

SPEEDTEC® GEN4

UNSTOPPABLE

Tehnologie în Continuă Evoluție

NOU



www.lincolnelectric.ro

**LINCOLN®
ELECTRIC**



**CREAT PENTRU A
EVOLUA ODATĂ CU
CERINTELE PRODUCTIEI
DUMNEAVOASTRĂ**

- Activați forme de undă avansate la cerere
- Extindeți cu ușurință funcțiile software și capabilitățile sistemului
- Creșteți performanța printr-o sudare mai rapidă și reducerea timpilor de nefuncționare
- Creșteți eficiența operatorilor printr-o SINGURĂ interfață intuitivă și fluidă.

SPEEDTEC® GEN4

Cerințele de producție nu stau pe loc. Aplicațiile noi, așteptările tot mai ridicate, provocările legate de forța de muncă și schimbarea cerințelor clienților pun presiune asupra operațiunilor de sudare pentru a realiza mai mult.

Răspunsul? Sisteme de sudare concepute pentru a fi de neoprit.

Descoperiți noul **SPEEDTEC® GEN4** – o platformă de sudare proiectată să evolueze odată cu nevoile și provocările dumneavoastră de producție.

Concepută pentru performanță fiabilă, operare simplificată și flexibilitate pregătită pentru viitor, vă ajută să rămâneți productivi, să vă adaptați mai rapid și să abordați noi provocări cu încredere.

SPEEDTEC® GEN4 vă ajută să creșteți productivitatea, să abordați aplicații mai avansate și să vă extindeți producția cu încredere.

Procedee

- MIG/MAG
- FCAW
- TIG Pulsat
- MMA
- WIG
- CAG
- Brazare MIG
- Forme de undă avansate

Materiale

- Oțel
- Oțel inoxidabil
- Oțel slab aliat
- Aluminiiu

Aplicații

- Fabricare generală
- Industrie grea
- Construcții metalice
- Transport
- Industria chimică
- Întreținere și reparare
- Construirea de nave



***SISTEM ÎN CONTINUĂ EVOLUTIE
CARE SE PERFECTIONEAZĂ ÎN TIMP***

SPEEDTEC® GEN4

NOU

UNSTOPPABLE

Tehnologie în Continuă Evoluție



UNSTOPPABLE WELDING PERFORMANCE

- Performanța optimizată asigură o **sudare mai rapidă** și timpi de **nefuncționare reduși**
- Posibilitatea de a debloca forme de **undă suplimentare** și funcții integrate pentru a extinde instantaneu capabilitățile de sudare



UNSTOPPABLE TECHNOLOGY

- **NOUA** interfață de utilizator pentru o navigare intuitivă și o configurare mai rapidă
- **NOI** funcții de conectivitate acces la datele de sudare și vizibilitate în timp real asupra procesului



UNSTOPPABLE DESIGN

- **Abordarea inteligentă** a proiectării performanță pe termen lung
- Software-ul aflat în **continuă evoluție** asigură integrarea perfectă cu accesoriile compatibile



DISPONIBIL ASTĂZI. EXTENSIBIL PENTRU VIITOR.

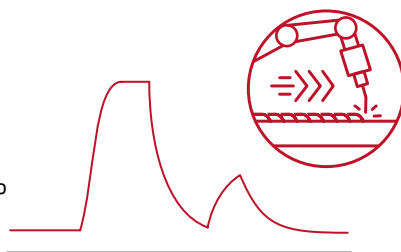


PROCESE AVANSATE LICENTIAȚE

RapidArc®

Maximizarea vitezelor de sudare

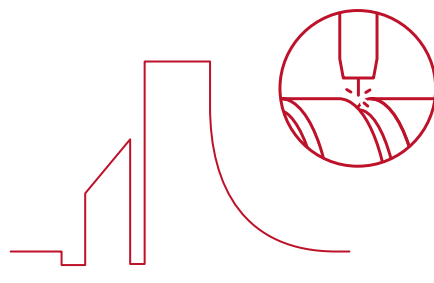
- Cea mai importanta forma de unda din industrie, pentru sudarea cu viteze mari
- Vitezele de sudare au crescut cu pana la 50%
- Cantitatea de stropi a fost reduca cu pana la 15 %



STT®

Solutie dovedita In industrie, pentru realizarea radacinii

- Simplifica sudarea radacinii deschise, pentru orice nivel de abilitate a operatorului
- Elimina arderile obisnuite si pierderea fuziunii
- Asigura cordoane mai mari, aspect plat, radacina perfecta si excelenta fuziune



**ÎNCEPETI CU CEEA CE AVETI NEVOIE
ACUM. EXTINGETI SISTEMUL ATUNCI
CÂND APLICATIA O CERE.**

PROCES DOVEDIT. REZULTATE ÎMBUNĂȚITE.

TRANSFERURI MIG/MAG DE ÎNALTĂ PRODUCTIVITATE

MECHAPULSE™

Aspect TIG cu productivitate MIG/MAG

Cordon de sudură cu aspect TIG*

- Creste viteza de sudare (de pana la 4 ori fata de sudarea TIG)
- Reduce energia liniara si deformatiile
- Elimina pendularea
- Reduce perioada de instruire a sudorilor
- Usureaza sudarea in pozitia vertical ascendenta
- Conceput pentru sudarea aluminiului si oțelului inoxidabil, pentru toate grosimile

**SIMPLIFICAT ȘI
ÎMBUNĂȚIT**



* Pe baza unei comparatii directe intre MECHAPULSE™ si modul TIG standard.

MECHAPULSE™

ÎMBUNĂȚIT

**CAPABILITATE DE SUDARE
A ALUMINIULUI**

TRANSFERURI MIG/MAG DE ÎNALTĂ PRODUCTIVITATE

SSA™ – SPEED SHORT ARC™

Viteze mai mari de deplasare

- Mărește viteza de sudare cu până la 50%**
- Reduce aportul de căldură până la 20%
- Reduce deformările
- Îmbunătățește sudarea în poziții dificile
- Conceput pentru oțel carbon și oțel inoxidabil, table subțiri de 2–5 mm

* pe baza unei comparații directe între SSA™ și modul CV standard (Arc Scurt)

** în aplicații automatizate

ÎMBUNĂTĂȚIT



HPS™ – HIGH PENETRATION SPEED™

Penetrare crescută

- Mărește pătrunderea
- Reduce deformările
- Este posibilă utilizarea unei lungimi libere mai mari
- Reduce efectul de santuri marginale
- Reduce timpul de pregătire
- Conceput pentru oțel carbon, table groase > 6 mm

ÎMBUNĂTĂȚIT

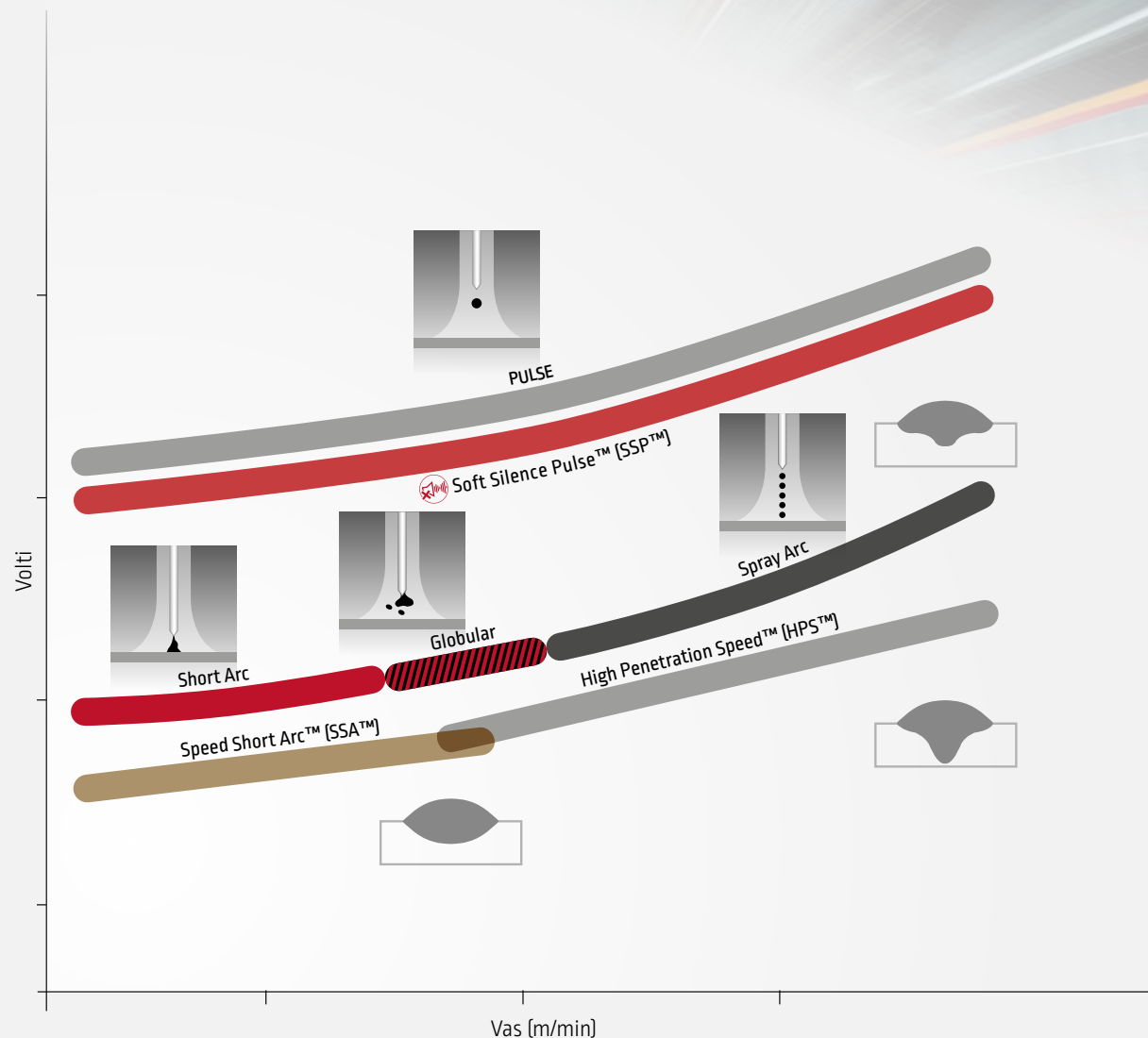


SSP™ – SOFT SILENCE PULSE™

Sunet îmbunătățit al arcului

- Reducerea nivelului sonor cu până la 8 dB
- Umectare semnificativ îmbunătățită la sudarea oțelurilor inoxidabile
- Reduce nivelul stropilor de sudură
- Elimină efectul de santuri marginale
- Performanță ridicată pe oțel inoxidabil și oțel, pentru toate grosimile de tablă

ÎMBUNĂTĂȚIT



* Pe baza unei comparații directe între SSP™ și modul Pulse standard.

CONDIȚIONAREA SÂRMEI

PREGĂTIȚI-VĂ PENTRU URMĂTOAREA SUDURĂ!

Funcția de condiționare a sârmei pregătește automat vârful sârmei după fiecare sudură, contribuind la o amorsare curată și repetabilă a arcului la următoarea sudură.

- În modul de setare automată, Lincoln Electric Speedtec® Gen 4 vă ajută prin pregătirea sârmei pentru **următoarea sudură = condiționarea sârmei**.
- Prin optimizarea detaliată a modurilor de sudare și a etapelor secvenței de finalizare a sudării/arcului, modurile de sudare Lincoln Electric creează condiții **specifice pentru pregătirea capătului sârmei de sudare, astfel încât aceasta să fie gata pentru următoarea sudură fără a fi necesară utilizarea cleștelui de tăiere.**

*CREȘTE EFICIENȚA
OPERATORULUI
**FĂRĂ PIERDERE DE TIMP
PENTRU TĂIEREA SÂRMEI***

*AMORSARE ÎMBUNĂTĂȚITĂ A
ARCULUI, CU MAI PUTINI **STROPI**,
DATORITĂ **CONDITIONĂRII SÂRMEI**.*



Formă sferică,
fără insule
de silicați

Condiționarea sârmei în setările automate



Formă
necorespunzătoare
a capătului sârmei,
cu posibile insule
de silicați care
pot împiedica
amorsarea arcului
→ **Necesită tăiere**

Fără condiționarea sârmei

**SPEEDTEC® GEN4
GAMA**

***O SINGURĂ
PLATFORMĂ.
ORICE PROVOCARE
ÎN SUDARE.***

SPEEDTEC® 400S

SPEEDTEC® 500S

SPEEDTEC® 350C



O SINGURĂ INTERFAȚĂ UNIFICATĂ PENTRU UTILIZATOR

CONCEPUTĂ PENTRU A REDUCE EFORTUL DE INSTRUIRE ȘI A CREȘTE PRODUCTIVITATEA

O interfață complet optimizată, extrem de intuitivă și ușor de utilizat. O dezvoltăm permanent pentru a ne asigura că este clară și intuitivă, ghidându-vă pas cu pas și sugerând șabloane predefinite care vă ajută să evitați greșelile.

AVANTAJE

✓ INTERFAȚĂ FAMILIARĂ

Aceeași interfață pe sistemele Lincoln Electric reduce timpul de învățare încă din prima zi.

✓ INTEGRARE MAI RAPIDĂ A OPERATORILOR

Simplifică selectarea parametrilor și îi ajută pe operatori să se familiarizeze rapid cu echipamentul și să înceapă producția mai devreme.

✓ INSTRUIRE SUPLIMENTARĂ MINIMĂ

Operatorii pot trece de la o mașină la alta cu un necesar minim de instruire suplimentară.

✓ SARCINĂ COGNITIVĂ REDUSĂ

Mai puțin timp petrecut navigând prin setări. Mai mult timp dedicat calității sudării și productivității.



INTERFAȚĂ DISPONIBILĂ ÎN 22 LIMBI

EN, PL, IT, DE, ES, FR, NO, NL, SV, FI, PT, RU, CS, RO,
SK, HU, ET, TR, DA, LV, LT, EL

Vor fi adăugate și alte limbi.

POWER FEED® 56

Vizibilitate și control îmbunătățite asupra procesului

- Două encodere și un buton pentru navigare ușoară
- Pictograme pentru comenzile cheie
- Selectare ușoară a procesului și a setărilor
- ARCFX™ ARCFX™ – vizualizare imbinare
- Punct de lucru exprimat în viteză de avans a sârmei (WFS) / A
- Funcție de blocare/Limite/Memorii/Jobs



ECOSISTEM INTEGRAT

INFORMAȚII CONECTATE. DECIZII MAI BUNE.

Ecosistemul Speedtec® Gen4 conectează operatorii, echipamentele și datele de producție pentru a oferi vizibilitatea necesară îmbunătățirii calității, consecvenței și performanței în întreaga activitate de producție.



ID SUDOR

Aceasta este o semnătură digitală. Este atribuită operatorului care efectuează sudura.



CONTROL PROCES

Autorizare opțională prin NFC / blocare. Controlul accesului operatorului prin autentificare NFC.



INFORMAȚIILE DE CARE AVEȚI NEVOIE, ATUNCI CÂND AVEȚI NEVOIE DE ELE

Monitorizați performanța, consultați rapoartele și acționați pe baza informațiilor disponibile **de pe orice dispozitiv, oricând și oriunde.**



CHECKPOINT



ALERTE

Notificări care sprijină monitorizarea procesului și controlul producției.



TRASABILITATEA

Numar ridicat de statistici privind sudarea și monitorizarea procesului de sudare.



MONITORIZAREA PRODUCTIEI

Maximizarea productivității și a calității în întreaga activitate de sudare.



CONECTIVITATE WI-FI

Integrare completă cu sistemul de management al producției Lincoln Electric Checkpoint™.

DATE → ANALIZĂ → ÎMBUNĂTĂȚIRE



SYNC



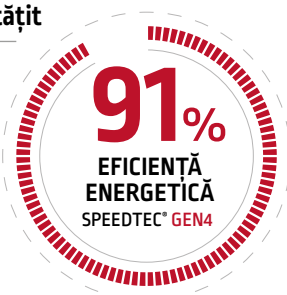
TEHNOLOGIE INVERTOR - ECOLOGICĂ

Indice de eficiență îmbunătățit

85%

**EFICIENȚĂ
ENERGETICĂ**

GENERAȚIA ANTERIOARĂ



+6%

ÎMBUNĂȚĂȚIRE
FAȚĂ DE GENERAȚIA
ANTERIOARĂ

Consum mai mic de energie
Moduri automate de
economisire a energiei

Compatibil cu
alimentarea de
la generator



SINCRONIZARE PERFECTĂ

Comunicarea dintre sursa de sudare și derulatorul de sârmă asigură o sincronizare precisă, permițând o funcționare stabilă în modurile avansate de sudare.

- Performanță de sudare stabilă și repetabilă
- Calitate îmbunătățită a sudurii, cu mai puține defecte
- Performanță optimizată în modurile avansate de sudare
- Productivitate mai ridicată datorită funcționării fluide și sincronizate a sistemului
- Mai multă încredere la sudarea aplicațiilor solicitante sau critice

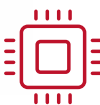
ARHITECTURĂ PCB PROIECTATĂ PENTRU PERFORMANȚĂ

Construit pe o platformă de putere de ultimă generație, care permite un control avansat al arcului și oferă performanțe pregătite pentru cerințele viitorului. Tehnologie de putere bazată pe SiC pentru eficiență îmbunătățită, răspuns mai rapid și performanțe superioare ale arcului. Microcontroler avansat pentru răspuns rapid și control precis al proceselor moderne de sudare. Performanță stabilă la sudare chiar și în condiții de alimentare electrică instabilă.



Bazat pe tehnologia SiC

Eficiență mai ridicată și răspuns îmbunătățit al sistemului



MICROCONTROLLER AVANSAT

Răspuns rapid și control precis



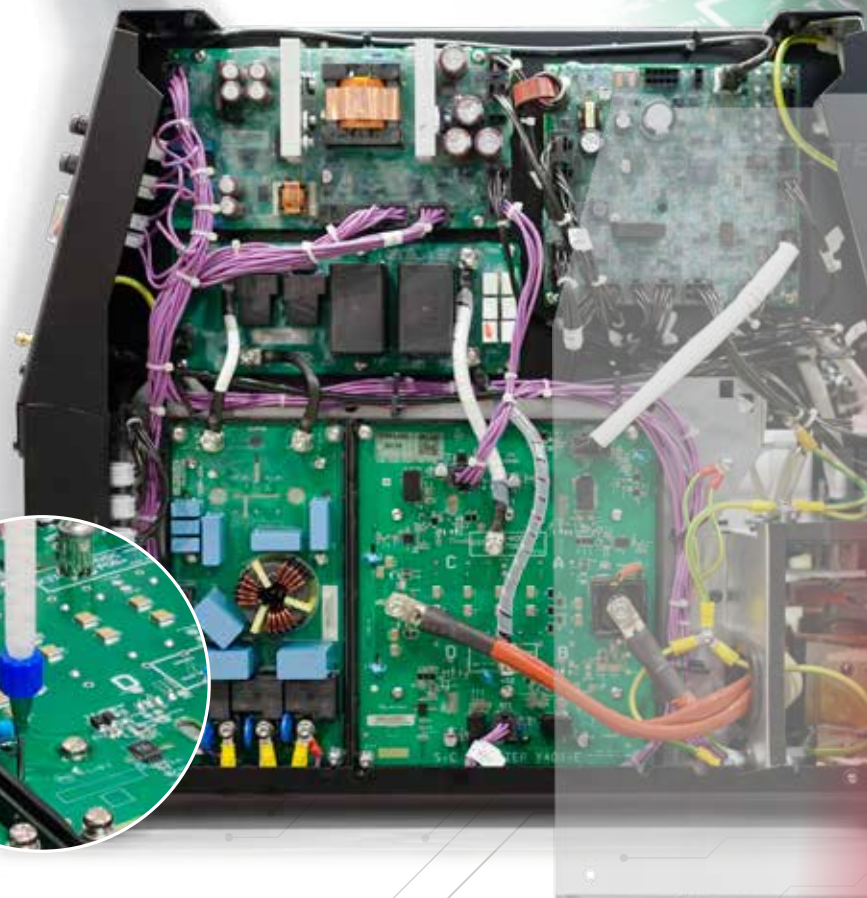
CONTROL ÎMBUNĂȚĂȚIT AL ARCULUI

Pentru forme de undă avansate și performanță stabilă



FUNCȚIONARE FIABILĂ ÎN REȚELE ELECTRICE INSTABILE

Stabilitate maximă a sistemului în condiții solicitante



INCOLN
ELECTRIC

PLATFORMĂ DE PUTERE **DE NOUĂ GENERATIE**

*ABORDAREA INTELIGENTĂ
A PROIECTĂRII ASIGURĂ
PERFORMANȚĂ PE
TERMEN LUNG*

SISTEMELE AVANSATE DE PROTECȚIE ALE ECHIPAMENTULUI ASIGURĂ O **FUNCȚIONARE SIGURĂ ȘI FIABILĂ ÎN CONDIȚII DE LUCRU DIFICILE**



* 3+2 ani cu înregistrare

FACTOR DE UTILIZARE RIDICAT 420A LA 100%

Productivitate ridicată

- Comandă digitală pentru curentul de sudare
- Heavy Duty autentic conceput pentru medii industriale solicitante
- Cărucior Heavy Duty nou pentru utilizare industrială

SOLUȚIE PERSONALIZABILĂ



POWER FEED®
52



POWER FEED®
56



SPEEDTEC®
400S
420A@100%



SPEEDTEC®
500S
500A@60%



COOLARC® 60s



CARUCIOR DUAL



CARUCIOR
4 ROTI





CARUCIOR
4 ROTI



CĂRUCIOR
24

ACCESORII

		SPEEDTEC® 350C	SPEEDTEC® 400S	SPEEDTEC® 500S	POWER FEED® 52	POWER FEED® 56
		K14461-1	K14457-1	K14458-1	K14462-1	K14464-1
Cablu de masă 400A – 70mm ² – 5 / 10 / 15m	GRD-400A-70-xM*	•				
Cablu de masă 600A – 95mm ² – 5 / 10m	GRD-600A-95-xM*		•	•		
Kit de roți pentru alimentator de sârmă	K14467-1				•	•
Kit protecție panou comanda	K14200-1					•
Kit protecție panou comanda	K14325-1	•	•	•		
Regulator de debit de gaz	K14468-1	•			•	•
Kit de comandă la distanță cu 12 pini Speedtec® Gen4	K14471-1		•	•		
Conector rapid alimentare sarma de la butoi	K14204-1	•			•	•
Extensie - racire Aer						
Pachet de cabluri cu 5 pini – 95 mm ² 2 / 5 / 10 / 15 / 20 / 25 / 30 m	K14472-PG-xM*		•	•	•	•
Extensie - racire Apa						
Pachet de cabluri cu 5 pini W – 95 mm ² 2 / 5 / 10 / 15 / 20 / 25 / 30 m	K14473-PGW-xM*		•	•	•	•
Adaptor bobină tip B300	K10158-1	•			•	•
Adaptor bobină tip B300	K10158	•			•	•
Adaptor bobină tip S200	R-1019-125-1/08R	•			•	•
Cărucior HD pentru derulatorul de sârmă	K14475-1				•	•
Brat extensibil pentru pistolete MIG/MAG Speedtec® Gen4**	K14476-1		•	•	•	•
Cărucior Dual cu 4 roți Speedtec® Gen4	K14477-1		•	•	•	•
4 Wheel Cart Speedtec® Gen4	K14479-1	•	•	•	•	•
Cărucior 24 (cărucior cu 2 roți)	K14191-1	•				
Adaptor TIG	KP10519-8	•			•	•
Lichid racire FREEZCOOL	W000010167					
Kit Arc 50C50 Plus	W000260682	•	•	•		
Clește Craițuire Flair® 600	W000010136			•		
CUTIE DE SCULE	K14474-1	•				

* x = lungime (m), ** MGBA – în curând

DERULATOR DE SÂRMĂ ÎMBUNĂTĂȚIT. REZULTATE CONSTANTE.

ÎMBUNĂTĂȚIT

POWER FEED®

Design compact și ușor

Ergonomie și manevrabilitate îmbunătățite datorită designului mai compact al sistemului și distribuției optimizate a greutății.



Kit opțional de roți robuste



Suport pentru pistol

Proiectat pentru productivitate și siguranță.

- Sistemul de montare cu autocentrare permite instalarea rapidă și fără erori a derulatorului de sârmă, pentru o configurare mai rapidă și performanțe constante.
- Întrerupătorul de siguranță configurabil întrerupe curentul de sudare la deschiderea capacului, asigurând siguranța operatorului și respectarea cerințelor de siguranță.



Conexiune fiabilă a fasciculului integrat – suport nou.

Funcționare mai stabilă la sudare datorită conexiunii reproiectate a fasciculului, care reduce riscul de întreruperi.



Control de înaltă precizie al avansului sârmei pentru forme de undă avansate.

Sistem de avans precis al sârmei, proiectat pentru stabilitate maximă a arcului și performanță repetabilă la sudare cu forme de undă avansate.

Encoder cu 2 canale – control de înaltă precizie al WFS

Encoder cu două canale pentru avans precis și repetabil al sârmei. Standardizarea calității sudării prin reducerea variațiilor dependente de operator în controlul avansului sârmei. Rezultate constante la sudare în producția de serie, prin reducerea variațiilor dintre operatori și schimburi.



Repoziționare ușoară a interfeței cu utilizatorul prin intermediul panoului de comandă mobil

Îmbunătățește confortul, reduce deplasările între postul de lucru și sursa de sudare și accelerează reglajele în timpul sudării, datorită cablului de 7 metri.

ÎMBUNĂTĂTIT

CARUCIOR 4 ROTI

Pivot rotativ care permite rotirea derulatorului în jurul propriei axe

Sistem Gestionare Cabluri



Cărucior Heavy Duty nou pentru utilizare industrială

- Protecții din cauciuc pentru protejarea picioarelor sudorului
- Roți mari pentru depășirea ușoară a obstacolelor, precum cablurile sau pragurile
- Extrem de fiabil și stabil, a trecut testele de stabilitate pe o pantă de 15°
- Platforma joasă pentru buteliile de gaz facilitează încărcarea
- Manevrabilitate ușoară și amprentă redusă
- 4 inele de ridicare pentru prindere ușoară în cârlig și transport în siguranță
- Fixarea în siguranță, rapidă și ușoară a buteliei

Support butelie cu intrare joasă facilitează foarte mult încărcarea



NOU

CARUCIOR DUAL

Posibilitate de montare a două unități Power Feed® 56



CARUCIOR DUAL

- Sporită mobilitatea postului de sudare și păstrată toate echipamentele la îndemână.
- Permite amplasarea a două alimentatoare de sârmă și a două butelii de gaz, contribuind la creșterea productivității.
- Suporturile rotative pentru alimentatoarele de sârmă asigură acces facil la bobina de sârmă.
- Platforma joasă pentru buteliile de gaz simplifică încărcarea și manipularea zilnică a acestora.
- Asigură stabilitate pe suprafețe denivelate și pe pante de până la 15°.
- Construcția robustă din oțel este proiectată pentru medii industriale solicitante.
- Suporturile practice pentru cabluri facilitează depozitarea și organizarea acestora.



Panou ergonomic de conectare pe ambele părți



Sistem integrat de blocare a roților pentru poziționare sigură

Spațiu pentru două butelii de gaz



CĂRUCIOR 24



COOLARC® 60s

- Putere mare de racire 1,1 kW la 25°C
- Capacitate rezervor 4,5l
- Pompă puternică pentru asigurarea unei răciri corespunzătoare (presiune max. 0,47 MPa)
- Clasa de protecție IP23
- Filtru extern nou pentru lichidul de răcire

Filtru lichid de răcire
Menține lichidul de răcire curat



Design simplificat, cu filtrare integrată și logică de control îmbunătățită, pentru fiabilitate sporită și întreținere mai ușoară. Risc redus de scurgeri în medii industriale solicitante.



Mod AUTO pentru economii mai mari de energie și o durată de viață prelungită

SURSA DE ALIMENTARE

Produs	Număr articol	Tensiune alimentare	Dimensiunea siguranței (A)	Putere max. de intrare (kVA)	Curent nominal (A) la +40°C		Domeniu de tensiune de sudare (V)	Interval de curent de sudare	Tensiune de mers în gol (vârf)	Gama de temperaturi		Clasa EMC	Greutate (kg)	Dimensiuni H x L x P (mm)	Indice de protecție
					100%	60%				MIG/MAG					
Speedtec® 400S	K14457-1	400V/3Ph 50/60Hz ± 10%	32	20	420	—	15-45	20-420	65 Vdc	-10°C la +40°C	-25°C la +55°C	A	39	580 x 295 x 630	IP23
Speedtec® 500S	K14458-1		32	25		500		20-500							
Speedtec® 350C	K14461-1		25	17	300	350		20-350							

DERULATOARE SARMA

Produs	Număr articol	Conexiune pistol	Mecanism de avans al sârmei	Diametrul rolurilor de avans (mm)	Vas (m/ min)	Diametrul sârmei de adaos (mm)				Greutatea maximă a bobinei de sârmă (kg)	Diametrul maxim al bobinei de sârmă (mm)	Presiunea maximă a gaz de protecție	Gama de temperaturi		Clasa EMC	Greutate (kg)	Dimensiuni H x L x P (mm)	Indice de protecție
						Fe	Ss	Mc/Fc	Al				Funcționare	Depozitare				
Power Feed® 52	K14462-1	Euro	4 role, toate antrenate, un singur motor	372	1.5-22	0.8 la 1.6	0.8 la 1.6	0.9 la 1.6	1.0 la 1.6	18	300	0.5 MPa	-10°C la +40°C	-25°C la +55°C	A	17	460 x 245 x 600	IP23
Power Feed® 56	K14464-1																	

GRUP DE RACIRE

Produs	Număr articol	Putere de răcire @1l/min	Lichid de răcire recomandat	Capacitate rezervor (L)	Presiune maximă (MPa)	Gama de temperaturi		Clasa EMC	Greutate (kg)	Dimensiuni H x L x P (mm)	Indice de protecție
						Funcționare	Depozitare				
Coolarc® 60s	K14469-1	1.2kW @+25°C	FREEZCOOL	4.5	0.505	-10°C la +40°C	-25°C la +55°C	A	18.2	663 x 291 x 224	IP23

CĂRUCIOR

Produs	Număr articol	Diametrul maxim al buteliei de gaz (mm)	Înălțimea maximă a buteliei de gaz (mm)	Diametrul roților din față (mm)	Diametrul roților din spate (mm)	Greutate (kg)	Dimensiuni L x l x A (mm)	Alte caracteristici
Cărucior 24	K14191-1	240	1700	—	250	33.8	1180 x 540 x 600	Suport butelie cu intrare joasă · Compartiment depozitare consumabile · Sistem de gestionare a cablurilor · Comandă la distanță și suport baghete TIG · Design vertical pentru a economisi spațiul din atelier
Carucior cu 4 roți	K14479-1	240	1700	125	250	34	530 x 1035 x 955	Suport butelie cu intrare joasă · Protecțiile din cauciuc protejează picioarele sudorului · Patru inele de ancorare pentru prinderea ușoară și transport
Carucior dual	K14477-1	240	1700	125	250	50.1	759 x 10177 x 1015.5	Suport butelie cu intrare joasă · Spațiu pentru două butelii de gaz · Protecțiile din cauciuc protejează picioarele sudorului · Patru inele de ancorare pentru prinderea ușoară și transport · Posibilitate de montare a două alimentatoare de sârmă · Sistem integrat de blocare a roților · Panou de conectare integrat

CUTIE DE SCULE

Produs	Număr articol	Greutate (kg)	Dimensiuni L x l x A (mm)
Cutie de scule	K14474-1	15	663 x 291 x 224

POLITICĂ DE ASISTENȚĂ A CLIENȚILOR

Activitatea companiei The Lincoln Electric Company® constă în fabricarea și comercializarea echipamentelor de sudare, a consumabilelor și a echipamentelor de tăiere de înaltă calitate. Obiectivul nostru este să satisfacem nevoile clienților și să le depășim așteptările. Uneori, cumpărătorii pot solicita companiei Lincoln Electric informații sau recomandări privind utilizarea produselor noastre. Angajații noștri răspund solicitărilor în limita competențelor lor, pe baza informațiilor furnizate de clienți și a cunoștințelor pe care le dețin despre aplicația respectivă. Totuși, angajații noștri nu sunt în măsură să verifice informațiile furnizate sau să evalueze cerințele tehnice pentru structura sudată respectivă. În consecință, Lincoln Electric nu oferă nicio garanție și nu își asumă nicio răspundere în ceea ce privește aceste informații sau recomandări. În plus, furnizarea unor astfel de informații sau recomandări nu creează, nu extinde și nu modifică nicio garanție aferentă produselor noastre. Este exclusă în mod expres orice garanție explicită sau implicită care ar putea decurge din aceste informații sau recomandări, inclusiv orice garanție implicită de comercializabilitate sau de adecvare la un anumit scop al clientului.

Lincoln Electric este un producător receptiv la nevoile clienților, însă alegerea și utilizarea produselor specifice comercializate de Lincoln Electric se află exclusiv sub controlul clientului și rămân responsabilitatea exclusivă a acestuia. Numeroase variabile aflate în afara controlului companiei Lincoln Electric influențează rezultatele obținute prin aplicarea acestor metode de fabricație și îndeplinirea cerințelor de exploatare.

Sub rezerva modificărilor – Din câte cunoaștem, aceste informații sunt corecte la momentul tipăririi. Pentru informații actualizate, vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu



www.lincolnelectric.ro

