

9CrWV MIG

GŁÓWNE CECHY

- Drut lity do spawania MAG stali P92, odpornych na pełzanie

KLASYFIKACJA

AWS A5.28	ER90S-G (92)
EN ISO 21952-A	G ZCrMoWVNb 9 0.5 1.5

GAZ OSŁONOWY (WG. EN ISO 14175)

M13	Mieszanka gazowa Ar+ 0.5-3% O ₂
M20	Mieszanka gazowa Ar+ 5-15% CO ₂

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU (% WAG.)

	C	Mn*	Si	S	P	Cr	Ni*	Mo	W	Nb	V	N	B	Al	Cu
Zalecane minimalne.	0.10	0.40	0.30			8.0	0.20	0.30	1.50	0.04	0.18	0.04	0.0025		
Maks.	0.12	0.60	0.50	0.01	0.01	9.5	0.40	0.60	2.00	0.07	0.25	0.07	0.0060	0.01	0.10
Wartości typowe	0.11	0.5	0.40	0.003	0.004	9.2	0.35	0.45	1.7	0.05	0.2	0.05	0.0035	<0.01	<0.05

* Mn + Ni ≤ 1.0%

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

Właściwości po obróbce cieplnej		Zalecane minimalne.	Wartości typowe (760°C/2-4h)
Wytrzymałość na rozciąganie	(MPa)	620	770
Umowna granica plastyczności	(MPa)	540	650
Wydłużenie	4d	16	18
	5d		16
Przewężenie procentowe przekroju (%)			70
Udarność ISO-V (J)	+ 20°C		220
Twardość (HV)			265

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica drutu (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)	Indeks
1.0	SZPULA	12.5	M9CRWV-10
1.2	SZPULA	12.5	M9CRWV-12

WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy. Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej www.lincolnelectric.eu