

Pipeliner® 8P+

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Alta productividad en la soldadura de tuberías en vertical descendente y en todas posiciones
- Penetración profunda
- Baño de soldadura limpio y visible
- Cumple la norma NACE MRO175 para aplicaciones de gas ácido
- Datos de prueba disponibles para SSC (NACE TM0177)

CLASIFICACIÓN

AWS A5.5 E8010-G, E8010-P1

TIPO DE CORRIENTE

DC+

POSICIONES DE SOLDADURA

Todas las posiciones

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO), TÍPICA, METAL DEPOSITADO

C	Mn	Si	Ni	Mo	P	S
0.17	0.7	0.25	0.8	0.2	0.01	0.01

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Condición*	Límite elástico (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V (J)		
					-29°C	-40°C	-46°C
Requisito: AWS A5.5		min. 460	min. 550	min. 19	min. 27		
Valores típicos	AW	495	590	24	80	60	50

AW = Recien soldado

CORRIENTE DE SALIDA

Diámetro x Longitud (mm)	Corriente de soldadura (A)
3,2 x 350	65-120
4,0 x 350	100-165
5,0 x 350	130-210

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro x Longitud (mm)	Empaquetado	Electrodos / Paquete	Peso neto/paquete (kg)	Referencia producto
3,2 x 350	LATA	-	22.7	ED030826
4,0 x 350	LATA	-	22.7	ED030827
5,0 x 350	LATA	-	22.7	ED030828

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte www.lincolnelectric.eu para cualquier información actualizada.