

# Intherma 310 (25.20 Super R)

## CARACTERISTICI DE TOP

- Metal depus complet austenitic cu conținut de Cr și Ni ridicat pentru temperaturi de funcționare foarte înalte
- Rezistență mare la oxidare și medii oxidante de până la 1200°C
- Sudabilitate în AC și DC

## CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.4	E310-16
EN ISO 3581-A	E 25 20 R 1 2

## TIP CURENT

DC+/AC

## POZITII DE SUDARE

Toate pozițiile, exceptie vertical descendent

## COMPOZITIE CHIMICA TIPICA METAL DEPUS (%)

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu
Min.	0.08	2.0	nespecificat	nespecificat	nespecificat	25.0	20.0	nespecificat	nespecificat
Max.	0.15	5.0	0.70	0.025	0.030	27.0	22.0	0.50	0.50
Valori tipice	0.12	3.5	0.4	0.008	0.02	26	21	0.2	0.1

## PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

Stare sudata		Min.	Valori tipice
Rezistența la rupere Rm	(MPa)	560	575
Limita de curgere Rp 0,2%	(MPa)	350	400
Alungire (%)		30	37
	5d	25	35
Reducerea suprafeței (%)		nespecificat	50
Impact ISO-V (J)	+ 20°C	nespecificat	80
	- 196°C	nespecificat	45
Duritate (HV)		nespecificat	200

## GAMA DE DIMENSIUNI

Diametru x Lungime (mm)	Gama de curent (A)
2,5 x 350	60-90
3,2 x 350	75-120
4,0 x 350	100-155

## AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru x Lungime (mm)	Ambalare	Electrozi/pachet	Greutate neta/pachet (kg)	Referinta
2,5 x 350	VPMD	100	2.1	INTH310-25-2
3,2 x 350	VPMD	60	2.0	INTH310-32-2
4,0 x 350	VPMD	40	2.0	INTH310-40-2

## REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudată și testată conform standardelor prescise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile  
aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării.  
Vă rugăm să consultați [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) pentru orice informații actualizate.