

TABLE ASPIRANTE

TABLE ASPIRANTE

MEULAGE SOUDAGE MECANIQUE A FILTRATION MECANIQUE

INSTRUCTION DE SECURITE D'EMPLOI ET D'ENTRETIEN

N° W000371223 – W000371222



EDITION : FR
REVISION : A
DATE : 05-2022

Notice d'instructions

REF : **8695 8012**

Notice originale

LINCOLN[®]
ELECTRIC

Le fabricant vous remercie de la confiance que vous lui avez accordée en acquérant cet équipement qui vous donnera entière satisfaction si vous respectez ses conditions d'emploi et d'entretien.

Sa conception, la spécification des composants et sa fabrication sont en accord avec les directives européennes applicables.

Nous vous engageons à vous reporter à la déclaration CE jointe pour connaître les directives auxquelles il est soumis

Le fabricant dégage sa responsabilité dans l'association d'éléments qui ne serait pas de son fait.

Pour votre sécurité, nous vous indiquons ci-après une liste non limitative de recommandations ou obligations dont une partie importante figure dans le code du travail.

Nous vous demandons enfin de bien vouloir informer votre fournisseur de toute erreur qui aurait pu se glisser dans la rédaction de cette notice d'instructions.

SOMMAIRE

A - INTRODUCTION	1
UTILISATION DU MANUEL	1
GARANTIE DE L'APPAREIL.....	1
ASSISTANCE.....	1
DESCRIPTIF DES PICTOGRAMMES	1
B - CONSIGNES GENERALES DE SECURITE	2
SECURITE ELECTRIQUE	2
PROTECTION INDIVIDUELLE	3
FILTRATION DES FUMÉES ET POUSSIÈRES.....	5
C - DESCRIPTION GENERALE	6
D - DESCRIPTION TECHNIQUE	8
COMPOSITION DE LA TABLE AMSFMD	8
DIMENSION DE LA TABLE	9
PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT	10
LE VENTILATEUR HCAS	11
E - INSTALLATION DE LA TABLE AMSFM.....	12
MONTAGE	12
MISE EN SERVICE	12
F - MAINTENANCE.....	13
PREFILTRE.....	14
FILTRE FIN	15
FÛT A POUSSIÈRE	15
SCHEMAS ELECTRIQUES	16
PIECES DE RECHANGE ET OPTIONS.....	17
NOTES PERSONNELLES	18

	<h1>Table Aspirante AMSFM</h1>
	TABLE ASPIRANTE SOUDAGE MEULAGE FILTRATION MECANIQUE
	TYPE : W000371223 ET W000371222

1. DECLARATION DE CONFORMITE CE/UE

Cher client, cette déclaration de conformité CE/UE garantit que le matériel livré respecte la législation en vigueur, s'il est utilisé conformément à la notice d'instruction jointe. Tout montage différent ou toute modification entraîne la nullité de notre certification. Il est donc recommandé pour toute modification éventuelle, de faire appel au constructeur. A défaut, l'entreprise réalisant les modifications doit refaire la certification. Dans ce cas, cette nouvelle certification ne saurait nous engager de quelque façon que ce soit. Ce document doit être transmis à votre service technique ou votre service achat, pour archivage.

DESIGNATION	TYPE
Table Aspirante Soudage - Meulage AMSFM 1200 x 800	W000371223
Table Aspirante Soudage - Meulage AMSFM 2000 x 800	W000371222

MATRICULE: Voir plaque signalétique

2. Ce matériel est conforme aux directives européennes.

N° 2006/42/CE
 N° 2011/65/UE
 N° 2014/30/UE

3. En utilisant les normes harmonisées suivantes:

EN ISO 12100:2010
EN ISO 13850:2008
EN ISO 13857:2008
EN ISO 12499
EN 60204-1:2006 / AC:2010

4. Le chef de Produits Traitement de l'Air, autorisé à constituer le dossier technique de construction.

M. Patrick DEGROOTE
LINCOLN ELECTRIC FRANCE SAS
Avenue Franklin Roosevelt
76120 - LE GRAND QUEVILLY

5. Le fabricant.

LINCOLN ELECTRIC FRANCE SAS
Avenue Franklin Roosevelt
76120 - LE GRAND QUEVILLY

CERGY , le 09/01/2020



A - INTRODUCTION

UTILISATION DU MANUEL

Ce manuel doit être lu avant toutes manipulations, installation ou utilisation. Il doit être conservé avec soin dans un lieu connu par l'utilisateur de la machine, les services de maintenance jusqu'à la destruction finale de la machine. Ce manuel explique le transport, l'installation, l'utilisation, la maintenance du filtre. Il ne peut en aucun cas remplacer l'expérience de l'utilisateur pour des opérations plus ou moins difficiles.

Avant tout emploi du filtre par un nouvel utilisateur, assurez-vous qu'il a lu ce manuel et compris toutes les explications décrites à l'intérieure.

Pour toutes informations complémentaires, n'hésitez pas à contacter le service technique de **LINCOLN ELECTRIC**.

GARANTIE DE L'APPAREIL

Cet appareil est garanti 12 mois dès la date d'achat.

Durant les 12 premiers mois d'utilisation, le remplacement des parties défectueuses sera effectué gratuitement à condition que les avaries ne résultent pas d'un usage inapproprié de l'appareil.

La garantie de l'appareil s'arrête automatiquement dès que l'appareil n'est plus la propriété de l'acheteur d'origine. Les termes de validité de la garantie sont soumis à la vérification et à l'acceptation de notre service commercial.

Toutes utilisations non conformes pouvant provoquer des détériorations de l'appareil sont exclues de la garantie. Pour toutes prises de garantie, le matériel doit être vérifié par notre service technique.

ASSISTANCE

LINCOLN ELECTRIC se tient à votre disposition pour toutes interventions sur votre matériel. Contactez le service technique pour toutes demandes.

HOT LINE (+33) 825 132 132

DESCRIPTIF DES PICTOGRAMMES

Pour faciliter la compréhension de ce manuel, nous avons utilisé différents pictogrammes dont la signification se trouve ci-dessous :



DANGER: l'indication est utilisée quand le non-respect des consignes peut provoquer un danger grave aux personnes.



ATTENTION: L'indication est utilisée quand le non-respect des instructions peut provoquer des dommages à la machine, aux éléments associés ou au milieu environnant.



Ce symbole indique que la description est destinée au personnel spécialisé.

B - CONSIGNES GENERALES DE SECURITE

SECURITE ELECTRIQUE

Branchement sur le réseau

Avant de raccorder votre appareil, vous devez vérifier que :

- Le compteur, le dispositif de protection contre les surintensités et l'installation électrique, sont compatibles avec sa puissance maximale et sa tension d'alimentation.
- Le branchement, monophasé ou triphasé avec terre, est réalisable sur un socle compatible avec la fiche de son câble de liaison (Pour les équipements mobiles).
- Si le câble est branché à poste fixe, la terre si elle est prévue, ne doit jamais être coupée par le dispositif de protection contre les chocs électriques.
- Son interrupteur, s'il existe, est sur la position « ARRET ».

Poste de travail

La mise en œuvre du soudage et coupage à l'arc implique le strict respect des conditions de sécurité vis-à-vis des courants électriques (Arrêté du 14.12.88).

Interventions

Avant toute vérification interne et réparation, vous devez vous assurer que l'appareil est séparé de l'installation électrique par consignation et condamnation :

- Le branchement accidentel du câble d'une installation fixe est rendu impossible
- La coupure par l'intermédiaire d'un dispositif de raccordement fixe est omnipolaire (phase et neutre. Il est en position « ARRET » et ne peut être mis en service accidentellement

Certains appareils sont munis d'un circuit d'amorçage HT/HF (signalé par une plaque). Vous ne devez jamais intervenir à l'intérieur du coffret correspondant.

Les interventions faites sur les installations électriques doivent être confiées à des personnes qualifiées pour les effectuer (Décret 88-1056 du 14/11/88, Section VI, Art 46).

Entretien

Vous devez vérifier périodiquement le bon état d'isolement et les raccordements des appareils et accessoires électriques : prises, câbles souples, connecteurs, prolongateurs.

Les travaux d'entretien et de réparation des enveloppes et gaines isolantes ne doivent pas être des opérations de fortune (Section VI, Art. 47 Décret 88-1056 du 14/11/88).

- Faites réparer par un spécialiste, ou mieux, remplacer les accessoires défectueux.
- Vérifier périodiquement le bon serrage et le non-échauffement des connections électriques.

Les ventilateurs s'ils sont placés dans circuit où l'air est chargé de poussières devront périodiquement être nettoyés. En effet, la turbine se charge et risque d'être déséquilibrée, engendrant une augmentation du niveau sonore et une usure prématurée des roulements. L'entretien devra avoir lieu tous les 6 mois au moins suivant le type de poussières traitées.

Le ventilateur est l'élément essentiel de votre ensemble aspiration.

Un mauvais fonctionnement ou un mauvais entretien risque de remettre en cause la sécurité du poste de travail. On veillera donc à maintenir le ventilateur en parfait état.

Votre installation a été choisie par rapport à une application spécifique. La turbine est caractérisée par un point de fonctionnement débit d'aspiration (vitesse d'air dans les canalisations), pertes de charge.

Conformément aux réglementations de la CARSAT et de l'INRS, un contrôle périodique de l'installation est nécessaire afin de vérifier que celle-ci reste conforme au dossier des valeurs de références.

PROTECTION INDIVIDUELLE

Risques d'atteintes externes liés aux opérations de soudage

Ensemble du corps Humain

- L'opérateur doit être habillé et protégé en fonction des contraintes de son travail.
- Faites en sorte qu'aucune partie du corps des opérateurs et de leurs aides ne puisse entrer en contact avec des pièces et parties métalliques qui sont sous tension ou qui pourraient s'y trouver accidentellement.
- Ne pas entourer son corps de câbles électriques.
- Garder à leur place les panneaux et protecteurs de sécurité.
- L'opérateur porte toujours une protection isolante individuelle (Arrêté du 14/12/88, Section III).
- Cette protection doit être maintenue sèche pour éviter les chocs électriques, au cas où elle serait mouillée, et une inflammation en cas de présence d'huile.

Les équipements de protection portés par l'opérateur et ses aides : gants, tabliers, chaussures de sécurité, offrent l'avantage supplémentaire de les protéger contre les brûlures des pièces chaudes, des projections et scories. Assurez-vous également du bon état de ces équipements et renouvelez-les avant de ne plus être protégé.

Le visage et les yeux

Il est indispensable de vous protéger :

- Les yeux contre les coups d'arc (éblouissement de l'arc en lumière visible et les rayonnements infrarouge et ultraviolet).
- Les cheveux, le visage et les yeux contre les projections pendant le soudage et les projections du laitier lors du refroidissement de la soudure

Le masque de soudage, sans ou avec casque, doit toujours être muni d'un filtre protecteur dont l'échelon dépend de l'intensité du courant de l'arc de soudage (Normes NF S77-104 A 88-221 A88-222).

Le filtre coloré peut être protégé des chocs et projections par un verre transparent situé sur la face avant du masque.

En cas de remplacement du filtre, vous devez conserver les mêmes références (Numéro de l'échelon d'opacité).

Les personnes, dans le voisinage de l'opérateur et à fortiori ses aides, doivent être protégées par l'interposition d'écrans adaptés, de lunettes de protection anti-UV et, si besoin, par un masque muni du filtre protecteur adapté (EN 139) .

Cas particulier en soudage des solvants chlores : (utilisés pour nettoyer ou dégraisser).

— Les vapeurs de ces solvants, soumises au rayonnement d'un arc même éloigné, peuvent se transformer en gaz toxiques.

— L'usage de ces solvants, lorsqu'ils ne sont pas dans une enceinte étanche, est donc à proscrire dans un endroit où jaillissent des arcs électriques.

Travail en espace confiné

Exemples :

- Galeries
- Canalisations, pipe-line
- Cales de navire, puits, regards, caves
- Citernes, cuves réservoirs
- Ballasts
- Silos
- Réacteurs

Des précautions particulières doivent être prises avant d'entreprendre des opérations de soudage dans ces enceintes où les dangers d'asphyxie-intoxication et d'incendie-explosion sont très importants.

Une procédure de permis de travail définissant toutes les mesures de sécurité doit être systématiquement mise sur pied.

Veillez à ce qu'il y ait une ventilation adéquate en accordant une attention particulière :

- à la sous-oxygénation
- à la sur-oxygénation
- aux excès de gaz combustible

FILTRATION DES FUMÉES ET POUSSIÈRES

Important

Les équipements de filtrations mécaniques ou électrostatiques sont efficaces dans la filtration des particules solides, mais non gazeuses (Rejet Extérieur).

Si le recyclage est effectif (non recommandé), on veillera donc à la ventilation du local de travail où est (où sont) disposé(s) le (les) appareil(s) afin de ne pas atteindre les VLEP (Valeur Limite d'Exposition Professionnelle) des polluants gazeux liés au procédé générant une pollution spécifique (soudage, coupage).

Domaine d'utilisation

Filtration de particules solides et poussières sèches, gaz non inflammables et ne présentant pas un risque d'explosion.

— Sont à exclure, par exemple, les poussières de zinc, de papier, de farine, de feuilles végétales, de graphite, d'aluminium, etc... car une décharge électrostatique ou une projection de soudage présenterait un risque pour les utilisateurs du filtre.

— Le flux d'air traversant le média filtrant ne devra pas être d'une température supérieure à 80 °C.

— Cet appareil n'est pas prévu pour aspirer des substances chimiques.

— Le choix d'un appareil est réalisé en fonction des polluants à traiter. Le captage du polluant à la source n'est efficace que si l'appareil fonctionne à sa puissance (débit d'air à la buse) nominale.

On veillera donc particulièrement à :

— Ne pas obstruer la sortie d'air de l'appareil.

— Ne pas introduire d'éléments extérieurs au filtre (Papier, chiffons, mégots de cigarette, etc...)

— Changer le média filtrant par un média neuf d'origine **LINCOLN ELECTRIC**, seul garant des caractéristiques de filtration.

— Remplacer les flexibles si ceux-ci se trouvaient percés.

— Procéder au nettoyage régulier du pré-filtre métallique sur les équipements qui en sont pourvu

C - DESCRIPTION GENERALE

Pour votre sécurité et pour obtenir les performances optimales, veuillez lire attentivement ce manuel d'installation avant utilisation du filtre.



Les tables **AMSFM** (**A**spirante **M**eulage **S**oudage **F**iltration **M**écanique) sont destinées au captage et à la filtration des poussières de meulage et des fumées de soudage sèches et non explosives.

En soudage, le rejet des gaz, après filtration, devra se faire en extérieur du local. Le rejet se fera par le biais d'une adaptation de sortie à l'arrière ou sur le côté. Une option de rejet par un caisson silencieux est disponible.

L'aspiration des particules et des fumées est assurée par le plan de travail et par les trois panneaux aspirants latéraux.

Les particules traversent une grille de rétention et les plus lourdes tombent dans la trémie et le fût à poussières. Les plus fines, passent ensuite à travers un préfiltre métallique et le filtre fin de grande surface (40 m²).

Références Commerciales

Table AMSFM 1200x800	W000371223
Table AMSFM 2000x800	W000371222
Sortie verticale ou latérale arrière Ø 250 mm	W000342588
Sortie verticale ou latérale arrière Ø 250 mm	W000273464
TRC Ø 250 mm pour silencieux table 1 200x800	W000380507
TRC Ø 315 mm pour silencieux table 2 000x800	W000380508

Avantages :

- Table compacte, autonome, rapide à installer et à mettre en Œuvre
- Multi utilisation meulage et soudage TIG, MIG, EE.
- Filtration incluse, caisson de Filtration absolue en option
- Fut de récupération à poussière
- Table fournie avec coffret de sectionnement
- Kit roue pour table mobile en option

Livraison :

La table est livrée sur palette, prête à être raccordée à un réseau de gaine et électriquement.

Alerte de sécurité



Ne jamais introduire de particules incandescentes dans le conduit d'aspiration.

Exemple :

- mégots de cigarette
- papier allumé
- particules de meulage incandescentes
- particules de gougeage arcair ou plasma
- Ou tout autre produit incandescent
- - Liste non exhaustive

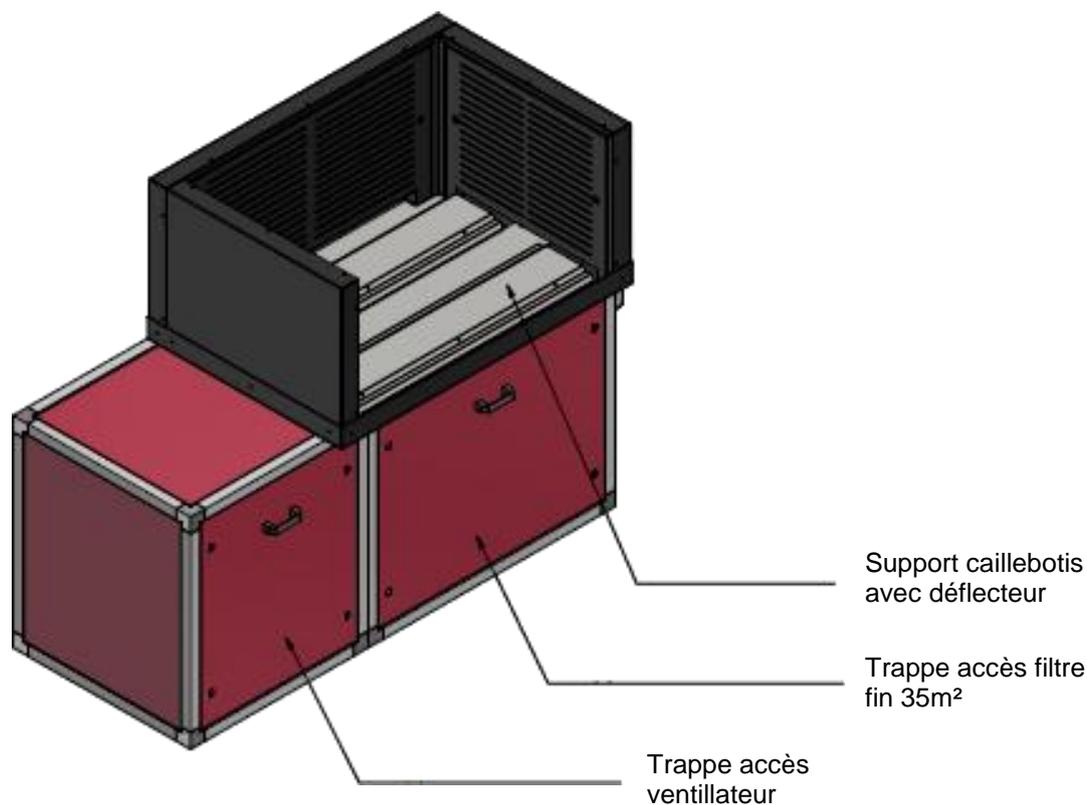


D - DESCRIPTION TECHNIQUE

COMPOSITION DE LA TABLE AMSFMD

La Table est constituée de :

- 1 Plan de travail 1070 X 740 mm ou 1870 x 740 mm
- Hauteur de travail 920 mm.
- Charge maxi supportée par la table : 200 kg.
- Panneaux aspirants latéraux hauteur 500 mm.
- 2 Préfiltres Métalliques classe EU2 - Dimensions (610 x 610 x 24) mm
- 1 Filtre fin – Surface filtrante 40 m² - Classe F8 - Dimensions (610 x 610 x 24) mm
- Sortie d'air Ø 250 mm ou Ø 315 mm sur l'arrière de la table
- Caillebotis sur le plan de travail en acier galvanisé.
- Niveau sonore < 70 dB(A)
- Dimensions hors tout (L x l x h) :
 - 1760 x 800 x 1420 mm
 - 2000 x 800 x 1420 mm
- Puissance ventilateur : 2.2 kW - 400 V - 3 ph - 50 Hz pour les 2 modèles
- Poids de la table : 240 kg
- Le débit d'aspiration est de :
 - **2 000 m³/h** pour la table 1200 x 800
 - **3 000 m³/h** pour la table 2000 x 800



DIMENSION DE LA TABLE

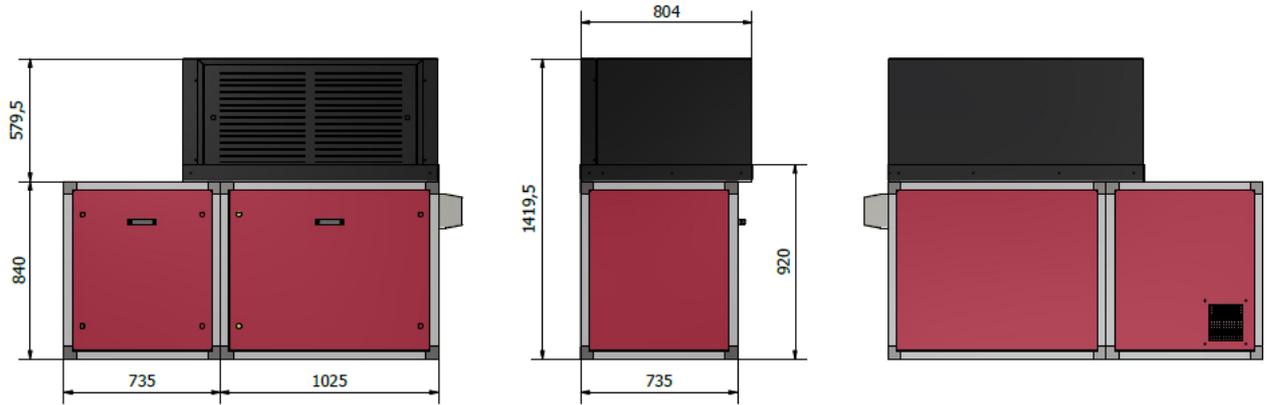


Table AMSFM 1200 x 800 mm

Caillebotis 1057 x 729 mm

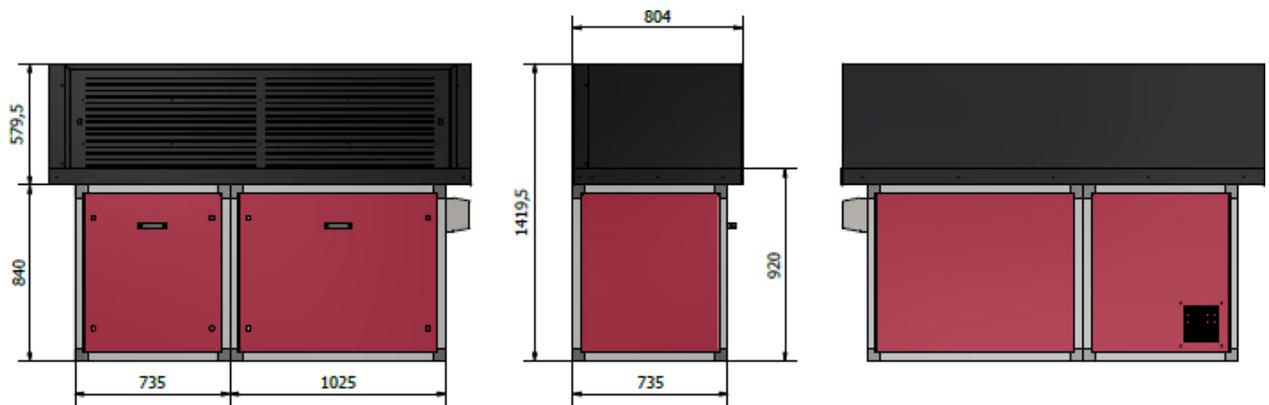
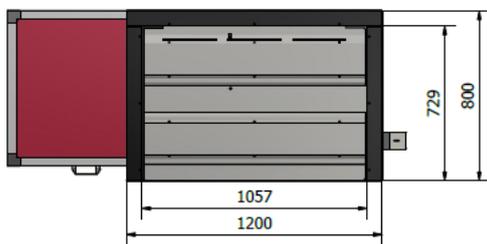
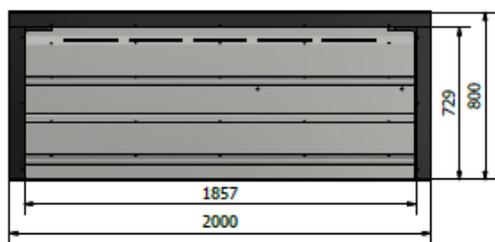


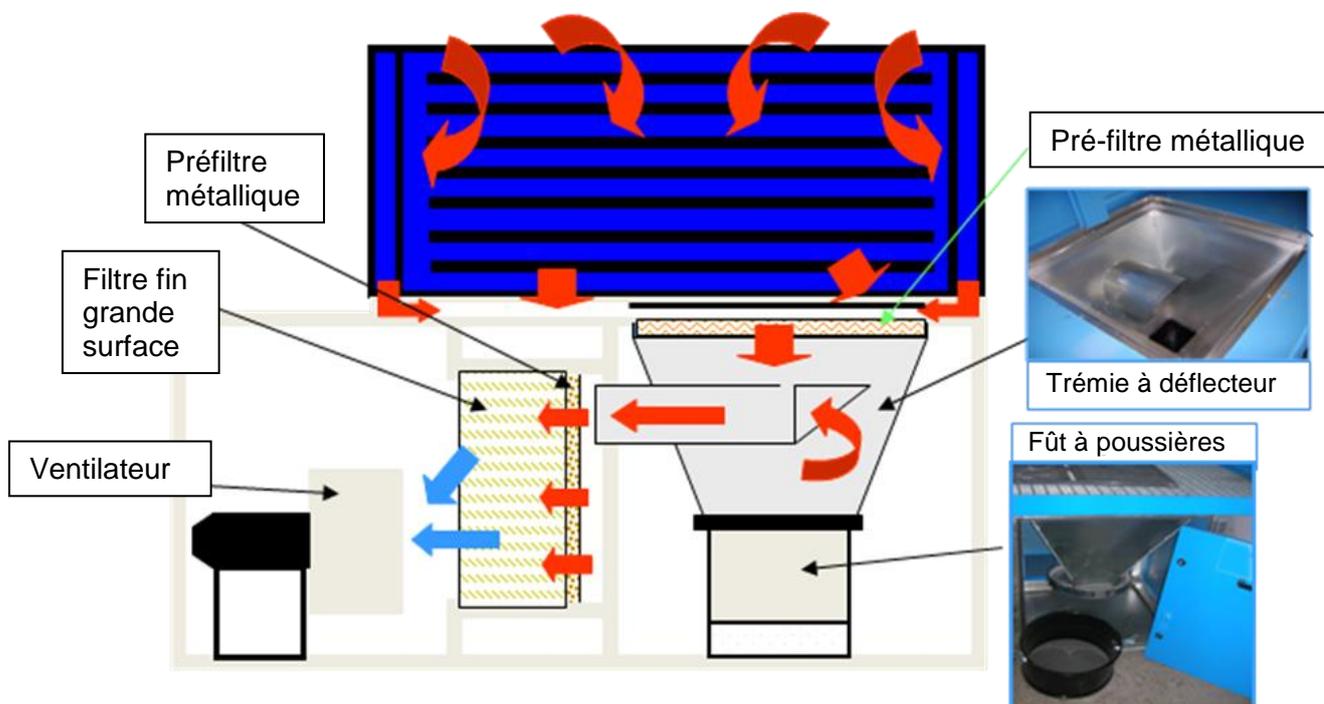
Table AMSFM 2000 x 800 mm

Caillebotis 1857 x 729 mm



PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le flux d'air aspiré passe par le caillebotis de la table et les panneaux latéraux rainurés. Il rentre dans la trémie à déflecteur, les particules les plus lourdes descendent dans le fût à poussière, et les particules plus fines ensuite passent dans le préfiltre et enfin le filtre fin, l'air est ensuite rejeté par le ventilateur et extrait vers l'extérieur du bâtiment, suivant la configuration du réseau de gaine client.



- La Filtration mécanique est donc assurée en 4 étapes :
 - Préfiltre métallique classe EU2
 - Trémie à fût à poussières
 - Pré-filtre métallique classe EU2
 - Filtre fin mécanique 35 m² média EU 8/9.
- Options :
 - Post filtration par filtre Hepa H13
 - Kit roues pour table mobile

LE VENTILATEUR HCAS

UTILISATION

Les ventilateurs centrifuges HCAS basse pression sont conçus pour assurer l'extraction d'air propre à légèrement poussiéreux et de fumées.

CARACTERISTIQUES GAMME STANDARD

- MOTEUR Classe F, IP55, 50Hz, B35, 400V triphasé
- TURBINE A action en acier peint
- VOLUTE Acier peint

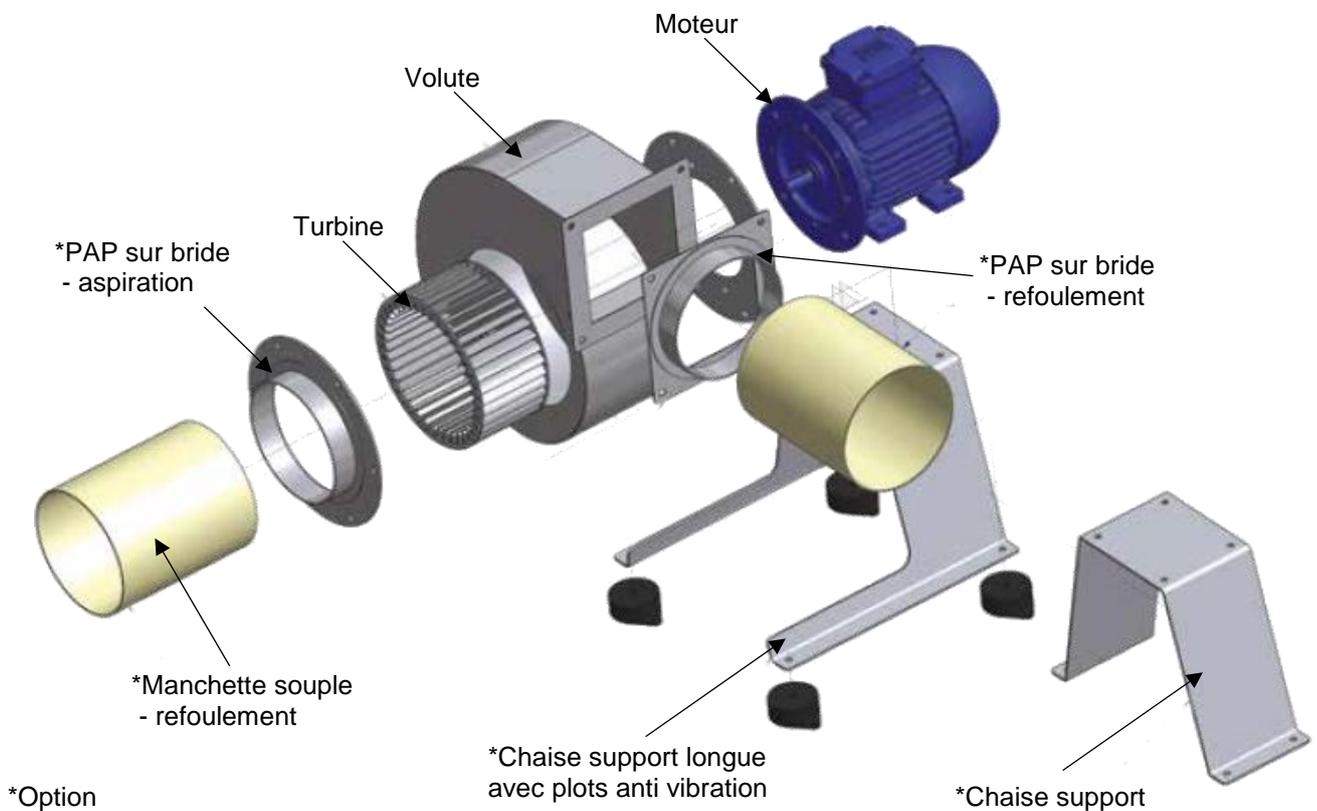
TEMPERATURE AMBIANTE

Température comprise entre -20°C et +40°C (sauf indication contraire portée sur la plaque signalétique du moteur)

TEMPERATURE DU FLUIDE VEHICULE

Température comprise entre -20°C et +80°C maxi suivant pression et température de surface (voir marquage)

VUE ECLATEE



E - INSTALLATION DE LA TABLE AMSFM

MONTAGE

Manutentionner au chariot élévateur à l'endroit prévu la table, puis retirer son emballage et éléments de protection au transport .

Raccorder la table à la gaine d'extraction d'air en Ø 250 ou 315 mm vers l'extérieur ou vers un réseau de gaine relié. Une alimentation électrique devra être prévue à proximité.

MISE EN SERVICE

Raccordement réseau

- Alimentation : 400V. - 50 Hz - 3ph.
- Puissance Moteur : 2.2 kW 2.2 kW pour les tables 1200 x 800 et 2000 x 800

Toutes les opérations concernant l'installation, telles que celles de montage, installation, mise en service, entretien et réparation doivent être effectuées par un personnel qualifié et sous le contrôle d'un technicien responsable.

Cet appareil doit être raccordé au réseau de distribution par le câble d'origine. Si vous devez prolonger le câble ou le changer, assurez-vous que la section soit au minimum égale au câble d'alimentation de la table (1.5 mm²).

L'alimentation devra comporter :

- Un dispositif de protection des personnes contre les risques indirects : Disjoncteur différentiel 30 mA et permettant d'isoler l'appareil après arrêt.
- Une prise avec la borne de terre (obligatoire).

Avant le raccordement électrique, s'assurer qu'aucun élément n'ait été endommagé lors du transport.

IMPORTANT :

Avant le raccordement électrique, s'assurer que l'appareil est hors service (position 0 du commutateur).



F - MAINTENANCE

Avant de procéder à différents types d'interventions, lire attentivement les indications du manuel. Les opérations d'entretien doivent être effectuées exclusivement par des personnes spécialisées et compétentes. Des comportements non conformes aux indications de sécurité indiquées ici peuvent causer un danger important pour les personnes et/ou des dommages aux choses et/ou au milieu.



Chaque opération d'entretien ordinaire et/ou extraordinaire est faite machine déconnectée du réseau d'alimentation.

Avis pour l'utilisation de la machine : effectuer l'entretien comme décrit dans le manuel.

1. Risques de nature électrique
2. Risques de coupure et abrasion en zone filtres.

Faite attention à l'entretien de l'armoire électrique. Le danger est signalé par une plaque nommée "TENSION DANGEREUSE".

Il est nécessaire, comme garantie d'un parfait fonctionnement de la machine, que les pièces détachées défectueuses soient remplacées des pièces d'origine **LINCOLN ELECTRIC**.



Avant de mettre en marche la machine, contrôlez que les pièces remplacées soient parfaitement installées et que l'outillage utilisé soit retiré de la machine.

Contrôler que chaque dispositif de sécurité soit en bon état et lisible.

ENTRETIEN DES PARTIES MECANIQUES

L'entretien mécanique de l'appareil peut être considéré négligeable selon la bonne utilisation et le respect technique de l'appareil.

Avant d'effectuer tout type d'entretien non clairement défini dans cette instruction, veuillez contacter le service technique de **LINCOLN ELECTRIC**.

L'exécution des opérations définies "non faisables" ou contraire aux normes et procédures décrites dans le manuel décharge la société **LINCOLN ELECTRIC** de la responsabilité pour tous dommages causés et provoque la rupture de la garantie, si cette période court toujours.

PREFILTRE

Pour l'entretien du filtre, utiliser toujours des lunettes de protection et un masque respiratoire pour prévenir tout risque de contact et d'inhalation avec les particules collectées. L'alimentation électrique doit toujours être coupée par le sectionneur ou par les fusibles. Si le filtre est équipé d'une prise d'alimentation, celle-ci devra être détachée de son embase murale.



Quand doit on nettoyer le Pré-filtre ?

L'entretien dépend de l'utilisation.

Nous conseillons de vérifier tous les deux semaines les préfiltres au début, le temps de déterminer la période de l'entretien.

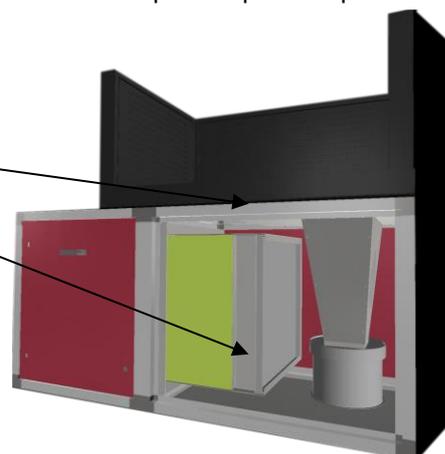
Vous devez nettoyer le préfiltre: tous les mois au minimum.

PRINCIPE :

Pour avoir accès aux éléments filtrants, veuillez retirer le caillebotis puis la tôle défectrice pour le premier préfiltre. Le second sera accessible en démontant le panneau sous le plan de travail.

Comment nettoyer le pré-filtre mécanique?

Ouvrir la trappe de droite sous le plan de travail
 Utiliser le nettoyage FILTER FILTERCLEAN Réf. W000261362.
 Diluer dans l'eau le nettoyant FILTER FILTERCLEAN
 Réf. W000261362. (à 15 ou 20%)
 Laisser tremper environ 10 minutes.
 Rincer à l'eau claire, sécher.



En aucun cas, l'appareil ne devra être utilisé sans pré-filtre ou avec un pré-filtre différent de celui d'origine LINCOLN ELECTRIC.

FILTRE FIN

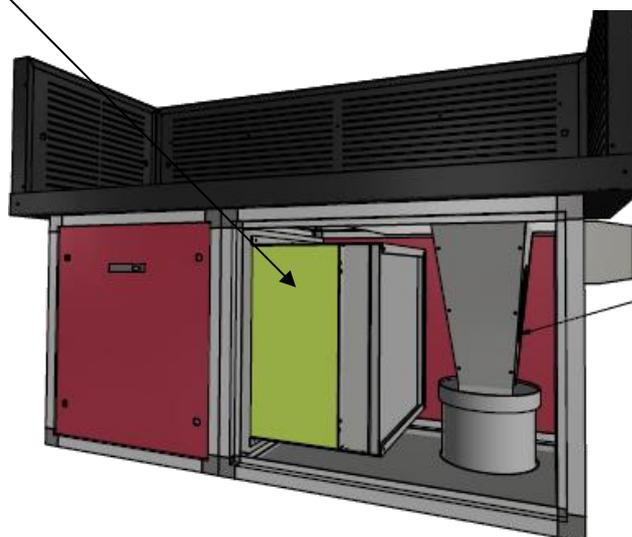


Vous devez remplacer le filtre fin tous les 6 mois.

SI USAGE INTENSIF, IL FAUT LE REMPLACER TOUS LES 3 MOIS

Ne pas nettoyer le filtre manuellement (soufflage à l'air comprimé)
Risque de destruction des médias

Remplacement du filtre fin :



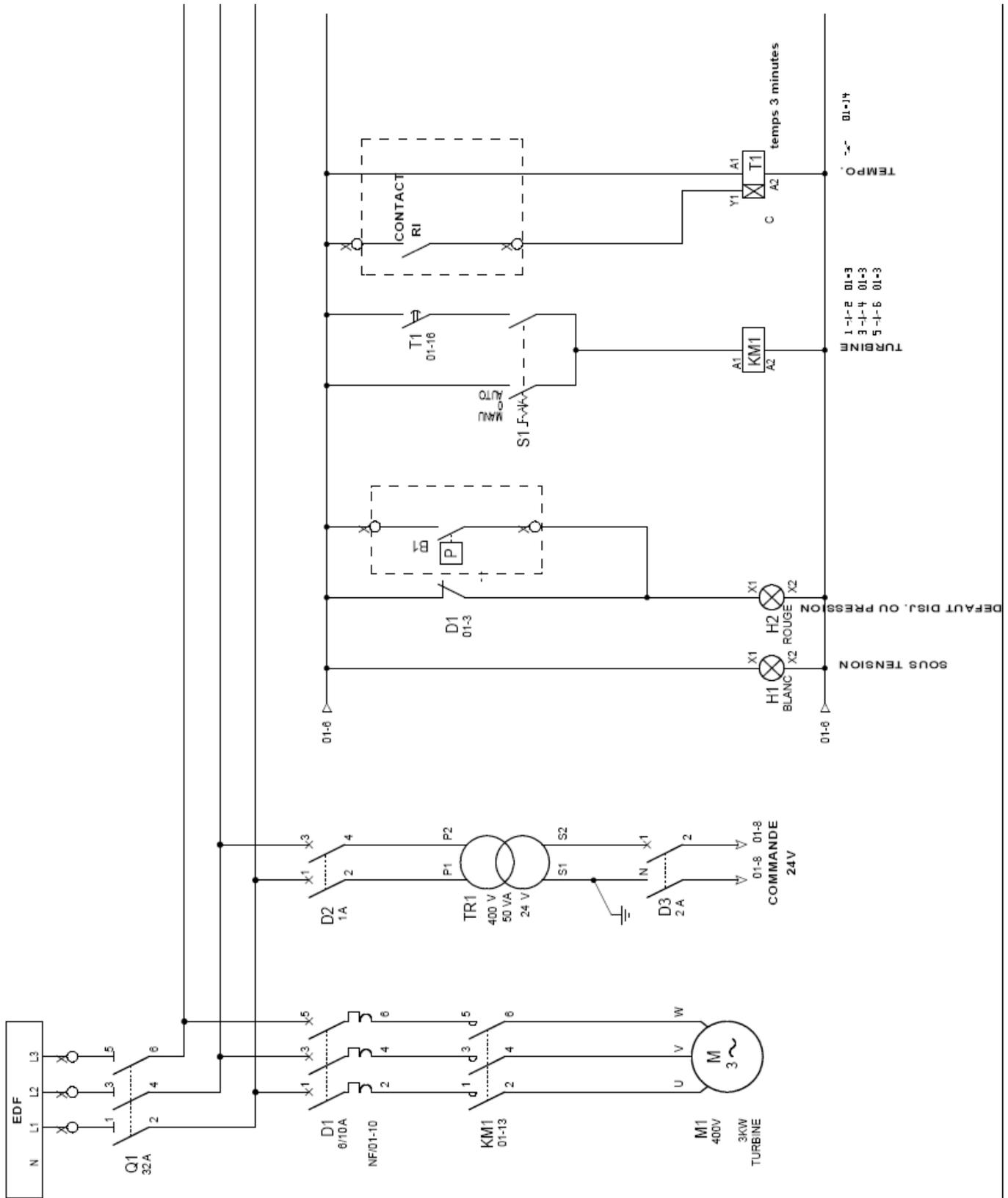
Il est indispensable d'utiliser des lunettes de protection et un masque respiratoire pour prévenir tout risque de contact et d'inhalation avec les particules collectées. L'alimentation électrique doit toujours être coupée par le sectionneur ou par les fusibles. Si le filtre est équipé d'une prise d'alimentation, celle-ci devra être détachée de son embase murale.

- 1 : Ouvrir le compartiment filtre.
- 2 : Dévisser la protection mécanique de maintien du filtre.
- 3 : Placer un sac plastique autour du filtre et le retirer.
- 4 : Remettre le filtre colmaté dans l'emballage du nouveau filtre.
- 5 : Insérer le filtre neuf, revisser la protection mécanique puis refermez la porte.
- 6 : Effectuez la procédure de mise en route.

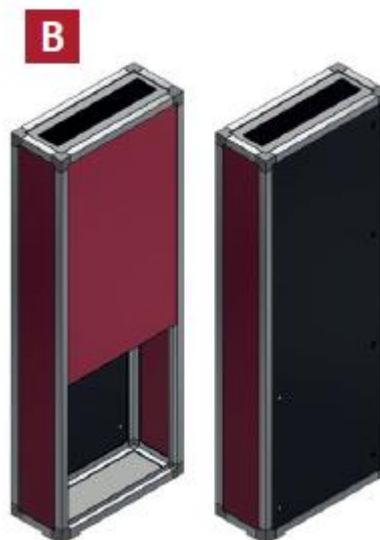
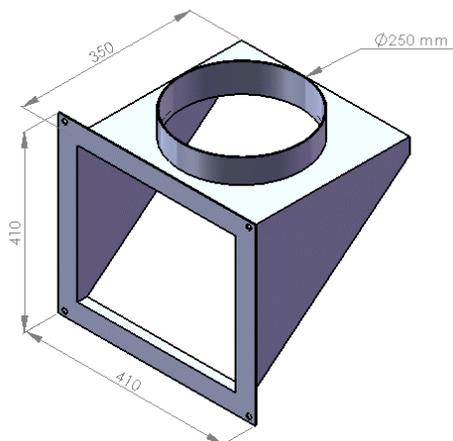
FÛT A POUSSIERE

Vider le Fût à poussière 1 fois par semaine au début puis en fonction de la quantité ajuster la fréquence toutes 2 semaines ou 1 fois par Mois suivant l'utilisation de la table.

SCHEMAS ELECTRIQUES



PIECES DE RECHANGE ET OPTIONS



Désignation	Référence	Quantité
Sortie Table verticale et latérale diam 250 mm	W000342588	1
Sortie verticale avec caisson silencieux	W000273464	1
TRC I250 mm pour Silencieux table 1200 x 800 mm	W000380507	1
TRC Ø315 mm pour Silencieux table 2000 x 800 mm	W000380508	1
Option caisson Filtration absolue HEPA H13 42 m ²	EM61000432	1
Option Kit Roues Pour table Mobile	EM61000431	1
Disjoncteur Magnéto thermique	W000342525	1
Ventilateur HCAS 240 – 2 pôles - 2,2 kW	EM61000515	1
Moteur 2 pôles – 2.2 kW – T – B35 – IE3	EM61000513	1
Turbine HCAS 240 x 90 – AI 24 – A - LG	EM61000514	1

