



Dual Maverick® 200/200X

Soldador / Generador





Aproveche el poder de dos

El Dual Maverick™ 200/200X es un generador de energía avanzado accionado por un motor con salidas dos salidas para soldar. Esta máquina de soldadura por arco, la mejor en su clase, proporciona una potencia sustancial a múltiples arcos de soldadura, funciona silenciosamente y promueve el ahorro de combustible a pesar de las variaciones en las RPM del motor y la función automática de paro y arranque. Además, la máquina cuenta con una interfaz de usuario avanzada de dos pantallas LCD de 4.3" a todo color, resistentes a la intemperie. Estas pantallas de fácil configuración albergan funciones intuitivas que le ayudan a simplificar su trabajo. Esta máquina está habilitada con la Tecnología CrossLinc, que permite el ajuste de la salida de la máquina en el arco para promover la productividad, la seguridad en sitio y la calidad general de la soldadura.



La máquina más versátil en sitio.

Operaciones optimizadas

- » El nuevo Dual Maverick 200 / 200X ofrece la potencia y la eficiencia de dos máquinas soldadoras que funciona con un generador a diesel y con dos salidas para soldar. El ruido minimizado del motor hace que sea fácil tener una conversación justo al lado de la máquina. La tecnología de detección de RPM del motor basada en el nivel de salida de soldadura ayuda a reducir costos y aumentar la eficiencia del combustible. La función de parada / arranque automático detiene el motor cuando no está en uso para ayudar para ayudarle a darle más vida al motor durante usos prolongados.

Interfaz de usuario avanzada

- » Equipada con una interfaz intuitiva completamente nueva que proporciona una fácil configuración y una mayor funcionalidad, la soldadura multiproceso nunca había sido tan fácil. La interfaz se muestra en dos pantallas a color LCD de 4,3 ", para uso rudo con clasificación IP67 de durabilidad. También se adicionaron recordatorios de mantenimiento para ayudarle con el buen desempeño de la máquina

CrossLinc® habilitado

- » La tecnología CrossLinc® ayuda a que no haya interrupciones debido a ajustes de parámetros durante la soldadura. Ya que elimina la necesidad de regresar a la máquina a efectuar cambios. CrossLinc® también ayuda a mejorar la seguridad al eliminar la necesidad de cables adicionales que pueden abarrotar el sitio de trabajo.

Procesos »

SMAW (Electrodo Revestido),
FCAW (Flux-Cored), GMAW (MIG),
GTAW (TIG),
CAC-A (Desbaste)

Industrias »

Estructural, Pipeline (Tendido de tubería), Mantenimiento y reparación

Salida »



Entrada »



Código »

K4382-1

Operaciones optimizadas

Un generador. Dos salidas de soldadura.

Eficiencia

- Promueva un ambiente de soldadura más eficiente usando el Dual Maverick 200 / 200X. Esta máquina de motor diésel único tiene dos salidas de soldadura y salidas auxiliares para permitir el uso de múltiples arcos y herramientas eléctricas. Tener una sola máquina ahorra espacio y facilita el transporte que mover dos máquinas.

Silenciosa

Un ambiente de trabajo ideal

- Hay una cosa que siempre es segura en los sitios de trabajo: el ruido. La Dual Maverick 200/200X fue diseñada para funcionar a niveles de ruido más bajos para permitir instrucciones vitales o comunicación relacionada con el control cerca de la máquina de soldar. Muchos resultados de las pruebas de campo mostraron que el silencio de la máquina es una de las características más notables y apreciadas de este modelo. Promueva un entorno de soldadura más seguro e ideal al reducir el ruido en el lugar de trabajo con el Dual Maverick 200 / 200X.

Ahorro de combustible

Prueba en los números

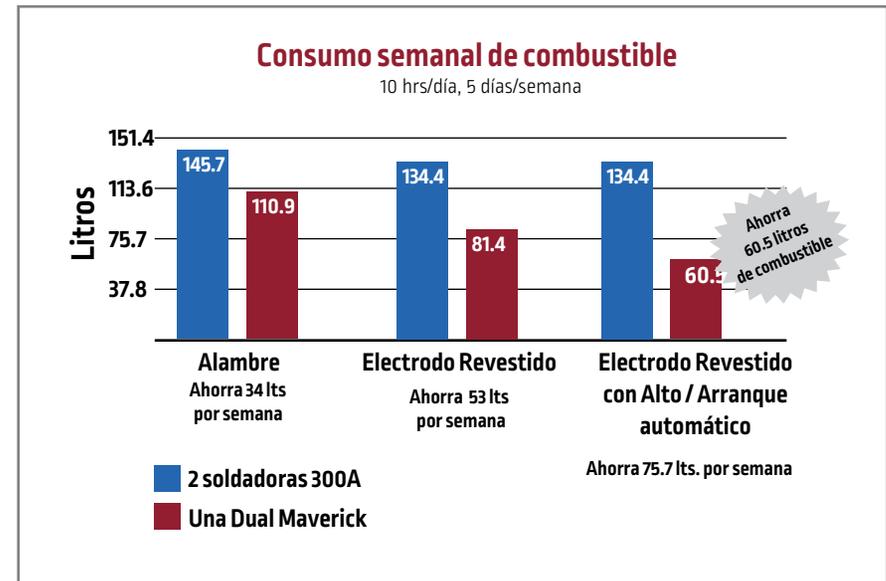
- El mantenimiento y el ahorro de combustible pueden ahorrarse hasta un 33% por cada 1000 horas (año típico de uso). Otro impacto positivo de tener el Dual Maverick 200 / 200X es que las emisiones de combustible se reducen a la mitad, por lo que la máquina puede ser mejor para el medio ambiente.

RPM variables del motor

- La velocidad del motor se ajustará automáticamente para proporcionar la mayor cantidad de potencia de salida necesaria, reduciendo los costos de consumo de combustible y promoviendo un lugar de trabajo más silencioso. Solo use el motor cuando lo necesite con esta tecnología de ahorro de combustible.

Alto / Arranque automático

- El motor se apagará después de un período de inactividad, pero puede reiniciarse simplemente tocando el electrodo a la pieza de trabajo. Esta tecnología también ayuda a mantener su motor funcionando solo cuando es necesario, reduciendo la frecuencia para el mantenimiento de la máquina.



Interfaz de usuario avanzada

Interfaz intuitiva

La nueva interfaz de usuario de Dual Maverick está diseñada para hacer que los controles sean lo más fáciles posible para los operadores. La interfaz simplifica la búsqueda y configuración de sus procesos y potencia con sus comandos y controles simplificados. Cada interfaz también está diseñada para funcionar eficazmente aún con los guantes de soldadura puestos.

Dos pantallas para trabajo pesado

Cada pantalla tiene una clasificación IP67 de durabilidad. Los accidentes pueden y sucederán, así que asegúrese de invertir en esta máquina que tiene características duraderas. Cada pantalla es LCD en color, por lo que las pantallas tienen colores vibrantes para una fácil navegación y selección. Estas pantallas se aseguran de que sepa qué configuraciones está eligiendo antes de comenzar a soldar.

Recordatorios de mantenimiento

Mantenga el máximo desempeño con los recordatorios de mantenimiento del Dual Maverick. Estos recordatorios notificarán a los operadores sobre las próximas necesidades de mantenimiento. Esto ayuda a mantener la máquina funcionando mejor durante más tiempo.



CrossLinc® Habilitado

Productividad

La tecnología CrossLinc ayuda a promover la productividad en el lugar de trabajo al aumentar tiempo de arco. Según un caso de estudio, si hay dos soldadores soldando a \$ 26.57 / hora y realiza cuatro cambios de configuración de soldadura por día durante 5 días a la semana (50 semanas / año) y pasa 15 minutos por cambio, la eliminación de pasos adicionales se suma a ahorro de \$ 13,285 / año ¡Esto significa una recuperación de la inversión en menos de dos años solo en pasos ahorrados!

Tecnología de Voltaje Real (True Voltage Technology, TVT™) está integrado con los alimentadores de alambre Activ8X™ y LN-25X®, y solo puede usarse con productos Lincoln Electric® habilitados para CrossLinc. Esta tecnología compensa la pérdida de voltaje en función de la longitud del cable. Obtenga exactamente lo que configuró con la Tecnología de Voltaje Real (TVT™).

Seguridad

Los resbalones, tropiezos y caídas representan aproximadamente el 25% de las accidentes reportados por año, según la evidencia reportada por OSHA (Administración de Seguridad y Salud Ocupacional). La tecnología CrossLinc elimina la necesidad de necesidad del uso de cables de control lo que ayuda a reducir, que pueden reducir el riesgo de accidentes en el lugar de trabajo.

Calidad

Con la tecnología CrossLinc, los operadores podrán realizar ajustes instantáneos en el alimentador o controlador, lo que elimina las operaciones realizadas que no cumplen con el WPS. Esto ayuda a reducir la cantidad de retrabajo necesario, lo que a su vez puede aumentar la calidad y el ahorro de la soldadura.

REDUCE LOS COSTOS DE SOLDADURA

Con Tecnología CrossLinc

\$13,985

Ahorro
por año

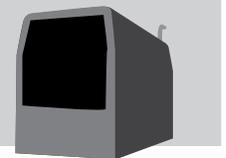


eliminando

pasos innecesarios



4 Ajustes de soldadura
POR DÍA
@ Dual Maverick™



15 MINUTOS
por cambio



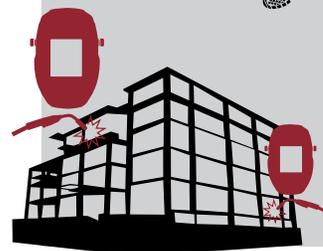
¿Sabías qué?²⁾

1. Las caídas son la causa #1 de lesiones en sitios de construcción.
2. El retrabajo en soldadura de construcción puede sumar hasta un 5% a los costos totales de construcción.

para mantener

2

empleados



que GANAN
\$27.97
por hora¹⁾

\$\$



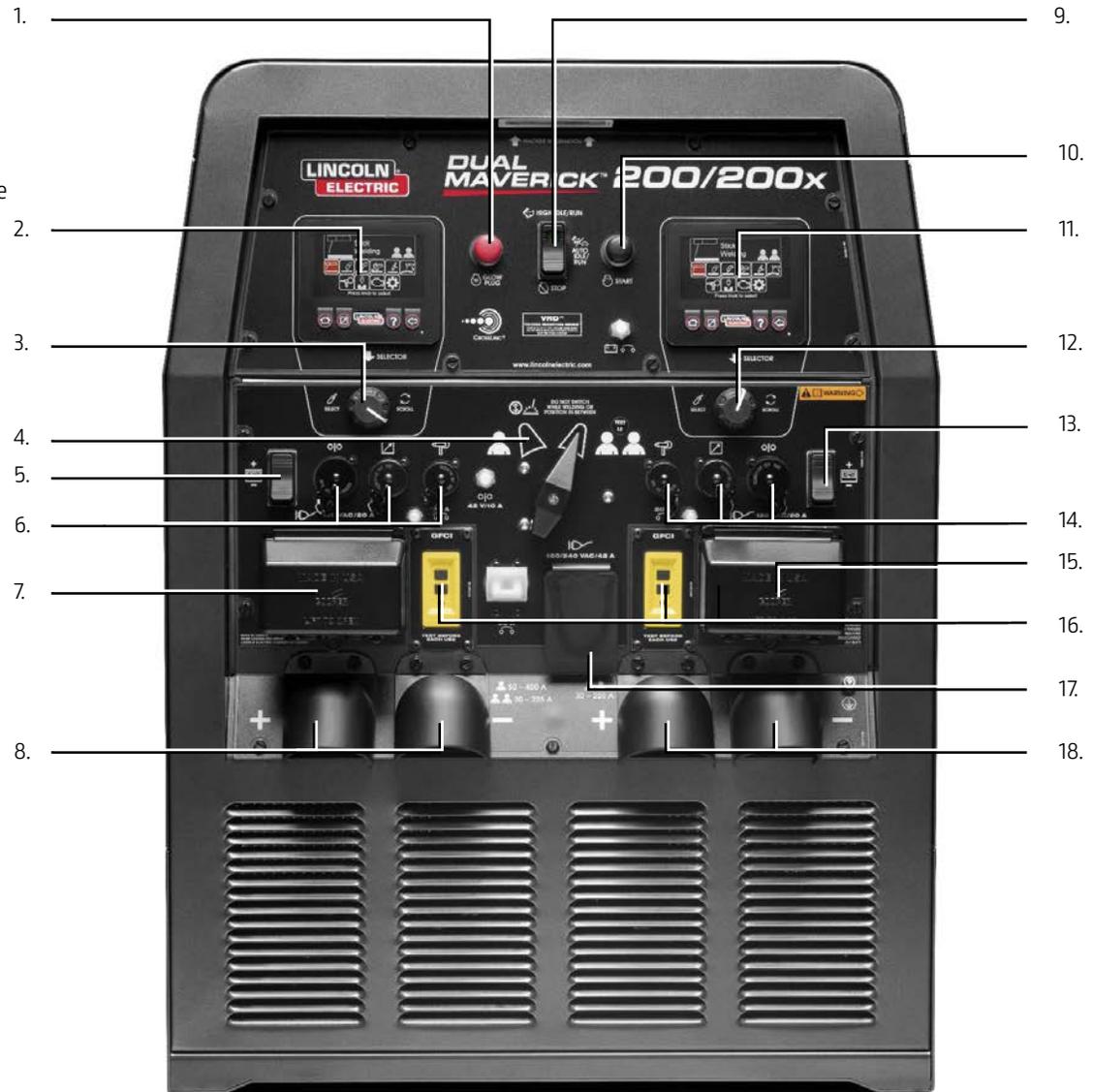
trabajando
5 DÍAS
por semana
50 SEMANAS
por año

16 REEMBOLSO
EN MENOS DE
MESES



CONTROLES CLAVE

1. Botón de bujía incandescente
2. Interfase de usuario del operador A / modo simple
3. Control de salida: Operador A / modo simple
4. Interruptor simple / doble
5. Interruptor de polaridad del voltímetro del alimentador de alambre: operador A
6. Receptáculos para controles remotos (14, 6, 7): operador A
7. Dúplex 120VCA
8. Pernos de salida: operador A / modo simple
9. Interruptor: de encendido, paro y en vacío.
10. Botón de inicio
11. Interfase de usuario de operador B
12. Interruptor de polaridad del voltímetro del alimentador de alambre: operador B
13. Control de salida: operador B
14. Receptáculos para controles remotos (14, 6, 7): operador B
15. Dúplex 120VCA
16. Módulos GFCI
17. Receptáculo 240 VCA NEMA 6-50R
18. Pernos de salida: operador B



ACCESORIOS RECOMENDADOS

OPCIONES GENERALES



Remolque medio de soldador

Para trabajo pesado, dentro y fuera de la carretera, plantas y patios. Incluye soporte de gato giratorio, cadenas de seguridad y llantas de 13 pulg. (339 mm).

La construcción rígida de marco de tubo de acero rectangular soldada de .120 pulg. (3.0mm) está fosfatada y pintada con pintura en polvo para una mayor soporte y resistencia a la corrosión. La suspensión de baja oscilación brinda una estabilidad sobresaliente con un peso de tonelada manejable. Los cojinetes de las ruedas están llenos de grasa Lubriplate™ de alta viscosidad, alta presión y sellado. Incluye un Duo-Hitch™ de 2 pulg. (51 mm) bola / enganche de combinación de ojo de luneta. Ancho total 60in. (1524 mm). Longitud total 124 pulg. (3150 mm).

Código: K2636-1

Kit de defensa y luces

Código: K2639-1

Rack de cable

Código: K2640-1

ELECTRODO REVESTIDO



Control CrossLinc

Ajuste el voltaje o la corriente en el arco sin cables de control. Requiere una fuente de alimentación habilitada para CrossLinc, como el Dual Maverick 200 / 200X. Ver publicación MC16-137

Código: K4345-1



Control de salida remota con conector universal de 6 pines
Permite el ajuste remoto de salida

7.8 m (25 pies) Código: K857

31.25 m (100 pies) Código: K857-1



TIG

Control de pie con conector Amphenol de 6 pines 7.8m (25 pies)

Control remoto de corriente para soldadura TIG **Código: K870**



Control manual giratorio, Amphenol de 6 pines 7.8m (25 pies)

Control remoto de corriente para soldadura TIG

Código: K963-3



SQUARE WAVE TIG 200

Esta soldadora TIG y de electrodo revestido de 46 lb (21 kg) incluye control de frecuencia de CA ajustable y balance de CA para obtener excelentes resultados en aluminio, modo de pulso y capacidad de alimentación de entrada de 120 V o 230 V.

Código: K5126-1

ALIMENTADORES DE ALAMBRE



ACTIV8X

Alimentador compacto, liviano y portátil con tecnología CrossLinc **Código: K3519-1**



LN-25X

Incluye comunicación con tecnología CrossLinc **Código: K4267-2**

Pistolas y Accesorios Magnum PRO
Ver publicación E12.05



Magnum 250LX GT Spool Gun - Portacarrete

Una conexión rápida, de mano, con alimentador semiautomático para soldar con bobinas de 1lb. **Código: K3569-2**



CORTE POR PLASMA

Tomahawk® 1000

Fuente de poder para corte manual con salida auxiliar **Código: K2808-1**

Paquetes de máquinas

Dual Maverick 200/200X paquetes	Código	Ready-Pak® 1 [K4382-1-RP1]	Ready-Pak® 3 [K4382-1-RP3]
Dual Maverick 200/200X	K4382-1	•	•
Remolque medio de soldador	K2636-1	•	•
Gancho doble de 51 mm (2pulg) de bola y luneta (incluido)	-	•	•
Kit de defensa y luces	K2639-1	•	•
Rack de cable	K2640-1	•	•
Conector de cable (2pzas)	K2487-1	•	
Cable de electrodo 3/0, dos longitudes de 50 pies (15.3 m) (cantidad 2)	K2485-3	•	
Cable de electrodo 3/0, 10 pies (3 m)	K2483-3	•	
Cable de trabajo 3/0, 50 ft. (15.3 m)	K2484-3	•	
Porta electrodo 400A	K909-8	•	
Pinza de tierra 500A	K910-2	•	

ESPECIFICACIONES DE LA MÁQUINA

Nombre de producto	Código	Salida Nominal @104°F (40°C)	Rango de salida	Voltaje de circuito abierto	Potencia auxiliar del Generador CA ⁽²⁾	Receptáculos ⁽³⁾ auxiliares	Dimensiones alto x ancho x largo pulg (mm)	Peso lb (kg) ⁽⁴⁾
Dual Maverick 200/200X	K4382-1	Modo sencillo Rango máximo: 450A/24.5V/60% ⁽⁵⁾ Rango IEC: 335A/33.4V/60% ⁽⁵⁾ 290A/31.6V/100%	Modo sencillo CC-Electrodo: 50-450 Amps Tubo descendente (CC): 50-450 Amps TIG encendido por toque : 20-255 Amps Alambres con VC: 13-40 Volts Desbaste: 100-450 Amps	60 Max OCV	Single Phase: 10kW @ 60 Hz	NEMA 5-20R (120V / 20A / 1-) NEMA 14-50R (240V / 42A / 1-)	Machine Only: 36.1 x 27.0 x 65.0 (917 x 686 x 1651) To Top of Exhaust Pipe: 44.4 (1147.5)	1160 (526)
		Modo Dual Rango máximo: 225A/24.5V/60% ⁽⁵⁾ Rango IEC: 200A/28V/60% ⁽⁵⁾ 170A/26.8V/100%	Modo Dual CC-Electrodo 30-225 Amps Tubo descendente (CC): 30-225 Amps TIG encendido por toque : 20-250 Amps Alambres con VC: 13-40 Volts Desbaste: 100-250 Amps					

ESPECIFICACIONES DEL MOTOR

Modelo del motor	Descripción del motor	Velocidad de operación (RPM)	Desplazamiento	Capacidades
Kubota D902⁽⁶⁾ Tier 4 Final Compliant	Motor diesel con 3 cilindros enfriados por agua de 24.8 hp @ 3600 rpm	gobernador en alta: 3600 gobernador en baja: 2500	54.8 cu. pulg (.898 L) diámetro x carrera 2.83 in x 2.9 pulg. (72 mm x 73.6 mm)	Combustible: 75.7 lts (20 US gal) Aceite: 3.7 lts (0.98 US gal)

(2) Al soldar, se reducirá la potencia auxiliar disponible. El voltaje de salida está dentro de +/- 10% en todas las cargas hasta la capacidad nominal

(3) Los circuitos no pueden conectarse en paralelo para operar el mismo dispositivo

(4) Solo máquina- no incluye combustible

(5) Clasificado para 60% cuando está por encima de 91°F (33°C). Cuando se encuentra debajo, la máquina puede funcionar con un ciclo de trabajo del 100%

(6) Motor garantizado por separado por el fabricante del motor

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

El negocio de la compañía Lincoln Electric es la fabricación y venta de equipos de soldadura, consumibles y equipos de corte. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden solicitar información a Lincoln Electric para obtener asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestro personal responde a las consultas a la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada a ellos por los clientes y el conocimiento que pueden saber relativo a la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingeniería para la soldadura en particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza, ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o asesoramiento. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, amplía o modifica ninguna garantía sobre nuestros productos. Cualquier garantía expresa o implícita que pudiera derivarse de la información o asesoría, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de aptitud para el uso de cualquier cliente particular, está específicamente excluida. Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por el mismo está exclusivamente bajo el control de, y sigue siendo responsabilidad exclusiva del cliente. Muchas variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio.

Sujeto a Cambio - Esta información es exacta al mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresión.

Consulte www.lincolnelectric.com.mx para obtener información actualizada.

The Lincoln Electric Company
22801 St. Clair Avenue · Cleveland, OH · 44117-1199 · U.S.A.

Publication E6.52 Fecha de publicación 04/20

© Lincoln Global, Inc. Todos los derechos reservados. Todas las marcas comerciales y marcas registradas son propiedad de sus respectivos dueños.

www.lincolnelectric.com