

LNS 140A

EIGENSCHAFTEN

- Drahtelektrode mit niedrigem Kohlenstoff- und Siliziumgehalt, mittlerem Manganengehalt und 0,5%Mo für das Ein- oder Mehrlagenschweißen.
- Standardprodukt für die Rohrherstellung und andere Anwendungen mit begrenzter Lagenanzahl.
- 3.1-Zeugnisse mit der chemischen Zusammensetzung für jede Drahtcharge verfügbar.

KLASSIFIZIERUNG

AWS A5.23	EA2
EN ISO 14171-A	S2Mo

CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, DRAHTELEKTRODE

C	Mn	Si	Mo
0.1	1.0	0.10	0.5

VERPACKUNG UND LIEFERFORMEN

Drahtdurchmesser (mm)	Verpackung	Gewicht (kg)	Artikel-Nr.
2.0	SPULE	25.0	LNS140A-2-25VCI
	SPULE	300.0	LNS140A-2-300
2.4	SPULE	25.0	LNS140A-24-25VCI
	SPULE	25.0	LNS140A-32-25VCI
3.2	FASS	350.0	105407
	FASS	400.0	LNS140A-32-400
4.0	SPULE	25.0	LNS140A-4-25VCI
	FASS	350.0	105414
	COIL	1000.0	LNS140A-4-1T
4.8	SPULE	25.0	LNS140A-48-25VCI

TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Güterwerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:



Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt. Siehe www.lincolnelectric.com für aktualisierte Informationen