GRIDUR 6

CARACTERISTICI DE TOP

- Electrod pentru încărcare dură cu înveliș bazic, cu rezistență excelentă la impact și abraziune
- Metal depus din aliaj dur crom-siliciu
- Atinge o duritate ridicată încă din primul strat

APLICATII TIPICE

- Cuțite pentru tăiere la rece
- Dălți, Răzuire și deșeuri, Unelte pentru prelucrarea lemnului, Repararea muchiilor de tăier
- Componente de alunecare pentru utilaje de terasament și agricole

CLASIFICARE / INCADRARE

EN 14700	E Fe6-60
DIN 8555	E 6-UM-60 GPS*

(*: Nearest classification)

TIP CURENT

AC; DC-

POZITII DE SUDARE

Toate pozitiile, exceptie vertical descendent

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA METAL DEPUS (%)

C	Mn	Cr	Si
0.5	0.3	9.5	3

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

	Conditii	Duritate (HRc)	(HV)
EN 14700	AW	57-62	
Valori tipice	AW	58	650

AW = Stare sudata

Metal depus netratat prelucrabil doar prin șlefuire

Tratament termic :

Recoacere : 780 - 820 °C / 5 h

Călire : 1000 - 1050 °C / ulei sau aer

Diameter x Length (mm)	Current range (A)
3,2 x 350	60-120
4,0 x 350	110-150

DIMENSIUNI DISPONIBILE SI AMBALARE

Diametru x Lungime (mm)	Ambalare	Electrozi/pachet	Greutate neta/pachet (kg)	Referinta
3,2 x 350	CBOX	139	4.2	98093235-2
4,0 x 350	CBOX	92	4.2	98094035-2

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudata și testată conform standardelor prescrise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compozitia chimica a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:

Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipăririi.
Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.