



FILCORD

SAF-FRO

FILCORD i300

**FILCORD i250 • FILCORD i300**

GAMMA COMPATTE

PLAYMAKER  
DELL'OFFICINA

[www.lincolnelectric.it](http://www.lincolnelectric.it)

  
**SAF-FRO®**

# PLAYMAKER DELL'OFFICINA

## Procedimenti

- GMAW
- FCAW-G
- FCAW-S
- SMAW

## Materiali

- Acciaio
- Acciaio inossidabile
- Alluminio

## Applicazioni

- Carpenteria leggera
- Manutenzione e Riparazione

La **GAMMA FILCORD-i COMPACT** è composta da inverter, progettati per l'uso quotidiano, che garantiscono prestazioni ottimali di saldatura MIG/MAG (GMAW/FCAW) e MMA (SMAW).

I prodotti della gamma sono facili da usare e da configurare e consentono la saldatura di una struttura leggera e di piccole dimensioni, o la riparazione di veicoli e macchinari agricoli leggeri.

La gamma include alimentatori da 250 A e 300 A con grandi display al LED e un'interfaccia utente facile da configurare.

FILCORD-i include di serie il sistema di traino del filo a 4 rulli per un perfetto avanzamento del filo, attacco EURO per torcia MIG, carrello con ruote e spazio sul retro per l'installazione della bombola del gas.



GARANZIA  
**2**  
ANNI





# FILCORD i250/i300



**FILCORD i250**  
250A@35%

**FILCORD i300**  
300A@35%

Entrata



Uscita



S300 / S200



## L'UNITÀ COMPRENDE

- Cavo di alimentazione (3 m) senza spina
- Cavo di massa (3 m)
- Tubo flessibile gas (2 m)
- Rullini per filo pieno 0,8 / 1,0
- Manuale operatore su chiavetta USB

## SPECIFICHE

Prodotto	Codice	Alimentazione (V)	Fusibile tipo rG o interruttore automatico tipo Z	Fattore di servizio (A)			Range corrente (A)	Tipo trainafilo / range velocità (m/min)	Peso (kg)	Dimensioni H x L x P (mm)	Classe di protezione
				100%	60%	35%					
Filcord i250	W100000315	400V 3Ph ±10% 50/60Hz	16A	175	230	250	50-250	4R / 1,5-18	50	760 x 395 x 830	IP23
Filcord i300	W100000316			175	230	300	50-300				

Prodotto	Procedimenti			Modalità	Modalità sinergiche	A/V Metri	Diametro filo			Sistema trainafilo	Dimensione massima della bobina del filo [mm]	Garanzia (anni)
	GMAW	FCAW	SMAW				Pieno	Animato	Alluminio			
Filcord i250	•	•	•	CC/CV	• (24)	LED (metri)	0.6-1.2	0.8-1.0	1.0-1.2	4R (Ø30 mm)	300	2
Filcord i300												

# FUNZIONALITÀ ED ERGONOMIA

- Perfetto avanzamento del filo con un azionamento a 4 rulli
- Facile accesso per l'installazione della bobina del filo
- Cambio di polarità semplice
- Presa EURO di serie
- Ruote di grandi dimensioni e vano porta bombola ribassato



**Vano portabombola ribassato** per favorire il posizionamento della bombola

**Facile accesso per l'installazione della bobina**

sostituzione della bobina semplice e comoda

**Pratica maniglia** per la movimentazione in sicurezza della macchina

Tre comandi e pochi pulsanti **per una rapida selezione dei processi e impostazioni dei parametri**

**Struttura solida in metallo**

**Ruote di grande diametro come dotazione standard per la massima mobilità**  
**Ingombro ridotto**



## SELEZIONE RAPIDA DEI PROCESSI E IMPOSTAZIONI DEI PARAMETRI

- Modalità manuale e sinergica
- Processi GMAW/FCAW e SMAW
- Punto di lavoro in m/min o Amp per GMAW Synergic
- Modalità di attivazione della torcia MIG 2T/4T
- 24 programmi sinergici di serie per la saldatura dell'acciaio, dell'acciaio inossidabile, del filo animato e dell'alluminio
- Run-In e Burnback per saldatura GMAW

Ampio e luminoso display al LED

Navigazione semplice anche indossando i guanti da saldatura

24  
PROGRAMMI  
SINERGICI



# TORCE PER SALDATURA MIG PREMIUM – LINGUN® PROMIG™

Base in nylon con isolamento collo di cigno composto da fibra di vetro



**NOVITÀ**

Anello di rinforzo aggiuntivo che protegge il collo di cigno contro i danni meccanici

Trigger affidabile testato in condizioni difficili

**NOVITÀ**

**NOVITÀ**



Ugello monoblocco: isolamento della doppia sede dell'ugello con PTFE e vetro silicico

**NOVITÀ**



Impugnatura ergonomica e flessibile con snodo sferico

**NOVITÀ**



Speciale struttura dell'impugnatura con sacche d'aria che isolano l'impugnatura dal calore e prolungano la durata della torcia

**NOVITÀ**



Cavi di alimentazione infallibili progettati e collaudati per resistere a oltre 1 milione di piegature



L'ALIMENTAZIONE FLUIDA DEL FILO GARANTISCE UNA SALDATURA CONTINUA



Le guaine speciali realizzate con materie prime altamente resistenti alla trazione rendono le guaine più rigide, con meno attrito e durano più a lungo



## MODELLI RAFFREDDATI AD ARIA

		LG PROMIG 230T	LG PROMIG 270	LG PROMIG 300
Fattore di servizio	CO <sub>2</sub>	230 A @ 60%	270 A @ 60%	300 A @ 60%
	M21	200 A @ 60%	240 A @ 60%	270 A @ 60%
Diametro filo		0.8-1.0 mm	0.8-1.0 mm	1.0-1.2 mm
Dotazione standard	Punta di contatto	0.8 mm acciaio	1.0 mm acciaio	1.2 mm acciaio
	Ugello	Ø 12 mm	Ø 14 mm	Ø 16 mm
Dimensioni ed altre caratteristiche dell'impugnatura		Collo <b>di cigno piccolo e ruotabile per saldare comodamente in punti difficili da raggiungere</b>	Piccola	Large
Applicazioni tipiche		Lamiere sottili, industria automobilistica, saldatura fuori posizione	Lamiere sottili, illuminazione, fabbricazione, fabbro	Recipienti, manifattura, strutture in acciaio, fabbricazione di caldaie, carpenteria metallica
Codice				
3 m		<b>W000275408-2</b>	<b>W000345060-2</b>	<b>W000345066-2</b>
4 m		<b>W000275419-2</b>	<b>W000345061-2</b>	<b>W000345067-2</b>
5 m		<b>W000275420-2</b>	<b>W000345062-2</b>	<b>W000345068-2</b>

# RULLI

## Kit rullini per fili pieni

Rullo per filo pieno 0,6/0,8	KP69025-0608
Rullo per filo pieno 0,8/0,9	KP69025-0809 *
Rullo per filo pieno 0,8/1,0	KP69025-0810
Rullo per filo pieno 1,0/1,2	KP69025-1012
Rullo per filo pieno 1,2/1,6	KP69025-1216 *

## Kit rullini per fili in alluminio

Rullo per alluminio 0,6/0,8	KP69025-0608A *
Rullo per alluminio 0,8/0,9	KP69025-0809A *
Rullo per alluminio 1,0/1,2	KP69025-1012A
Rullo per alluminio 0,8/1,0	KP69025-0810A *
Rullo per alluminio 1,2/1,6	KP69025-1216A *

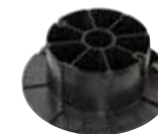
## Kit rullini per fili animati

Rullo per filo animato 0,6/0,8	KP69025-0608R *
Rullo per filo animato 0,8/0,9	KP69025-0809R
Rullo per filo animato 1,0/1,2	KP69025-1012R
Rullo per filo animato 0,8/1,0	KP69025-0810R *
Rullo per filo animato 1,2/1,6	KP69025-1216R *

\* su richiesta



**ADATTATORE PER  
BOBINA TIPO B300**  
K10158-1



**ADATTATORE PER  
BOBINA TIPO B300**  
K10158



**ADATTATORE PER  
BOBINA TIPO S200**  
R-1019-125-1/08R

# ACCESSORI

## OPZIONI

Adattatore per bobina tipo B300	K10158
Adattatore per bobina tipo B300	K10158-1
Adattatore per bobina S200	R-1019-125-1/08R

## KIT MMA

KIT ARC 25C25 PLUS, 3m+2m, 250A@35%	W000260683
KIT 35C50 4 m, 300A@35%	W000011139
Pinza portaelettrodo, cavo 300A - 5m	E/H-300A-50-5M



**KIT MMA**  
W000260683  
W000011139



**CAVO DI  
SALDATURA CON  
PINZA PORTA  
Elettrodo**  
E/H-300A-50-5M



[www.lincolnelectric.it](http://www.lincolnelectric.it)

#### **INFORMATIVA ASSISTENZA CLIENTI**

L'attività di Lincoln Electric consiste nella produzione e vendita di apparecchiature di saldatura, materiali di consumo e apparecchiature di taglio di alta qualità. Il nostro obiettivo è soddisfare le necessità dei clienti e superarne le aspettative. Lincoln Electric è a disposizione per informazioni o consigli sull'utilizzo dei propri prodotti. Il nostro personale mette a disposizione tutta la propria competenza per rispondere alle richieste sulla base delle informazioni fornite dai clienti e della conoscenza dell'applicazione. Il nostro personale, tuttavia, non è nella posizione di verificare le informazioni fornite o valutare i requisiti tecnici per la specifica saldatura. Di conseguenza, Lincoln Electric non garantisce e non si assume alcuna responsabilità in merito a tali informazioni o consigli. Inoltre, la fornitura di dette informazioni o consulenze non crea, amplia, espande o altera alcuna garanzia sui nostri prodotti. Qualsiasi garanzia esplicita o implicita che potrebbe derivare da informazioni o consigli, inclusa qualsiasi garanzia implicita di commerciabilità o idoneità per uno scopo specifico è specificatamente esclusa.

Lincoln Electric è un produttore reattivo rispetto alle richieste della clientela, ma la scelta e l'utilizzo di prodotti specifici venduti da Lincoln Electric resta sotto l'esclusivo controllo del cliente, che ne è l'unico responsabile. Molte variabili esterne al controllo di Lincoln Electric possono influenzare i risultati ottenuti nell'applicazione dei metodi di fabbricazione e requisiti di servizio.

Soggetto a modifica - Queste informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Accedere tramite il link community [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu).