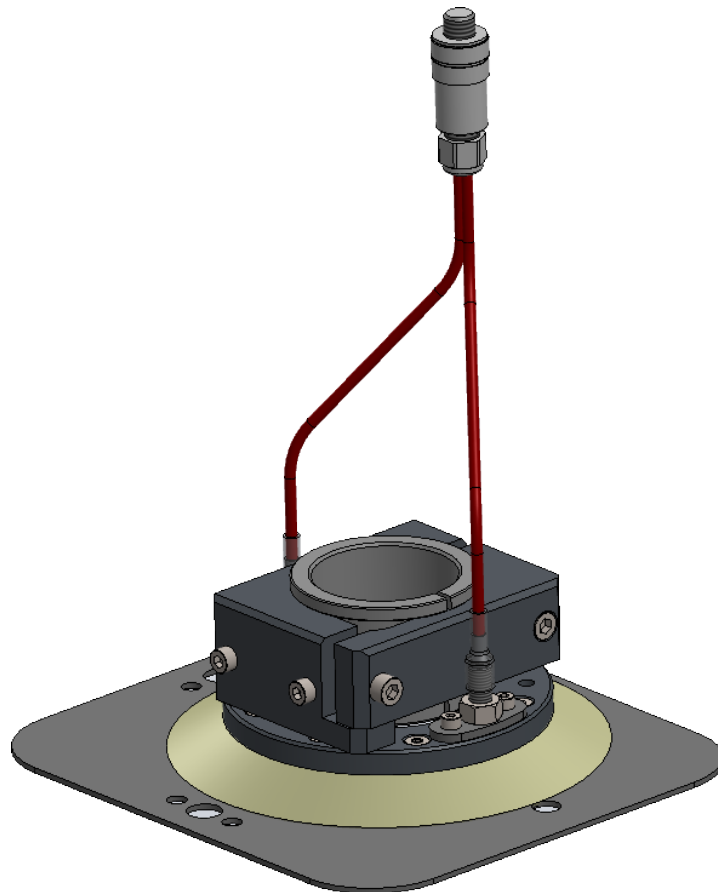


BRÄNNARENS SKYDDSENHET MOT MEKANISK STÖT

# BRÄNNARENS MAGNETISKA SKYDDSENHET MOT MEKANISK STÖT

SÄKERHETSANVISNINGAR FÖR ANVÄNDNING OCH UNDERHÅLL

Nr P04096901 - P04096902 - P04096903 - P07006610



REDIGERING: SV  
REVISION : C  
DATUM : 10 - 2023

Monteringsanvisning

REF: 8695 4606

Originalmeddelande

**Tillverkaren tackar dig för det förtroende du har visat för den genom att köpa den här utrustningen som kommer att ge dig fullständig tillfredsställelse om du respekterar dess villkor för användning och underhåll.**

**Dess design, komponentspecifikation och tillverkning följer tillämpliga europeiska direktiv.**

**Vi uppmanar dig att hänvisa till den bifogade EG-försäkran för att ta reda på de direktiv som den omfattas av.**

**Tillverkaren fransäger sig sitt ansvar i sammanslutningen av faktorer som inte skulle vara av dess faktum.**

**För din säkerhet ger vi dig nedan en icke uttömmande lista över rekommendationer eller skyldigheter, varav en viktig del finns i arbetslagstiftningen.**

**Slutligen ber vi dig att informera din leverantör om eventuella fel som kan ha halkat in i utarbetandet av denna bruksanvisning.**

# Innehåll

<b>A - BESKRIVNING</b> .....	<b>1</b>
1 - Funktionsprincip .....	1
2 - Referenser .....	1
<b>B - MONTERING</b> .....	<b>2</b>
1 - Installation av magnetisk skyddsenshet mot mekanisk stöt för brännare .....	2
2 - Elektrisk koppling .....	2
<b>C - UNDERHÅLL</b> .....	<b>3</b>
1 - Skötsel .....	3
1.1 Underhållsschema .....	3
2 - Reservdel .....	4
<b>PERSONLIGA ANMÄRKNINGAR</b> .....	<b>6</b>

## INFORMATION

Den här tekniska dokumentationen är avsedd för följande maskin(er)/produkt(er):

- **Magnetisk skyddsenhet mot mekanisk stöt för brännare**



Dessa anvisningar och den produkt som de gäller hänvisar till gällande standarder.



Läs dessa anvisningar noggrant innan du installerar, använder eller utför underhåll på apparaten. Förvara dessa anvisningar på ett säkert ställe för framtida användning. Dessa anvisningar ska följa med den beskrivna apparaten eller maskinen i händelse av ägarbyte och följa med den tills den demonteras.



### Display och tryckmätare:

Mätanordningar eller displayer för spänning, ström, hastighet, tryck etc., oavsett om de är analoga eller digitala, ska anses som indikatorer.



Se den specifika säkerhets- och underhållsinstruktionen för bruksanvisningar, justeringar, felsökning och reservdelar.



Trots alla åtgärder som vidtagits är det möjligt att det finns kvarstående risker som inte är uppenbara. Kvarstående risker kan minskas om säkerhetsanvisningarna, den avsedda användningen och de allmänna serviceanvisningarna följs.

## REVISIONER










REVIDERING : B DATUM : 04/18

BETECKNING	SIDA
Byte av logotyp	

REVIDERING : C DATUM : 10/23

BETECKNING	SIDA
Uppdatering Tillägg <b>THDi C</b>	

# SYMBOLFÖRTECKNING

	Skyldighet att läsa handboken/ instruktionerna.		Anger en fara.
	Skyldighet att bära säkerhetsskor.		Varning för risk eller fara på grund av elektricitet.
	Skyldighet att bära hörselskydd.		Varning för en risk eller fara på grund av ett hinder på marken.
	Skyldighet att bära skyddshjälm.		Varning för risk eller fara för fall från höjd.
	Skyldighet att bära skyddshandskar.		Varning om risk eller fara på grund av hängande last.
	Skyldighet att använda skyddsglasögon.		Varning för en risk eller fara på grund av förekommande varma ytor.
	Skyldighet att bära skyddsvisir.		Varning för risk eller fara på grund av rörliga mekaniska delar.
	Skyldighet att bära skyddskläder.		Varning för en risk eller fara på grund av att mekaniska delar av utrustningen stängs.
	Skyldighet att rengöra arbetsområdet.		Varning för en risk eller fara på grund av förekomsten av laserstrålning.
	Krav på att bära andningsskydd.		Varning för en risk eller fara på grund av ett hinder som befinner sig på höjd.
	Kräver visuell inspektion.		Varning för en risk eller fara på grund av att förekommande vasst element.
	Indikerar ett smörjningsarbete.		Förbjuder bärare av pacemaker att komma in i det avsedda området.
	Kräver underhållsåtgärder.		



## A - BESKRIVNING

Den magnetisk skyddsenshet mot mekanisk stöt för brännare är ett maskinskydd som monteras mellan verktyghållaren och en skärbrännare.

Det garanterar säkerheten i händelse av en stöt från sidan eller vertikal stöt mot skärbrännaren genom att stoppa maskinens rörelser.

### 1 - Funktionsprincip

"Den magnetisk skyddsensheten mot mekanisk stöt för brännare" bygger på att en fläns fästs magnetiskt på ett stöd. Om brännaren kolliderar lossnar flänsen från sitt stöd, vilket detekteras av gränslägesbrytare. Detekteringen leder till att maskinen omedelbart stannar.

Det sätts på plats för hand tack vare magneter som placerar om noggrant den övre delen av flänsen.



**Försiktighet: Vid återmontering, se till att det inte finns någon slagg som fastnat på magneterna.**

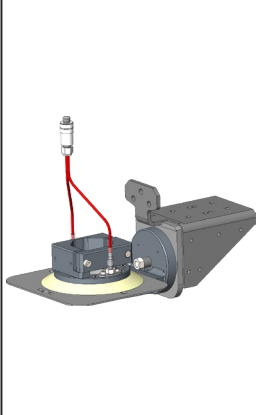
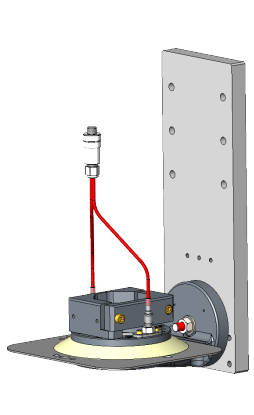
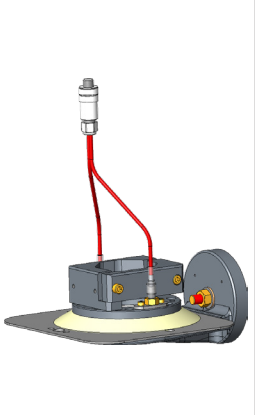
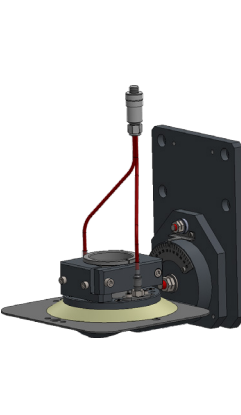
Hållaren för brännarens magnetiska skyddsenshet mot mekanisk stöt **LINC-CUT C HD** har en X- och Y-justering, vilket gör det enkelt att justera brännarens lodräthet.



**För mer information om justering av brännarens magnetiska skyddsenshet mot mekanisk stöt, se dokumentationen:**

• 86954569 : Verktyghållare THDi C

### 2 - Referenser

Referens	P04096901	P04096902	P04096903	P07006610
Typ av verktyghållare	PO250 PO251	POC151 POC251	THDi160 THDi350	THDi 180 C
				

### 1 - Installation av magnetisk skyddsenhet mot mekanisk stöt för brännare



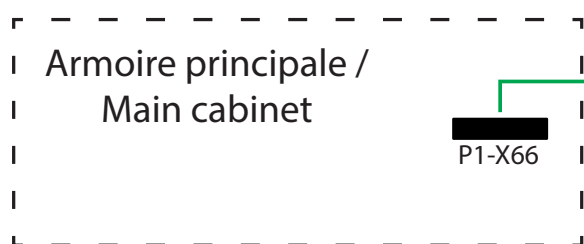
Se maskinens installationsritning.



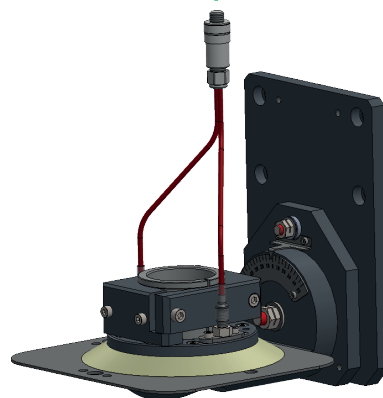
Personlig skyddsutrustning måste bäras.

Den magnetiska skyddsenheten mot mekanisk stöt för brännare monteras på hållaren med fyra M5-skruvar.

### 2 - Elektrisk koppling



P1-W66 (07085779)





## 1 - Skötsel

För att maskinen ska kunna ge bästa möjliga service under lång tid krävs en minimal skötsel- och underhållsnivå.

Frekvensen för dessa underhåll anges för en arbetsstations produktion per dag, dvs. maximalt åtta timmars daglig drift för varje rörelseaxel. För en högre produktionshastighet bör underhållsintervallen ökas i enlighet med detta.

Din underhållsavdelning kan fotokopiera dessa sidor för att kontrollera hur ofta och när underhållet utförs och vilka åtgärder som vidtas (kryssa i rutan).



Innan något arbete påbörjas är det **OBLIGATORISKT** att låsa alla energikällor till maskinen (elektricitet, tryckluft, gas, etc.).  
Att låsa en nödstoppsknapp är inte tillräckligt.



Påminnelse: Det är **OBLIGATORISKT** att bära personlig skyddsutrustning.

### 1.1 Underhållsschema



Detta schema **måste** följas.  
Vi rekommenderar att du upprättar ett spårningssystem för alla underhållsarbeten.

Underenhet	Del	Typ av kontroll	Åtgärd	Frekvens				Steg
				1 vecka	1 månad	6 månad-er	1 år	
Skyddsenshet mot mekanisk stöt för brännare	Magnet		Blåsning	X				A
Skyddsenshet mot mekanisk stöt för brännare		Visuell	kontroll		X			B

Steg	Funktion	OK	NOK
A	<u>Verktgshållare</u>	✓	X
	Rengör magneterna med hjälp av en blås.		

Steg	Funktion	OK	NOK
B	<u>Verktgshållare</u>	✓	X
	Kontrollera att brännarens skyddsenshet mot mekanisk stöt är ordentligt fastsatt. Kontrollera kablarnas och kontaktdonets skick.		

## 2 - Reservdel

### Så här beställer du:

Fotona eller skisserna identifierar nästan alla delar som utgör en maskin eller installation.

### Beskrivande tabeller inkluderar 3 typer av produkter:

- produkter som normalt finns i lager: ✓
- produkter som inte finns i lager: ✗
- on-demand produkter: omärkta

(För dessa rekommenderar vi att du skickar en kopia av den ifyllda reservdelslistan till oss. Ange i Cde-kolumnen antalet önskade delar och ange typ och serienummer för din apparat.)

För produkter som är markerade på bilderna eller skisserna och som inte förekommer i tabellerna, skicka oss en kopia av den berörda sidan och markera det aktuella märket.

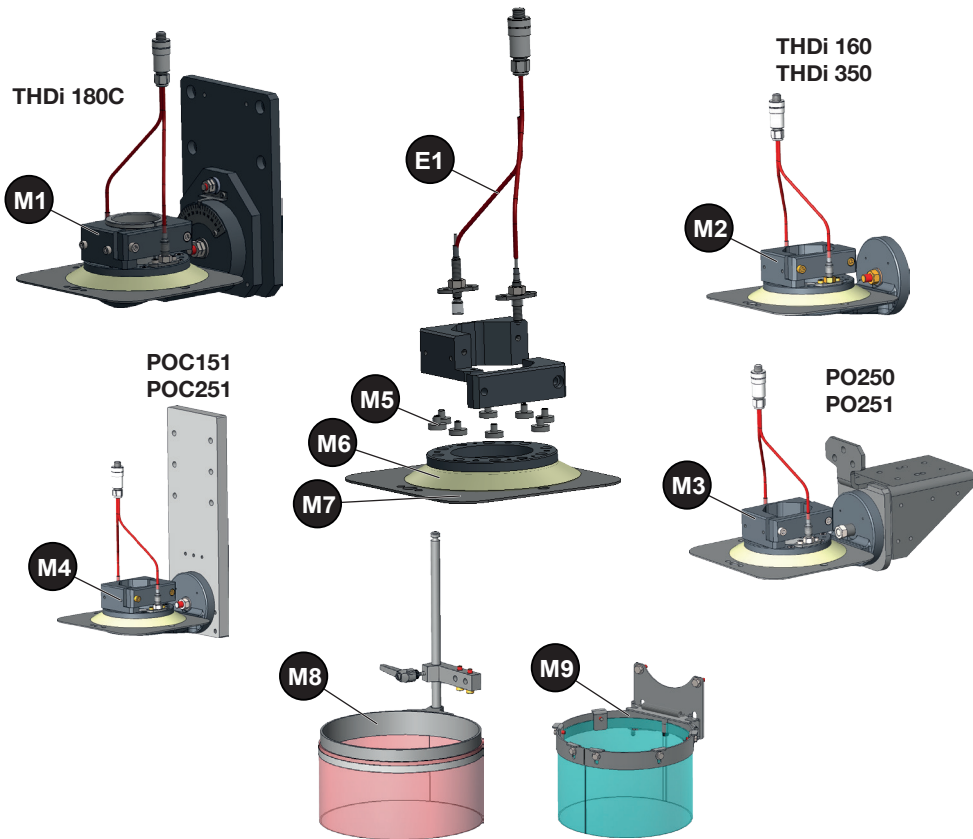
### Exempel:

✓	normalt i lager.
✗	inte i lager på begäran.

Rep	Ref.	Stock	Ordning	Beteckning
A1	W000XXXXXX	✓		Maskingränssnittskort
A2	W000XXXXXX	✗		Flödesmätare
A3	P9357XXXX		↑	Screentryckt frontplåt

- Om du beställer delar, ange antal och ange numret på din maskin i rutan nedan.

CE Type Matricule	→	TYP:
	→	Registreringsnummer :



✓	normalt i lager.
✗	inte i lager på begäran.

Rep	Ref.	Stock	Ordning	Beteckning
M1	P07006610			Magnetisk skyddsenshet mot mekanisk stöt för brännare "THDi C"
M2	P04096903			Magnetisk skyddsenshet mot mekanisk stöt för brännare "THDi 160_THDi 350"
M3	P04096901			Magnetisk skyddsenshet mot mekanisk stöt för brännare "PO250_PO251"
M4	P04096902			Magnetisk skyddsenshet mot mekanisk stöt för brännare "POC151_POC251"
M5	W000372749	✓		8 : Platt magnet Ø16x4,5 (Elesa France: 501239)
M6	P07056796			Skyddsbricka
M7	P07056779			Skyddsplåt
E1	W000376417	✓		Elektrisk enhet, skyddsenshet mot mekanisk stöt för brännare
	PC5702793			Knapp med kula (Misumi EUROPA: N-MSPSS-D8)
M8	P07034865			Skyddsridåenhet
	P07034868			Skyddsridå
M9	P07086325			Skyddsridåenhet
	AS-CS-07086330	✓		Skyddsridå
	PC6203150		↑	Dragfjäder 10x1.5x83

- Om du beställer delar, ange antal och ange numret på din maskin i rutan nedan.

CE Type <input type="text"/> Matricule <input type="text"/>	→	TYP:
	→	Registreringsnummer :

