

OE-S2

CARACTÉRISTIQUES

- Choix numéro un pour des applications générales
- Utilisé sur des nuances à limite élastique de 355MPa ou inférieure.
- Teneur en Si inférieure à celle du OE-SD2

CLASSIFICATION

AWS A5.17 EM12K
 EN ISO 14171-A S2

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU FIL (%)

C	Mn	Si	P	S
0.1	1	0.12	≤0.025	≤0.025

CONDITIONNEMENT

Diamètre de fil (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
1.6	BOBINE	16.0	W000285014
	BOBINE	25.0	OES2-16-25VCI
	FÛT	600.0	OES2-16-600AC
2.0	BOBINE	16.0	W000285017
	BOBINE	25.0	OES2-2-25VCI
	BOBINE	300.0	OES2-2-300MR
	FÛT	400.0	OES2-2-400
2.4	BOBINE	25.0	OES2-24-25VCI
	FÛT	400.0	OES2-24-400
	FÛT	600.0	OES2-24-600AC
3.2	BOBINE	25.0	OES2-32-25VCI
	BOBINE	100.0	OES2-32-100
	FÛT	400.0	OES2-32-400, OES2-32-400-CCW
4.0	BOBINE	25.0	OES2-4-25VCI
	BOBINE	100.0	OES2-4-100
	FÛT	300.0	OES2-4-300E-CCW
	FÛT	400.0	OES2-4-400, OES2-4-400-CCW
	BOBINE	700.0	W000278289
	BOBINE	1000.0	OES2-4-1T, OES2-4-1T-CCW
4.8	BOBINE	25.0	OES2-48-25VCI

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.