

AS P-316L-17



Paslanmaz Çelikler için Örtülü Kaynak Elektrodu

Klasifikasyonu

TS 2716 EN 1600 : E 19 12 3 LR 12
AWS A5.4 : E316L-17
Werkstoff-Nr : 1.4404 / 1.4430

Genel Tanımı

Düşük karbonlu ve rutil-bazik örtülüdür. "Cr-Ni-Mo"li dolgu metali verir. Kaynak dikişi aside ve 350°C'a kadarki çalışma sıcaklıklarında tanelerarası korozyona, 800°C'a kadarki sıcaklıklarda ise oksidasyona karşı yüksek dayanıma sahiptir. Mükemmel ıslatma karakteristiği ve çok sık olan kaynak dizileri sayesinde, çatlak korozyonu riski ve taşlama süresi minimize edilir. Bu özelliği sayesinde gözenek içermeyen pürüzsüz ve parlak yüzeylerin gerekli olduğu gıda sektörü uygulamalarında büyük avantaj sağlar. Sakin yanışlıdır ve kaynak sonrası oluşan cüruf kendiliğinden kalkar.

Kimyasal Analizi (%) - Tipik

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.03	1.00	0.80	17	11	2.9

Mekanik Özellikleri (kaynak sonrası) - Tipik

Akma Dayanımı : 490 N/mm²
Çekme Dayanımı : 600 N/mm²
Uzama (L=5d) : 35 %
Darbe Dayanımı : 60 J (+ 20°C)

Kullanım Alanları ve Kaynak Edilebilen Malzemeler

Kimya, boya, kağıt ve tekstil endüstrisindeki boru, tank ve kazan donanımlarının kaynağında, "Cr-Ni-Mo"li çeliklerin ve çelik dökümlerinin kaynağında, asit, gaz ve buhar transfer eden boruların kaynağında, sızdırmazlık istenen yüzeylerin dolgu işlemlerinde kullanılır.

	EN 10088-1/-2	EN 10213-4	W. Nr.
Düşük Karbonlu Paslanmaz Çelikler (C < %0.03)	X2 CrNiMo 17 12 2	–	1.4404
	X2 CrNiMo 18 14 3	–	1.4435
	X2 CrNiMoN 17 11 2	–	1.4406
	X2 CrNiMoN 17 13 3	–	1.4429
Orta Karbonlu Paslanmaz Çelikler (C > %0.03)	X4 CrNiMo 17 12 2	–	1.4401
	X4 CrNiMo 17 13 3	–	1.4436
	–	G-X5 CrNiMo 19 11	1.4408
Stabilize Edilmiş Paslanmaz Çelikler (Nb/Ti içeren)	X6 CrNiMoTi 17 12 2	–	1.4571
	X6 CrNiMoNb 17 12 2	–	1.4580
	X6 CrNiNb 18 10	–	1.4550
	–	G-X5 CrNiNb 19 10	1.4552

Kaynak Parametreleri / Ambalaj ve Çap Bilgileri / Kaynak Pozisyonları

Akım Tipi ve Kutuplama : AC min 50 V ; DC (+)

Çap [mm]	Boy [mm]	Akım [Amp]	Elektrod Ağırlığı [gr/100 adet]	Kutu Ağırlığı [kg] Elektrod Miktarı [adet/kutu]
2.00	250	40 - 60	930	1.6 / 175
2.50	250	50 - 80	1620	1.6 / 100
3.25	300	80 - 120	2940	1.9 / 65
4.00	350	100 - 145	4920	2.0 / 40



1G/PA



2F/PB



2G/PC



4G/PE



3G/PF

Dikkat : Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Kaynak dikişinden ve dolgu metalinden beklenen mekanik değerlerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün klasifikasyonu incelenmelidir.