch	Fahrwagen + Softwarepaket**	Fahrwagen + Tisch + Softwarepaket**
LINC-COBOT™-FAHRWAGEN LE550 Brenner (luftgekühlt)	AS-RM-2461-3	AS-RM-91506402	AS-RM-91506401	AS-RM-91506403
LINC-COBOT™-FAHRWAGEN LE550 Brenner (wassergekühlt)	AS-RM-91506460	AS-RM-91506462	AS-RM-91506461	AS-RM-91506463
LINC-COBOT™-FAHRWAGEN BW500 Brenner (wassergekühlt)	AS-RM-91506096	AS-RM-91506422	AS-RM-91506421	AS-RM-91506423
LINC-COBOT™-FAHRWAGEN FX550 Brenner (wassergekühlt)*	AS-RM-91506098	AS-RM-91506442	AS-RM-91506441	AS-RM-91506443
Abmessungen	1672 x 800mm			
Gewicht	470 kg für Luftausführung / 500 kg für Wasserausführung / +120 kg für Schweißstisch			
Stromversorgung	3 x 400VAC – 50/60Hz – 22kVA			

Art.-Nr. PLATTFORM-Version	Plattform	Plattform + Advanced Module	Plattform + Softwarepaket**	Plattform + Modul + Softwarepaket**
LINC-COBOT™-PLATTFORM LE550 Brenner (luftgekühlt)	AS-RM-91506100	AS-RM-91506502	AS-RM-91506501	AS-RM-91506503
LINC-COBOT™-PLATTFORM LE550 Brenner (wassergekühlt)	AS-RM-91506560	AS-RM-91506562	AS-RM-91506561	AS-RM-91506563
LINC-COBOT™-PLATTFORM LE550 Hyperfill™ Brenner (wassergekühlt)	AS-RM-91506580	AS-RM-91506582	AS-RM-91506581	AS-RM-91506583
LINC-COBOT™-PLATTFORM BW500 Brenner (wassergekühlt)	AS-RM-91506106	AS-RM-91506522	AS-RM-91506521	AS-RM-91506523
LINC-COBOT™-PLATTFORM FX550 Brenner (wassergekühlt)*	AS-RM-91506110	AS-RM-91506542	AS-RM-91506541	AS-RM-91506543
Abmessungen	1480 x 1000mm			
Gewicht	640 kg für Luftausführung / 670 kg für Wasserausführung			
Stromversorgung	3 x 400VAC – 50/60Hz – 22kVA			

* FX500 ist ein Absaugbrenner für die Verwendung mit Linc-Extractor

** Das Softwarepaket bietet 3 erweiterte Funktionen: Touch sensing, Mehrlagen-Schweißen und Nahtverfolgung

LINC-COBOT: POWER WAVE® R450 Verfahren und Optionen

Power Wave® R450 Stromquelle mit hervorragenden Schweißigenschaften, speziell für das robotergestützte und automatisierte Schweißen mit Kommunikationsmöglichkeiten, die den komplexen und steigenden Anforderungen an Produktion, Produktivität und Verfahrensüberwachung angepasst sind.

3-phasige Inverterstromquelle zum MIG/MAG Pulsschweißen von unlegiertem Stahl, rostfreiem Stahl und Aluminium mit 450A bei 100% (500A bei 60%).

Die Power Wave® Plattform bietet ein intelligentes Schweißsystem und liefert effektive Daten zu den Schweißabläufen.

In der Standardversion stehen folgende Schweißmodi (Stromkurven) zur Verfügung:

- **MIG/MAG CV**

Konventionelles MIG/MAG-Verfahren

- **Precision Pulse™**

Äußerst konzentrierter Lichtbogen bei niedrigerer Spannung. Dieses Verfahren ermöglicht eine bessere Kontrolle des Tropfenübergangs, der Schweißbadbildung und des Wärmeeintrags.

- **Rapid Arc®**

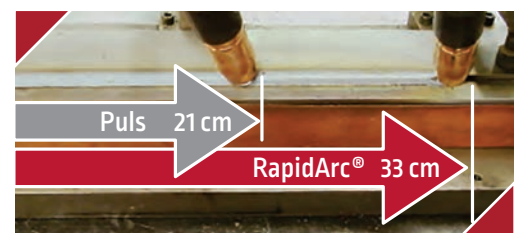
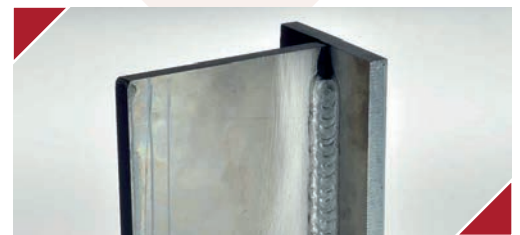
Steigerung der Produktivität durch kürzere Zykluszeiten. Um bis zu 50% höhere Schweißgeschwindigkeiten als beim konventionellen Pulsschweißen bei 15% geringerer Spritzerbildung.

- **Hyperfill™ Verfahren**

Patentierter Zwei-Draht-MIG/MAG-Lösung, mit nur einer Stromquelle und einem Drahtvorschub und 2 Drähten in einem einzigen Brenner. Die Kontrolle des Schweißbades wird erleichtert, die Abschmelzleistung erhöht und damit die Produktivität gesteigert und die Anzahl der Lagen reduziert.

- **Das Advanced Modul** bietet weitere synergetische Schweißverfahren wie:

- Rapid X® zur Steigerung der Produktivität.
- AC-Polarität für mehr Produktivität und Qualität beim Aluminiumschweißen.
- STT® für Wurzellagen.

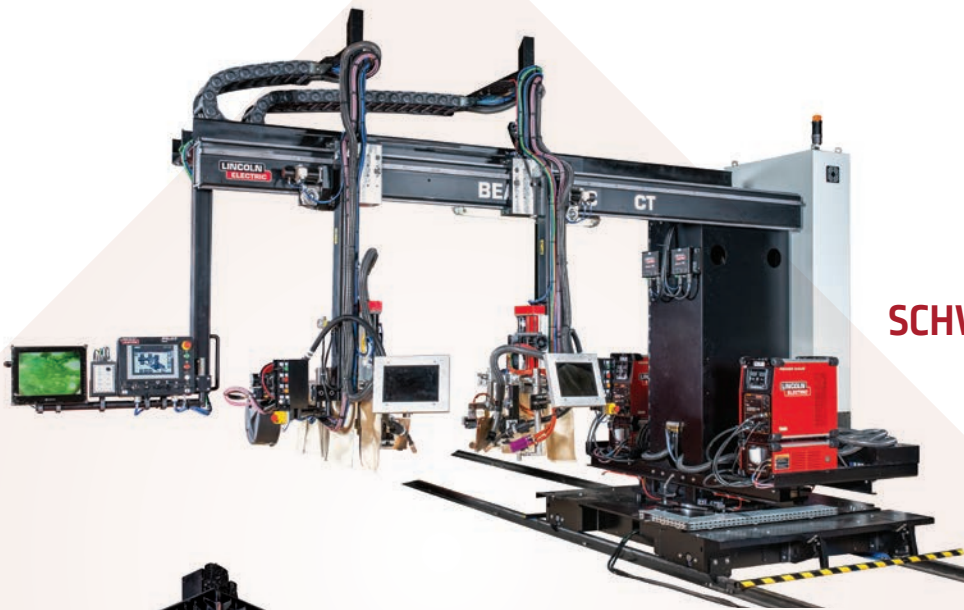


Lösungen für die Rauchabsaugung finden Sie auf:

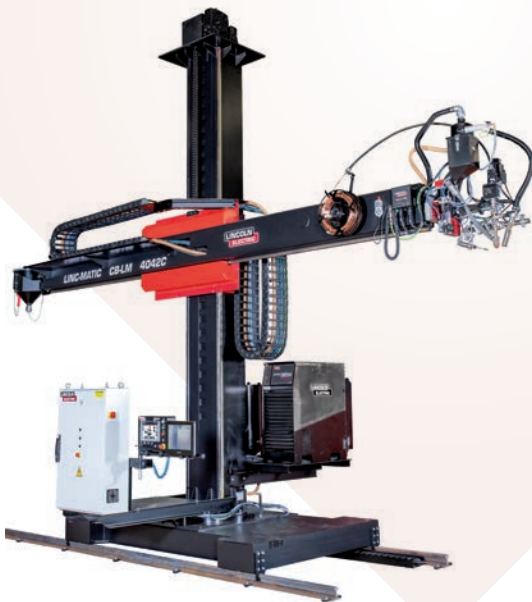
- Seite 21: Linc-Extractor
- Seite 23: Mobiflex



Komplettlösungen für das Schweißen



SCHWEISSPORTALANLAGEN



AUTOMATENTRÄGER



ROBOTER-SCHWEISSZELLEN



UP-FAHRWAGEN

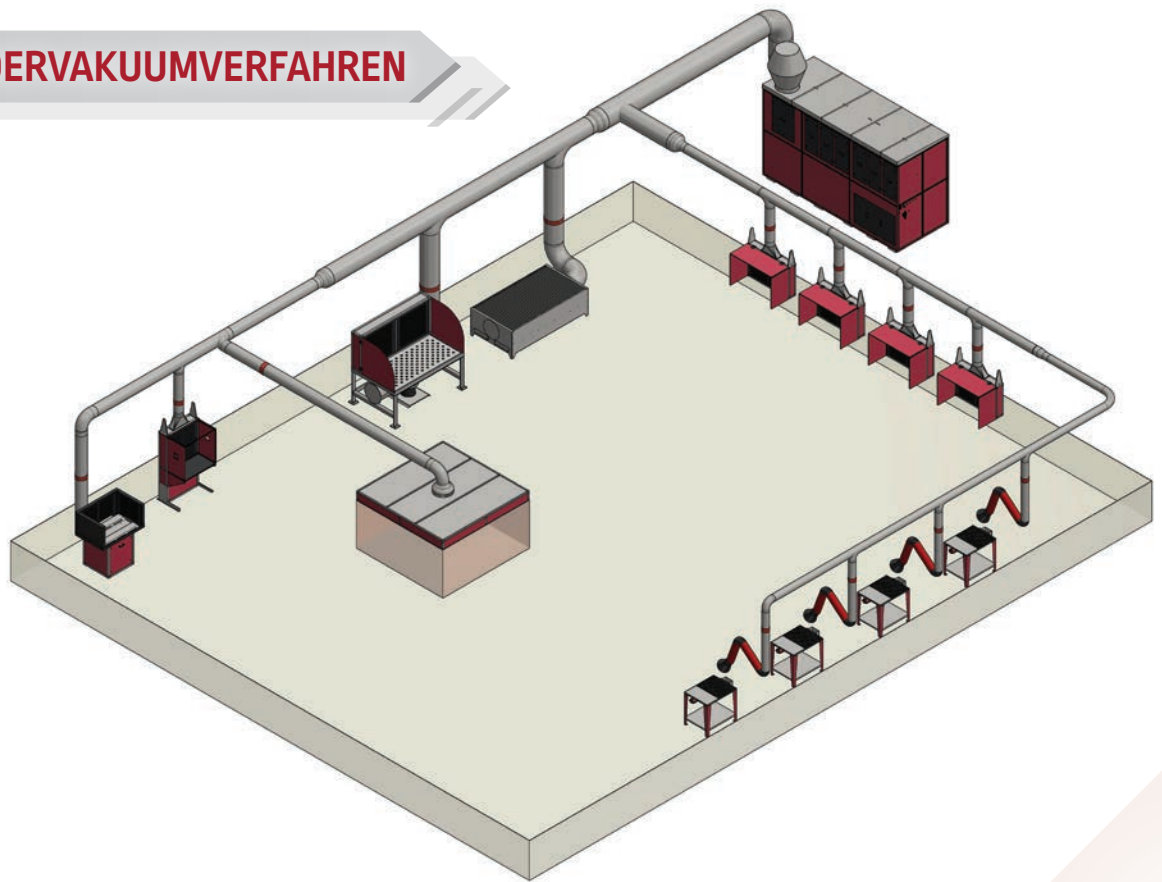


SCHWEISSPANNBÄNKE

Komplettlösungen für die Absaugtechnik

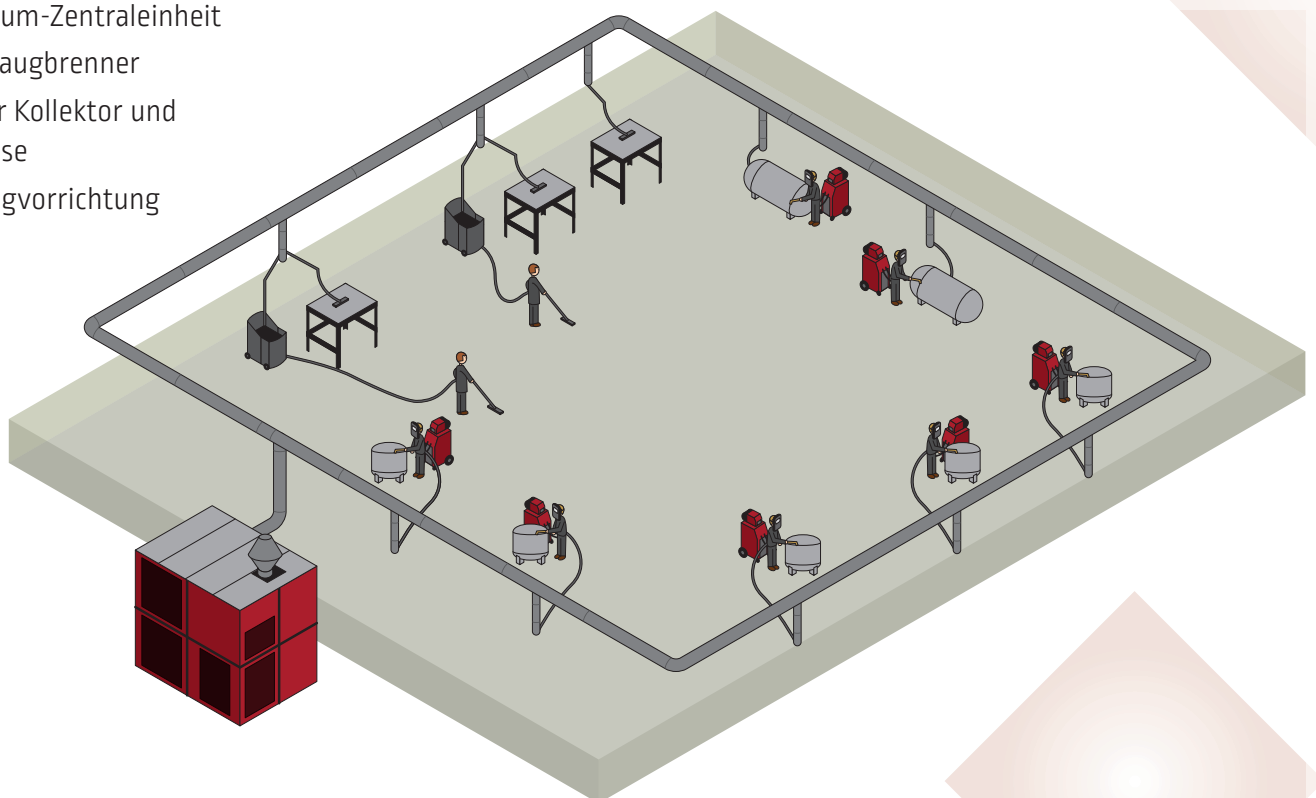
ZENTRALES NIEDERVAKUUMVERFAHREN

- Absaugpaneel
- Absaugarm
- Arbeitstisch
- Abzugshaube
- Schneid- oder Schleif-Absaugtisch



ZENTRALES HOCHVAKUUMVERFAHREN

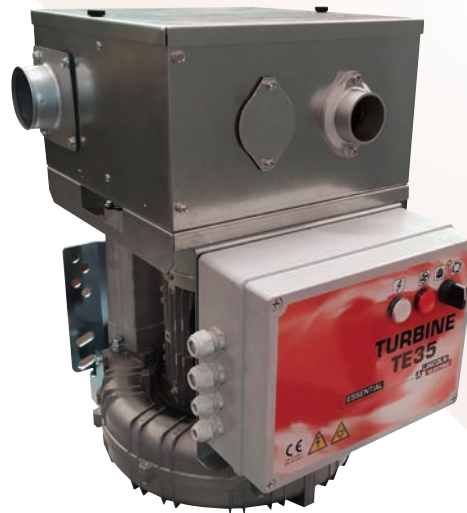
- Hochvakuum-Zentraleinheit
- Rauchabsaugbrenner
- Laminarer Kollektor und Absaugdüse
- Bodensaugvorrichtung



Autonome Absauganlage und WIG Brenner

TE 15

		TE 15	
Art.-Nr.	EM61000428		
Anwendung	WIG-Brenner		
Metallischer Vorfilter	JA		
Stromsensor	JA		
Netzversorgung [VAC]	3 x 400 – 50/60Hz		
Leistung [kW]	2,2		
Max. Luftdurchsatz [m ³ /h]	80		
Max. Vakuum [Pa]	25000		
Gewicht [kg]	36		
Ø des Anschlusses	38 / 80		
Einlass / Auslass [mm]			
Einlassschlauch	Ø 38mm	5m	EM61000410
	Ø 38mm	10m	EM61000411



LINC-TORCH FX



RL: Klingen-Auslöser



EB: Ein-Tasten-Modul



LUFT

4m 8m

LTFX 17R:
in DC 140A @ 35%
in AC/DC 100A @ 35%

LINC-TORCH FX 17R RL	EM61000412	EM61000416
LINC-TORCH FX 17R EB	EM61000414	EM61000418



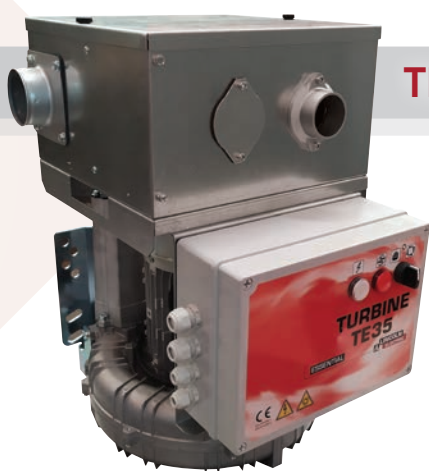
WASSER

4m 8m

LTFX 30W:
in DC 320A @ 100%
in AC/DC 230A @ 100%

LINC-TORCH FX 30W RL	EM61000420	EM61000424
LINC-TORCH FX 30W EB	EM61000422	EM61000426

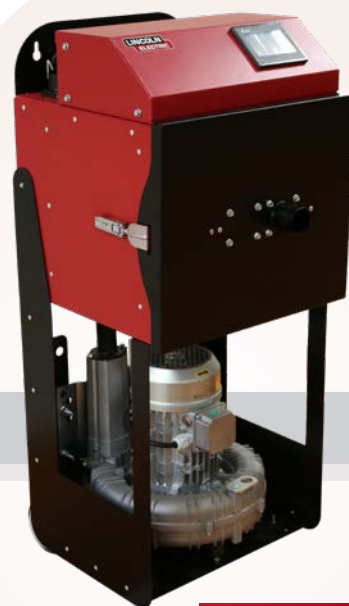
Autonome Absauganlagen und MIG/MAG Brenner



TE35

		TE35
Art.-Nr.	W000278334	
Anwendung	MIG/MAG Brenner	
Metallischer Vorfilter	JA	
Stromsensor	JA	
Polyesterfeinfilter	NO	
Frequenzumrichter und MMI-Bildschirm	NO	
Druckminderer-Filter	NO	
Netzversorgung (VAC)	3 x 400 – 50/60Hz	
Leistung (kW)	3	
Max. Luftdurchsatz (m ³ /h)	310	
Max. Vakuum (Pa)	30000	
Gewicht (kg)	51	
Ø des Anschlusses Einlass / Auslass (mm)	50 / 80	
Einlassschlauch	Ø 50mm	5m
	Ø 50mm	10m
		W000402140
		W000402142

LINC EXTRACTOR



LINC EXTRACTOR

		LINC EXTRACTOR
Art.-Nr.	EM61000624	
Anwendung	WIG & MIG/MAG Brenner	
Metallischer Vorfilter	JA	
Stromsensor	JA	
Polyesterfeinfilter	JA	
Frequenzumrichter und MMI-Bildschirm	JA	
Selbstreinigung	automatisch oder manuell	
Druckminderer-Filter	JA	
Netzversorgung (VAC)	3 x 400 – 50/60Hz	
Leistung (kW)	3	
Max. Luftdurchsatz (m ³ /h)	310	
Max. Vakuum (Pa)	30000	
Gewicht (kg)	97	
Ø des Anschlusses Einlass / Auslass (mm)	38 oder 50 / 80	
Einlassschlauch	Ø 38mm	5m
	Ø 38mm	10m
	Ø 50mm	5m
	Ø 50mm	10m
		EM61000410
		EM61000411
		W000402140
		W000402142

LINC-GUN FX

DF: Dual Flow. Mikroschalter am Brennergriff zur Anpassung des Absaugvolumens am Brenner an die Schweißbedingungen.



LUFT

3m 4m 5m

LGFX 2R:
mit CO₂ 250A @ 60%
mit Ar/CO₂ 225A @ 60%

LINC-GUN FX 2R	EM61000322	EM61000323	EM61000324
LINC-GUN FX 2R DF	EM61000337	EM61000338	EM61000339



LUFT

LGFX 4R:
mit CO₂ 400A @ 60%
mit Ar/CO₂ 320A @ 60%

LINC-GUN FX 4R	EM61000325	EM61000326	EM61000327
LINC-GUN FX 4R DF	EM61000340	EM61000341	EM61000342



WASSER

3m 4m 5m

LGFX 4W:
mit CO₂ 360A @ 100%
mit Ar/CO₂ 320A @ 100%

LINC-GUN FX 4W	EM61000329	EM61000330	EM61000331
LINC-GUN FX 4W DF	EM61000344	EM61000345	EM61000346



WASSER

LGFX 5W:
mit CO₂ 450A @ 100%
mit Ar/CO₂ 410A @ 100%

LINC-GUN FX 5W	EM61000332	EM61000333	EM61000334
LINC-GUN FX 5W DF	EM61000347	EM61000348	EM61000349

Ergonomische Kräne für Brenner und Drahtvorschubgeräte



	ERGOMIG 2D	AEROMIG 3D	
		Manuelle Hydraulik	Elektrohydraulisch
	Feste Höhe	Höhenverstellbar durch Hydraulikzylinder	
Größe 20-10	W000340215	EM61000354	EM61000357
Größe 30-10	W000340216	EM61000355	EM61000167
Größe 40-20	EM61000633	EM61000631	EM61000632
Pfosten für Kräne 20-10 / 30-10	W000379448	W000379444	
Pfosten für Kran 20-10 / 30-10	W000379449	W000379447	
Steckverbinder und Druckluftset		W000340253	

	Kran 20-10	Kran 30-10	Kran 40-20
Arbeitsbereich (mm)	3100	4450	6000
Max. Tragfähigkeit am Auslegerende (kg)	70	70	40
Erforderliche Schlauchpaketlänge (m)	10	10	15

Mobile Absaugeinheiten

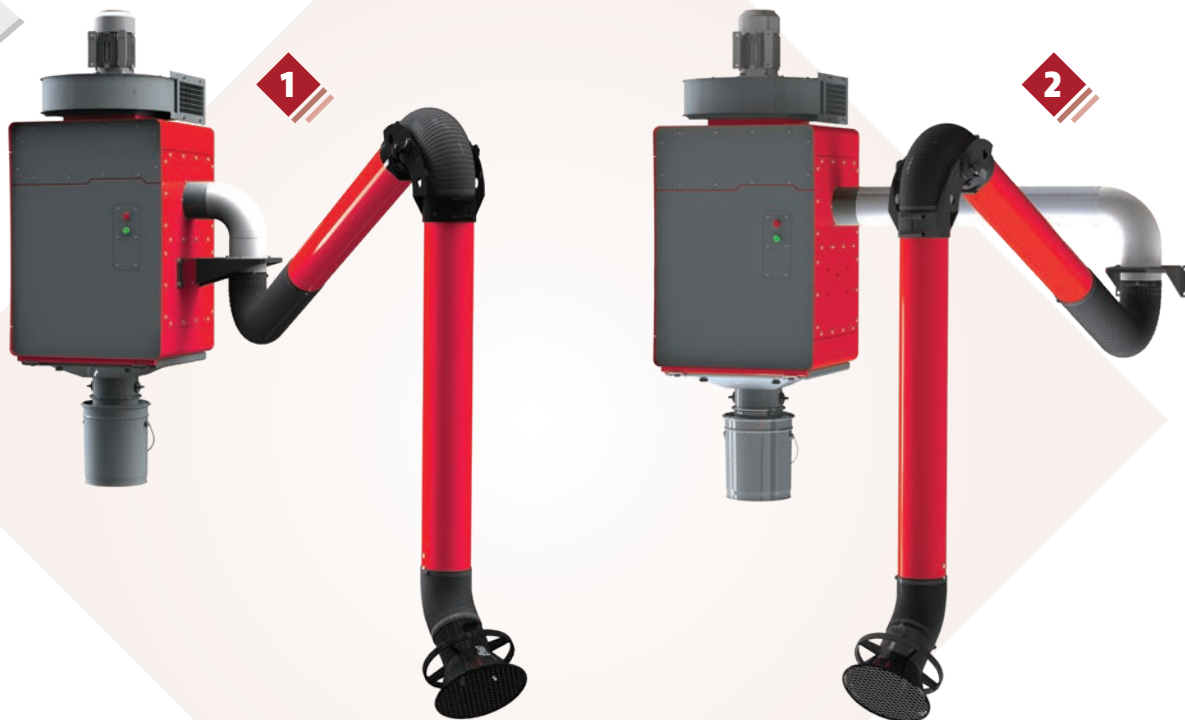


	1 MOBIFILTER 1600	2 MOBIFLEX 200 M HC	2 MOBIFLEX 400 MS
Netzversorgung 1 x 230VAC	W000377938	EM0000119512	EM7045400700
Netzversorgung 3 x 400VAC	W000377937	EM0000119493	EM7045300700
ECOFLEX Arm – 3 m	W000341029	-	-
ECOFLEX Arm – 4 m	W000341031	-	-
Polyarticulated Arm – 3 m	W000341032	-	-
Polyarticulated Arm – 4 m	W000341033	-	-
LFA 3.0 Arm – 3 m	-		EM7925160180
LFA 4.0 Arm – 34 m	-		EM7925210180
LFA 3.1 Arm – 3 m*	-		EM7925170180
LFA 4.1 Arm – 4 m*	-		EM7925220180
Aktivkohlefilter	W000380758		EM9850070060
Set LED-Lampe	W000342209		EM7900010110
EIN/AUS-Automatik	Im Lieferumfang enthalten		EM7900010190
Set Ausleitung ins Freie	W000380765	Im Lieferumfang enthalten	-
Ø 160 mm Schlauch – 5 m		W000380641	-
Ø 160 mm Schlauch – 10 m		W000380642	-
Ø 160 mm Schlauch – 15 m		W000380643	-
Flache Schlauchschellen, Satz aus 6 Stück, Ø 160 mm		EM61000370	-
Max. Luftdurchsatz (m ³ /h)	1400	1250	1200
Leistung (kW)	1,5	0,75	0,75
Filterfläche (m ²)	40	50	30
Selbstreinigung	NO	NO	JA

* LFA 3.1 oder 4.1 Absaugarme verfügen über ein internes Gleichgewichtssystem

Filter für fest montierte Anlagen

WALLFLEX



	WALLFLEX			
	1 Compact 1 Arm	Compact 2 Arme	2 Separat 1 Arm	Separat 2 Arme
Art.-Nr.	EM61000376	EM61000377	EM61000378	EM61000379
Schalldämpfer	W000342137	W000342142	W000342137	W000342142
ECOFLEX Arm – 2 m			W000342118	
ECOFLEX Arm – 3 m			W000342119	
ECOFLEX Arm – 4 m			W000342120	
Polyarticuled Arm – 2 m			W000342115	
Polyarticuled Arm – 3 m			W000342125	
Polyarticuled Arm – 4 m			W000342126	
Filterpatrone, 20 m ²			EM0000117546	
Netzversorgung			3 x 400VAC	
Filterfläche (m ²)			20	
Selbstreinigung			automatisch	
Fassungsvermögen des Staubbehälters (Liter)			18	
Max. Luftdurchsatz (m ³ /h)	1200	2400	1200	2400
Leistungsaufnahme (kW)	1,1	2,2	1,1	2,2

Absaugarme



	1 ECOFLEX	2 POLYARTICULE	3 LTA	4 LFA
Ø 160 mm Arm – 2 m	W000342118	W000342115	-	-
Ø 160 mm Arm – 3 m	W000342119	W000342125	-	-
Ø 160 mm Arm – 4 m	W000342120	W000342126	-	-
Ventilatorhalterung	W000342143		-	-
Ø 200 mm Arm – 1,4 m	-	-	EM7925260180	-
Ø 200 mm Arm – 2 m	-	-	-	EM7925270180
Ø 200 mm Arm – 3 m	-	-	-	EM7925160180
Ø 200 mm Arm – 4 m	-	-	-	EM7925210180
TMB-Wandhalterung	-	-	EM7915302000	EM7915301700
Saugstutzen NFC	-	-	EM7940201010	
Ventilator 1 x 230VAC – 0,75kW	-	-	EM7905220710	
Ventilator 3 x 400VAC – 0,75kW	W000342132		EM7905220740	
Schutzschalter 0,75kW – 3-phasig			W000342522	
Schutzschalter 0,75kW – 1-phasig			W000342525	
Ausleitungen für Wand			EM61000237	
Ausleitungen für Dach			EM61000238	
Durchmesser (mm)	Ø 160	Ø 160	Ø 200	Ø 200
Max. Luftdurchsatz (m ³ /h)	1200	1200	1200	1200 / 1400
Struktur	Metallischer Antistatikschauch	Aluminium-Rohr	Kunststoffrohr mit Verstärkung	

Absaugtische für das Schweißen und Schleifen

1



2



3



1 ASMV

2 AMSFM

3 AMSFMD

Schweißen/Schleifen
Fliehkraftventilator

Schweißen/Schleifen
Mechanischer Filter

Schweißen/Schleifen
Mechanischer Filter
und Selbstreinigung

Abmessungen 1200 x 800 mm	W000273087	W000371223	EM61000165
Abmessungen 2000 x 800 mm	W000273086	W000371222	EM61000166
Hinterer seitlicher oder vertikaler Auslass	W000342588		-
Vertikaler Auslass mit Schalldämpferbox	W000273464		-
Auslasschalldämpfer-Box	-	-	EM61000195
HEPA H13-Filterkasten	-	EM61000432	
Radsatz	-	EM61000431	EM61000256
TRC Ø 250 mm für 1200 x 800 mm Tisch		W000380507	
TRC Ø 315 mm für 2000 x 800 mm Tisch		W000380508	
Filtrierung	NO		JA
Filterfläche [m ²]	-	40	30
Selbstreinigung	-	NO	JA
Abmessungen	1200 x 800mm	2000 x 800mm	
Absaugleistung [m ³ /h]	2000	3000	
Abmessungen der Arbeitsfläche [mm]	1070 x 740	1870 x 740	
Netzversorgung	3 x 400VAC – 50Hz – 2,2kW		
Maximale Tragfähigkeit [kg/m ²]	200		

**Vollständiger Katalog
für automatisiertes
Schweißen und Schneiden**



**Automationservice nach dem Verkauf:
vertrieb@lincolnelectric.eu**

**Vollständiger Katalog
für Absaugtechnik**



LOKALE PRÄSENZ GRÖßERE GLOBALE BEKANNTHEIT



125
JAHRE ERFAHRUNG

325+
INTERNATIONALES F&E-TEAM

38
ANWENDUNGS-
ZENTREN

3,2
MRD. USD UMSATZ

11 000
MITARBEITER WELTWEIT

-  Hauptsitz
-  Anwendungszentren

RICHTLINIEN FÜR DEN KUNDENDIENST

Die Geschäftstätigkeiten der Lincoln Electric® sind die Herstellung und der Verkauf hochwertiger Schweißanlagen, Schweißmaterialien sowie Brennschneideanlagen. Dabei ist es stets unser Ziel, den Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden und ihre Erwartungen zu übertreffen. Kunden wenden sich regelmäßig an Lincoln Electric, um sich über den Einsatz unserer Produkte beraten zu lassen. Unsere Mitarbeiter bemühen sich nach bestem Wissen und auf der Grundlage der ihnen von den Kunden zur Verfügung gestellten Informationen, sachgerechte Antworten zu geben. Unsere Mitarbeiter haben jedoch nicht die Möglichkeit, die bereitgestellten Informationen oder die technischen Anforderungen an die jeweilige Schweißanwendung zu überprüfen. Deshalb kann Lincoln Electric keinerlei Zusicherungen und Garantien im Zusammenhang mit herausgegebenen Informationen und Empfehlungen geben und übernimmt keine Haftung. Die Herausgabe von Informationen und Empfehlungen führt nicht zur Gewährung, Erweiterung oder Modifikation von Garantien im Hinblick auf unsere Produkte. Jedwede expliziten oder impliziten Garantien im Zusammenhang mit Informationen und Empfehlungen, einschließlich jedweder impliziter Zusicherungen im Hinblick auf normalen Gebrauch oder die Eignung für einen bestimmten Zweck werden ausdrücklich ausgeschlossen.

Lincoln Electric geht gern auf die Bedürfnisse und Wünsche seiner Kunden ein, jedoch obliegen Auswahl und Einsatz der einzelnen von Lincoln Electric verkauften Produkte ausschließlich der Entscheidung des Käufers. Dieser bleibt auch der alleinige Verantwortliche für die entsprechenden Entscheidungen. Die Ergebnisse der Anwendung von Herstellungsverfahren und Serviceanforderungen unterliegen vielen Variablen außerhalb des Einflussbereichs von Lincoln Electric.

Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt. Aktualisierte Informationen finden Sie auf unserer Website www.lincolnelectric.com/de/.



www.lincolnelectriceurope.com

