9CrWV MIG

CARACTÉRISTIQUES

- Fil MIG pour le soudage des aciers P92 résistants au fluage

CLASSIFICATION

AWS A5.28	ER90S-G (92)
EN ISO 21952-A	G ZCrMoWVNb 9 0.5 1.5

GAZ DE PROTECTION (SELON EN ISO 14175)

M13	Mélange de gaz Ar+ 0,5-3% O_2
M20	Mélange de gaz Ar+ 5-15% CO_2

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU FIL (%)

	C	Mn*	Si	S	P	Cr	Ni*	Mo	W	Nb	V	N	B	Al	Cu
Min.	0.10	0.40	0.30			8.0	0.20	0.30	1.50	0.04	0.18	0.04	0.0025		
Max.	0.12	0.60	0.50	0.01	0.01	9.5	0.40	0.60	2.00	0.07	0.25	0.07	0.0060	0.01	0.10
Valeurs typiques	0.11	0.5	0.40	0.003	0.004	9.2	0.35	0.45	1.7	0.05	0.2	0.05	0.0035	<0.01	<0.05

* Mn + Ni ≤ 1.0%

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

Propriétés après PWHT		Min.	Valeurs typiques (760°C/2-4h)
Résistance à la rupture	(MPa)	620	770
Limite élastique 0,2%	(MPa)	540	650
Allongement	4d	16	18
	5d		16
Réduction de la superficie (%)			70
Résilience ISO-V (J)	+ 20°C		220
Dureté (HV)			265

CONDITIONNEMENT

Diamètre de fil (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
1.0	BOBINE	12.5	M9CRWV-10
1.2	BOBINE	12.5	M9CRWV-12

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:

Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression.
Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.