

CARBOFIL CrMo1

CARACTÉRISTIQUES

- Excellentes propriétés mécaniques.
- Peut également être utilisé pour souder les aciers à 0,9 % de Cr et 0,5 % de Mo.
- Convient également lorsqu'une certaine résistance à l'attaque de l'hydrogène par le pétrole brut contenant du soufre est requise.

APPLICATIONS TYPIQUES

- Pétrole & Gaz
- Énergie thermique
- Appareils à pression
- Industries chimiques
- Aciers pour chaudières, tôles, tubes

CLASSIFICATION

AWS A5.28	ER80S-G
EN ISO 21952-A	G CrMo1Si

GAZ DE PROTECTION (SELON EN ISO 14175)

M20	Mélange de gaz Ar+ 5-15% CO ₂
M21	Mélange de gaz Ar+ 15-25% CO ₂
M24	Mélange de gaz Ar+ 5-15% CO ₂ + 0,5-3% O ₂
M26	Mélange de gaz Ar+ 15-25% CO ₂ + 0,5-3% O ₂

HOMOLOGATIONS

TÜV	DB	CE
+	+	+

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU FIL (%)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
0.08	1.2	0.6	≤0.020	≤0.020	1.2	0.6

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

Gaz de protection	Condition*	Limite élastique (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)	Résilience ISO-V (J) +20°C	
Valeurs typiques	M21	PWHT 690°C/1h	≥355	≥550	≥20	≥80

* PWHT = après traitement thermique

CONDITIONNEMENT

Diamètre de fil (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
1.0	BOBINE (B300)	16.0	W000282958
1.2	BOBINE (B300)	16.0	W000282960

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.