

Innershield® NR®-212

CARACTÉRISTIQUES

- S'adapte à une large gamme d'aciers doux
- Les caractéristiques de solidification rapide du laitier permettent de compenser les mauvaises préparations
- Arc doux
- Facilité d'utilisation

APPLICATIONS TYPIQUES

- Soudage en une ou plusieurs passes sur des épaisseurs allant jusqu'à 19 mm (3/4 in)
- Carrosseries de camions, citernes, trémies, racks et échafaudages
- Fabrication générale
- Robotique

CLASSIFICATION

AWS A5.29 E71TG-G

POSITIONS DE SOUDAGE

Toutes positions

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DÉPOSÉ (%)

C	Mn	Si	P	S	Al	Ni	HDM
0.06-0.11	0.84-1.55	0.20-0.33	0.006-0.009	<0.03	1.3-1.6	1.02-1.15	16 ml/100g

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Condition*	Limite élastique (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)	Dureté Rockwell B
Requis : AWS A5.29		min. 400	480-655	min. 20	non spécifié
Valeurs typiques	AW	440-505	575-6-5	24-28	89-92

* AW = Brut de soudage

CONDITIONNEMENT

Diamètre de fil (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
1.1	BOBINE	4.5	ED026090
	BOBINE	11.3	ED030639
1.7	BOBINE	3.6	ED037028
	BOBINE	11.3	ED030642
2.0	BOBINE	6.4	ED027794
	BOBINE	11.3	ED030646
	BOBINE	22.7	ED026858

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.