

LNM CuSi3

CARACTÉRISTIQUES

- Ce fil est fréquemment utilisé pour l'assemblage dans les fonderies d'art, pour le soudage des tôles galvanisées, voire comme placage d'acier.
- Il convient également pour les surfaces sujettes à la corrosion.
- Utilisé également pour le brasage MIG où un très petit composant actif est suggéré dans le gaz de protection.

CLASSIFICATION

AWS A5.7	ERCuSi-A
EN ISO 24373-A	S Cu 6560 (CuSi3Mn1)

GAZ DE PROTECTION (SELON EN ISO 14175)

I1	Gaz inerte Ar (100 %)
I3	Gaz inerte Ar+ 0,5-95% He

APPLICATIONS TYPIQUES

- Placage
- Brasage
- Automobile

HOMOLOGATIONS

CE
+

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU FIL

Cu	Sn	Mn	Si	Zn
Balance	0.1	1.0	3.0	0.1

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Gaz de protection	Condition*	Limite élastique 0,2% (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)	Dureté (HB)	Résilience ISO-V (J) +20°C
Valeurs typiques	I1	AW	120	350	40	95	60

* AW = Brut de soudage

CONDITIONNEMENT

Diamètre de fil (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
0.8	BOBINE (S200)	5.0	587012
	BOBINE (BS300)	12.0	587029
1.0	BOBINE (BS300)	12.0	587036
1.2	BOBINE (BS300)	12.0	587039

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.