

## Paslanmaz Çelikler için Örtülü Kaynak Elektrodu

### Klasifikasyonu

TS 2716 EN 1600 : E 18 8 Mn B 22  
AWS A5.4 : (E307-15)

DIN 8555 : E8 - 200 CKZ  
Werkstoff-Nr : 1.4370

### Genel Tanımı

Bazık karakterli bir örtüsü vardır. "Cr-Ni"li, yüksek oranda "Mn" içeren ostenitik yapıda dolgu metali verir. Kaynak dikişi aside, 850°C'a kadarki sıcaklıklarda ise oksidasyona karşı yüksek dayanıma sahiptir.

### Kimyasal Analizi (%) - Tipik

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.10	0.50	6	18	9

### Mekanik Özellikleri (kaynak sonrası) - Tipik

Akma Dayanımı : 420 N/mm<sup>2</sup>  
Çekme Dayanımı : 640 N/mm<sup>2</sup>  
Uzama (L=5d) : 35 %  
Darbe Dayanımı : 100 J (+20°C)  
75 J (-60°C)  
Sertlik : 200 HB (kaynak sonrası)  
400 HB (soğuk deformasyon sonrası)

### Onaylar ve Sertifikalar

CE, GOST, SEPRO, TSE, TÜV

GL (4370)

### Kullanım Alanları ve Kaynak Edilebilen Malzemeler

Alaşımlı ve alaşımsız işlah çeliklerinin, manganez çeliklerinin, zırh çeliklerinin, ray çeliklerinin, paslanmaz krom çeliklerinin, takım çeliklerinin ve kaynak kabiliyeti düşük çeliklerin kaynağında kullanılır. Darbe, yoğun basınç ve kaviteasyon etkisi altında kalan parçaların dolgusunda, su türbini kanatlarının yüzey dolgusunda, süpap yuvalarının dolgusunda, rayların makas bölgelerinin birleştirme ve dolgu işlemlerinde, krom karbür yapısındaki sert dolgu uygulamalarından önce tampon tabaka pasolarının oluşturulmasında kullanılır. Kaynak sırasında elektrodun aşırı ısınmasını önlemek için mümkün olan en düşük akım değerleri ile çalışılmalı, sert manganez çeliklerinde kaynak dikişi çekiçlenmelidir. Elde edilen kaynak dikişi oksitlenmesiyle kesilemez.

	EN 10088-1/-2	W. Nr.	EN 10088-1/-2	W. Nr.
Isıya Dayanıklı Paslanmaz Çelikler	X6 Cr 13	1.4000	X10 CrAlSi 7	1.4713
	X12 Cr 13	1.4006	X10 CrAlSi 13	1.4724
	X20 Cr 13	1.4021		
	X17 CrNi 16 2	1.4057		

### Kaynak Parametreleri / Ambalaj ve Çap Bilgileri / Kaynak Pozisyonları

Akım Tipi ve Kutuplama : DC (+)

Çap [ mm ]	Boy [ mm ]	Akım [ Amp ]	Elektrod Ağırlığı [ gr/100 adet ]	Kutu Ağırlığı [ kg ] Elektrod Miktarı [ adet/kutu ]
2.50	250	50 - 80	1590	1.6 / 100
3.25	300	80 - 110	3030	2.3 / 75
4.00	350	100 - 140	5100	2.3 / 45
5.00	350	140 - 160	7060	2.5 / 35

