

Lincore® 33

CARACTERISTICI DE TOP

- Depunerile pe materiale cu baza din otel carbon si slab aliate
- StratURI nelimitate
- Oferă depuneri greu prelucrabile pentru depuneri sau acoperirile finale destinate uzurii metal pe metal

APLICATII TIPICE

- Depunerile pe materiale cu baza din otel carbon si slab aliate

CLASIFICARE / INCADRARE

EN ISO T Fe1

TIP CURENT

DC+

POZITII DE SUDARE

La masa / Orizontal

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA METAL DEPUS (PROCENTUAL %)

C	Mn	Si	Cr	Al
0.15	2.0	0.7	2.0	1.6

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

Strat	Valori tipice duritate
1	21-30 HRc (230-290 HB)
2	26-32 HRc (260-300 HB)
3	28-34 HRc (250-330 HB)

Sudat pe table din otel carbon (12mm)

AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru sarma (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referinta
1.6	ROLA	11.3	ED031117
2.0	BOBINA	6.4	ED011237
	ROLA	11.3	ED031118

INFORMATII SUPLIMENTARE

- Toate materiale de baza durificate trebuie sa fie indepartate inainte de aplicarea Lincore 33 pentru a preveni fragilizarea si fisurarea.
- Preincalzirea si tratament termic post sudare nu este in general necesara pentru otelurile C/Mn, totusi, preincalzirea pana la 260°C poate fi necesara pe otelurile cu continut ridicat de carbon sau componentele mari ,complexe, sau rigidizate.
- Metalu depus poate fi prelucrat la dimensiuni exacte folosind scule din otel rapid sau cu carburi.
- Nu exista limitari pentru depunerea straturilor cu acest electrod.

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compozitia metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudata și testată conform standardelor prescise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compozitia chimica a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării. Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.

Lincore® 33-RO-02/08/23