COMPARATIF FLEXCUT®



EQUIPEMENT	FlexCut® 35	FlexCut® 35 Air	FlexCut® 45	FlexCut® 65	FlexCut® 85	FlexCut® 105	FlexCut® 125
RECOMMANDÉ	6 mm	6 mm	16 mm	19 mm	25 mm	32 mm	38 mm
MAXIMUM	10 mm	10 mm	22 mm	25 mm	32 mm	38 mm	44 mm
SÉPARATION	13 mm	13 mm	25 mm	32 mm	38 mm	51 mm	57 mm
ÉPAISSEUR DE PERÇAGE	N/A	N/A	13 mm	16 mm	19 mm	22 mm	25 mm
GOUGEAGE - TAUX D'ENLÈVEMENT DE MÉTAL	N/A	N/A	3,4 kg/h	4,0 kg/h	4,5 kg/h	5,2 kg/h	6,3 kg/h
TYPE D'ALIMENTATION EN AIR	Externe	Interne ou externe	Externe	Externe	Externe	Externe	Externe
POIDS NET	12 kg	12 kg	15 kg	35 kg	35,5 kg	41 kg	41 kg
TENSION D'ALIMENTATION	120/230/1/50/60	120/230/1/50/60	230-400/1-3/50/60	230-400/3/50/60	230-400/3/50/60	400/3/50/60	400/3/50/60
GAMME DE COURANT	15A-35A	15A-35A	15A-45A	20A-65A	25A-85A	30A-105A	30A-125A
DÉCOUPE MANUELLE AU CONTACT	•	•	•	•	•	•	•
DÉCOUPE DE GRILLAGE	•	•	•	•	•	•	•
GOUGEAGE PLASMA			•	•	•	•	•
DÉCOUPE MÉCANISÉE			•	•	•	•	•
DÉCOUPE AVEC TORCHE RALLONGÉE			•	•	•	•	•
DÉCOUPE DE PRÉCISION	•		•	•	•	•	•
MARQUAGE			•	•	•	•	•
INCLUS	Pince de masse et câble, bandoulière			Pince de masse et câble			