

PRENOSNÝ ZVÁRACÍ VOZÍK

WELDYCAR

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY PRE PREVÁDZKU A ÚDRŽBU

PRÍSTROJ Č. W000401719
W000401720



VYDANIE : SK
REVÍZIA : B
DÁTUM : 09-2018

Návod k použitiu

REF : **8695 5872**

Pôvodný návod na použitie

LINCOLN[®]
ELECTRIC

Výrobca Vám ďakuje za prejav Vašej dôvery zakúpením tohoto zariadenia, ktorý plne uspokojí Vaše očakávania, pokiaľ budete dodržiavať pokyny pre prevádzku a údržbu.

Jeho koncepcia, špecifikácia komponentov, a jeho výroba sú v súlade s aplikovateľnými európskymi smernicami.

Ak sa chcete dozvedieť viac o smerniciach, ktorým podlieha, pozrite si prosím priložené vyhlásenie CE.

Výrobca nenesie zodpovednosť za zlúčenie jednotiek, ktoré sám nepreviedol.

Pre Vašu bezpečnosť Vám nižšie uvádzame neúplný zoznam doporučení a povinností, ktorého významná časť je obsiahnutá v zákoníku práce.

Ďalej Vás žiadame, abyste informovali Vašeho dodávateľa o prípadných chybách, ktoré sa mohli dostať do tohto návodu pre použitie.

OBSAH

A - IDENTIFIKACIA.....	1
B - BEZPEČNOSTNÉ POKYNY	2
1 - SERVIS	2
2 - OSOBNÁ OCHRANA.....	2
C - POPIS	3
1 - DEFINÍCIA.....	3
2 - TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY VOZÍKA	6
3 - POUŽITIE VOZÍKOV PRI ZVÁRANÍ.....	7
4 - PRINCÍPY VEDENIA VOZÍKOV	7
5 - DOPLNKY	8
D - POKYNY NA POUŽITIE	14
1 - ZÁKLADNÁ VERZIA	14
2 - PREVÁDZKA WELDYCAR	17
3 - PREVÁDZKA WELDYCAR PRO	18
E - ÚDRŽBA	21
1 - SERVIS	21
2 - PREVÁDZKOVÝ GRAF PRE WELDYCAR A WELDYCAR PRO	22
3 - PREVÁDZKOVÝ GRAF PRE WELDYCAR PRO V DISKONTINUÁLNO M REŽIME.....	23
4 - NÁHRADNÉ DIELY.....	25
5 - ELEKTRICKÁ SCHÉMA	34
6 - ELEKTRICKÁ ÚDRŽBA	35
OSOBNÉ POZNÁMKY.....	36

INFORMÁCIE

DISPLEJE A TLAKOMERY

Meracie prístroje alebo displeje napätia, intenzity a rýchlosti ... či už analógové alebo digitálne sa musia považovať za ukazovatele.

REVÍZIA

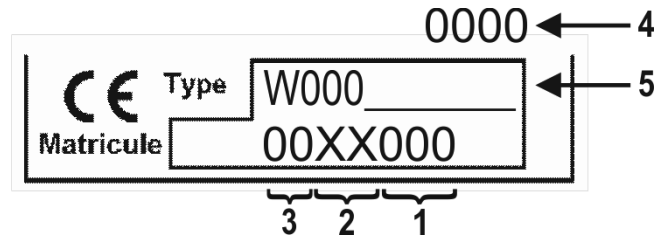
REVÍZIA B**09/18**

OZNAČENIE	STRANA
- Aktualizácia	C3 ; C5 ; D15 ; D17 ; D18 ; E28 ; E31 ; E32 ; E34
- Zmena loga	

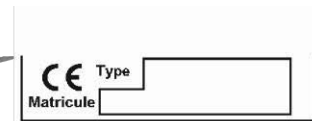
A - IDENTIFIKACIA

Zapíšte, prosím, identifikačné číslo Vašeho prístroja do rámčeka nachádzajúceho sa nižšie.

Tieto údaje prosím udávajte pri každej korešpondencii.



1	Produkt č
2	Kód skupiny výrobkov
3	Kód roku výroby
4	Rok výroby
5	Typ výrobku



B - BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

ELEKTROMECHANICKÉ ZARIADENIE POUŽÍVANÉ AKO MONTÁŽNA ČASŤ CELKU.

- Toto zariadenie môže byť pridružené k zváraciemu celku a v takomto prípade je pokryté bezpečnostnými pokynmi popísanými v pokynoch pre zvarací celok.

- Ak sa toto zariadenie používa v iných prípadoch, musí sa dodržiavať aspoň minimum pokynov, najmä:

1 - SERVIS



- Často kontrolujte, či sú izolácie a spoje elektrického zariadenia a príslušenstva v dobrom stave: zástrčky, káble, ohybné káble, káblové plášte, konektory, predlžovacie káble, svorky obrobkov, držiaky elektród alebo horákov ...
- Údržbárske a opravárske práce na izolačných plášťoch a krytoch by sa nikdy nemali vykonávať provizórnym spôsobom.
- Opravu vadného príslušenstva prenechajte na odborníka alebo ešte lepšie je vadné príslušenstvo vymeniť.
- Pravidelne kontrolujte, či sú elektrické spojenia riadne dotiahnuté a či sa neprehrievajú.

2 - OSOBNÁ OCHRANA

RIZIKO VONKAJŠIEHO ZRANENIA.



- Operátor musí byť vhodne oblečený a chránený na prácu, ktorú vykonáva.
- Zabezpečte, aby sa žiadna časť tela operátora alebo jeho asistenta nedostala do kontaktu s kovovými dielmi a obrobkami, ktoré sú pod napätím alebo ktoré sa môžu náhodne dostať pod napätie, prípadne s časťami, ktoré sa pohybujú.
- Nikdy si neomotávajte elektrické káble okolo tela.



Pri vertikálnom zváraní musí byť vozík priviazaný ku káblu, aby sa zabránilo pádu.

Zabezpečte, aby sa do elektrickej skrine vozíka nedostala voda ani vodná triešť.

→ OCHRANA IP235

C - POPIS

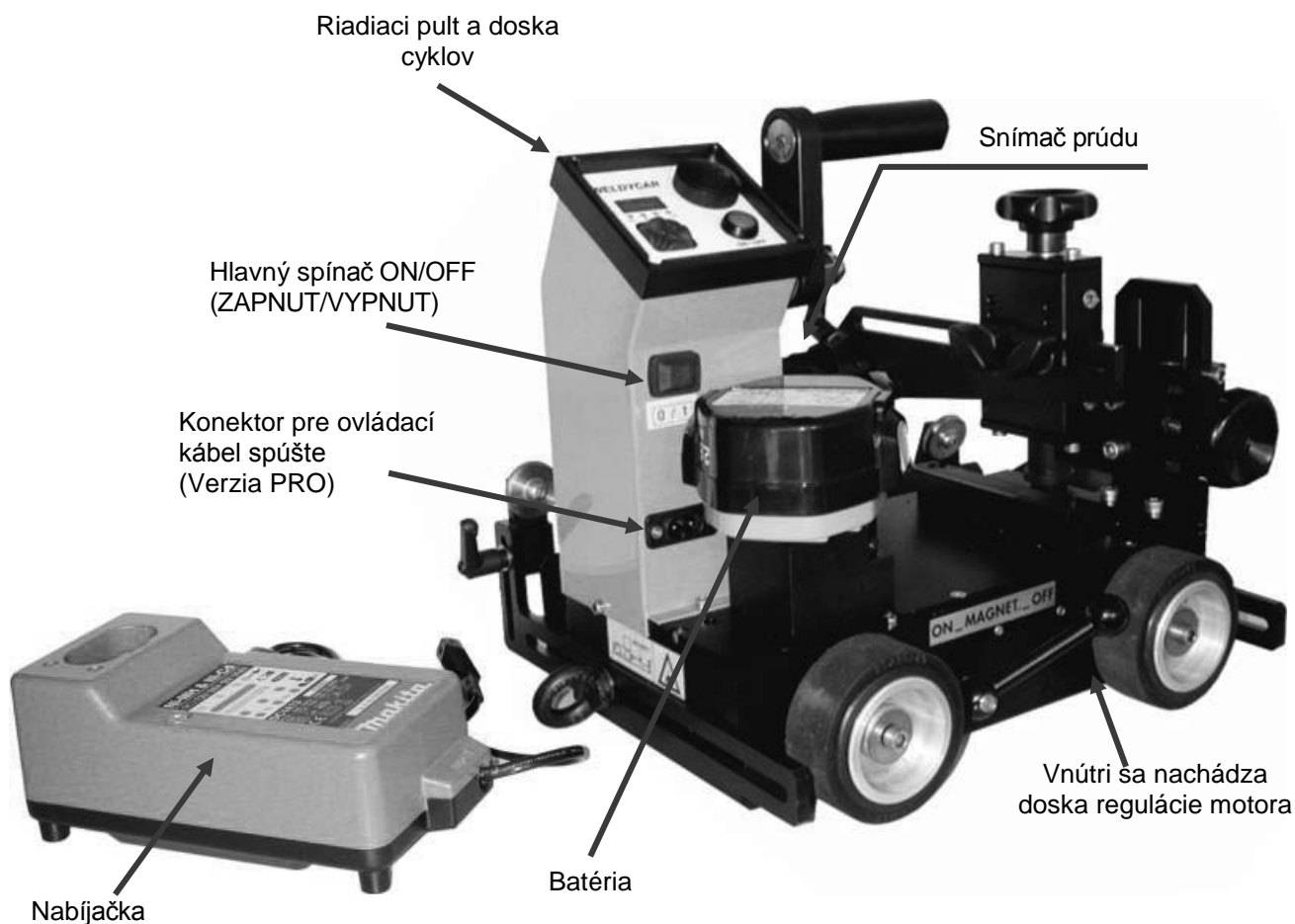
1 - DEFINÍCIA

Vozíky **WELDYCAR** sú prenosné nezávislé vozíky horákov so štyrmi pohonnými kolesami. Sú špeciálne skonštruované pre mechanizáciu poloautomatického zvarovania vo všetkých polohách – na rovine, na šikmej ploche alebo na vertikálnej ploche.

Svojou ľahkosťou a robustnosťou ponúkajú kvalitu automatického zvarovania ako aj ľahkú prevádzku a rýchle uvedenie do prevádzky.

Magnetický podklad vozíka umožňuje, aby sa používal na vykonávanie vertikálnych zvarov bez akýchkoľvek nástrojov. Aktivácia sa získa jednoducho prostredníctvom nakláňacej páky (**v takomto prípade musí byť jeden z dvoch krúžkov (M2) privityaný ku káblu, aby sa zabránilo pádu**).

Elektronická architektúra je optimalizovaná pomocou mikroovládača, ktorý znamená, že zariadenie je regulovateľné. Základná verzia môže byť vybavená s množstvom doplnkových vlastností.



A) MOTORIZÁCIA

WELDYCAR je poháňaný motorom 14 V DC.

Vozík je nezávislý. Batéria, ktorá sa nabije za 65 minút, zabezpečuje nepretržitú prácu počas 6 hodín.

Štyri pohonné kolesá majú gumený plášť a systém magnetickej príťažlivosti odpojenia **Rep M1**, ktorý môže byť uzamknutý v polohe Off (25 kg sila) a ktorý ponúka vynikajúci pohon pri vertikálnom zváraní.

V takomto prípade musí byť jeden z dvoch krúžkov M2 priviazaný ku káblu, aby sa zabránilo pádu.

B) ELEKTRIFIKÁCIA

Indikácia slabej batérie blikajúcim displejom **Rep E1**.

Predzobrazenie rýchlosti LED – kami s vysokou jasnosťou a nastavením cez číslivý kódovač (max. chyba pri strednom rozsahu < +/- 5%) **Rep E5**.

Vozíky sú vybavené kódovačom, ktorý pracuje v uzatvorenom okruhu a zobrazuje rýchlosť.

Manuálny štart pomocou tlačidla **Rep E2** alebo automatický štart pomocou snímača oblúka s funkciou silového zdroja v 4 stupňoch.

Nastaviteľné oneskorenie pre štart vozíka vzhľadom na zvärací úkon.

C) HLAVNÝ PRINCÍP

Vozík sa na zväranom spoji pohybuje rýchlo a ľahko.

Pohybuje sa na dvoch kontaktných valcoch (**Rep M5**), ktoré sú pripevnené na nastaviteľnom ramene: (**Rep M4**).

- ➔ Buď priamo na vystužovacom prvku pre kútové zvary.
- ➔ Alebo pozdĺž rýchlo – upevňovacej koľajnice pre ostatné zväracie polohy.

Uchytenie sa dosiahne nastavením predného valca smerom späť od zadného valca.

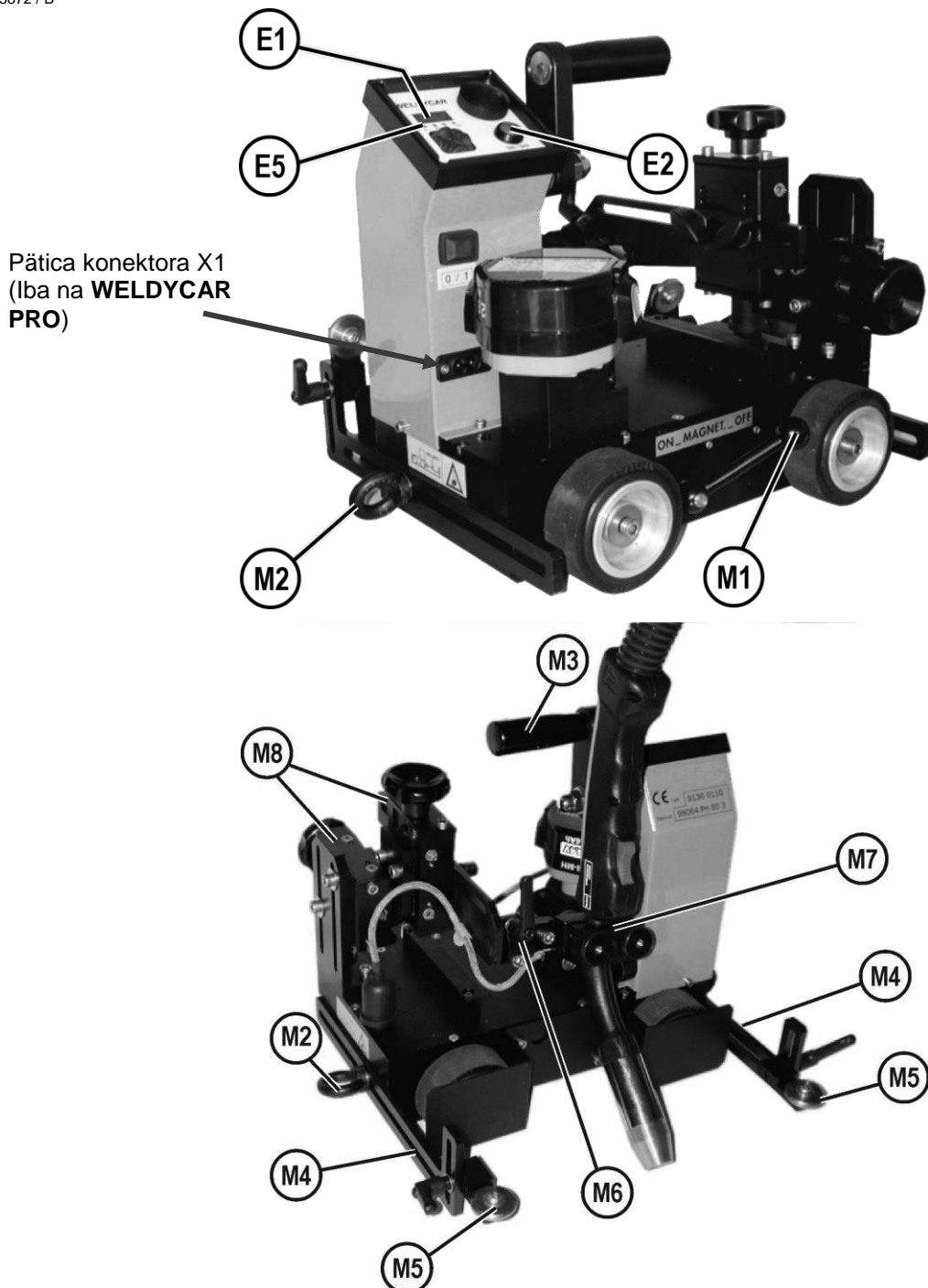
D) NASTAVENIE HORÁKA

Nastavenie polohy horáka je veľmi jednoduché a presné pomocou 2 križujúcich sa klzných líšt (**Rep M8**) 40 mm, ktoré majú rozličné kroky upevnenia.

Guľový kĺb (**Rep M6**), pripojený k indexovanej rukoväti umožňuje veľmi presné nastavenie držiaka horáka (**Rep M7**). Držiak horáka umožňuje jednoduché a rýchle nastavenie a môže sa zmeniť pomocou špeciálneho nástroja.

E) NESENIÉ

WELDYCAR, ktorý má nízku hmotnosť (12 kg), môže operátor ľahko prenášať pomocou rukoväte (**Rep M3**) a môže rýchlo uviesť do prevádzky.



VERZIA WELDYCAR PRO

- Diskontinuálne zväracie zariadenie.
- Zjednodušené programovanie pomocou štyroch kláves (rolovacie menu)
- **Aktuálna predvoľba dĺžok od 0 mm – 999 cm, možnosť vykonávať jednu zvarovú dĺžku do zvoleného rozmeru.**
- Spätná kontrola jamiek: 0 mm – 30 mm.
- Oneskorenie štartu vozíka oproti štartu zvárania: 0,1 – 3,0 s
- Oneskorenie zastavenie zvárania oproti zastaveniu vozíka: 0,1 – 3,0 s.

Dodané vybavenie:

- Pätica konektora X1 kábel spúšte (nie je k dispozícii na **WELDYCAR**)
- Kábel spúšte „GE116“ (nie je k dispozícii na **WELDYCAR**)

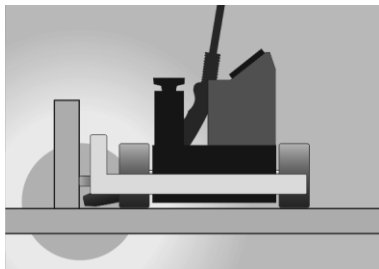
2 - TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY VOZÍKA

	WELDYCAR W000401719	WELDYCAR PRO W000401720
Hmotnosť	12 kg	
Napájanie	Batéria 14 V	
Nezávislosť		
Bez oscilácie	6 hodín nepretržitej práce	
S osciláciou	4 hodiny nepretržitej práce	
4 – kolesový pohon	Ø 75mm l=30mm	
Vertikálna klzná lišta	pohyb 40 mm	
Horizontálna klzná lišta	pohyb 40 mm	
Rýchlosť pohybu	5 až 140 cm/mn	
Prerušované zvaranie*	Nie	Prerušované zvaranie*
Magnetická sila	25 kg	
Index ochrany	IP 235	
Regulácie spúšte	1 kontakt	1T/1A
Prevádzková teplota	-5°C až +50°C	
Skladovacie teplota	-10°C až +70°C	
Relatívna vlhkosť	<90%	
Celkové rozmery v mm		
Dĺžka	250	
Šírka	300	
Výška	260	

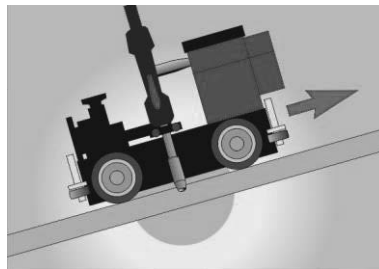
*: vozík **WELDYCAR PRO** obsahuje programovaciu pamäť Eprom, ktorá umožňuje prevádzku v nepretržitom alebo prerušovanom režime.

3 - POUŽITIE VOZÍKOV PRI ZVÁRANÍ

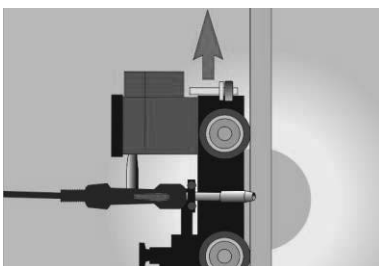
Zváranie na rovine



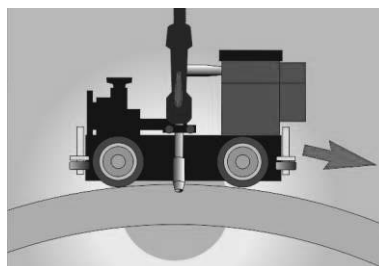
Zváranie na šikmej rovine



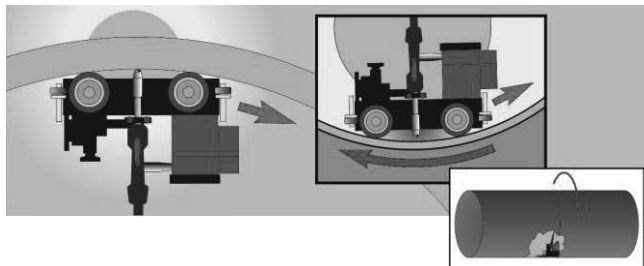
Vertikálne zváranie



Zváranie z vonkajšej strany prstenca min. Ø 2000 mm



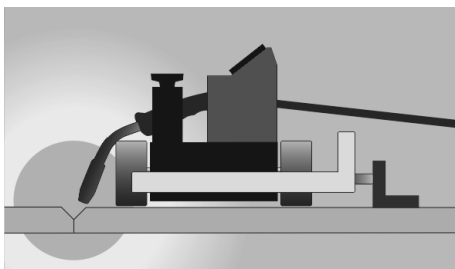
Zváranie z vnútornej strany prstenca min. Ø 3000 mm



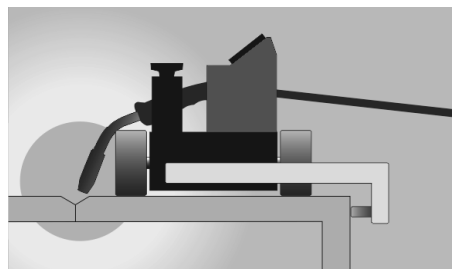
4 - PRINCÍPY VEDENIA VOZÍKOV

Spojenie priložených okrajov

Vedenie po uholníku alebo po koľajnici

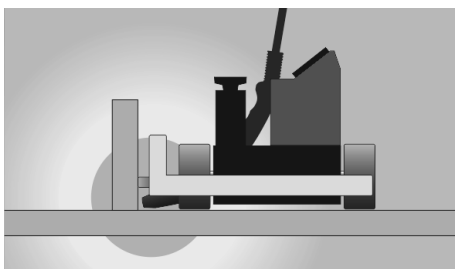


Vedenie po vertikálnej stene

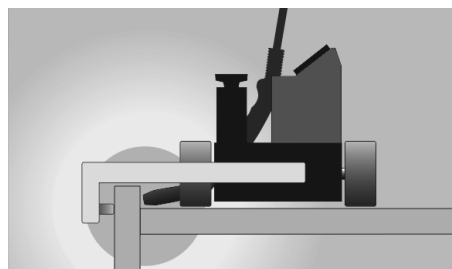


Uhlové spojenie

Vedenie po vertikálnej stene



Vedenie po vonkajšej strane vertikálnej steny



5 - DOPLNKY

➤ Voliteľný doplnok Ochrana oblúka: Z91300108

Sada obsahuje:

- ochranu zraku pred žiarením oblúka.
- trubicu na pripojenie zariadenia na odsávanie sploďín zvarovania.



➤ Voliteľný doplnok Kyvadlový oscilátor: W000315474

Vytvára osciláciu horáka s nastaviteľnou rýchlosťou a amplitúdou. Je napájaný zo 14V batérie vozíka. V takom prípade sa výdrž vozíka zníži na 4 hodiny nepretržitej prevádzky.

- frekvencia oscilácie od 0 do 100 kmitov/min.
- Hmotnosť 2 kg.



➤ Voliteľný doplnok 4 hliníkové kolesá: W000401721

Na predhrievané povrchy nie sú vhodné gumené kolesá. Hliníkové kolesá sa montujú na **WELDYCAR**.

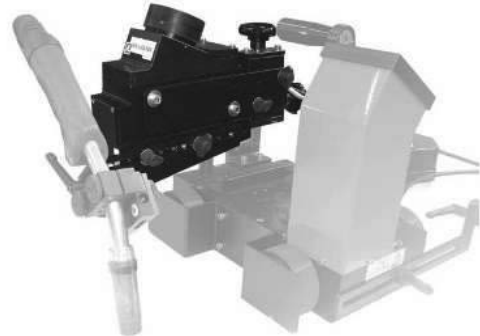
- Na 1 **WELDYCAR** sú potrebné 4 kolesá.



➤ **Voliteľný doplnok Lineárny oscilátor OSCI-WELDY: W000276068**

Táto funkcia je teraz k dispozícii na všetkých vozíkoch **WELDYCAR** bez potreby akejkoľvek zvláštnej úpravy. Vďaka tejto koncepcii oscilátor umožňuje pohyb s presnosťou 0,1 mm. (Výdrž vozíka sa zníži na 2 hodiny nepretržitej prevádzky)

- Amplitúda oscilácie 56 mm
- Hmotnosť 2,7 kg.



➤ **Voliteľný doplnok Sledovanie spoja PROXI-WELDY: W000401726**

Tento voliteľný doplnok umožňuje sledovanie spoja z boku a vertikálne. Vychádzajúc z rovnakého princípu ako pri **OSCI-WELDY** je vertikálne pridaná elektrická vodiaca lišta.

Bočná vodiaca lišta je ovládaná joystickom alebo snímačom priblíženia

Vertikálna vodiaca lišta je ovládaná buď joystickom alebo snímačom priblíženia.

Vďaka tejto koncepcii krížová vodiaca lišta umožňuje pohyb s presnosťou 0,1 mm. (Výdrž vozíka sa zníži na 2 hodiny nepretržitej prevádzky)

- Amplitúda bočnej vodiacej lišty 56 mm.
- Amplitúda vertikálnej vodiacej lišty 56 mm.
- Hmotnosť 3,5 kg.

Sledovanie spoja pomocou snímača priblíženia:

PROXI-WELDY



➤ **Voliteľný doplnok Sledovanie spoja TRACK-WELDY: W000401725**

Tento voliteľný doplnok umožňuje sledovanie spoja z boku a vertikálne. Vychádzajúc z rovnakého princípu ako pri **OSCI-WELDY** je vertikálne pridaná elektrická vodiaca lišta.

Bočná vodiaca lišta je ovládaná joystickom alebo používaná ako lineárny oscilátor

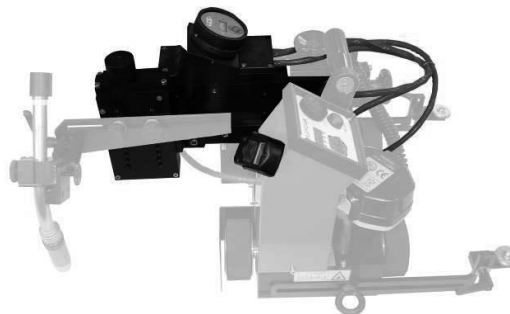
Vertikálna vodiaca lišta je ovládaná buď joystickom alebo snímačom oblúka.

Vďaka tejto koncepcii krížová vodiaca lišta umožňuje pohyb s presnosťou 0,1 mm. (Výdrž vozíka sa zníži na 2 hodiny nepretržitej prevádzky)

- Amplitúda bočnej vodiacej lišty 56 mm.
- Amplitúda vertikálnej vodiacej lišty 56 mm.
- Hmotnosť 3,5 kg

Sledovanie spoja so snímaním v oblúku:

TRACK-WELDY



**Snímanie v oblúku je možné iba na rovných priložených okrajoch
(kontaktujte nás)**

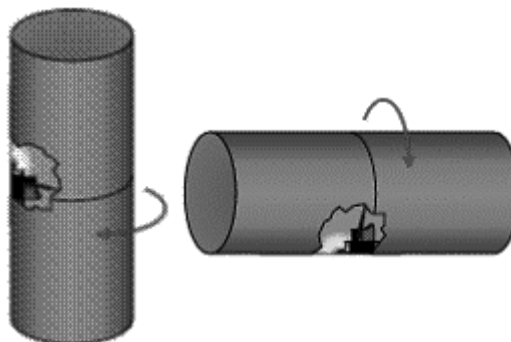
➤ **Voliteľný doplnok Magnetická koľajnica:**

1 koľajnica dlhá 1,5 m + držiaky: W000401722

1 doplnková koľajnica dlhá 1,5 m: W000401723

Magnetická koľajnica z kalenej ocele (1500x80) je systém, ktorý umožňuje sledovať zvarovaný spoj. Táto koľajnica, namontovaná na 11 x 2 magnetoch, sa upevňuje na nádrž alebo oceľový plech pomocou nosných ramien, **WELDYCAR** sa pohybuje po magnetickej koľajnici.

Ponúkame prvý úsek dlhý 1,5 m s nosnými ramenami a doplnkové úseky dlhé 1,5 m

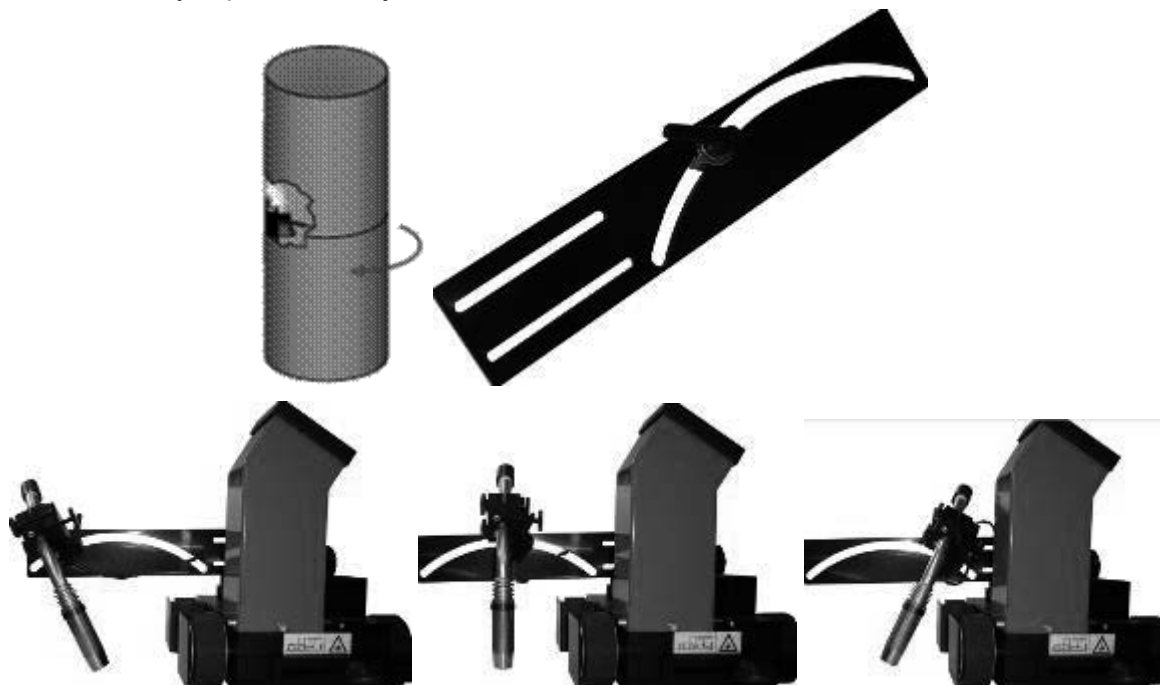


Nosné rameno:**Magnetická koľajnica:****11 x 2 magnetov na koľajnicu dlhú 1,5 m:**

➤ **Voliteľný doplnok Držiak naklonenia horáka: W000401724**

Pri vodorovnom zváraní na zvislej stene môže byť výhodné nakloniť horák. Tento voliteľný doplnok umožňuje nastavenie horáka vzhľadom na zváraný spoj.

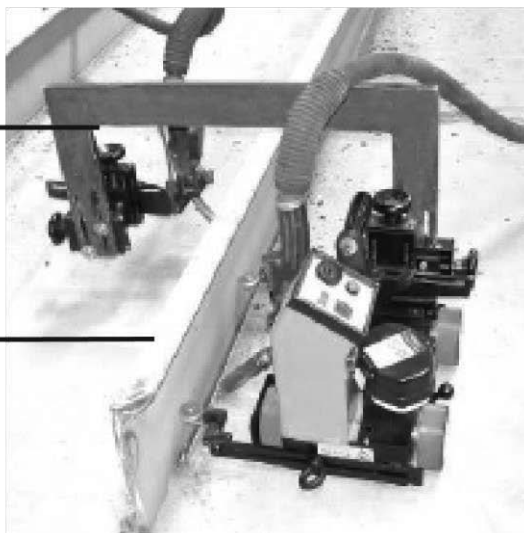
- Voliteľný doplnok obsahuje dosku a držiak horáka.



➤ **Voliteľný doplnok Dvojitý horák MIG: W000384545**

Tento voliteľný doplnok umožňuje súčasné zváranie 2 MIG horákmi. Spočíva v pridaní doplnkového držiaka, ktorý nesie 2 krížové vodiace lišty a uhlové nastavenie.

Height under
support
around 200mm



POZNÁMKA: Na požiadanie možno objednať **WELDYCAR** verzia PRO s 2 štartovacími spúšťami: kontaktujte nás.

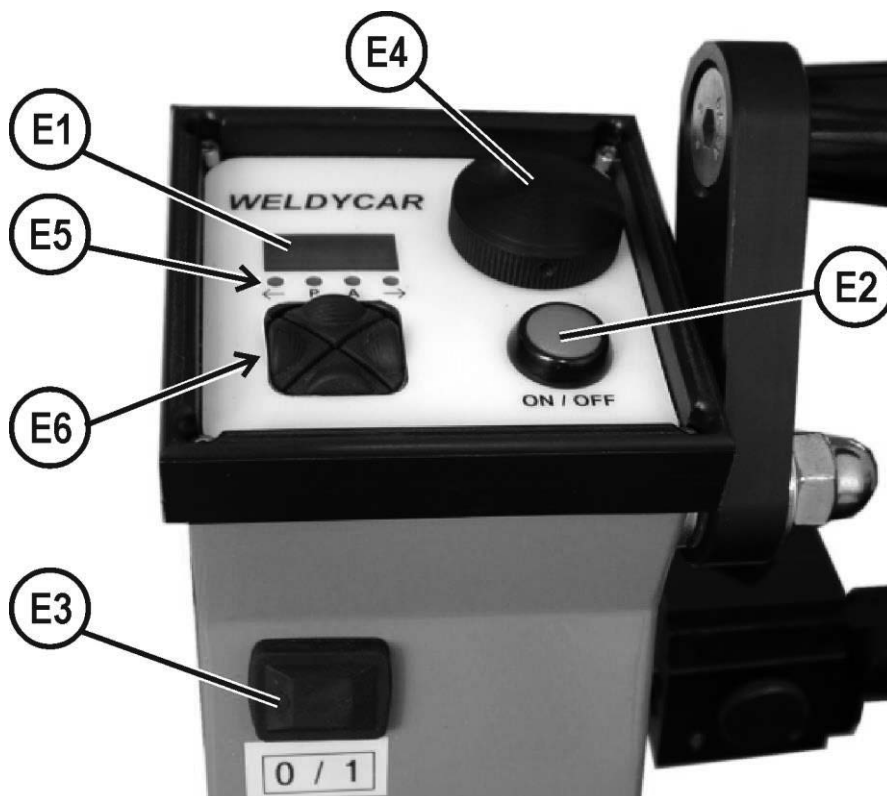
D - POKYNY NA POUŽITIE



Pri používaní na šikmých alebo vertikálnych stenách musí byť vozík prviazaný ku káblu pomocou jedného z dvoch očiek (M2), aby sa zabránilo pádu.

POZNÁMKA : Batéria sa dodáva nenabitá. Pred prvým použitím sa batéria musí nabiť (pozri odsek C).

1 - ZÁKLADNÁ VERZIA



A) RIADIACA SKRIŇA

Základná riadiaca skriňa sa používa na nasledovné funkcie :

E1	Displej.
E2	Štart/zastavenie cyklu.
E3	Spustenie.
E4	Číslcový potenciometer prírastku/úbytku.
E5	4 LED – ky :
	- ← voľba smeru posunu (vľavo)
	- → voľba smeru posunu (vpravo)
	- A štandardný režim (automatický štart snímačom oblúka pomocou spúšte zvaracieho horáka 4T alebo samostatný štart).
	- P programovací režim (iba na WELDYCAR PRO) (štart tlačidlom) (štart vozíka a automatické spustenie zvaracieho horáka 2T)
E6	4 klávesy pre prístup k parametrom a pre potvrdenie.

B) MAGNETICKÝ PODKLAD

Magnetický podklad sa používa na zváranie na naklonenej alebo vertikálne rovine bez akéhokoľvek ďalšieho zariadenia.

Magnetizácia sa aktivuje prepnutím bočnej páky (**Položka M1**) do polohy ON.



C) BATÉRIA (Z91300106)

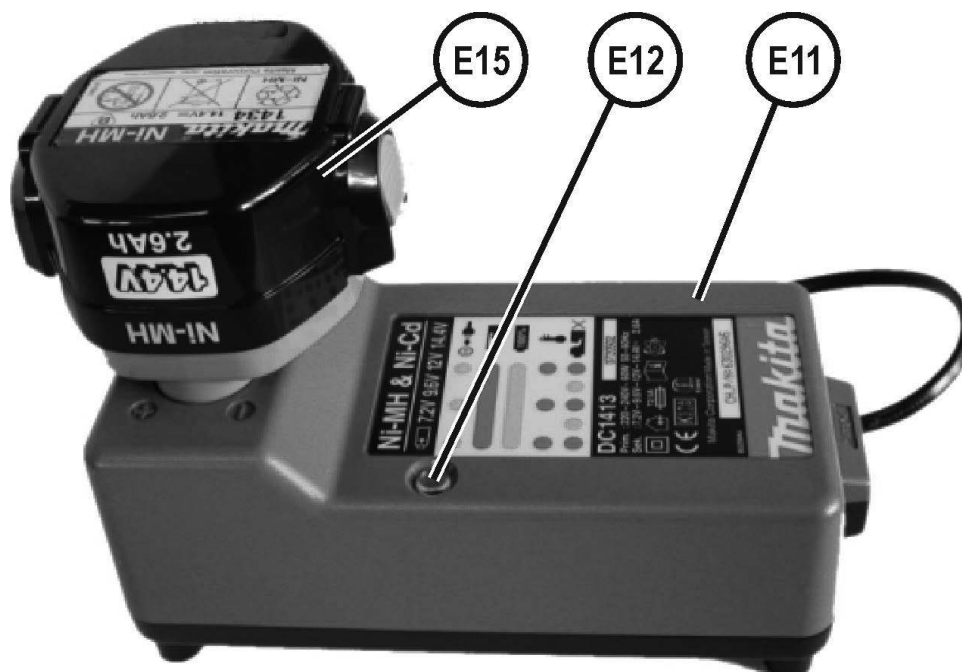
Nezávislosť batérie je 6 hodín nepretržitej práce.

Blikaním displej oznamuje, že úroveň nabitia batérie je príliš nízka na to, aby bolo možné napájať vozík a jeho doplnky.

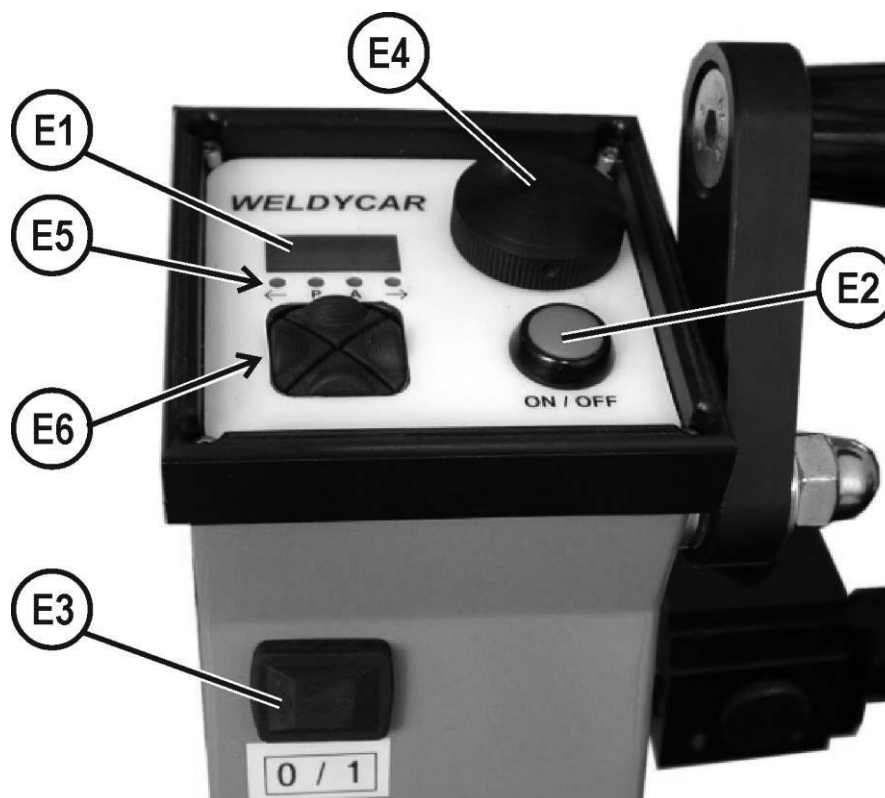
Pripojte nabíjač batérie do zásuvky siete 220 – 240 V / 50 – 60 Hz.

Keď je batéria správne pripojená v súlade s polaritami, rozsvieti sa zelená kontrolka načerveno a začne sa nabíjanie. Kontrolka ostane svietiť načerveno počas celého času nabíjania (**Položka E12**).

Keď je nabíjanie ukončené, kontrolka bude svietiť nazeleno.



2 - PREVÁDZKA WELDYCAR



<u>V režime „auto“</u>	<u>V režime „standard“</u> (iba režim A)
Pripojte prúdový snímač. Vozík sa zapína automaticky spätným signálom prítomnosti oblúka.	Vozík nie je závislý na zváraní (ak chcete zakázať automatický štart, odpojte snímač).
<p>Začnite pomocou E3.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Vozík prejde do stavu inicializácie na 2 až 3 sekundy. Potom sa zobrazí rýchlosť zvárania v cm/min. Rýchlosť upravíte pootočením potenciometra E4. - Na E6 zvolíte smer zvárania pomocou ľavého a pravého klávesu. 	
<ul style="list-style-type: none"> - stlačte spúšť horáka (generátor v režime 4T), ak chcete spustiť zváranie a teda vozík. - znova stlačte spúšť horáka (generátor v režime 4T), ak chcete zastaviť zváranie a teda vozík. 	<ul style="list-style-type: none"> - Stlačte spúšť horáka (generátor v režime 4T), ak chcete spustiť zváranie - krátko stlačte E2 → vozík sa zapne. - Znova stlačte spúšť horáka, ak chcete zastaviť zváranie. - ak chcete zastaviť vozík, znova stlačte E2.

3 - PREVÁDZKA WELDYCAR PRO

1) Štandardne je navolený režim A.

- Prevádzka je identická s prevádzkou **WELDYCAR** → pozri predchádzajúcu stranu.

2) Voľba režimu P → stlačte kláves E6



LED – ka sa rozsvieti.

Režim P umožňuje nepretržité alebo prerušovane zvärať stanovené dĺžky. V režime P pripojte kábel spúšťača na horák a ten zapojte do päťice X1.

Zmena parametrov režimu P → pozrite nasledujúcu stranu.

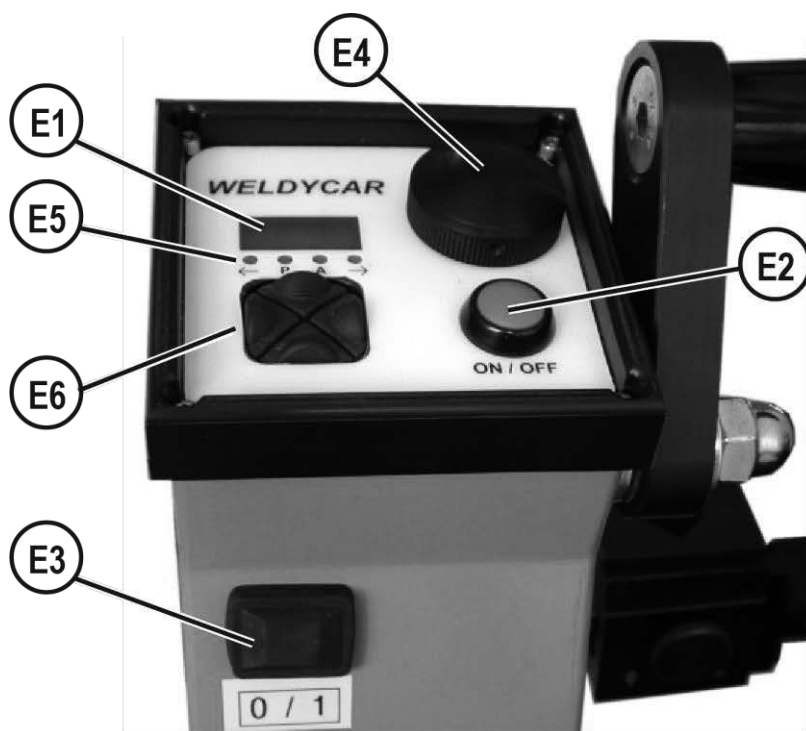
- Na **E6** zvolte smer zvärania pomocou ľavého a pravého klávesu.

Zmena na režim s 2 zábermi na silovom zdroji.

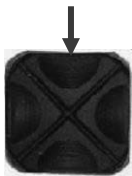
- Stlačte **E2** → vozík a zväranie sa uvedú do činnosti a uskutoční sa celý cyklus.

- Ďalším stlačením **E2** sa činnosť zastaví.

Prepnutie späť do režimu A stlačením klávesu



PARAMETRE	DISPLEJ	MIN. HODNOTA	MAX. HODNOTA
ONESKORENIE PRED ZVÁRANÍM	PRE	00.1s	3.0s
VOL'BA JEDNOTKY DĹŽKY	PAR	Milimeter (0)	Centimeter (1)
DĹŽKA/ZVAR	S	000mm	999cm
DĹŽKA/MIMO ZVARU	HS	000mm	999cm
NÁVRAT KU KRÁTEROM	RC	00.0 mm	30.0mm
ONESKORENIE PO ZVÁRANÍ	POS	00.1s	3.0s

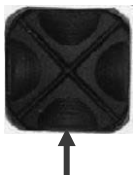


Pre **prístup k parametrom** v menu stlačte ten istý kláves na dobu **3 sekúnd** a uvoľnite ho.

Parametre môžete **rolovať a potvrdiť** stlačením toho istého klávesu.



Parameter **upravíte** otáčaním **potenciometra**.



Na výstup z menu stlačte kláves.

PRÍKLAD CYKLU :

- Naprogramujte hodnotu v **S** a **0** v **HS** → vozík v rýchlosti zvárania, s automatickým **zastavením** na správnej dĺžke.
- Naprogramujte hodnotu v **S** a hodnotu v **HS** → vozík v režime bodového zvárania, bez automatického **zastavenia**.



- Naprogramujte **0** v **S** a **0** v **HS** → vozík v rýchlosti zvárania, bez automatického **zastavenia** na správnej dĺžke.

PRE VŠETKY VERZIE WELDYCAR

PARAMETRE		MIN. HODNOTA	MAX. HODNOTA
POČÍTADLO	Hodiny	000	999 hodín



Počítadlo pracuje, keď sa vozík hýbe.



Stav počítadla si môžete **pozrieť** tak, že stlačíte kláves na **3 sekundy a potom ho uvoľníte**.



Ak chcete **počítadlo resetovať**, stlačte kláves **→** súčasne s klávesom **←** na tri sekundy a potom ich uvoľníte.

E - ÚDRŽBA

1 - SERVIS

- Aby stroj čo možno najdlhšie poskytoval dobrú prevádzku, je potrebná určitá minimálna starostlivosť a údržba.
- Časť vykonávania tejto údržby je daná na základe výroby jedného pracoviska za deň. Ak je výroba väčšia, údržba by mala byť častejšia

Vaše oddelenie údržby si môže tieto stránky skopírovať, aby mohli postupovať v súlade s dátumami a činnosťami údržby (zaškrtnúť podľa vhodnosti)

Denne



Pravidelne odstraňujte priemet zvrárania na ochranných šošovkách fotobunky, ochrannom puzdre a nosnom valci.

Týždenne

Dátum údržby : / /



Každých 100 hodín namažte manévrovaciu skrutku

Ročne alebo po každých 500 hodinách

Dátum údržby : / /



- Skontrolujte prevodový systém
- Nastavte vôľu vodiacich vložiek na klzných lištách
- Nastavte vôľu prevodového motora na veľkom reťazovom kolese

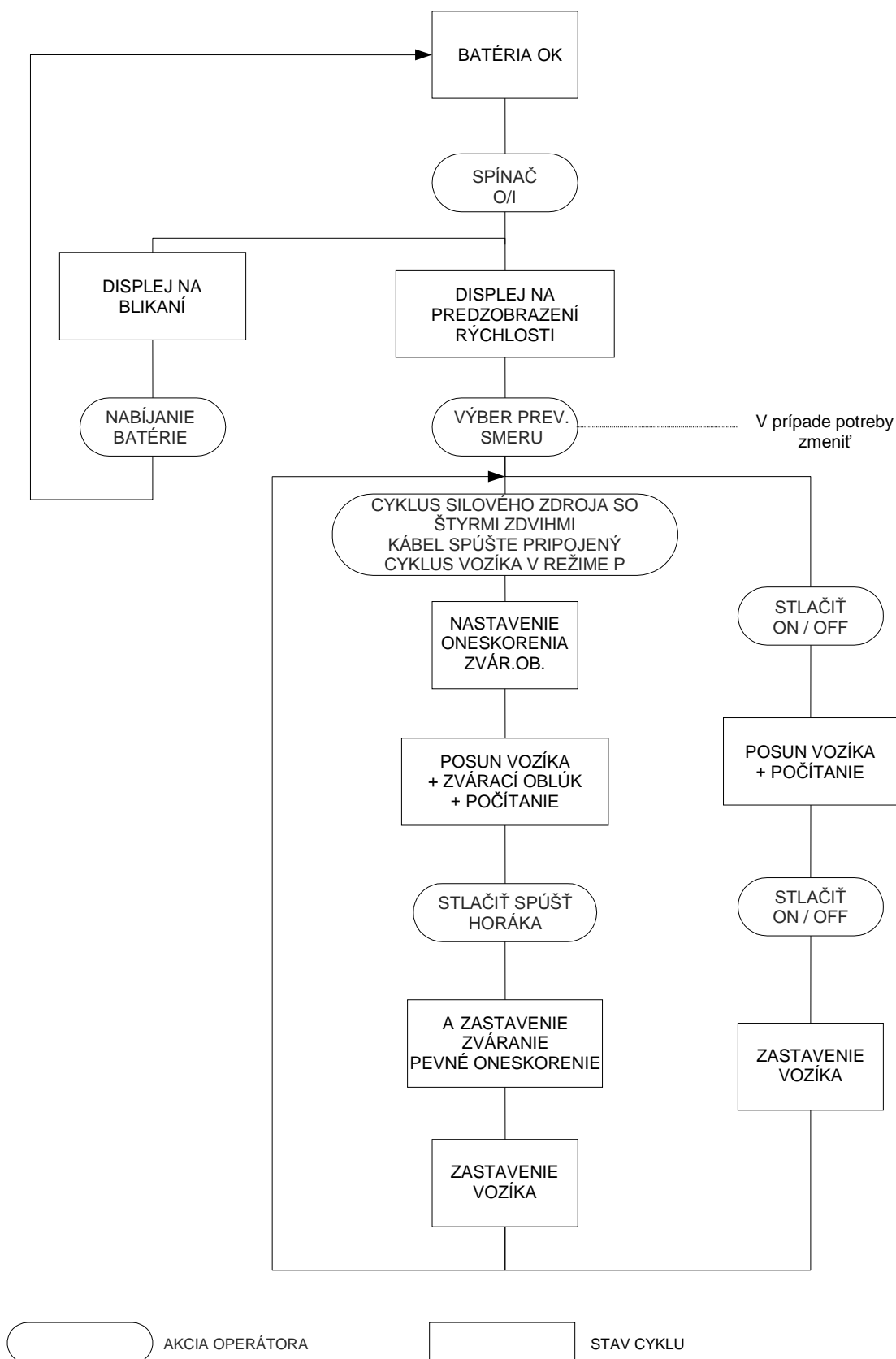


- Umyte a namažte kolesá



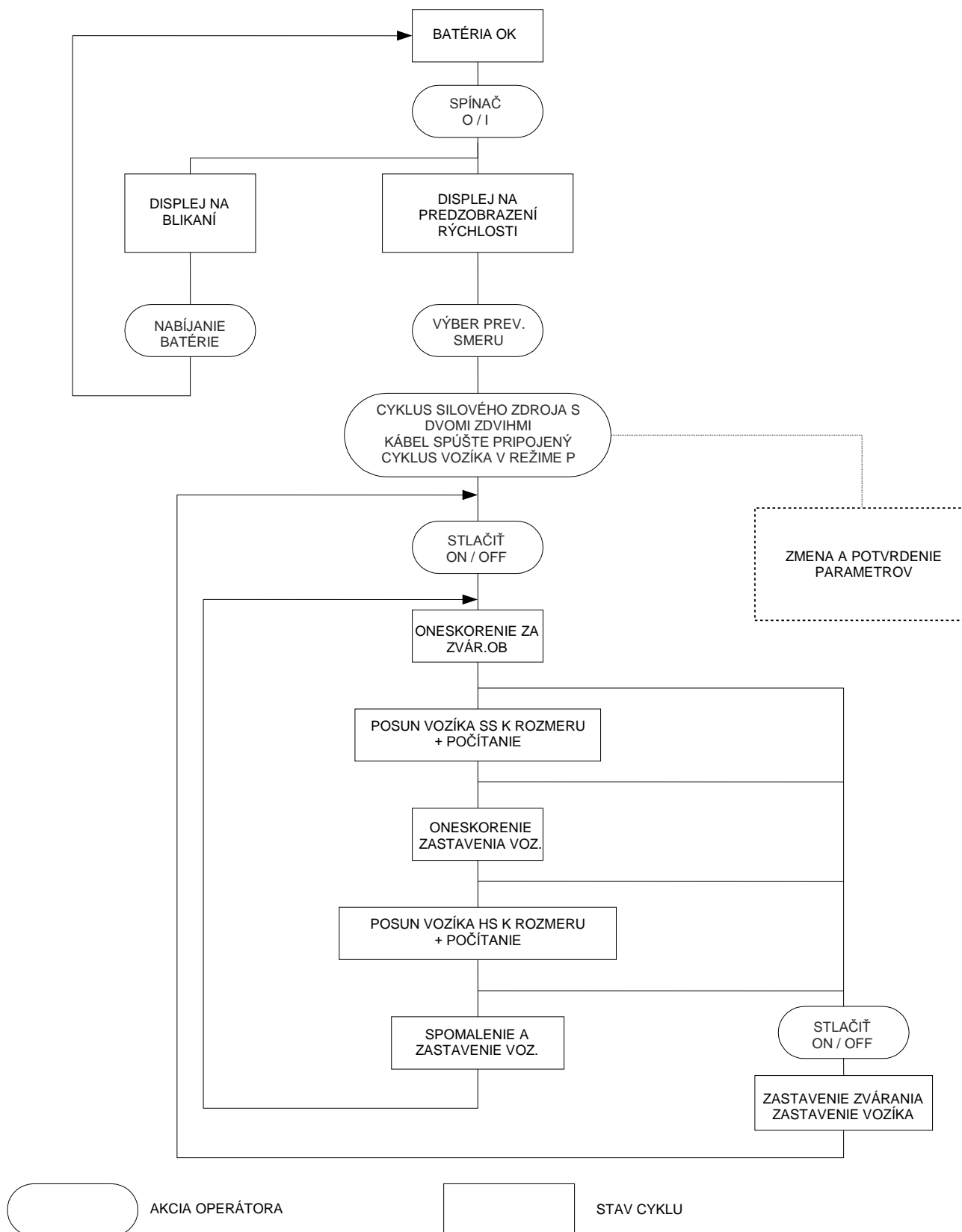
- Veľmi opatrne vyfúkajte elektronickú dosku, regulátor rýchlosti, elektrickú skriňu

2 - PREVÁDZKOVÝ GRAF PRE WELDYCAR A WELDYCAR PRO



Prestoj PR : štart vozíka je oneskorený voči zapáleniu oblúka (prestoj sa nastaví interne na ovládacom obvode).

3 - PREVÁDZKOVÝ GRAF PRE WELDYCAR PRO V DISKONTINUÁLNOM REŽIME



Rýchlosť PR : Štart vozíka neskôr ako zapálenie oblúka

Rýchlosť PG : Zváranie sa skončí neskôr ako zastane vozík

Rýchlosť GV : Štart vozíka vysokou rýchlosťou neskôr než sa zastaví zváranie

4 - NÁHRADNÉ DIELY

Ako ich objednať:

Fotografie a nákresy zobrazujú väčšinu dielov, z ktorých sa stroj alebo zariadenie skladá.

Popisné tabuľky obsahujú 3 druhy tovaru:

- tovar, ktorý je normálne na sklade: ✓
- tovar, ktorý nie je na sklade: ✗
- tovar na objednávku: bez značky

(Pri objednávke tohto tovaru Vám radíme zaslať nám kópiu starostlivo vyplnenej stránky obsahujúcej zoznam dielov. Do stĺpca C doplňte počet požadovaných dielov a upresnite typ a identifikačné číslo Vašeho prístroja).

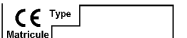
Pri objednávke tovaru zobrazeného na fotografiách alebo nákresoch, ktoré sa nenachádzajú v tabuľkách, nám zašlite kópiu dotýčnej stránky a označte na nej požadovanú značku súčiastky.























Príklad:

Znač.	Referencie	Sklad	Obj.	Označenie
E1	W000XXXXXX	✓		Karta rozhrania stroja
G2	W000XXXXXX	✗		Prietokomer
A3	9357 XXXX			Plech predná stena serigrafická

✓	Normálne v sklade.
✗	Neni v sklade
	na objednávku.

- Ak objednávate diely, zadajte množstvo a zaznamenajte číslo Vašeho stroja do nižšie uvedeného rámčeka.

	TYP :
	Identifikačné číslo :

	GM001		GM020		GM038
	GM002		GM021		GM039
	GM003		GM022		GM040
	GM004		GM023		GM043
	GM005		GM024		GM049
	GM008		GM025		GM050
	GM011		GM027		GM054
	GM012		GM028		GM056
	GM013		GM030		GM060
	GM014		GM031		GM061
	GM016+ GM033		GM032		GM062
	GM017		GM034		
	GM018		GM036		
	GM019		GM037		

GM030

GM040

GM022

GM013

GM001

GM027

GM034

GM028

GM012

GM011

GM036

GM014



GM024

GM032

GM021

GM062

GM031

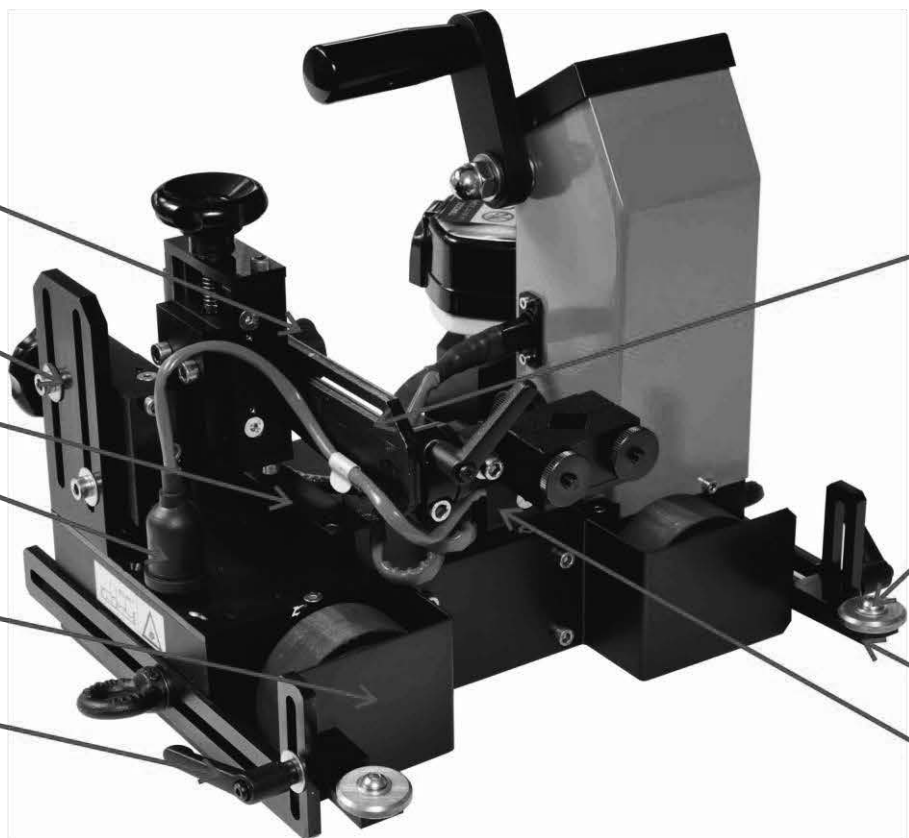
GM025

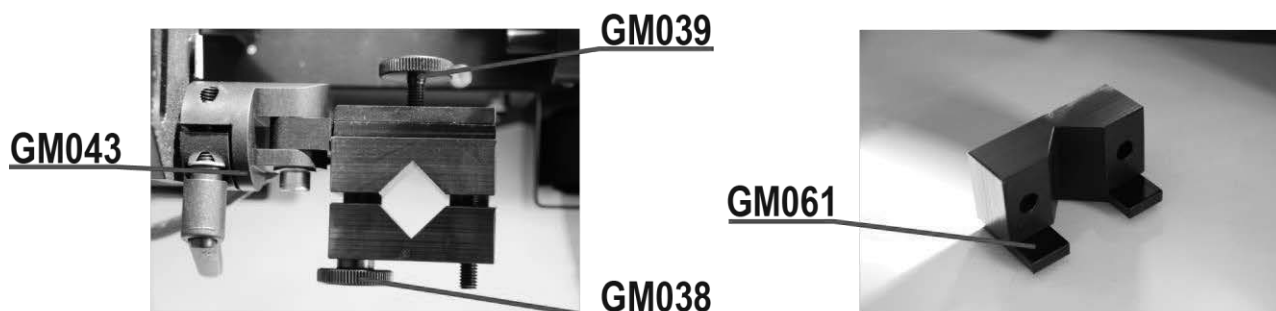
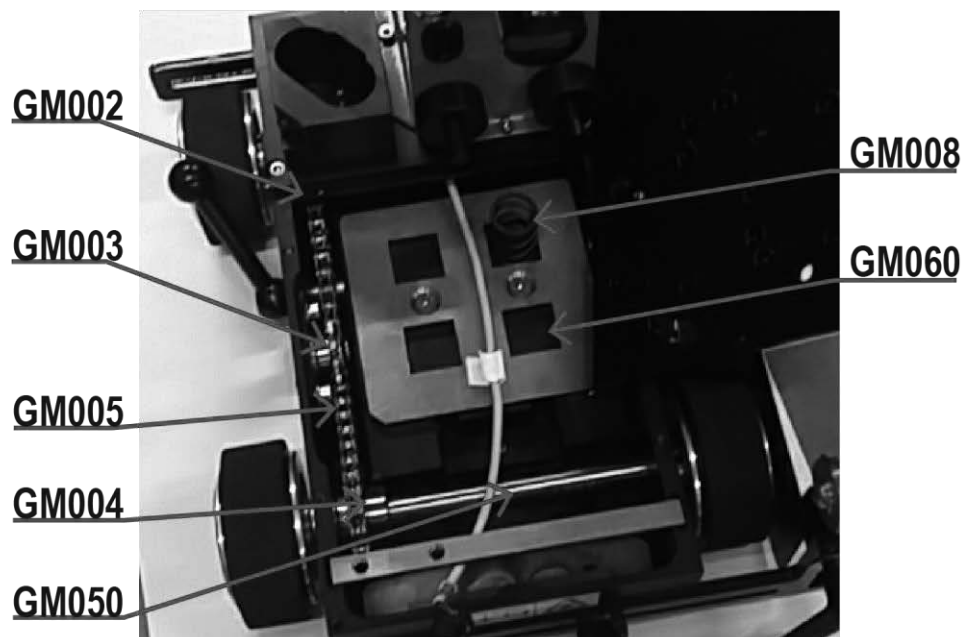
GM017

GM056

GM016+GM033

GM018






✓	Normálne v sklade.
✗	Neni v sklade
	na objednávku.

Znač.	Referencie	Sklad	Obj.	Označenie
GM001	Z91300120	✓		Gumené koleso
GM002	W000401713	✗		Kónický rám
GM003	W000401732	✗		Doska reťazového kolesa
GM004	W000401733	✗		16 zubový prevod
GM005	Z91300121	✓		Reťaz z nerezovej ocele
GM008	W000401734	✗		Magnetická vratná pružina
GM011	W000401735	✗		Konzola klzného príslušenstva
GM012	W000401736	✗		Kompletne zmontované nastavovanie priečného vozíka
GM013	W000401737	✗		Držiak batérie Ertalon
GM014	Z91300122	✓		Uchytávacie rameno i l = 260
GM016	W000401738	✗		Nosný valec
GM016 + GM033	Z91300123	✓		Nosný valec (medený) s nosníkom
GM017	W000401739	✗		Doska s otvorom pre nastavenie nosnej časti horáka
GM018	W000401740	✗		Prechodná jednotka pre uhlové nastavenie nosnej časti horáka
GM019	W000401741	✗		Nosná časť horáka Ertalon s kompletným závesom namontovaným na T – kuse
GM020	Z91300108	✓		Kryt z nerezovej ocele ako ochrana voči oblúku a pre odsávanie dymu
GM021	W000401742	✗		Vodiace pravítko pre vedenie ochrany oblúka
GM022	W000401743	✗		Vodidlo ochrany oblúka
GM023	Z91300125	✗		Gumená ochrana oblúka
GM024	Z91300128	✓		Sada dvoch skrutiek motýľ
GM025	Z91300127	✓		2 rukoväte 25 mm zamac
GM027	W000051009	✓		Magnetická deaktivčná páka
GM028	W000401744	✗		Klzné ručné koleso
GM030	W000401745	✗		Rúčka na prenášanie


➤ Ak objednávate diely, zadajte množstvo a zaznamenajte číslo Vašeho stroja do nižšie uvedeného rámčeka.











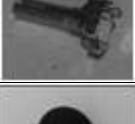
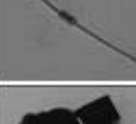

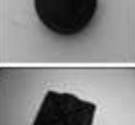





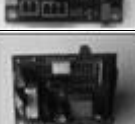





	TYP:
	Identifikačné číslo :

✓	Normálne v sklade.
✗	Neni v sklade na objednávku.

Znač.	Referencie	Sklad	Obj.	Označenie
GM031	W000051014	✗		Ochranný kryt kolies
GM032	W000401746	✗		Konzola príslušenstva prekřížených klzných líšt
GM034	W000401747	✗		Guľa magnetickej páky
GM036	Z91300129	✓		Upevňovacie krúžky vodiaceho pravítka
GM037	Z91300124	✓		Kompletná nosná časť horáka Ertalon namontovaná na T - kuse
GM038	W000275072	✓		Sada 2 ryhovaných matíc pre držiak štandardného horáka
GM039	W000275073	✓		Sada 2 uťahovacích skrutiek pre blok držiaka horáka
GM040	W000401748	✗		Tyčka pre rukoväť so skrutkou a maticou
GM043	W000401749	✗		Systém uhlového náklonu s pákou
GM049	W000401750	✗		Motýľová skrutka nerez
GM050	W000401751	✗		Os kolesa
GM054	W000401752	✗		Klin klznej lišty
GM056	W000401753	✗		Sada 10 krúžkov pre držiak kladky
GM060	W000401754	✗		Magnet
GM061	W000401755	✗		Platňa pre slučku magnetického poľa
GM062	W000401756	✗		Hliníková trubica pre konektor snímača oblúka

➤ Ak objednávate diely, zadajte množstvo a zaznamenajte číslo Vašeho stroja do nižšie uvedeného rámčeka.

	→	TYP:
	→	Identifikačné číslo:

	GE108	Fu1		GE302A	CDE		GE310AP	
	GE111	A1		GE302AP	CDE-1		GE314	
	GE112			GE303	S1		GE315A	
	GE116	X1		GE304			GE318A	Fu0
	GE126			GE305			GE319	J0
	GE127	A0		GE306			GM335	
	GE128			GE307A	CPU		GE118A	
	GE301A	CT1		GE307AP	CPU-1		GE317A	
				GE310A				

GE310A
GE310AP

GE111

GE116



GM335

GE126

GE128

GE319

GE301A



GE314

GE305

GE303


GE306

ELEKTRICKÉ ČASTI

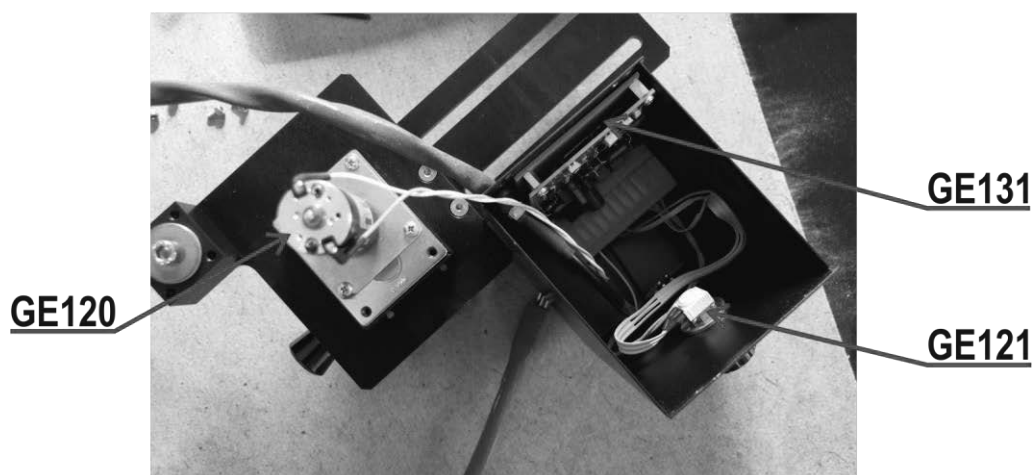
✓	Normálne v sklade.
✗	Neni v sklade
	na objednávku.

Znač.	Referencie	Sklad	Obj.	Označenie
GE108	W000275071	✗		Súprava 10 poistiek T2A
GE111	Z91300106	✓		Batéria 14 V
GE112	Z91300107	✓		Nabíjačka batérie
GE116	W000401758	✗		Spúšťač kábel
GE126	W000120694	✓		Namontovaný detektor oblúka
GE127	W000401759	✗		Sada 2 zasúvacích kontaktov zlato
GE128	W000401760	✗		Gumený kryt na ochranu kábla detektora oblúka
GE301A	W000401761	✗		Hlavný vypínač „on/off“
GE302A	W000401778	✓		Riadiaca doska
GE302AP	W000401779	✓		Riadiaca doska, verzia PRO
GE303	W000401763	✗		Červené gombíkové tlačidlo „on/off“
GE304	W000401764	✗		Jednoznačne digitálny potenciometer
GE305	W000401765	✗		Čierne hliníkové tlačidlo
GE306	W000401766	✗		Nepriepustný uzáver multiovládania
GE307A	W000401780	✓		Doska CPU
GE307AP	W000401781	✓		Doska CPU verzia PRO
GE310A	W000401782	✗		Kompletný riadiaci panel s LEXAN – om
GE310AP	W000401783	✗		Kompletný riadiaci panel s riadiacou doskou verzia PRO
GE314	W000401769	✗		Iba lexan
GE315A	W000401784	✗		Prípojný kábel batérie
GE318A	W000401785	✗		Poistka na vedení 3.15A
GE319	W000401772	✗		Objímka konektora oblúka
GM335	W000401757	✗		Čelná strana riadiaceho panelu
GE118A	W000401786	✗		Motor s prevodovkou 1,4m/min s kódovacím zariadením
GE317A	W000401787	✗		Káblový zväzok pripojenia motora

➤ Ak objednávate diely, zadajte množstvo a zaznamenajte číslo Vášho stroja do nižšie uvedeného rámčeka.

	TYP:
	Identifikačné číslo:

VOĽBA KYVADLOVÉHO OSCILÁTORA



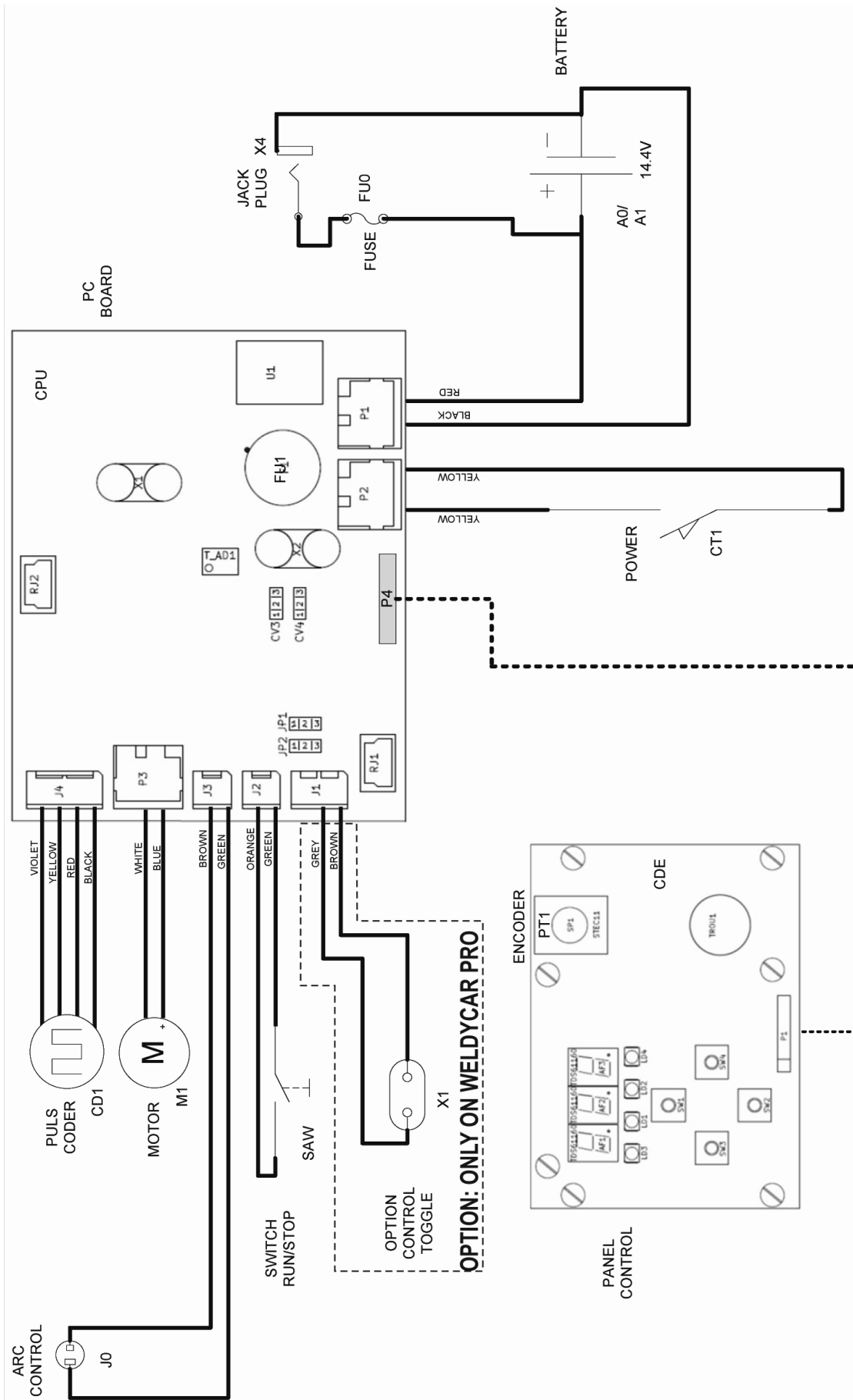
✓	Normálne v sklade.
✗	Neni v sklade na objednávku.

Znač.	Referencie	Sklad	Obj.	Označenie
GE120	Z91300136	✓		Motor
GE121	W000401886	✗		Potenciometer
GE131	W000120693	✓		Pohon premenlivej rýchlosti oscilátora
GE106	W000401887	✗		Regulačné tlačidlo potenciometra
GE146	W000401888	✗		Tlačidlo on/off
GE132	W000401889	✗		Napájací kábel oscilátora
GB016	W000401890	✗		Nastavovacie tlačidlo

➤ Ak objednávate diely, zadajte množstvo a zaznamenajte číslo Vašeho stroja do nižšie uvedeného rámčeka.

<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <small>CE Type</small> <input style="width: 80%;" type="text"/> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-top: 2px;"> <small>Matricule</small> <input style="width: 80%;" type="text"/> </div>	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> TYP: </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> Identifikačné číslo: </div>
--	---

5 - ELEKTRICKÁ SCHÉMA



6 - ELEKTRICKÁ ÚDRŽBA

Switch SAW	J2= 1/GND 2/contact NO	Sensor ILS	J3= 1/+5V 2/contact NO	alim+bus I2C	P4= 1/GND 2/+5V 3/SCL 4/SDA 5/ICD 6/SCD
encoder	J4= 1/GND 2/+5V 3/VA 4/VB	Switch ON/OFF	P2= 1/GND 2/-BAT	battery	P1= 1/+BAT 2/-BAT
Control toggle	J1= 1/ 2/gachette NO 3/gachette NO	CPU	AD1= timer for run carriage	CPU	two led for microcontroleur twinkling is ok no twinkling is fault
Control panel CDE	If control panel is black out , see control the fuse FU1	Motor	P3=1/+v 2/ -v		

