

GRITHERM® 7

Baja Aleación, Bajo Hidrógeno · AWS E9018-B3

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Revestimiento básico de bajo Hidrógeno y polvo de hierro.
- Genera depositos de acero de baja aleación al Cromo-Molibdeno.
- Arco estable que produce cordones de buena apariencia y escasas salpicaduras.

POSICIONES DE SOLDADURA

Todas, excepto vertical descendente.

APLICACIONES TÍPICAS

- Aceros refractarios, resistentes a la termofluencia lenta con temperaturas de servicio hasta 600°C, aleados con 21/4% Cr y 1% Mo.
- Fabricación de tuberías y accesorios para sobrecalentadores, eliminar producción de vapor, calderas de potencia, recipientes a presión y equipos utilizados en refinerías de petróleo.

NORMAS

AWS A5.5:	E9018-B3
ASME SFA-A5.5:	E9018-B3

DIÁMETROS / EMPAQUE

Diámetro		Longitud (mm)	Bolsa 5 kg. Caja Lincoln 10 kg.		Bolsa 5 kg. Caja Master 20 kg.
(mm)	(pulg)				
3,25	1/8	350			G9018B3-18020
4,00	5/32	350	G9018B3-53210		
5,00	3/16	350	G9018B3-31620		

PROPIEDADES MECÁNICAS. [VALORES TÍPICOS]

	Esfuerzo de Fluencia	Resistencia a la Tracción	Alargamiento	Impacto
Requerimientos AWS E9018-B3	550 N/mm ² (77 ksi)	630 N/mm ² (90 ksi)	19%	No Requiere

COMPOSICIÓN QUÍMICA. [VALORES TÍPICOS]

	%C	%Mn	%Si	%S	%Mo	%Cr
Requerimientos AWS E9018-B3	0,05%	0,56%	0,16%	0,02%	1,12%	2,10%

PROCEDIMIENTOS TÍPICOS DE OPERACIÓN

Polaridad	Corriente (Amps)		
	3,25 mm	4,00 mm	5,00 mm
C.A / C.C (+)	90-140	140-190	180-250

Hojas de Datos de Seguridad de Materiales (MSDS) y Certificados de Conformidad están disponibles en nuestro sitio web en, www.lincolnelectric.com.co

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de Propiedades Mecánicas, de Depósito o la Composición Química del Electrodo y los Niveles de Hidrógeno Difusible se obtuvieron de una soldadura producida y probada de acuerdo a las normas establecidas, y no se deben asumir como los resultados esperados en una aplicación o conjunto de aplicaciones particulares. Los resultados reales pueden variar dependiendo de muchos factores, incluyendo, pero no limitado a: el procedimiento de soldadura, la química y la temperatura de la placa, diseño de la soldadura y los métodos de fabricación. Se advierte a los usuarios que deben confirmar, mediante pruebas de calificación, o cualquier otro medio apropiado, la conveniencia de cualquier consumible de soldadura y el procedimiento antes de su uso en la aplicación prevista.

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

The Lincoln Electric Company es fabricante y vendedor de equipo de soldadura, consumibles y equipo de corte de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden contactar a Lincoln Electric para obtener información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas en la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada por los clientes y con base en el conocimiento relacionado con la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingeniería para una aplicación de soldadura particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejos. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, ni amplía o modifica ninguna garantía en nuestros productos. Cualquier expresa o implícita garantía que pudiera derivarse de la información o consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para un fin particular, de cualquier cliente queda específicamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por el mismo está únicamente dentro del control de, y sigue siendo la única responsabilidad del cliente. Varias variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio. Sujeto a Cambio - Esta información es precisa a lo mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresión. Consulte www.lincolnelectric.com para obtener información actualizada.

THE LINCOLN ELECTRIC COMPANY
22801 St. Clair Avenue Cleveland, OH · 44117-1199
U.S.A. Phone: +1.216.481.8100 · www.lincolnelectric.com



LINCOLN SOLDADURAS DE COLOMBIA
Planta: Calle 6A N° 33-23. Bogotá D.C., Colombia
Centro Tecnológico de Soldadura: Carrera 85D # 46 a 65 / Bod. 25 PBX: (+571) 364 88 00
www.lincolnelectric.com