

Innershield® NR®-203 Ni1

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Diseñado para producir un depósito de soldadura con níquel
- Capaz de producir depósitos de soldadura con una resistencia al impacto superior a 27 J a -29°C
- Coincidencia de color en aceros resistentes a la intemperie
- Soporta un mal ajuste
- Capacidad de formación de cordones de raíz

APLICACIONES TÍPICAS

- Soldadura circunferencial con preparación en construcciones tubulares de pared gruesa
- Offshore
- Puentes y otras estructuras fabricadas con aceros resistentes a la intemperie
- Fabricación estructural
- Aplicaciones NACE

CLASIFICACIÓN

A5.29/A5.36	E71T8-Ni1-H16
	E71T8-A2-Ni1-H16
EN ISO 17632-A	T 42 4 1Ni Y N 1 H10

TIPO DE CORRIENTE

DC -

POSICIONES DE SOLDADURA

TODAS

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO), TÍPICA, METAL DEPOSITADO

C	Mn	Si	P	S	Ni	Al
0.08	1.1	0.27	0.008	0.003	0.9	0.85

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Condición*	Límite elástico (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V (J) -29°C
Requisito: AWS A5.29		min. 400	480-620	20	27
Valores típicos	AW	465	540	26	115

* AW = Recién soldado

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro del hilo (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
2.0	BOBINA	6.4	ED012385
	BOBINA	22.7	ED012386

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte www.lincolnelectric.eu para cualquier información actualizada.