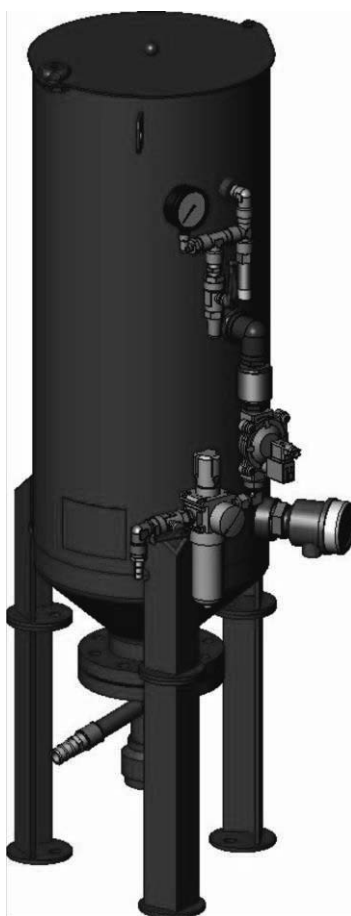


FLUXARC

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO POUŽITÍ A ÚDRŽBU

ZAŘÍZENÍ Č. W000315690 - W000315691



VYDÁNÍ : CS
REVIZE : K
DATUM : 05-2019

Návod k použití

REF : **8695 5900**

Původním návodem k používání

LINCOLN[®]
ELECTRIC

Výrobce vám děkuje za projevovou důvěru vyjádřenou nákupem tohoto příslušenství. Při dodržování pokynů pro používání a údržbu budete naprosto spokojeni.

Jeho konstrukce, specifikace komponentů a jeho výroba jsou v souladu s platnými evropskými směrnici.

Vyzýváme vás, abyste nahlédli na přiložené prohlášení CE, kde se seznámíte se směrnici, kterým příslušenství podléhá.

Výrobce neručí za škody vzniklé připojením součástí, které nebyly doporučeny pro tento výrobek.

Pro vaši bezpečnost následuje výtah ze seznamu doporučení a požadavků, z nichž mnohé se vyskytují v zákoníku práce.

Nakonec bychom vás chtěli laskavě požádat, abyste informovali svého dodavatele o případných chybách, které najdete v tomto návodu k použití.

OBSAH

A - IDENTIFIKACE	1
B - BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY	2
HLUK ŠÍŘENÝ VZDUCHEM	2
ZVLASTNÍ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY	3
C - POPIS	4
1 - ÚČEL	4
2 - SESTAVA	4
3 - VOLITELNÁ VÝBAVA	5
4 - POPIS FUNKCE	6
5 - POZNÁMKY	6
6 - ROZMĚRY	7
D - MONTÁŽ SYSTÉMU	8
VOLITELNÝ DETEKTOR NÍZKÉ ÚROVNĚ « W000315689 » (F13).....	10
VYBAVENÍ PRO UDRŽENÍ TEPLoty TOKU NA 50°C « W000315708 » (F12).....	11
E - NÁVOD K OBSLUZE	13
1 - POSTUP SPUŠTĚNÍ	13
2 - PLNĚNÍ TLAKOVÉ NÁDRŽE	13
3 - OBČASNÉ ODSTÁVKY	14
F - ÚDRŽBA	16
1 - ÚDRŽBA A OPRAVY	16
2 - NÁHRADNÍ DÍLY	17
POZNÁMKY	20

INFORMACE

DIPLEJE A TLAKOMĚR

Měřicí přístroje nebo displeje pro měření napětí, intenzity a rychlosti (buď analogové, nebo digitální) musí být považovány za indikátory.

Instrukce týkající se provozu, seřízení, oprav a náhradních dílů najdete ve specifických návodech pro bezpečné použití a údržbu

ISEE Č. : 8695 5245 Regenerační tavidlo

REVIZE

REVIZE B 05/06

Označení	Strana
Změněné Logo	

REVIZE C 03/08

Označení	Strana
Přidání vybavení "Udržení teploty"	

REVIZE D 09/08

Označení	Strana
Celková aktualizace + spareparts newoffer	-

REVIZE E 11/09

Označení	Strana
Aktualizace volitelný detektor nízké úrovně	D10

REVIZE F 06/10

Označení	Strana
Aktualizace volitelný detektor nízké úrovně	D10-F19

REVIZE G 03/11

Označení	Strana
Aktualizace elektromagnetický ventil natlakování	

REVIZE H 03/14

Označení	Strana
Kompletní aktualizace	

REVIZE I 10/17

Označení	Strana
Aktualizace	B-3;E-13;F-16

REVIZE J**05/19**

Označení	Strana
Změněné Logo	

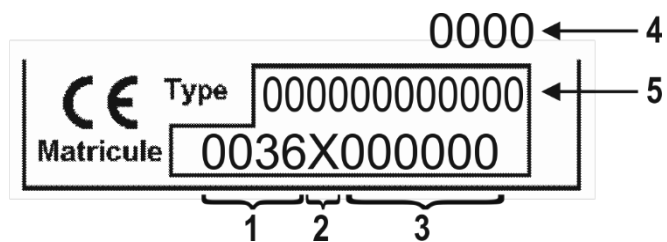
REVIZE K**05/19**

Označení	Strana
Aktualizace	D-12;F-19

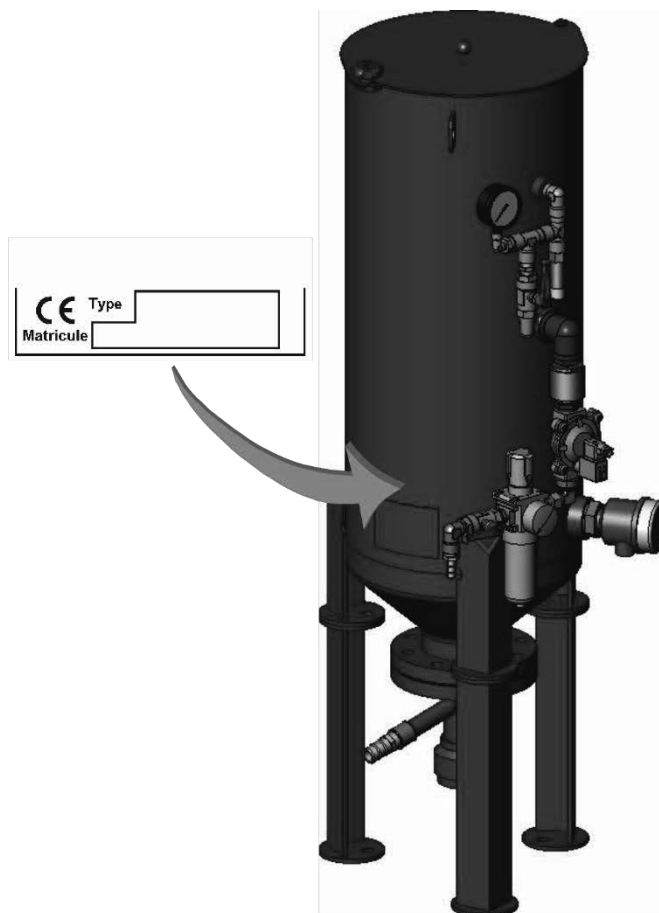
A - IDENTIFIKACE

Napište prosím číslo vašeho zařízení do následujícího políčka.

Tuto informaci uvádějte při veškeré korespondenci

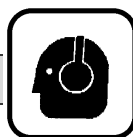


1	Kód výrobního závodu	4	Rok výroby
2	Kód roku výroby	5	Typ výrobku
3	Sériové číslo výrobku		



B - BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

Bezpečnostní předpisy naleznete ve speciální příručce přiložené k tomuto příslušenství.



HLUK ŠÍŘENÝ VZDUCHEM

Nahlédnout do speciální příručky přiložené k tomuto příslušenství.

ZVLASTNÍ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY



Je nezbytné vyměňovat tavidlo po maximálně třech regeneračních cyklech. Pokud není vyměněno, vyvstává vážné nebezpečí:

- emise jemných částic do okolní atmosféry, které mohou být vdechovány.
- méně efektivního svařování.
- zablokování podavačů prášku.

Nádrž je klasifikovaná jako tlakové zařízení. Proto jsou na konec této dokumentace přiloženy certifikáty o testování, inspekcích a kalibraci bezpečnostního ventilu.

Obsluha je zodpovědná za provádění pravidelných kontrol podle předpisů týkajících se příslušné země.



Před každým zásahem na nádrži:

1. Přerušete elektrické napájení elektromagnetického ventilu stlačeného vzduchu,
2. Uzavřete vstupní ventil « F4 »,
3. Odtlačíte nádrž pomocí ventilu « F2 »,
4. Počkejte, dokud tlakoměr « F1 » nebude ukazovat 0 barů,
5. Počkejte na otevření uzávěru

POZNÁMKA: doba otevření se může postupně prodlužovat kvůli zanesení odpadového filtru patřícího k ventilu « F2 ».

Pokud se uzávěr neotevře, při pokusu o jeho uvolnění noste ochranu tváře a rukavice: HROZÍ VYSTŘÍKNUTÍ TAVIDLA.



C - POPIS

1 - ÚČEL

- Systém zásobování tavidlem je navržen pro dodávku tavidla požadovanou během svařovacího procesu v případě, kdy okolní podmínky neumožňují použít standardní nádrž tavidla.

2 - SESTAVA

MODEL W000315691

Verze pro instalaci **s** recyklací:

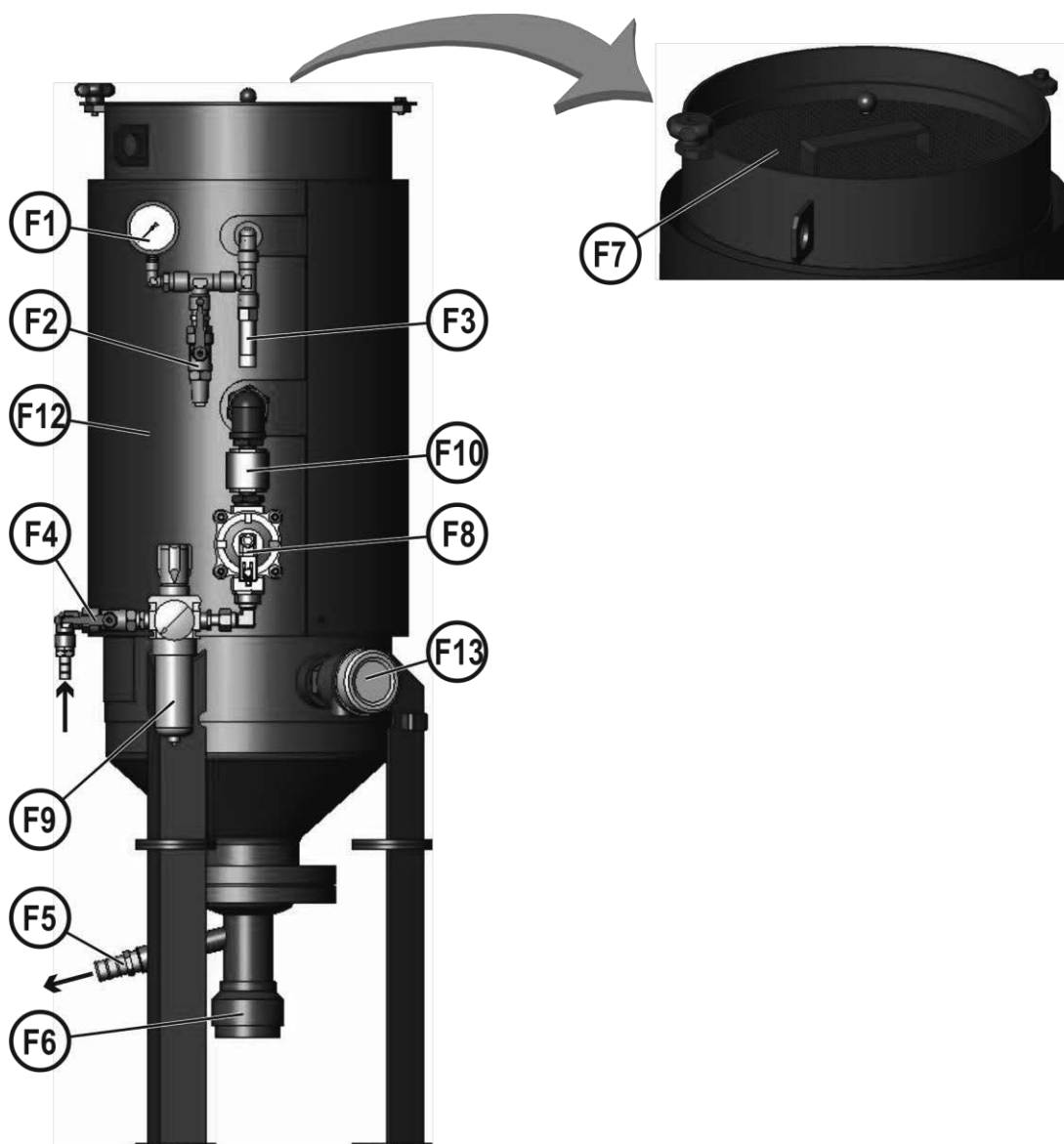
- 1 příslušenství tlakové nádrže
- 1 10litrová vyrovnávací nádrž s recyklací nad hořákem
- 1 souprava pneumatických a vzduchových tavidlových přípojek pro zásobování tavidlem a tlakování hlavní nádrže

MODEL W000315690

Verze pro instalaci **bez** recyklace:

- 1 příslušenství tlakové nádrže
- 1 malá vyrovnávací nádrž
- 1 souprava pneumatických a vzduchových tavidlových přípojek pro zásobování tavidlem a tlakování hlavní nádrže

Poz.	Popis
F1	Tlakoměr tavidla
F2	Ventil pro snižování tlaku v nádrži
F3	Bezpečnostní ventil
F4	Ventil dodávky vzduchu
F5	Výstup zásobování tavidlem
F6	Vypouštěcí otvor nádrže
F7	Plnicí síto
F8	Elektromagnetický ventil
F9	Filtr + regulátoru
F10	Zpětný ventil



3 - VOLITELNÁ VÝBAVA

F13 : DETEKTOR NÍZKÉ HLADINY W000315689

Detektor je upevněn na nádrži, aby vydal signál v případě poklesu úrovně tavidla.

F12 : UDRŽENÍ TEPLoty TOKU NA 50°C W000315708

Umístění hřející látky, která umožní udržení požadované teploty.

4 - POPIS FUNKCE

- V případě, kdy je vyrovnávací nádrž prázdná, nebo když není vzduchový tavidlový výstup nádrže pokryt recyklovaným a/nebo dopraveným tavidlem, tlak hlavní nádrže dodá tavidlo do hlavy.

- **BEZ VOLITELNÉHO DETEKTORU NÍZKÉ ÚROVNĚ**

V případě, že hladina tavidla v natlakované nádrži dosáhne minimální úrovně, musí být nádrž odtlakována. Jinak by stlačený vzduch vytlačil tavidlový odpad do potrubí a do zásobovacího vedení hořáku a vzduchu.

Po odtlakování nádrže automaticky dojde k otevření horního plnicího otvoru (vlastní váhou).

To je důvod nutnosti odpojení stlačeného vzduchu a odtlakování nádrže.

- Pokles tavidla pro hořák/hořáky je dosažen ovladači elektromagnetického ventilu/ventilů pod horní nádrží.

5 - POZNÁMKY

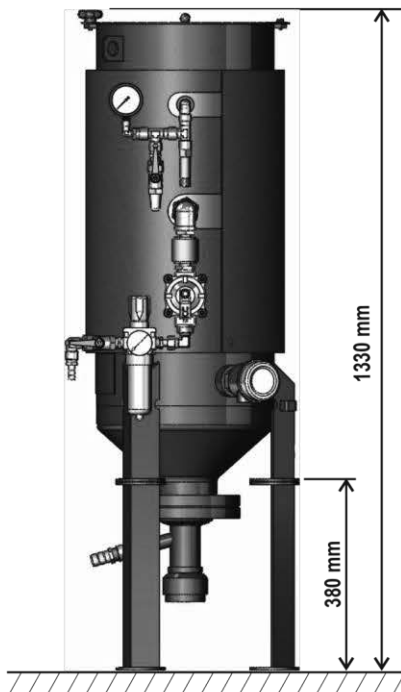
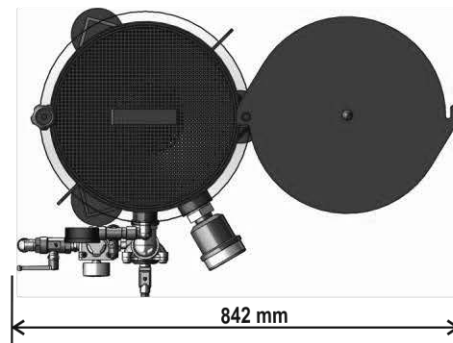
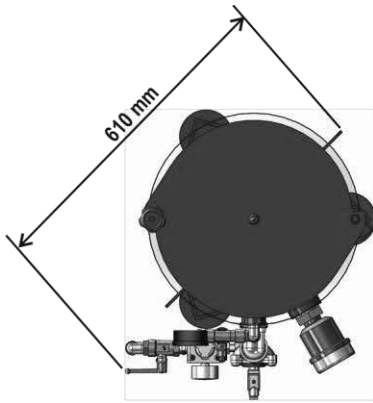
- Pro zachování přibližně konstantní konzistence tavidla musí být po každé výměně naplněna hlavní nádrž. V případě téměř práškové konzistence tavidla může dojít k problémům vedení tavidla do hlavy. To ztěžuje svařování.

- Z hlediska optimálního zásobování tavidlem závisí tlak stlačeného vzduchu na odporu potrubí, který klade pohybujícímu se materiálu (délka a počet ohybů) a zrnitosti tavidla. V případě, kdy je dráha delší a zvlněná, s velkým počtem ohybů a malé zrnitosti tavidla, je zapotřebí zvýšit tlak vzduchu.

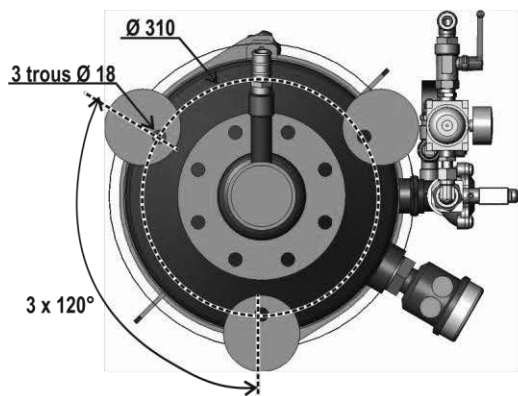
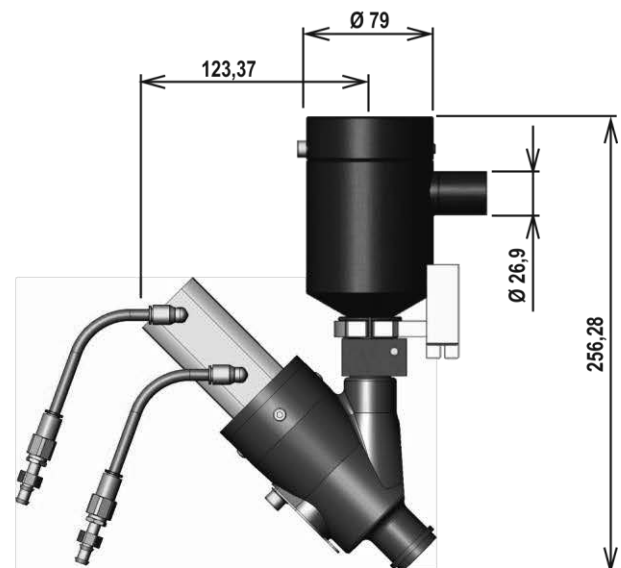
- Při uvádění systému do provozu na místě musí být zjištěn efektivní tlak. Tlak musí být v rozmezí od 2 do 4 barů.

Doporučení: v případě dočasných dlouhodobých odstávek je zapotřebí vypustit z nádrže zbylé tavidlo.

6 - ROZMĚRY



NADRZ TAVIDLA BEZ RECYKLACE



D - MONTÁŽ SYSTÉMU

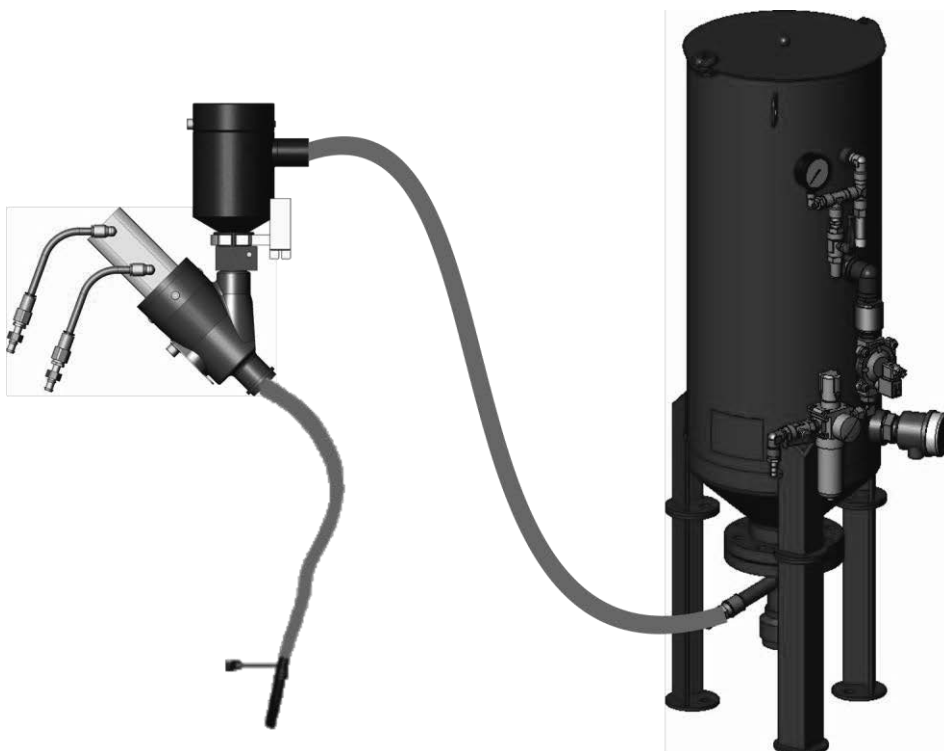
Upevněte sestavu a připojte potrubí stlačeného vzduchu k tlakové nádrži.

Vlastnosti stlačeného vzduchu

- suchý vzduch bez příměsí oleje
- koncentrace částic $\leq 5\text{mg} / \text{Nm}^3$
- obsah oleje $\leq 1\text{mg} / \text{Nm}^3$
- obsah vody $\leq 2\text{g} / \text{Nm}^3$

Potrubí dodávky tavidla musí být bezpečně připojena pomocí upevňovacích kroužků, které jsou součástí dodávky. V případě uvolnění potrubí může vylétající tavidlo způsobit škody nebo poranění osob. Po sestavení součástí a připojení ovládacích prvků zkontrolujte těsnost systému.

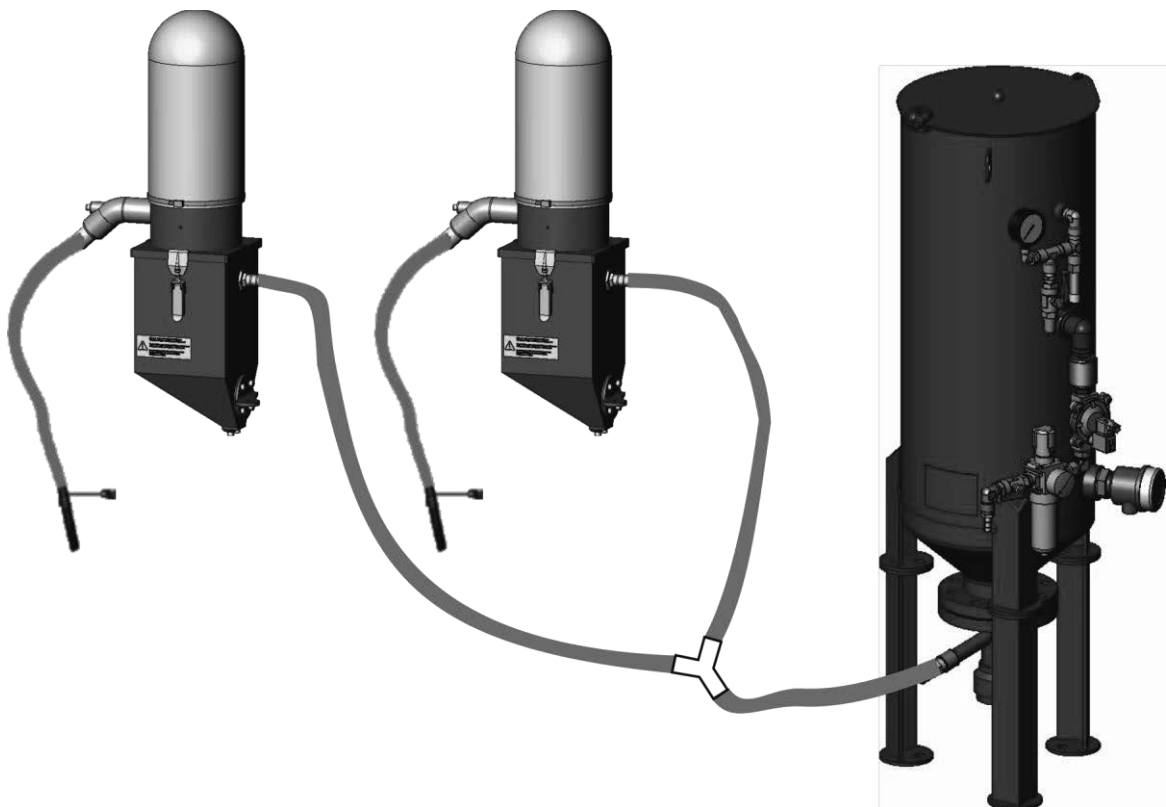
- 1. příklad sestavy systému vhánění tavidla W000315690 (malá nádrž bez recyklace, díl č.: 9109 6840).



- 2. příklad sestavy systému vhánění tavidla W000315691
(10litrová vyrovnávací nádrž s recyklací, díl č. W000315097).



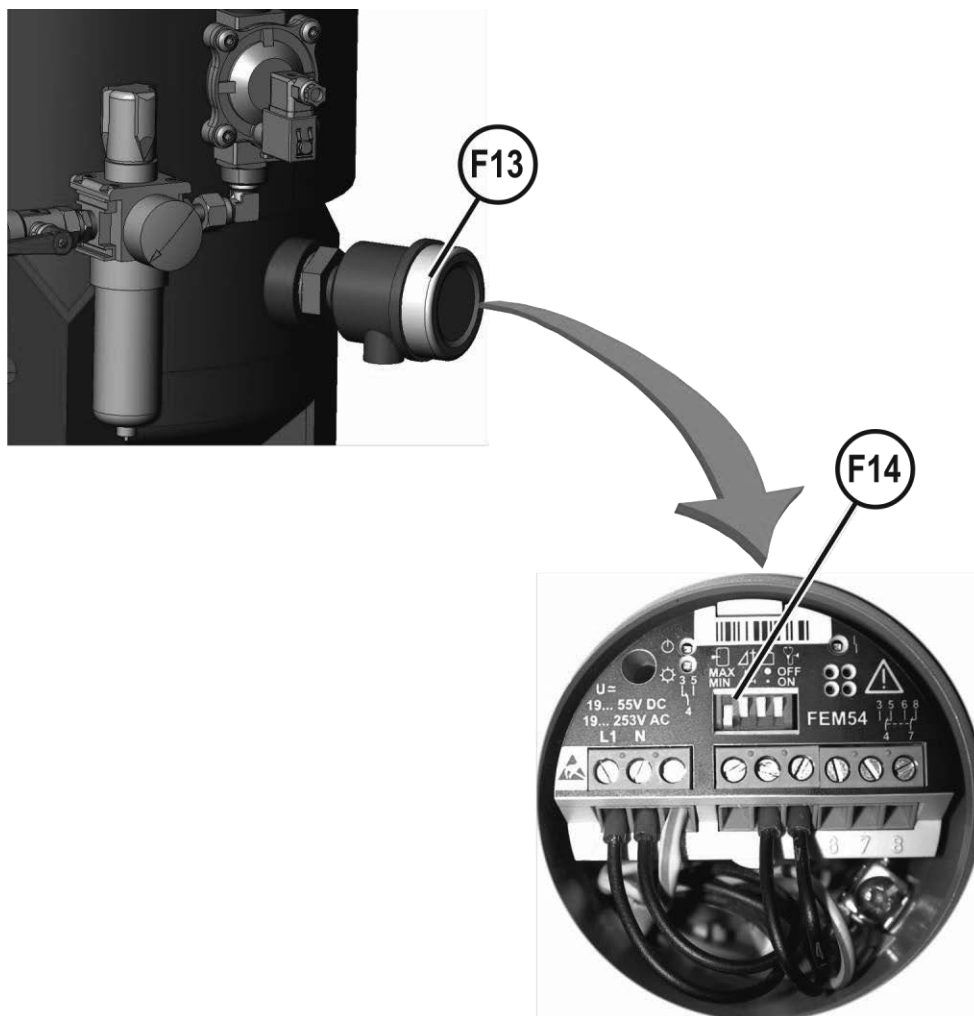
- 3. příklad sestavy systému vhánění tavidla typu PRS W000315691
se 2 vyrovnávacími nádržemi díl č. W000315097 + 1 rozbočovací díl č. 9111 3201



VOLITELNÝ DETEKTOR NÍZKÉ ÚROVNĚ « W000315689 » (F13)

Volitelná výbava obsahuje detektor úrovně a světelnou signalizaci.

Je třeba napájení 24 V 50 Hz.



Instalace:


Uzavřete přívod vzduchu a vyprázdněte nádrž.

Vytáhněte zátku na dně nádrže.

Namontujte detektor, použijte při tom teflonové těsnění a nastavte svisle dva břity (ucpávkou dolů).

Připojte svorky a dodané břity v elektrické skřínce.

Nastavte světelnou signalizaci tak, aby ji obsluha mohla viděla.

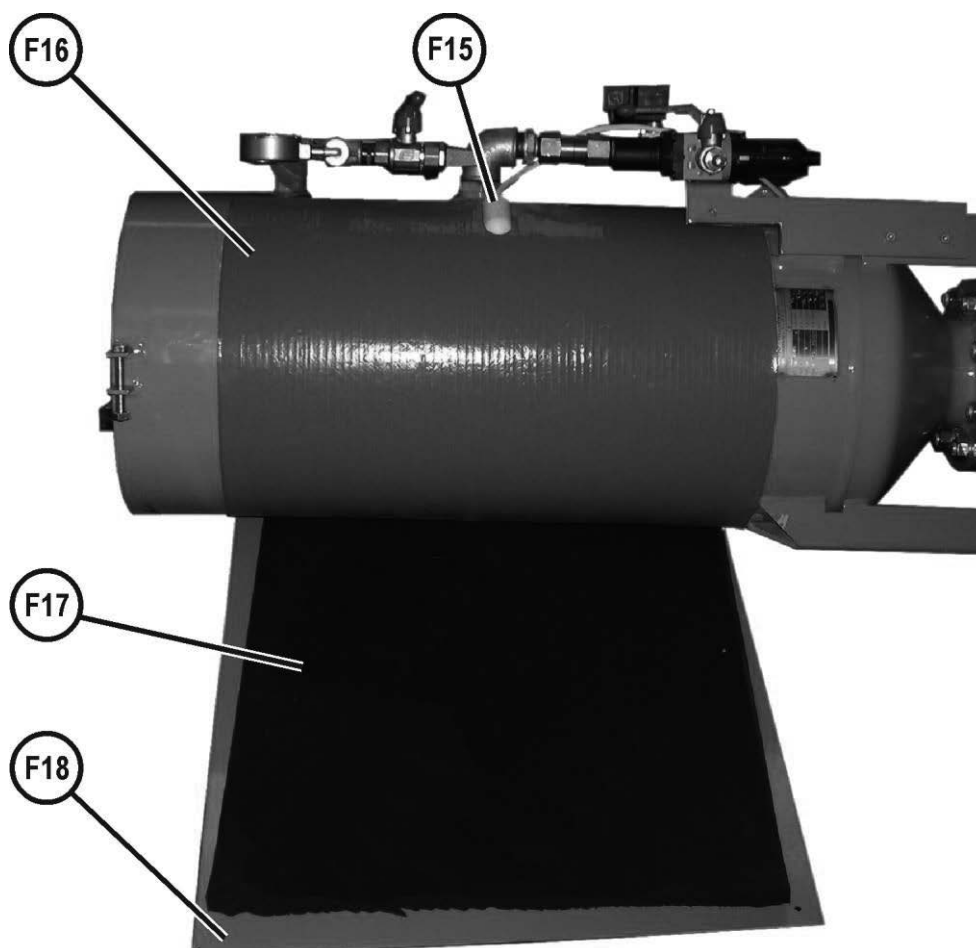
Nastavení: ujistěte se, že ukazatel F14 je skutečně nastaven na => 

Připojte kabel napájení ke zdroji 24 V 50/60Hz.

VYBAVENÍ PRO UDRŽENÍ TEPLoty TOKU NA 50°C « W000315708 » (F12)

Toto vybavení tvoří :

- F15 :** Teplotní sonda
- F16 :** Hřející silikonová látka
- F17 :** Izolační deska
- F18 :** Obkladový plech
Elektrická skříň



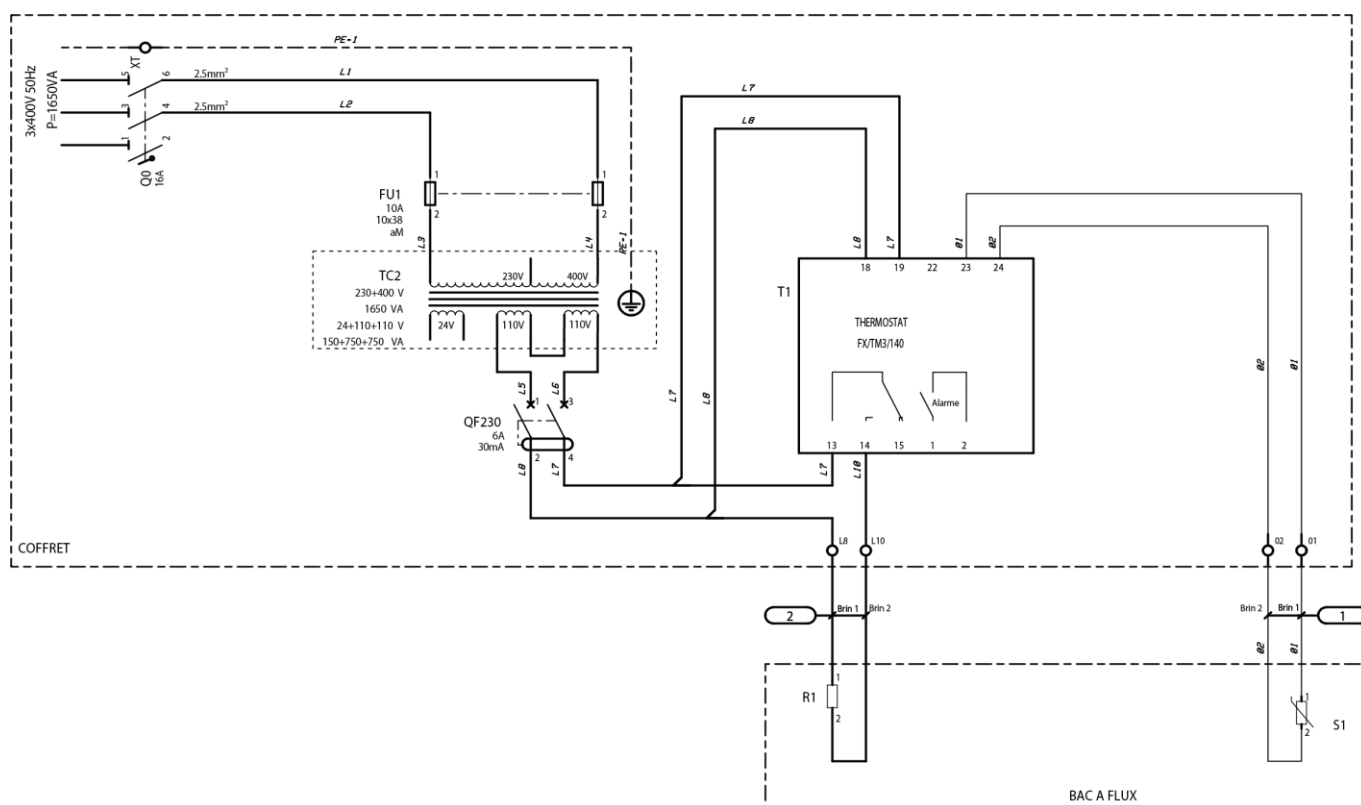
Instalace :

- Upevněte teplotní sondu na hřející látku.
- Přilepte látku lepící stranou na **FLUXARC**.
- Popruhy umístěte na zem.
- Obkladový plech položte na popruhy.
- Na obkladový plech položte izolační desku.
- **FLUXARC** položte na izolační desku.
- Obalte **FLUXARC** obkladovým plechem pomocí popruhů.



Nezablokujte napájecí kabely a kabely sondy.

Připojte napájecí kabel ke zdroji podle níže uvedeného schématu :



E - NÁVOD K OBSLUZE

1 - POSTUP SPUŠTĚNÍ

- a) Po naplnění tlakové nádrže tavidlem uzavřete ventil pro snižování tlaku (Ref. **F2**)
- b) Otevřete vstupní ventil (Ref. **F4**).
- c) Po nastavení efektivního tlaku (Ref. **F1**). Zkontrolujte elektromagnetický tlakový ventil nádrže (Ref. **F8**).
- d) Optimální zásobovací tlak v nádrži se nastavuje takto:
 - Nastavte tlakoměr a regulátor na hodnotu 2 bary. Pokud není průtok tavidla plynulý a pravidelný, zvyšujte tlak v intervalech 0,5 baru do té doby, než je pohyb pravidelný a plynulý.



Náhlé rázy v potrubí signalizují příliš vysoký výstupní tlak.

2 - PLNĚNÍ TLAKOVÉ NÁDRŽE

- a) Vypněte napájení elektromagnetického ventilu stlačeného vzduchu (vypněte ovládací jednotku).
- b) Zavřete vstupní ventil (Ref. **F4**), otevřete ventil snižování tlaku (Ref. **F2**). Plnicí otvor se po odtlakování nádrže automaticky otevře.



Nezbytně počkejte na otevření uzávěru.

- c) Nádrž je nyní připravena pro plnění.
- d) Uzavřete ventil snižování tlaku (Ref. **F2**) a znovu nádrž natlakujte.

V případě, že je nádrž plná horkého tavidla, ujistěte se, že teplota tavidla nepřekračuje 60 °C. Jinak může dojít ke zničení systému.

Pro použití v jiných podmínkách nás prosím kontaktujte.

Potrubí používané u standardní sestavy je navrženo pro teploty ≤ 60 °C.

3 - OBČASNÉ ODSTÁVKY

V případě odstávky na dobu 2 hodin nebo déle je z důvodu ochrany potrubí třeba odtlakovat nádrž.

V případě zahřátí tlakové nádrže nebo horkého tavidla snižte tlak již pro odstávku trvající 30 minut.

Stejná doporučení platí v případě vysokého obsahu odpadu v tavidle.

Doporučení: v případě dočasných dlouhodobých odstávek je třeba vypustit z nádrže zbylé tavidlo.

F - ÚDRŽBA

1 - ÚDRŽBA A OPRAVY



Před každým zásahem údržby:

1. Přerušete elektrické napájení,
2. Přerušete napájení stlačeným vzduchem,
3. Odtlakujte nádrž a zkontrolujte nepřítomnost tlaku.

- Má-li zařízení dobře sloužit co nejdéle, je nutná určitá minimální péče a údržba.
 - Četnost úkonů závisí na denním charakteru výroby na pracovišti. Čím vyšší výroba, tím by měla být větší četnost údržbářských prací.
- Vaše oddělení údržby by mělo mít k dispozici fotokopie této příručky, aby mohlo sledovat údaje o údržbě a úkonech (potvrdit zaškrtnutím).

Denně

Datum provedení údržby: / /



- Pravidelně čistěte vzduchové vedení **nádrže hlavy**.

Týdně

Datum provedení údržby: / /



- U systému **vyrovnávací nádrže W000315097** je nezbytně nutné kontrolovat, zda je oddělovací síto recyklace tavidla čisté a neobsahuje částičky strusky.
- Zkontrolujte potrubí dodávky tavidla. Zrnitost tavidla obrušuje vnitřek potrubí.
- Každý týden zkontrolujte filtr snižování tlaku. V případě přítomnosti kondenzátu v nádrži zkontrolujte okruh stlačeného vzduchu. V případě potřeby přidejte do hlavního okruhu zásobování zařízení vzduchem druhý filtr.



- V případě, že přítok recyklovaného tavidla je příliš nízký, vyčistěte venturiho injektor **nádrže hlavy**.

2 - NÁHRADNÍ DÍLY

Jak objednat

Fotografie a nákresy zřetelně identifikují každou součástku zařízení nebo instalace.

Popisné tabulky obsahují 3 druhy položek:

- položky běžně na skladě: ✓
- položky, které nejsou na skladě, ✗
- položky dostupné na objednávku: bez označení

(Pro tyto díly doporučujeme poslat kopii náležitě vyplněné stránky seznamu dílů. Prosíme o vyplnění počtu požadovaných dílů, označení typu a seriového čísla vašeho zařízení do sloupce objednávky.)


Pro položky vyobrazené na fotografiích nebo nákresech, které nejsou uvedeny v tabulkách, pošlete kopii stránky s vyobrazením se zvýrazněným požadovaným dílem.

Například:

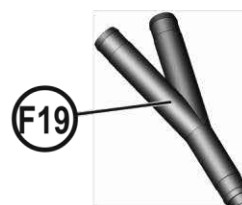
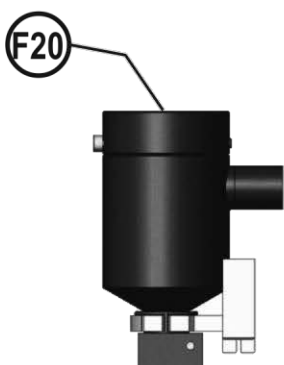
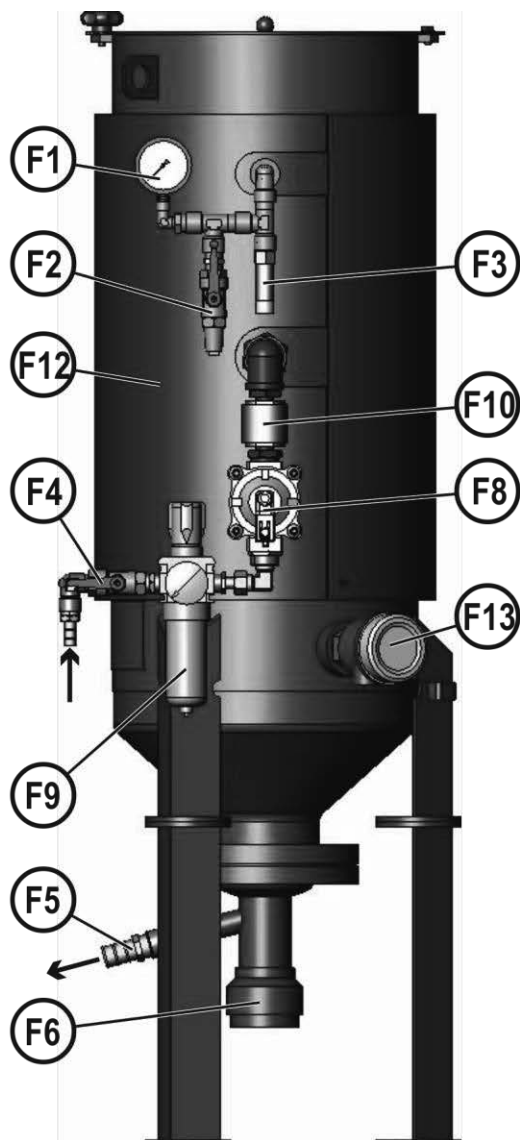
Pol.	Ref.	Sklad	Obj.	Označení
E1	W000XXXXXX	✓		Deska rozhraní zařízení
G2	W000XXXXXX	✗		Průtokoměr
A3	P9357XXXX			Sítotiskem potištěný přední panel

✓	běžně na skladě
✗	není na skladě
	na objednávku

- Pro objednávku dílů zadejte požadované množství a vyplňte číslo vašeho zařízení do níže uvedeného pole.

	TYP :
	Kód :

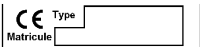
→ Pokyny týkající se vyrovnávací nádrže W000315097 najdete v návodu k systému recyklace tavidla 8695 5245.



✓	běžně na skladě
✗	není na skladě
	na objednávku

Pol.	Ref.	Sklad	Obj.	Označení
F1	P68411541			Tlakoměr 0/ 6B D63 RAC 1/ 4
F2 F4	P00221664			Čtvrtotáčkový ventil
F3	PC5907026			Bezpečnostní ventil, 1 – 2G tare 6 barů
F8	PC5908107			Elektromagnetický ventil 2/2 NF RP1 24Vac 0-9B
F9	PC5902403			Filtr regulátoru 1/2 61L/S
F10	PC5908108			Zpětný ventil NV200 1/2P
F19	P91113201			Rozbočovač potrubí
F20	P91096845			Drátěný filtr
	PC5900715			Souprava potrubí D13*20
F13				<u>VOLITELNÝ DETEKTOR NÍZKÉ ÚROVNĚ</u>
	W000365735	✗		Sonda detektor nízké úrovně
F12				<u>VYBAVENÍ PRO UDRŽENÍ TEPLoty TOKU NA 50°C</u>
QF 230	PC5705169			Jistič 2P 6A C 10KA C60N
	PC5705170			Diferenciál 25A AC 30MA
FX/ TM3	PC5707122			Termostat
F15	PC5707121			Teplotní sonda
F16	PC5707126			Hřející látka

- Pro objednávku dílů zadejte požadované množství a vyplňte číslo vašeho zařízení do níže uvedeného pole.

	→	TYP :
	→	Kód :

