FLEXTEC® 350X

SIMPLE, CONFIABLE Y FLEXIBLE.



Modelo Construction | Modelo XP | Modelo PowerConnect®

Diseñadas para rendir al máximo, dondequiera que el trabajo lo requiera.

Del taller al campo, la familia Flextec® 350X ofrece soldadura multiproceso confiable y de alto desempeño. Diseñadas para condiciones extremas, productividad a largo plazo y conectividad moderna, están respaldadas por una garantía líder en la industria de 5 años, sin costos adicionales en refacciones ni mano de obra.

Características clave de la familia:

Tecnología CrossLinc®: Control remoto de salida sin cables de control, para áreas de trabajo más limpias y seguras.

Robusta y duradera: Clasificación IP23 y certificación Desert Duty®, diseñada para uso rudo en exteriores.

Multiproceso: Electrodo revestido, TIG, MIG, alambre tubular y ranurado, con desempeño de arco constante.

Diseñada para durar: Menos piezas móviles y un diseño interno reforzado que garantiza mayor durabilidad.

Garantía líder en la industria: 5 años de cobertura sin complicaciones, que incluye refacciones y mano de obra, con un proceso de reclamación rápido y sencillo.

Aspectos destacados por modelo:

350X Construction: Diseñada para trabajo en campo, con estabilidad de arco excepcional; ideal para aplicaciones estructurales, tubería y trabajos industriales.

350XP: Enfocada en taller, con compatibilidad total con alimentadores de 42 V y soporte ArcLink® para control digital avanzado.

350X PowerConnect™: Se adapta automáticamente a 200–600 V, en configuración monofásica o trifásica; ideal para condiciones de energía variables.

INDUSTRY LEADING
5-YEAR
STANDARD
WARRANTY

MANUFACTURED AT AN ISO 900:2000 14004:2004 CERTIFIED FACILITY

THE LINCOLN ELECTRIC GREEN INITIATIVE
Inverter Technology reduces energy demand
www.lincolnelectric.com/green

Procesos »

SMAW, GTAW, GMAW, GMAW-Pulsado*, FCAW, CAC-A (ranurado), STT en campo***

Aplicaciones »

Fabricación, construcción, construcción naval, estructural, tubería

Salida »

CC CV | DC

Entrada »

1/3 PHASE** | 3 PHASE | 50/60 Hz

Número de producto »

K3441-2 Flextec 350X Construction (Twist Mate)
K4271-2 Flextec 350X Construction (Tweco®)
K3442-2 Flextec 350XP (Twist Mate)
K4272-2 Flextec 350XP (Tweco®)
K3443-2 Flextec 350X PowerConnect (Twist Mate)
K4273-2 Flextec 350X PowerConnect (Tweco)
K5422-1 Flextec 350XP CE (Twist Mate)

* La función pulsado requiere el uso de un alimentador de alambre digital ArcLink® compatible.

** La entrada monofásica está disponible únicamente en el modelo PowerConnect.

*** STT Field está disponible solo en los modelos Flextec® 350X PowerConnect y 350XP CE cuando se utiliza con el alimentador de alambre Activ8X™ Pipe.

Publicación E5.109 | Fecha de emisión 05/25
© Lincoln Global Inc. Todos los derechos reservados. Todas las marcas comerciales y marcas registradas son propiedad de sus respectivos dueños.
www.lincolnelectric.com.mx

LINCOLN® ELECTRIC

CARACTERÍSTICAS

SIMPLE

- Interfaz simple para facilidad de uso.
- La tecnología CrossLinc reconoce y conecta automáticamente el accesorio con la fuente de alimentación y proporciona control remoto de salida en el arco sin la necesidad de controles remotos ni cables adicionales.[1]
- La tecnología PowerConnect se ajusta automáticamente al voltaje de entrada sin necesidad de una reconexión manual.[2]

CONFIABLE

- Robustez y durabilidad probadas en laboratorio y en campo.
- Diseñado para uso en exteriores y entornos hostiles.
- Clasificación IP23 para uso en condiciones climáticas al aire libre.
- Clasificación Desert Duty® para operar a temperaturas de hasta 55°C (131°F).
- Tarjetas electrónicas enmarcadas y encapsuladas resistentes al polvo de soldadura y a la humedad.
- Respaldada por una garantía completa de 5 años.

FLEXIBLE

- Fuente de alimentación multiproceso para todas sus necesidades de soldadura.
- Soldadura de electrodo revestido optimizada para electrodos celulósicos y de bajo hidrógeno.
- Compatible con alimentadores CrossLinc, analógos y digitales de 42 V para GMAW y FCAW.
- ArcLink habilitado para proporcionar modo pulsado sinérgico para reducir las salpicaduras, reducir el aporte de calor, aumentar la productividad y mejorar la calidad.[3]
- Touch-Start TIG® para reducir la contaminación durante los arranques sin alta frecuencia.

[1] Cuando se combina con un alimentador de alambre con tecnología CrossLinc o un control remoto CrossLinc.

[2] Disponible en el modelo PowerConnect K4273-2.

[3] Disponible en los modelos Flextec 350XP y Flextec 350X PowerConnect cuando se combina con un alimentador habilitado para ArcLink para acceder a los modos de pulso.

SIMPLE

Las Flextec están diseñadas para ser fáciles de usar con el fin de aumentar la productividad y reducir el tiempo de inactividad. Con una configuración de control fácil de usar, los ajustes se pueden configurar con facilidad.

Interruptor de modo simple

Elija su proceso de soldadura:

GTAW (TIG).

SMAW (Electrodo revestido).

CV – Con protección de gas (MIG).

CV-Innershield® (Autoprotegido).

ArcLink para acceder al modo sinérgico y pulsado (cuando se usa un alimentador de alambre ArcLink).

Ranurado con arco y electrodo de carbón en los modos de electrodo revestido o MIG.

Arranque en caliente

Ajustable para ayudar a reducir que se pegue el electrodo a la placa al momento de soldar.



Control de salida

Ubicado al frente y al centro.

Conexión de control remoto

Enchufe para controles remotos.

Terminales de soldadura

Claramente etiquetadas y del tipo de conexión rápida.

Interruptor local / remoto

Elija tener control local en la máquina o remoto cuando use un alimentador de alambre o un control remoto.

Control de arco

Un control de arco negativo (menor estrangulamiento) en los procesos de corto circuito con microalambre reduce la salpicadura.

Un mayor control del arco en la soldadura con electrodo revestido reduce la posibilidad de que se pegue durante la soldadura.

CONFIABLE

Las Flextec están construidas para soportar condiciones rudas, para que duren y ayuden a hacer el trabajo. Operando en entornos desafiantes, estas máquinas son duraderas y están protegidas.

Perillas de control sólidas e interruptores resistentes a daños por salpicaduras y alambres de soldadura calientes.



Asas de aleación resistente para alzarla y protegerla contra golpes.

Carcasa de aluminio ligera, pintada para la protección contra la oxidación.

Amortiguadores de goma para protección contra impactos.

Conectores Molex® de grado automotriz, cable de gran calibre, lengüetas de bloqueo para conexiones seguras, fundas de goma para ayudar a mantener los contaminantes fuera.



DESERT DUTY 55°C 40°C

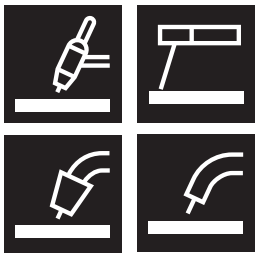
Ventiladores inteligentes funcionan a velocidades variables para mantener frescos los componentes.

Tarjetas electrónicas enmarcadas y encapsuladas para protección física y ambiental.

FLEXIBLE

Las Flextec están destinadas a ser solo eso, flexibles. Con una variedad de compatibilidades de procesos y alimentadores, la línea de productos Flextec está compuesta por las soldadoras más versátiles del mercado.

Cualquier Proceso
GTAW, SMAW, GMAW, GMAW-P,**
FCAW-S, FCAW-G, CAC, STT Campo*





Cualquier voltaje de entrada

- 200V
- 208V
- 220V
- 230V
- 380V
- 400V
- 415V
- 440V
- 460V
- 480V
- 575V
- 600V

POWERCONNECT TECHNOLOGY

El modelo Flextec 350X PowerConnect se conecta automáticamente a cualquier fuente de alimentación **monofásica o trifásica de 200-600 voltios.** Esto permite utilizar la máquina en cualquier parte del mundo y compensar grandes fluctuaciones en el voltaje de entrada.

* Modo STT Campo, disponible en Flextec 350X PowerConnect y 350XP CE solo cuando se combina con el alimentador de alambre Activ8X Pipe.

** Modo Pulsado requiere un alimentador de alambre digital compatible con Arclink.

TENCOLOGÍA CROSSLINC Y TRUE VOLTAGE TECHNOLOGY™ (TVT™)

CrossLinc con Tecnología True Voltage (TVT) - Mejore todos los aspectos de su operación con CrossLinc y TVT.

Seguridad

- Reduzca el desorden en el lugar de trabajo eliminando los molestos cables de control.
- Elimine el movimiento innecesario de personal en el lugar de trabajo.
- No es necesario arrastrar pesados cables de control por el lugar de trabajo.

Calidad

- El control total de salida en el arco permite que el soldador ingrese las configuraciones correctas para cada soldadura.
- La Tecnología True Voltage (TVT) compensa con precisión la caída de voltaje en tramos de cable largos.
- Elimine los ajustes no intencionales de la máquina por parte de ayudantes u otros operadores.

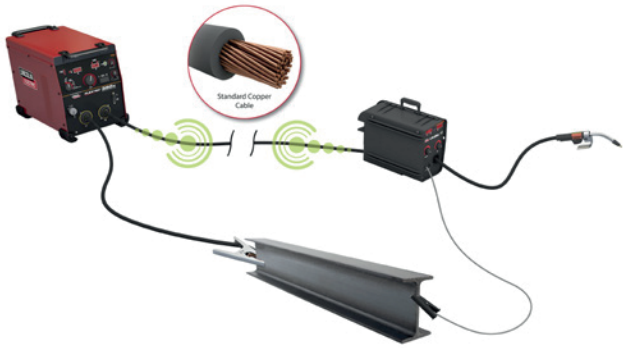
Productividad

- Configuración más rápida con menos conexiones de cable.
- Elimine ayudantes o viajes a la fuente de poder para hacer ajustes en el procedimiento.
- Minimice la repetición del trabajo con ajustes de configuración sencillos.

CrossLinc permite controlar el amperaje y el voltaje en el arco de soldadura para mejorar el control de su operación.

- No se necesita un cable de control adicional: la comunicación se produce directamente a través de los cables de soldadura:

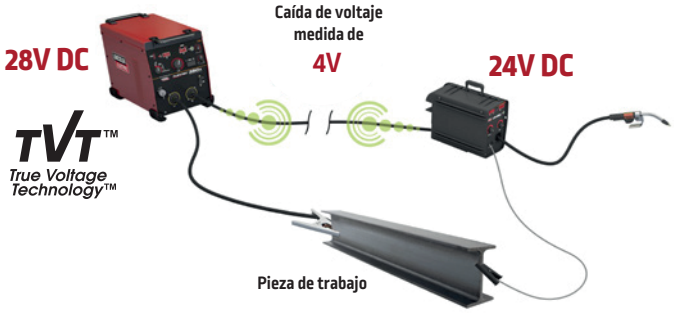
1. Establezca el voltaje deseado en el alimentador de alambre CrossLinc.
2. El alimentador envía una señal a la fuente de alimentación CrossLinc.
3. La fuente de alimentación cambiará al voltaje deseado.



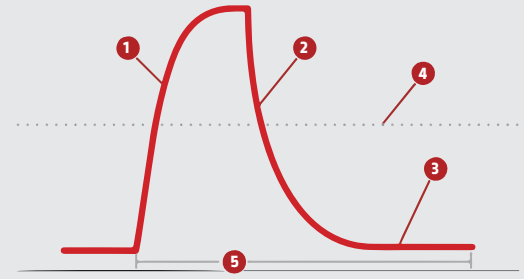
CrossLinc también cuenta con la tecnología True Voltage para compensar la caída de voltaje en el circuito de soldadura.

- TVT medirá la caída de voltaje y ajustará la fuente de energía para compensar la diferencia entre el voltaje deseado y el voltaje real en la soldadura:

1. Preestablezca el alimentador de alambre al voltaje deseado.
2. Realice una soldadura de prueba.
3. El sistema medirá la caída de voltaje y ajustará automáticamente la fuente de alimentación para compensarla.



PULSADO



1. Rampa del pico del pulso
2.. Rampa de descenso
3. Corriente de respaldo
4. Corriente de transición
5. Frecuencia



El modo de spray pulsado es un método de transferencia sin contacto entre el electrodo y el charco de soldadura. Esto significa que en ningún momento el electrodo toca el charco. Esto se logra mediante la manipulación a alta velocidad de la salida eléctrica de la máquina de soldar. Está diseñado para ser un proceso sin salpicaduras que funcionará con una entrada de calor más baja que los métodos de transferencia globular o por spray.

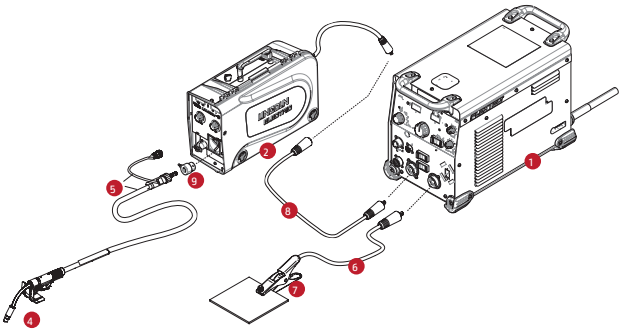
Las ventajas proporcionadas por las máquinas de pulso incluyen:

- Reducción de salpicaduras y humos
- Reducción del calor aportado
- Productividad mejorada
- Mejor control

CONFIGURACIONES CLAVE DEL SISTEMA

Configuración de campo

La Flextec 350X Construction fue diseñada para sobresalir en el sitio. Cuando se combina con un accesorio habilitado para CrossLinc, puede controlar la salida directamente en el arco, sin necesidad de cables adicionales.

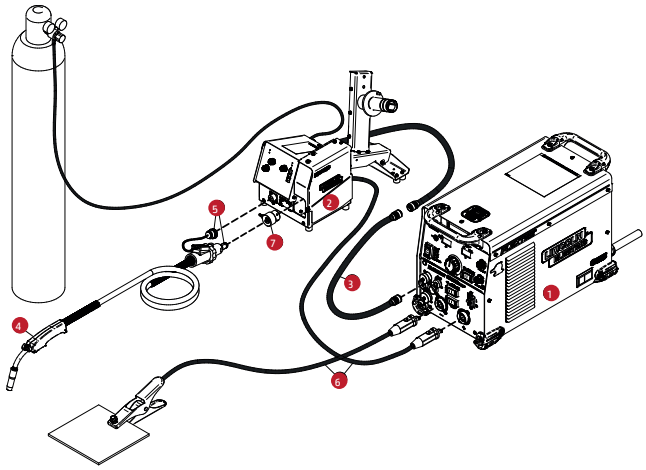


	Producto	Descripción	Código
1	Máquina	Flextec 350XP o 350X Construction (cable de alimentación de 8 pies incluido)	K4272-2 / K4271-2
2	Alimentador	LN-25X con CrossLinc	K4267-2
3	Cable de control	Ninguna	#N/A
4	Pistola	K126 Pro, 15 pies, ensamble completo	K126-12
5	Kit de conectores p/pistola	Conector trasero de antorcha Tweco® #2 - #4 para antorchas Magnum® PRO	K466-10 (Incluido con pistola)
6	Cable de trabajo	Conector macho tipo Tweco, zapata de 0.53 pulg, cable 2/0, 350 A, 60% de ciclo de trabajo, 50 ft (15.2 m)	K2484-2
7	Pinza de trabajo	Pinza de trabajo GC 500	K910-2
8	Cable de alimentación de soldadura	Conector macho tipo Tweco con receptáculo hembra, cable 2/0, 350 A, 60% de ciclo de trabajo, 50 ft (15.2 m)	K2485-2
9	Buje del alimentador	Serie 10 Tweco #2 - #4	K1500-2 (Incluido con alimentador)

Configuración de pulso de fábrica

Empareje los equipos multiproceso Flextec 350XP y 350X PowerConnect con casi cualquiera de los alimentadores de alambre de banco de Lincoln para aprovechar al máximo su potencial. Conecte un alimentador compatible con ArcLink para acceder a múltiples modos de pulso sinérgico. Un sistema de pulso sinérgico permite una facilidad de uso excepcional y mayor productividad en muchos materiales comunes.

Todos los beneficios del MIG pulsado, sin complicaciones.



	Producto	Descripción	Código
1	Máquina	Flextec 350XP o 350X PowerConnect (cable de alimentación de 8 pies incluido)	K4272-2 / K4273-2
2	Alimentador	DLF-82	K5282-xx
3	Cable de control	Cable ArcLink de 5 pines	K1543-xx (Incluye cable de 8 ft con el alimentador)
4	Pistola	Pistola Magnum PRO Curve 350 HDE, 15 pies, Ready-pak®, Tweco #4	K4532-2-10-45
5	Kit de conectores p/pistola	Para pistolas Magnum PRO con la conexión tipo Tweco® #2 - #4	K466-10 (Incluido con pistola)
6	Cable de trabajo y alimentación	Tweco a zapata con pinza de tierra, 2/0, 15 ft trabajo / 10 ft alimentación, 350 A @60%	K1803-2
7	Buje del alimentador	Series PF84 Tweco #2 - #4	K3345-1 (Incluido con alimentador)



Modos de pulso sinérgico para los modelos Flextec 350XP y Flextec 350X PowerConnect

	Tamaño de cable			
Tamaño del cable	Acero	Inoxidable	Metalcore	Aluminio
0.035	•	•		•
0.040	•			
0.045	•	•	•	
3/64				•
0.052	•		•	
1/16			•	•

FLEXTEC 350X
Controles de Construction »

1. Pantalla de amperaje
2. LED térmico
3. Luz indicadora CrossLinc
4. Perilla de control de salida
5. Selector de proceso de soldadura
6. Control remoto de salida (conector universal de 12 pines)
7. Terminales de salida de soldadura positiva y negativa (estilo Tweco)
8. Pantalla de voltaje
9. Luces indicadoras VRD™ (dispositivo de reducción de voltaje)
10. Perilla de control de arranque en caliente
11. Perilla de control de arco
12. Interruptor del selector local/remoto
13. Interruptor de encendido



FLEXTEC 350X
Controles de XP / PowerConnect »

1. Pantalla de amperaje
2. LED térmico
3. Luz indicadora CrossLinc
4. Perilla de control de salida
5. Selector de proceso de soldadura
6. Control remoto de salida (conector universal de 12 pines)
7. Conector del alimentador de alambre ArcLink de 5 pines
8. Conector del alimentador de alambre de 14 pines
9. Terminales de salida de soldadura positiva y negativa (estilo Tweco)
10. Pantalla de voltaje
11. Luces indicadoras VRD™ (dispositivo de reducción de voltaje)
12. Perilla de control de arranque en caliente
13. Perilla de control de arco
14. Interruptor del selector local/remoto
15. Interruptor selector remoto/encendido de terminales de soldadura
16. Interruptor de encendido
17. Interruptor de selección de polaridad del voltímetro del alimentador de alambre



SELECCIÓN DEL MODELO FLEXTEC







	Flextec 350X Construction	Flextec 350XP	FLextec 350X PowerConnect
Potencia de entrada	380-575/3/50/60	380-575/3/50/60	200-600/1/3/50/60
Compatible con CrossLinc	•	•	•
Multiproceso	•	•	•
Garantía de 5 años	•	•	•
Compatible con accesorios de 12 pines	•	•	•
Compatible con alimentador analógico (14 pines)		•	•
Compatible con alimentador Arclink (5 pines)		•	•
Capacidad de pulso (con alimentador Arclink)		•	•
PowerConnect (200-600 V CA) monofásico/ trifásico			•

PAQUETES READY-PAK®



Flextec / DLF-82 Ready-Paks

Las opciones de paquetes Ready-Pak se entregan ensambladas, enviadas en tarima y listas para soldar en minutos. El alambre de soldadura y el gas de protección deben solicitarse por separado.

- K5335-1 Flextec 350XP / DLF-82 Ready-Pak
- K5336-4 Flextec 350X PowerConnect / DLF-82 Ready-Pak
- K5336-5 Flextec 350X PowerConnect / DLF-82 Ready-Pak para educación

*Para más información sobre los paquetes Flextec / DLF-82 Ready-Pak, visite lincolnelectric.com o consulte E8.13.

ESTANTES PARA FLEXTEC



K3402-3 Flextec 350X Construction
Estante para 4 equipos

K3403-3 Flextec 350XP
Estante para 4 equipos

K4726-2 Flextec 350X PowerConnect
Estante para 4 equipos



K4277-2 Flextec 350X Construction
Estante para 6 equipos

K4281-2 Flextec 350XP
Estante para 6 equipos

K4727-2 Flextec 350X PowerConnect
Estante para 6 equipos

ACCESORIOS RECOMENDADOS

OPCIONES GENERALES



Interruptor Multi-Procesos
Cambie fácilmente el proceso de soldadura y la polaridad sin cambiar los cables en la máquina.
Ordene K3091-1



Paquete de cables de soldadura
2 cables de 10 pies de 2/0 con conector Tweco y zapata. También incluye la pinza de trabajo GC500.
Ordene K1803-2



Flujómetro Regulador y Manguera Harris® Modelo 355
Incluye 10 pies (3.0 m) de manguera.
Ordene 3100211



Carro Porta Clindro para Inversor y Alimentador
Requiere K4068-1 soporte para montaje para Alimentadores LF, Flex Feed y Power Feed. Requiere Kit de bloqueo de pie para Flextecs.
Ordene K3059-4



Carro Porta Clindros Dual para Inversor y Alimentador
Requiere K4068-1 soporte para montaje para Alimentadores LF, Flex Feed y Power Feed. Requiere Kit de bloqueo de pie para Flextecs.
Ordene K3059-5



Kit de soporte para montaje del inversor al carro
Use para montar Flex Feed o Power Feed (al carrito porta inversor K3059-4).
Ordene K4068-1



Kit de bloqueo de pie para Flextec 350X
Permite asegurar la Flextec al carrito porta inversor, el Interruptor Multi-Procesos, el recirculador de agua Cool-Arc® 55.
Ordene K4424-1



Adaptador de 12-pines a 6-pines
Permite que los controles remotos de 6-pines (K870, K963-3, K857, K4986-1) se puedan adaptar a la conexión universal de 12-pines.
Ordene K2909-1



LC-40
Enchufe estilo Tweco (macho, 1/0 a 2/0).
Ordene K3416-70



LC-40
Receptáculo estilo Tweco (hembra, 1/0 a 2/0).
Ordene K3417-70



LC-40HD
Enchufe estilo Tweco (macho, 3/0 a 4/0).
Ordene K3416-90



LC-40HD
Receptáculo estilo Tweco (hembra, 3/0 a 4/0).
Ordene K3417-90

OPCIONES DE ELECTRODO



Control Remoto CrossLinc
Ajuste el voltaje o la corriente en el arco. Para soldadoras equipadas con CrossLinc. Ver publicación MC16-137
Ordene K4345-1



Control de salida remoto con conector universal de 12 pines
Permite el ajuste remoto de la salida.
Ordene K857-2(25 pies)
Ordene K857-3 (100 pies)

OPCIONES PARA TIG



Pedal de Pie Inalámbrico con Amphenol® de 6-pines
Permite el ajuste remoto de la salida(1).
Ordene K4986-1



Pedal de pie Amptrol con Amphenol® de 12-pines (25 pies)
Control remoto de corriente para soldadura TIG.
Ordene K870-2



Control de mano Amptrol estilo rotatorio, Amphenol® de 12-pines (25 pies)
Control Remoto de corriente para soldadura TIG.
Ordene K963-4

OPCIONES PARA ALIMENTADOR DE ALAMBRE



LN-25X
Incluye tecnología de comunicación vía CrossLinc y TVT.
Ordene K4267-2



Activ8X
Alimentador compacto, ligero, portátil, con tecnología CrossLinc y TVT.
Ordene K3519-1
(Ver publicación E8.107)



Activ8X Pipe
Solo compatible con el modelo PowerConnect.
Ordene K4717-1



DLF-82
Alimentador de alambre digital ArcLink de dos rodillos de arrastre para soldadura MIG, MIG pulsado y alambre tubular en entornos de taller de fabricación.
Consulte la publicación E8.12



LF-74 Modelo de Banco
Alimentador de 4 rodillos, diseñado para soldadura MIG y de alambre tubular, para trabajo en talleres y entornos de manufactura.
Ver Publicación E8.11



Flex Feed 74 HT
Alimentador industrial semiautomático de 4 rodillos, alto torque, para fabricación general / estructural.
Ver Publicación E8.203



Flex Feed 84 Banco Sencillo
Alimentador de 4 rodillos con pedestal de uso rudo para fabricación general / estructural.
Ver Publicación E8.205



Flex Feed 84 Banco Dual
Alimentador de 4 rodillos con pedestal de uso rudo y contactor para fabricación general / estructural.
Ver Publicación E8.206



Power Feed 84, Pedestal para Uso Rudo, U/I, USB
Alimentador Semi-automático Industrial de 4 rodillos, comunicación digital ArcLink construido en un plataforma modular para ser usado en una gran variedad de aplicaciones.
Ver Publicación E8.268

(1) Requiere el adaptador K2909-1 de 12 pines a 6 pines si se utiliza con Flextec 500X

ESPECIFICACIONES DE LA MÁQUINA

Código de producto	Producto	Potencia de entrada	Salida nominal Corriente / Voltaje / Ciclo de trabajo	Corriente de entrada@ Salida nominal	Rango de salida	Dimensiones alto x ancho x largo pulg (mm)	Peso lb (kg)
K3441-2 (Twist Mate) K4271-2 (Tweco)	Flextec 350X Construction	380/460/575 3-Fases 50/60 Hz	350A/34V/60%	18/17/17	5-425A Max OCV 80V DC	17 x 13 x 23 (432 x 330 x 584)	77 (34.9)
K3442-2 (Twist Mate) K4272-2 (Tweco)	Flextec 350XP		300A/32V/100%	23/20/21			82 (37.1)
K3443-2 (Twist Mate) K4273-2 (Tweco)	Flextec 350X PowerConnect	200-208/220-230/380-415/460/575 3-Fases 50/60 Hz	350A/34V/60%	45/40/23/19/15		17 x 13 x 24 (432 x 330 x 609)	84 (38.1)
			300A/32V/100%	37/33/19/16/13			
		380-415/460/575 1-Fase 50/60 Hz	350A/34V/60%	39/32/26			
			300A/32V/100%	32/26/22			
		200-208/220-230 1-Fase 50/60 Hz	300A/32V/60%	62/56	5-350A Max OCV 67V DC		
			270A/31V/100%	54/48			
K5422-1 (Twist Mate)	Flextec 350XP CE	380-400-415 3-Fases 50/60 Hz	350A/34V/60%	34/32/30	5-425A Max OCV 80V DC	17 x 13 x 24 (432 x 330 x 609)	84 (38.1)
			300A/32V/100%	31/26/25			

Para obtener mejores resultados de soldadura con equipos Lincoln Electric, utilice siempre consumibles Lincoln Electric. Visite www.lincolnelectric.com para obtener más detalles.

Fabricado en una instalación con sistemas de gestión ambiental y de calidad certificados por ISO.

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

El negocio de Lincoln Electric consiste en la fabricación y venta de equipos de soldadura de alta calidad, sistemas de soldadura automatizados, consumibles, equipos de corte y sistemas de carga para vehículos eléctricos. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes, quienes son expertos en sus respectivos campos, y superar sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden solicitar a Lincoln Electric información o asesoría técnica sobre el uso de nuestros productos. Nuestros colaboradores responden a estas consultas con base en la información y especificaciones proporcionadas por los clientes, así como en el conocimiento que puedan tener sobre la aplicación. Sin embargo, nuestros colaboradores no están en posición de verificar la información proporcionada ni de evaluar los requisitos de ingeniería para una aplicación de soldadura específica, ni de brindar asesoría de ingeniería para una situación o aplicación particular. En consecuencia, Lincoln Electric no otorga garantías ni asume responsabilidad alguna respecto a dicha información o comunicación. Asimismo, la provisión de esta información o asesoría técnica no crea, amplía ni modifica ninguna garantía sobre nuestros productos. Cualquier garantía expresa o implícita que pudiera derivarse de dicha información, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o de idoneidad para un propósito particular del cliente, o cualquier otra garantía equivalente o similar, queda expresamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante comprometido con la respuesta oportuna; sin embargo, la definición de especificaciones, así como la selección y el uso de productos específicos vendidos por Lincoln Electric, están bajo el control exclusivo del cliente y son su total responsabilidad. Existen múltiples variables fuera del control de Lincoln Electric que afectan los resultados obtenidos al aplicar estos métodos de fabricación y requisitos de servicio.

Sujeto a cambios – Esta información es precisa de acuerdo con nuestro mejor conocimiento al momento de su impresión. Consulte www.lincolnelectric.com para obtener información actualizada.

LINCOLN® ELECTRIC