

REPTEC CAST 31 (Gricast 31)

CARACTÉRISTIQUES

- Le métal déposé nickel-fer est facilement usinable
- Particulièrement applicable à la fonte à graphite sphéroïdale
- Dureté du métal déposé ~ 180 HB

CLASSIFICATION

AWS A5.15 ENiFe-CI
EN ISO 1071-A EC NiFe-CI 1

TYPE DE COURANT

AC/DC-

POSITIONS DE SOUDAGE

Toutes, sauf verticale descendante

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DÉPOSÉ (%)

C	Fe	Ni
0.7	45	Balance.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Condition*	Limite élastique 0,2% (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)	Dureté (HB10)
Requis : AWS A5.5	AW	296-434	400-579	6-18	165-218
EN ISO 1071	AW	250	350	6	non spécifié
Valeurs typiques	AW	300	460	10	180

* AW = Brut de soudage

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Diamètre x Longueur (mm)	Gamme d'intensité (A)
2,5 x 300	70-100
3,2 x 350	90-150
4,0 x 400	100-180

CONDITIONNEMENT

Diamètre x Longueur (mm)	Conditionnement	Nb d'électrodes/étui	Poids net/étui (kg)	Référence
2,5 x 300	CBOX	245	4.0	400915-2
3,2 x 350	CBOX	172	5.4	400922-2
4,0 x 400	CBOX	118	6.3	400939-2

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.