

9CrMo SAW

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Filo SAW per lega martensitica 9%Cr-1%Mo per elevate temperature fino a 600 °C
- Gli elementi in tracce sono controllati per garantire bassi fattori di Bruscato (X-Factor < 15 ppm) e Watanabe (J-Factor < 120 ppm)
- Progettato per un'elevata resistenza e una migliore resistenza alla corrosione con gas di idrogeno caldo, vapore surriscaldato e petroli greggi allo zolfo

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.23M EB8
EN ISO 24598-A S S CRM09

APPLICAZIONI TIPICHE

- Scambiatori di calore
- Tubazione
- Serbatoi in pressione
- Raffinerie di petrolio
- Tubi del surriscaldatore della caldaia

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

	C	Mn*	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu
Valori tipici	0.07	0.5	0.4	0.01	0.015	9.0	0.1	0.9	0.1

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

Typical values after 745 °C/1h:		Min.
Rottura	(MPa)	590
0.2% Snervamento Rp0,2	(MPa)	435
Allungamento (%)	4d	17
	5d	18
Resilienza ISO-V (J)	+20 °C	34

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
2.4	BOBINA	25.0	SA9CRMO-24

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.