

Zeron™ 100X TIG

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Progettato per un'elevata resistenza meccanica e una migliore resistenza alla corrosione
- Utilizzato per l'unione di acciai inossidabili supermartensitici
- Ottima resistenza alla cricatura da tensocorrosione (SCC) e alla corrosione da vaiolatura

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.9M ER2594
EN ISO 14343-A W 25 9 4 N L

GAS DI PROTEZIONE (ACC. EN ISO 14175)

I1 Gas inerte Ar (100%)

APPROVAZIONI

DNV	TÜV
+	+

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] DEL FILO

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	W	Cu	N	PREN	PREW
Min.						24.0	9.0	3.5	0.5	0.5	0.2	40	40
Max.	0.03	1.0	1.0	0.01	0.03	26.0	10.0	4.0	1.0	1.0	0.3		
Valori tipici	0.015	0.7	0.4	0.002	0.02	25	9.3	3.7	0.6	0.7	0.23	41	42

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

Valori tipici As welded	Min.	TIG	TIG a 160°C
Rottura (MPa)	760	870	769
0.2% Snervamento Rp0,2 (MPa)	550	695	523
Allungamento (%) 4d	15	36	39
5d	20	32	34
Strizione percentuale (%)		68	72
Resilienza ISO-V (J) -50°C		130	
-75°C		>100	
Durezza, cap/mid (HV)		290	

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro x Lunghezza (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
1.6	PE Tubo	2.5	TZ100X-16
2.0	PE Tubo	5.0	TZ100X-20
2.4	PE Tubo	5.0	TZ100X-24
3.2	PE Tubo	5.0	TZ100X-32

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.
Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.