

Supercore™ F91

CARACTERISTICI DE TOP

- Rate mari de depunere.
- Zgură cu solidificare rapidă, pentru sudarea pozitionala

APLICATII TIPICE

- Centrale electrice
- Conducte
- Piese turnate pentru turbine
- Rafinariilor de petrol

CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.29 E91T1-B9C/M-H4

TIP CURENT

DC+

POZITII DE SUDARE

Toate

GAZE PROTECTIE (CONF. EN ISO 14175)

M21 Ar+ 15-25% CO₂
C1 100% CO₂
Debit gaz 15-25 l/min

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA METAL DEPUS (%)

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Nb	V	N	Cu	Al	Mn +Ni
Min.	0.08	0.40				8.0		0.85	0.02	0.15	0.02			
Max.	0.13	1.00	0.50	0.01	0.01	10.0	0.50	1.2	0.07	0.25	0.07	0.15	0.04	1.00
Valori tipice	0.1	0.7	0.3	0.008	0.008	9.0	0.2	1.0	0.04	0.2	0.05	0.05	0.01	0.9

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

Proprietăți dupa PWHT	Min.	Valori tipice (760°C/2h)				Typical (760°C/4h) 20°C
		20°C	+566°C	+600°C	+650°C	
Rezistența la rupere R _m (MPa)	690	745	450	420	396	720
Limita de curgere R _p 0,2% (MPa)	565	620	360	288	245	600
Alungire (%)	4d	17	20	21	27	23
	5d	14	18	20	25	20
Reduction of area		60	73	81	85	62
Impact ISO-V (J) +20°C		45				55
Duritate (HV)		260				250

AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru sarma (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referinta
1.2	ROLA (S300)	15.0	SCF91-12

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrozului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudată și testată conform standardelor prescrise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipăririi. Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.