

AUMENTO DE LA VELOCIDAD  
DE SOLDADURA DE RAÍZ  
HASTA UN **57%**

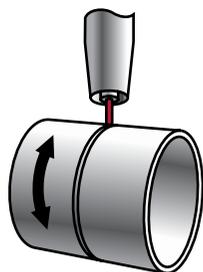
**LINCOLN**<sup>®</sup>  
**ELECTRIC**



**HYPERFILL<sup>®</sup> STT<sup>®</sup>**  
SOLUCIÓN GMAW DE DOBLE HILO

# COMPARACIÓN DE VELOCIDAD DE SOLDADURA

\* Análisis del tiempo de soldadura.  
Tiempo de soldadura para soldar una pasada de raíz (5-6 mm de apertura de raíz) en un tubo de acero al carbono de 25,4 cm de diámetro.  
Factor de marcha 100%.



Posición de soldadura: 1G



Velocidad de soldadura: mm/min

**76**

GTAW  
1 hilo de 2,4 mm



Velocidad de soldadura: mm/min

**177**

STT® 1 solo hilo  
1 hilo de 1,2 mm



Velocidad de soldadura: mm/min

**278**

HyperFill® STT®  
2 hilos de 1,0 mm

AUMENTO DE LA VELOCIDAD DE SOLDADURA UN **57%**

AUMENTO DE LA VELOCIDAD DE SOLDADURA UN **266%**

Posibilidad de activación de HyperFill™ con sistemas Power Wave® y PIPEFAB™

Su compra de un sistema de soldadura Lincoln Power Wave viene con (i) una licencia para usar las formas de onda estándar de Lincoln Electric Power Wave, y (ii) la capacidad de forma de onda HyperFill®, que requiere una licencia aparte. Sin esta licencia independiente, las formas de onda HyperFill no están disponibles para su uso en estas máquinas, y solo las formas de onda estándar Power Wave son utilizables. Para más información, consulte [aquí](#) las condiciones suplementarias de REVEAL/HyperFill.

# HYPERFILL® STT® PARA SOLDADURA MIG/MAG CON GAS DE PROTECCIÓN

Proceso STT® (Surface Tension Transfer®) de Lincoln Electric proporciona un control superior del baño para la soldadura de raíz de tubos. Junto con nuestra solución HyperFill® MIG/MAG de doble hilo, hemos revolucionado la productividad de la soldadura de tuberías.

- » **Máxima productividad** – aumente la velocidad de soldadura de la raíz con HyperFill® STT®.
- » **Mayor velocidad de soldadura** – hasta 28 cm/min en la pasada de raíz.
- » **Fácil configuración** – una fuente de corriente, un devanador de hilo, un diseño de boquilla de contacto.
- » **Excelente control de arco** – excelente soldabilidad de la pasada de raíz en aplicaciones de soldadura de tuberías.



GTAW  
1 hilo de 2,4 mm



STT® 1 solo hilo  
1 hilo de 1,2 mm



HyperFill® STT®  
2 hilos de 1,0 mm

## Waveform Control Technology™

La avanzada arquitectura de hardware basada en software permite procesos de soldadura exclusivos de Lincoln Electric como STT®, Rapid X®, HyperFill® y Low Fume Pulse®. Para obtener una lista completa de los procesos de soldadura y formas de onda disponibles, así como los detalles de actualización del software para los sistemas de soldadura de proceso avanzado Power Wave®, visite [nuestro sitio web](#).

## Posibilidad de activación de HyperFill™ con sistemas Power Wave® y PIPEFAB™

Su compra de un sistema de soldadura Lincoln Power Wave viene con (i) una licencia para usar las formas de onda estándar de Lincoln Electric Power Wave, y (ii) la capacidad de forma de onda HyperFill®, que requiere una licencia aparte. Sin esta licencia independiente, las formas de onda HyperFill no están disponibles para su uso en estas máquinas, y solo las formas de onda estándar Power Wave son utilizables. Para más información, consulte [aquí](#) las condiciones suplementarias de REVEAL/HyperFill.

# HYPERFILL® STT® PUEDE AUMENTAR SU PRODUCTIVIDAD

HyperFill® STT® permitirá alcanzar mayores velocidades de soldadura en la pasada de raíz con mayor facilidad.

## MÍNIMA COMPLEJIDAD:

- » Una sola fuente de corriente
- » Un solo devanador
- » Una sola espiral
- » Una sola boquilla de corriente
- » Un solo arco eléctrico



**Power Feed® 25M, devanadores de hilo portátiles**

\* PowerFeed 25M® se integra a la perfección con las soluciones avanzadas de soldadura Power Wave® e HyperFill® STT.



**HyperFill® PIPEFAB™ Ready Pak®**

\* Imagen mostrada con devanador PIPEFAB™ HyperFill®.



**HyperFill® Power Wave® S500 con módulo de proceso Power Wave® STT®**

\* Imagen mostrada con devanador Power Feed® 84 Dual Bench.



## LA PLATAFORMA REVEAL

La Plataforma REVEAL es un paquete de software integrado en todos los equipos de Soldadura de proceso avanzado de Lincoln Electric®. Utilizando una simple función de escaneo, la Plataforma REVEAL permite a los usuarios activar determinadas soluciones optimizadas para procesos que utilizan múltiples componentes de Lincoln Electric (como una fuente de corriente, un modo de soldadura específico y un consumible) con el fin de maximizar el rendimiento de la soldadura y ofrecer el verdadero valor de la solución. Haga [clic aquí](#) para obtener más información y consultar las condiciones.



## LINCOLN ELECTRIC COMPANY

Fundada en 1895 por John C. Lincoln, Lincoln Electric es líder mundial en los campos del diseño, el desarrollo y la fabricación de soluciones de soldadura por arco eléctrico, sistemas robotizados de soldadura y corte, y sistemas de corte por plasma y oxicorte; además, es un destacado proveedor de aleaciones para aplicaciones de soldadura de todo tipo (incluida la soldadura fuerte). Con sede central en Cleveland, Ohio, Lincoln Electric cuenta con una red mundial de fabricación, distribución, ventas y asistencia técnica que abarca más de 160 países.

## RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de pruebas relacionadas con propiedades mecánicas, depósitos o composición de electrodos y niveles de hidrógeno difusible se han obtenido a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados previstos en una aplicación o soldadura en particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

## POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

En Lincoln Electric nos dedicamos a la fabricación y la venta de equipos de soldadura de alta calidad, sistemas de soldadura automatizados, consumibles y equipos de corte. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes, que son expertos en sus respectivos campos, y superar sus expectativas. En ocasiones, los clientes se dirigen a Lincoln Electric para solicitar información o asesoramiento acerca del uso de los productos de nuestra marca. Nuestros empleados responderán esas consultas según su leal saber y entender, tomando como referencia la información y especificaciones proporcionadas por los clientes y el conocimiento que puedan tener del proceso correspondiente. Sin embargo, nuestros empleados no están en condiciones de verificar la información proporcionada ni de evaluar los requisitos técnicos para la soldadura en particular. Por consiguiente, Lincoln Electric no ofrece ningún tipo de garantía ni asume responsabilidad alguna en relación con dicha información o comunicaciones. Asimismo, el hecho de proporcionar dicha información o asesoramiento técnico no conlleva, amplía ni altera ningún tipo de garantía en relación con nuestros productos. Se descarta expresamente cualquier garantía implícita o explícita que pudiera derivarse de cualquier información o consejo, incluida cualquier garantía implícita de idoneidad o adecuación para las necesidades concretas del cliente. Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la definición de especificaciones, la elección y uso de cada producto vendido por Lincoln Electric depende únicamente del cliente y es responsabilidad exclusiva de este. Muchas variables que escapan al control de Lincoln Electric afectan a los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requisitos de servicio.