

SuperGlaze® MIG 5356

CARACTERISTICI DE TOP

- Material de aport de uz general, pentru sudarea aliajelor din grupa 5XXX si 6XXX.
- Cel mai utilizat aliaj la sudare.
- Material de adaos de inalta rezistenta.

APLICATII TIPICE

- Constructii navale
- Industria feroviara
- Automobile
- Tancuri de stocare

CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.10	ER5356
EN ISO 18273	S Al 5356 (AlMg5Cr(A))

GAZE PROTECTIE (CONF. EN ISO 14175)

I1	Ar (100%)
I3	Ar+ 0,5-95% He
Debit gaz	14-24 l/min (Argon)

APROBARI

ABS	LR	BV	DNV	RINA	TÜV	DB	CWB	CE
+	+	+	+	+	+	+	+	+

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA SARMA (%)

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be
bal.	0.05	0.09	0.03	0.12	4.90	0.08	<0.01	0.15	0.0002

Nota: Elementele nespecificate nu trebuie sa depaseasca un total de 0,15%

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

	Gaze de protectie	Conditii*	Limita de curgere (MPa)	Rezistenta la rupere Rm (MPa)	Alungire (%)
Valori tipice	I1	AW	110-120	240-296	17-26

* AW = Stare sudata

AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru sarma (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referinta
0.8	ROLA	7.0	ED701762
	ROLA	2.0	ED703753
1.0	ROLA	7.0	ED701763
	ROLA	7.3	ED702736
	ROLA	2.0	ED702755
	ROLA	7.0	ED701764
1.2	ROLA	7.3	ED702737
	BUTOI	136.0	ED034550
	ROLA	7.0	ED701765

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercărilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o îmbinare sudată și testată conform standardelor prescise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile
aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării.
Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.