

# LINC-CUT® S 1020W & 1530W

SYSTEM DO PLAZMOWEGO CIĘCIA CNC



[linc-cut.figel.pl](http://linc-cut.figel.pl)

[SPAWALNICTWO.PL](http://SPAWALNICTWO.PL)

**FIGEL**

**LINCOLN®  
ELECTRIC**

# ZWIĘKSZ SWOJĄ REAKTYWNOŚĆ I KREATYWNOŚĆ

## LINC-CUT® S 1020w & 1530w

### SYSTEM PLUG & PLAY DO CIĘCIA PLAZMOWEGO

- Kompletny system do cięcia plazmowego, złożony z wysokiej jakości komponentów od jednego dostawcy
- 2 lata gwarancji\*
- Cięcie plazmą powietrzną
- Do stali niestopowej i nierdzewnej
- Arkusze blachy 1000 x 2000 mm, 1500 x 3000 mm
- Kompaktowe urządzenie, optymalizujące zajętość powierzchni
- Szybka instalacja, nie wymagająca długiego czasu nauki obsługi urządzenia przez operatorów
- Gotowy do pracy po niecałej godzinie od momentu dostawy i instalacji

\*Zapoznaj się z warunkami stosowania automatycznej karty gwarancyjnej na stronie Lincoln Electric.

### Zastosowania

- Małe warsztaty produkcji metalowej
- Wykonawcy robót blacharskich
- Produkcja pojazdów własnych
- Prototypy
- Kursy i szkolenia
- Hobbyści i rękodzieło



Urządzenie	Indeks	Wymiary (mm)	Obszar cięcia (mm)	Ciężar (kg)	Pojemność zbiornika (l)	Zasilanie	Uziemienia urządzenia
LINC-CUT S 1020w z Tomahawk® 1538	AS-CM-LCS1020WTH80	1900x3200 x1600**	1000x2000	650	260	230V/4A 1-faz. 50/60Hz Interfejs HMI i kontroler CNC	Dedykowane uziemienie do podłączenia we własnym zakresie lub w uzgodnieniu z serwisem dostawcy
LINC-CUT S 1530w z Tomahawk® 1538	AS-CM-LCS1530WTH80	2400x4200 x1600**	1500x3000	850	490		
LINC-CUT S 1020w z Flexcut® 125	AS-CM-LCS1020WF125	1900x3200 x1600**	1000x2000	650	260		
LINC-CUT S 1530w z Flexcut® 125	AS-CM-LCS1530WF125	2400x4200 x1600**	1500x3000	850	490		

\*\*Należy uwzględnić dodatkowo strefę dostępu dla operatora po 800 mm z każdej strony urządzenia. Urządzenie ustawione na płycie betonowej, płaskość płyty ± 10mm, spadek 30mm (maks. 5mm/m)

Nazwa produktu	Wymagane ciśnienie powietrza (Bar)	Przepływ powietrza (l/min)	Napięcie zasilania	Znamionowe parametry wyjściowe	Prąd wyjściowy (A)	Wymiary (mm)	Ciężar (kg)	Ręczny palnik plazmowy
FlexCut™125 CE	6,2 – 8,2	260	400V/40A 3Ph 50/60Hz	125A/175V @ 100%	20 – 125	526x311x648	53,5	Nie
Tomahawk® 1538	6,0 – 7,5	280	400V/23A 3Ph 50/60Hz	60A @ 100% 100A @ 40%	20 – 100	455x301x118	35	Tak***

\*\*\*Palnik LC105M dostarczany w pakiecie z zestawem startowym materiałów eksploatacyjnych

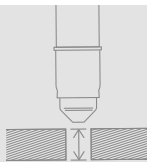
- Stół wodny umożliwia wychwytywanie pyłu powstałego podczas cięcia.
- Poziom ulatniających się gazów reszkowych pozostaje poniżej dopuszczalnych wartości granicznych w warunkach warsztatowych przy wystarczającej kubaturze, zastosowanej filtracji powietrza i średnim efektywnym czasie cięcia 2 godziny.
- Obsługuje arkusze blachy formatu 1000x2000 lub 1500x3000 mm o grubości 20 mm.
- Także o połowę mniejsze arkusze blachy o grubości 25 mm.

# EFEKTYWNOŚĆ WYDAJNOŚĆ PRECYZJA

## PRZEBIJANIE:

Tomahawk® 1538  
20 mm

Flexcut® 125  
25 mm



## MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ CIĘCIA (mm/min)

[stal niestopowa]:

Grubość	Tomahawk® 1538	Flexcut® 125
6 mm	2300	3600
12 mm	1100	1900
25 mm	300	500



### • Doskonała wydajność cięcia:

- niewielki kąt nachylenia krawędzi, bardzo gładka powierzchnia cięcia
- cięcie plazmowe oraz również znakowanie plazmowe
- zarządzanie jakością, w szczególności poprawa prostopadłości otworów na śruby

### • Łatwość obsługi:

- potrzebne jest tylko sprężone powietrze
- łatwa i szybka regulacja

### • Niskie koszty:

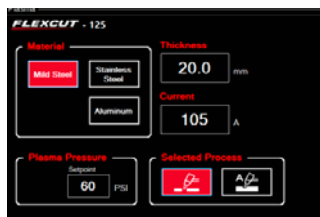
- wysoka trwałość części eksploatacyjnych
- wysoka prędkość cięcia
- cięcie bez lub z małą ilością żużla minimalizuje konieczność obróbki wykańczającej

## ACCUMOVE

Technologia sterowania ruchem ACCUMOVE to zaawansowane i złożone funkcje sterowania urządzeniem, połączone w jeden prosty w obsłudze program, który zapewnia zwiększoną moc przetwarzania i synchronizację z każdym elementem na stole. Sterowanie wysokością uchwytu, silniki krokowe i proces cięcia są zarządzane za pomocą jednego systemu operacyjnego – dzięki czemu cała sekwencja komunikatów wyświetlana jest na jednym ekranie.

## NOWY VISUAL MACHINE DESIGNER (VMD)

W sterownikach ACCUMOVE® CNC zainstalowano aplikację VMD, obsługiwaną przez interfejs HMI (Human-Machine Interface). Interfejs jest przyjazny dla użytkownika i bardzo łatwy do przyswojenia. W sterowniku zainstalowano wiele nowych funkcji, które upraszczają proces cięcia:



– **Zarządzanie procesem** – wszystkie parametry są kontrolowane z poziomu panelu sterowniczego, zaczynając od **prostego wyboru rodzaju i grubości materiału**, upraszczając wdrożenie cięcia plazmowego. Wbudowane funkcje zwiększają wydajność cyklu i optymalizują zużycie materiałów eksploatacyjnych.

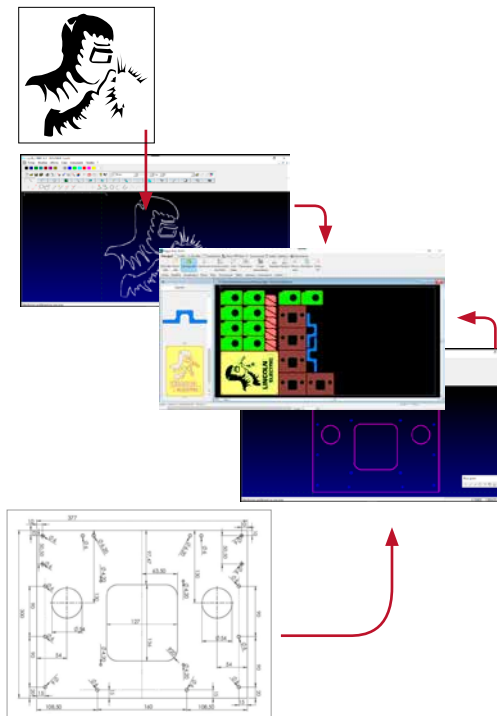
- **Wyrównanie arkuszy** – ułatwia ustawienie arkuszy blachy, szczególnie o większej grubości. Niezależnie od orientacji arkusza sterownik ACCUMOVE odpowiednio dopasuje trajektorię.
- **Zintegrowany laser pozycjonujący** – upraszcza obsługę urządzenia przy wyrównywaniu arkuszy, określaniu punktu zerowego lub w trybie testowym
- **Biblioteka kształtów** – zaimplementowana do oprogramowania, zawiera zestaw 36 typowych kształtów od podstawowego prostokąta do złożonych, okrągłych kołnierzy.



## PROJEKTOWANIE, DIGITALIZACJA, NESTING. LICZY SIĘ TYLKO TWOJA KREATYWNOŚĆ...

LINC-CUT® S jest dostarczany z pakietem oprogramowania do zainstalowania na komputerze, które umożliwi:

- zwektoryzowanie swoich rysunków
- import plików w formacie dxf oraz dwg
- rysowanie elementów zgodnie z dokumentacją
- optymalizowanie ułożenia elementów na arkuszu i przesyłanie do urządzenia
- wykonanie nesting ręcznie lub automatycznie



# LINC-CUT® S 1020w & 1530w

## URZĄDZENIE DO CIĘCIA PLAZMOWEGO POD KLUCZ

- **REAKTYWNOŚĆ I KREATYWNOŚĆ**
  - intuicyjny interfejs
  - dołączony pakiet oprogramowania
- **ELASTYCZNOŚĆ**
  - arkusze blachy 1000x2000 lub 1500x3000mm
  - cięcie materiałów o grubości 0,8-25 mm
- **WSPARCIE**
  - 2 lata gwarancji
  - bliski kontakt z klientem
- **BEZPIECZEŃSTWO**
  - zgodność ze standardem EN ISO 17916
  - wysoka ergonomia pracy



### POLITYKA OBSŁUGI KLIENTA

Przedmiotem działalności firmy Lincoln Electric® jest produkcja i sprzedaż wysokiej jakości urządzeń spawalniczych, materiałów spawalniczych oraz urządzeń do cięcia. Naszym celem jest zaspokojenie potrzeb klientów, a nawet przewyższenie ich oczekiwań. Klient może poprosić Lincoln Electric o radę lub informacje dotyczące zastosowania naszych produktów w jego konkretnym przypadku. Odpowiadamy na zapytania naszych klientów na podstawie informacji przez nich przekazanych oraz według najlepszej wiedzy na temat rozpatrywanego zastosowania, jaką posiadamy w danym momencie. Nie jesteśmy jednak w stanie zweryfikować informacji nam przekazanych ani ocenić wymagań technicznych w każdym konkretnym przypadku. Nie gwarantujemy tego w szczególności, gdy potrzeby klienta zbytnio odbiegają od standardu zastosowań. W związku z tym Lincoln Electric nie jest w stanie zagwarantować tego rodzaju porad i nie ponosi odpowiedzialności za tego rodzaju informacje czy porady. Co więcej, udzielenie tego rodzaju informacji i porad nie stanowi, nie przedłuża, ani nie zmienia żadnych gwarancji w odniesieniu do naszych produktów. Nie możemy udzielić jakiegokolwiek wyraźnej lub domniemanej gwarancji, która mogłaby powstać w wyniku udzielenia informacji lub porady, w tym wszelkiej domniemanej gwarancji handlowej lub jakiegokolwiek gwarancji przydatności do konkretnego celu klienta.

Lincoln Electric jest odpowiedzialnym producentem, ale wybór i wykorzystanie produktów sprzedanych przez Lincoln Electric jest całkowicie pod kontrolą klienta i wyłącznie klient jest za to odpowiedzialny. Wiele czynników poza kontrolą Lincoln Electric ma wpływ na wyniki osiągnięte przy zastosowaniu różnych typów metod produkcji i wymagań serwisowych.

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie druku i zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy. Wszystkie aktualne informacje można znaleźć na stronie [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu).



[linc-cut.figel.pl](http://linc-cut.figel.pl)

[SPAWALNICTWO.PL](http://SPAWALNICTWO.PL)

**FIGEL**

**LINCOLN  
ELECTRIC**