

Intherma 310 (25.20 Super R)

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Metallo saldato completamente austenitico con elevato contenuto di Cr e Ni per temperature di servizio molto alte
- Elevata resistenza all'ossidazione e scaling fino a 1200°C
- Saldabile con AC e DC

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.4 E310-16
EN ISO 3581-A E 25 20 R 1 2

TIPO DI CORRENTE

DC+/AC

POSIZIONI DI SALDATURA

Tutte le posizioni, ad eccezione della verticale discendente

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL DEPOSITO

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu
Min.	0.08	2.0	non specificato	non specificato	non specificato	25.0	20.0	non specificato	non specificato
Max.	0.15	5.0	0.70	0.025	0.030	27.0	22.0	0.50	0.50
Valori tipici	0.12	3.5	0.4	0.008	0.02	26	21	0.2	0.1

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

As welded	Min.	Valori tipici
Rottura (MPa)	560	575
0.2% Snervamento Rp0,2 (MPa)	350	400
Allungamento (%)	30	37
	5d	35
Strizione percentuale (%)	non specificato	50
Resilienza ISO-V (J)	+ 20°C	80
	- 196°C	45
Durezza (HV)	non specificato	200

REGOLAZIONE PARAMETRI

Diametro x Lunghezza (mm)	Corrente (A)
2,5 x 350	60-90
3,2 x 350	75-120
4,0 x 350	100-155

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro x Lunghezza (mm)	Confezione	Elettrodi/unità	Peso netto/unità (kg)	Codice prodotto
2,5 x 350	VPMD	100	2.1	INTH310-25-2
3,2 x 350	VPMD	60	2.0	INTH310-32-2
4,0 x 350	VPMD	40	2.0	INTH310-40-2

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.
Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.