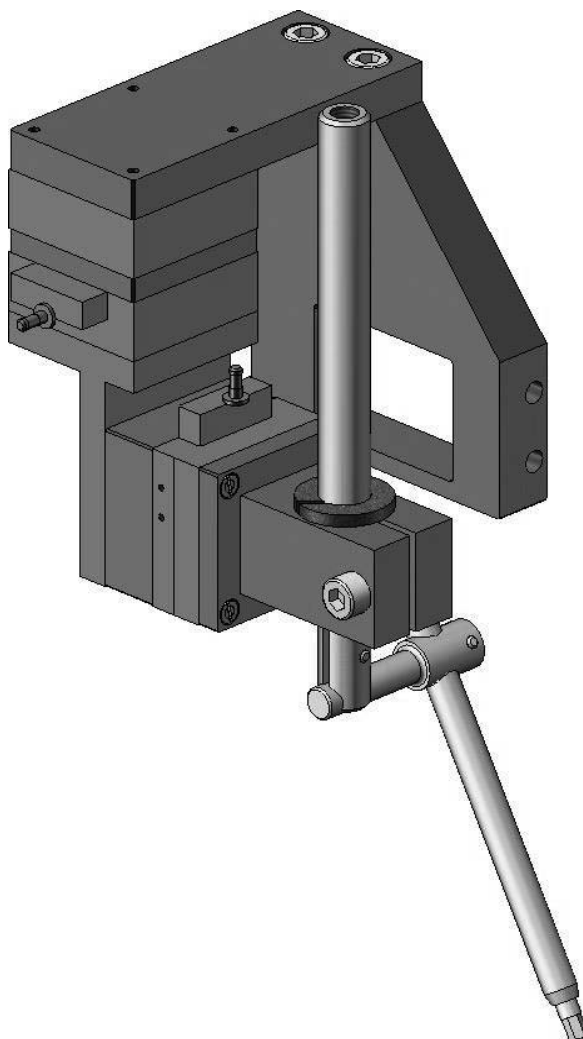


WARME DRAAD TOEVOER INRICHTING N° 9557 7800



EDITIE : NL
REVISIE : C
DATUM : 10-2018

Handleiding

REF.: **8695 5509**

Oorspronkelijke gebruiksaanwijzing

De fabrikant bedankt u voor het in haar gestelde vertrouwen bij de aankoop van deze uitrusting waarmee u geheel tevreden zult zijn indien u de gebruiks- en onderhoudshandleiding navolgt.

Het ontwerp, de specificatie van de componenten en de fabricatie voldoen aan de vigerende Europese richtlijnen.

Wij verzoeken u kennis te nemen van de bijgevoegde EG verklaring van overeenstemming wat betreft de richtlijnen waaraan deze uitrusting moet voldoen.

De fabrikant stelt zich niet aansprakelijk voor toepassing van de apparatuur met een combinatie van onderdelen die niet door haar wordt aanbevolen.

Voor uw veiligheid verstrekken wij hiernavolgend een niet-complete lijst met aanbevelingen of verplichtingen, waarvan een gedeelte in de arbeids-wetgeving wordt vermeld.

Tot slot verzoeken wij u vriendelijk uw leverancier op de hoogte te stellen van iedere mogelijke vergissing die in deze handleiding mocht zijn geslopen.

INHOUDSOPGAVE

1 - BESCHRIJVING	5
2 - SAMENSTELLING	6
3 - STELINRICHTING VAN DE IMPACT VAN DE DRAAD	8
4 - ELEKTRISCHE AANSLUITING	9
5 - HANDLEIDING BEDIENER ZONDER HPW	11
6 - HANDLEIDING BEDIENER MET HPW	11
7 - VERVANGINGSDELEN	12
PERSOONLIJKE NOTITIES	18

HERZIENING

HERZIENING B

06/17

BESCHRIJVING	Blzde
Volledige bijwerking	-

HERZIENING C

10/18

BESCHRIJVING	Blzde
Verandering van logo	

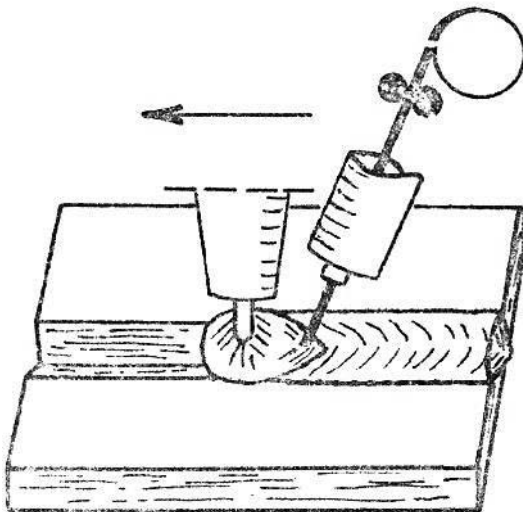
1 - BESCHRIJVING

De warme draad toevoer is een speciale techniek van het procedé met een draad toevoer waarvan de smelting niet door de boog alleen tot stand gebracht wordt volgens de klassieke methode maar door het voeren van stroom door de draad heen waarvan het uiteinde in permanent contact staat met het smeltbad aan de achterzijde van de boog.

Het voeren van stroom I door het laatste stukje van de toevoer draad heeft een aanzienlijke verhitting RI^2 (R = weerstand van het laatste stukje van de draad) ten gevolge waardoor de draad een temperatuur bereikt die nagenoeg gelijk is aan die van het smelten. De draad ontvangt het aanvullende warmte gevende vermogen doordat hij in contact staat met het vloeibare metaal bad gevormd door de TIG of PLASMA boog en waardoor hij continu blijft smelten.

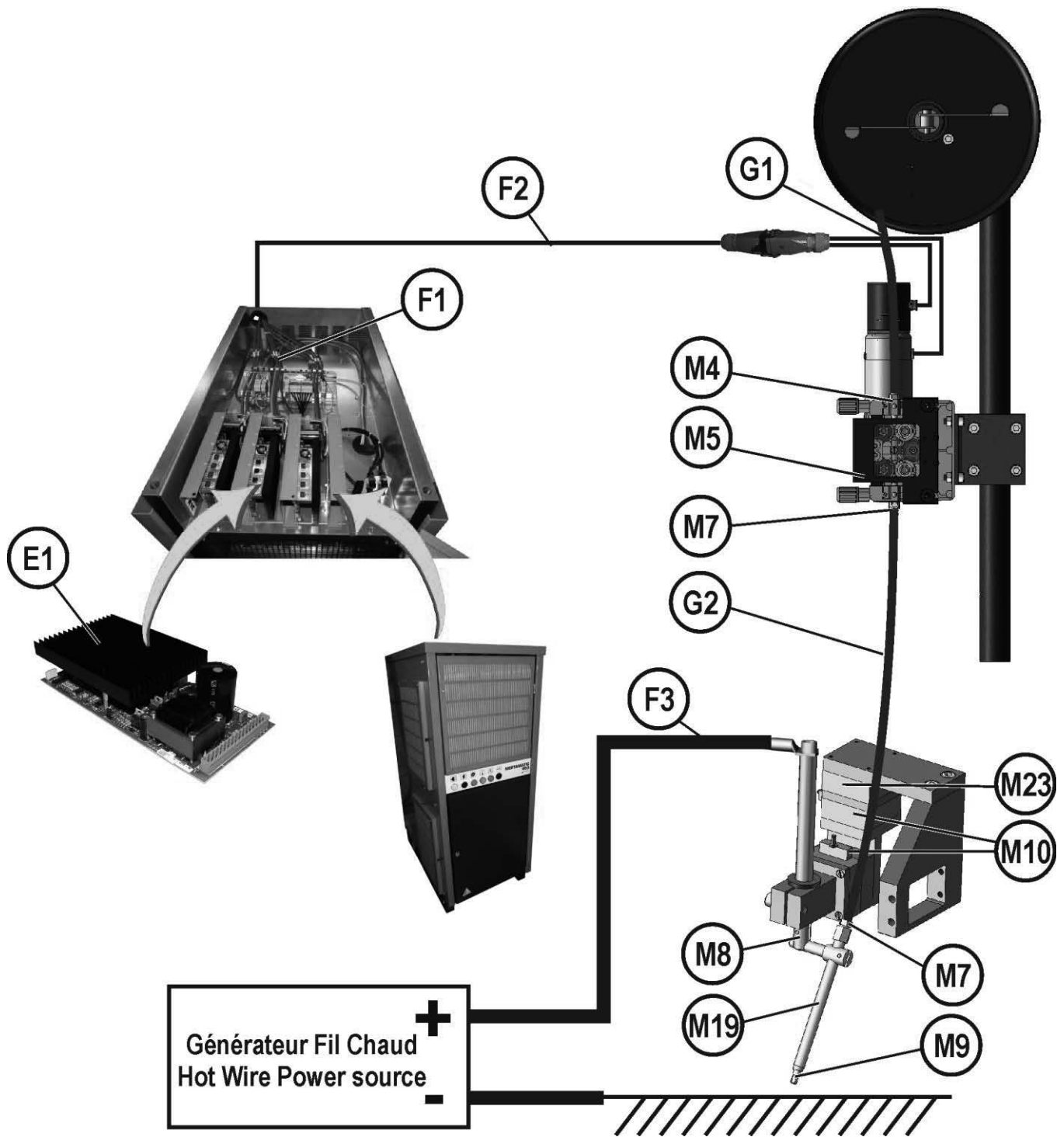
Er is dus geen boog tussen het uiteinde van de draad en het smeltbad en dit is wat anders is in dit procedé.

De "warme draad", vultechniek biedt talrijke voordelen en maakt het met name mogelijk de eigenschappen van de MIG (snelle uitvoering) te combineren met die van TIG en PLASMA.



Het "warme draad" procedé wordt gebruikt bij TIG en PLASMA.

2 - SAMENSTELLING



MET HPW

Nr	Beschrijving
M1	As spoelsteun
M2	Draadspoelkast I
M3	L-vormige buissteun
M5	Mechanische set draadtoevoer
M6	Draaddoorvoer
M7	Tang draadgeleiding
M8	Set draadtoevoer
M9	Draadgeleiding : - Ø0.8 - Ø1.0 - Ø1.2 - Ø1.6
M10	Set gekruiste geleiding „draadinstelling“
G1 - G2	Koker: (voor draad van staal) - Ø0.8 - Ø1.0 - Ø1.2
	Koker : (voor aluminium draad) - Ø1.2 - Ø1.6
F1	Bundel 3m generator / bediening draad
F2	Bundel 10m bediening motor + tacho generator
	Bundel 17m bediening motor + tacho generator
	Bundel 22m bediening motor + tacho generator
F3	Vermogensbundel warme draad 9357 7805
E1	MOTOVAR MV20

AANVULLING ZONDER HPW

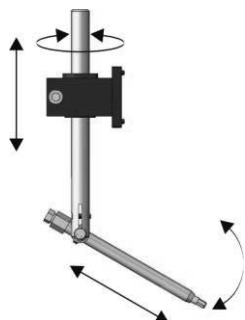
E15	Kaart lanceerstrook
A1	Kast afstandsbediening

E15**A1**

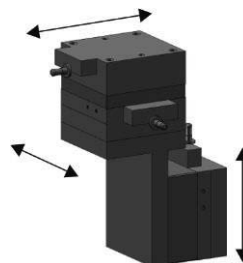
3 - STELINRICHTING VAN DE IMPACT VAN DE DRAAD

De draadtoevoer is instelbaar door :

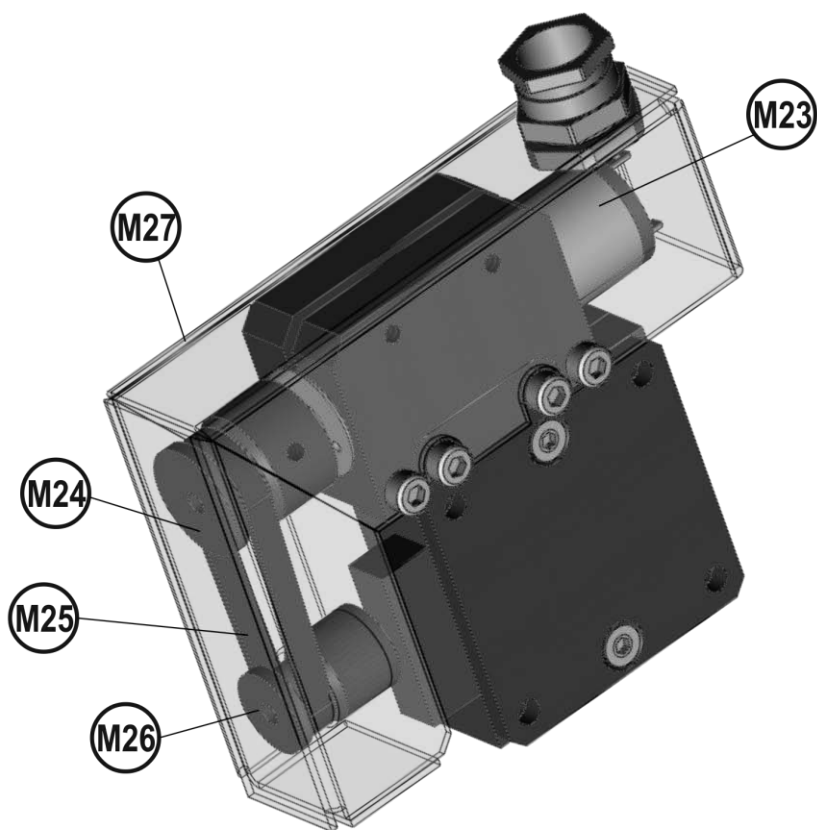
4 groffe afstellingen :



3 fijne geleidelijke afstellingen tijdens het lassen :

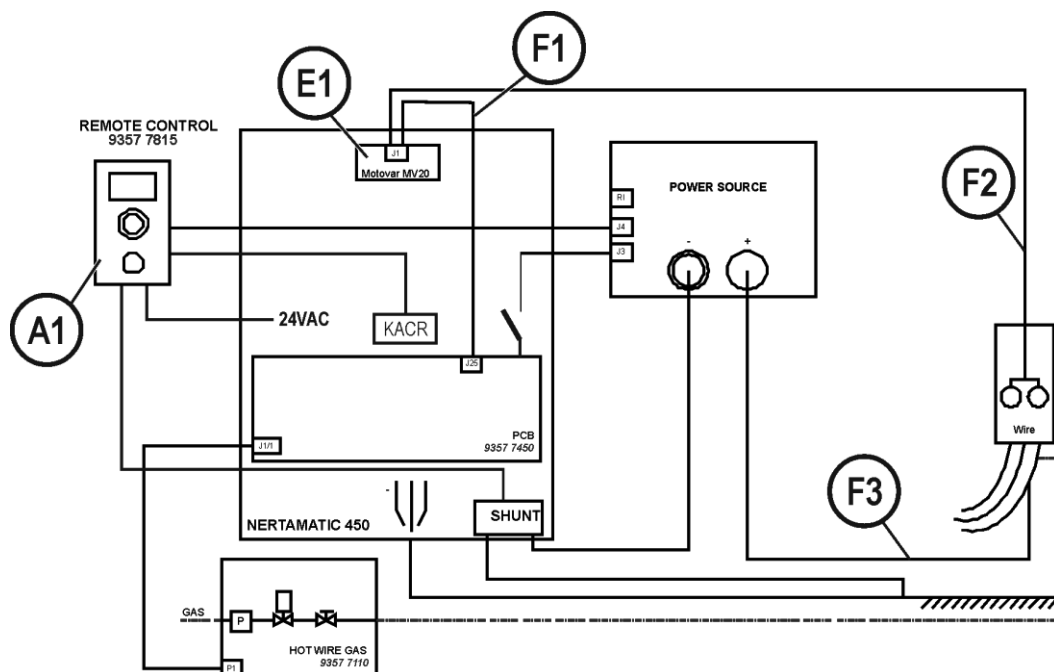


De fijne instelgeleidingen kunnen gemotoriseerd worden :

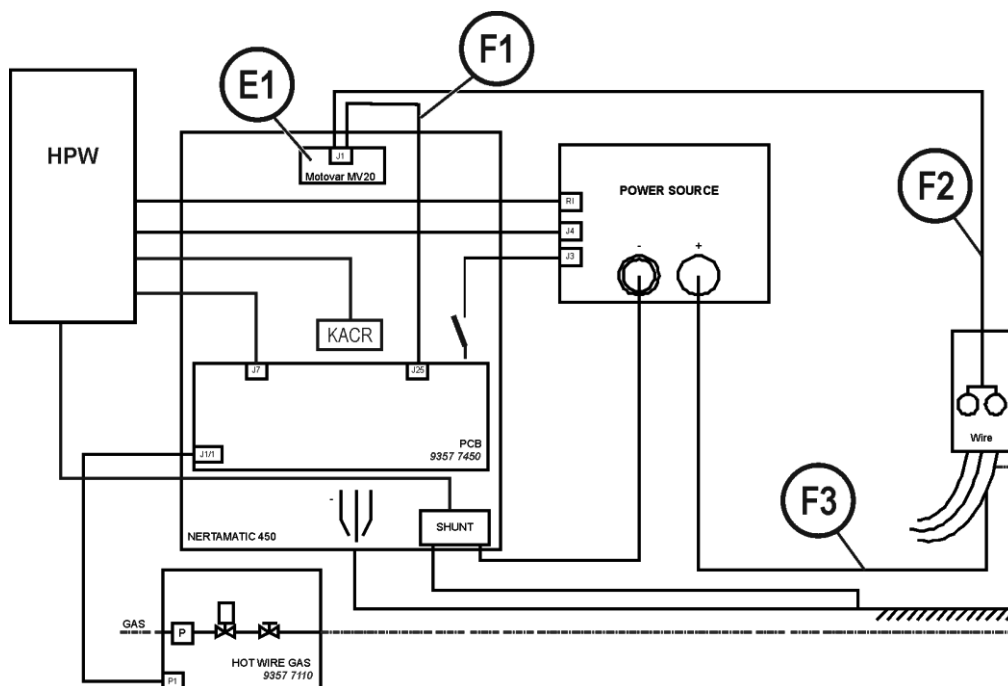


4 - ELEKTRISCHE AANSLUITING

ZONDER HPW (versie bediening warme draad via warme draad kast)



MET HPW (versie bediening warme draad via HPW)



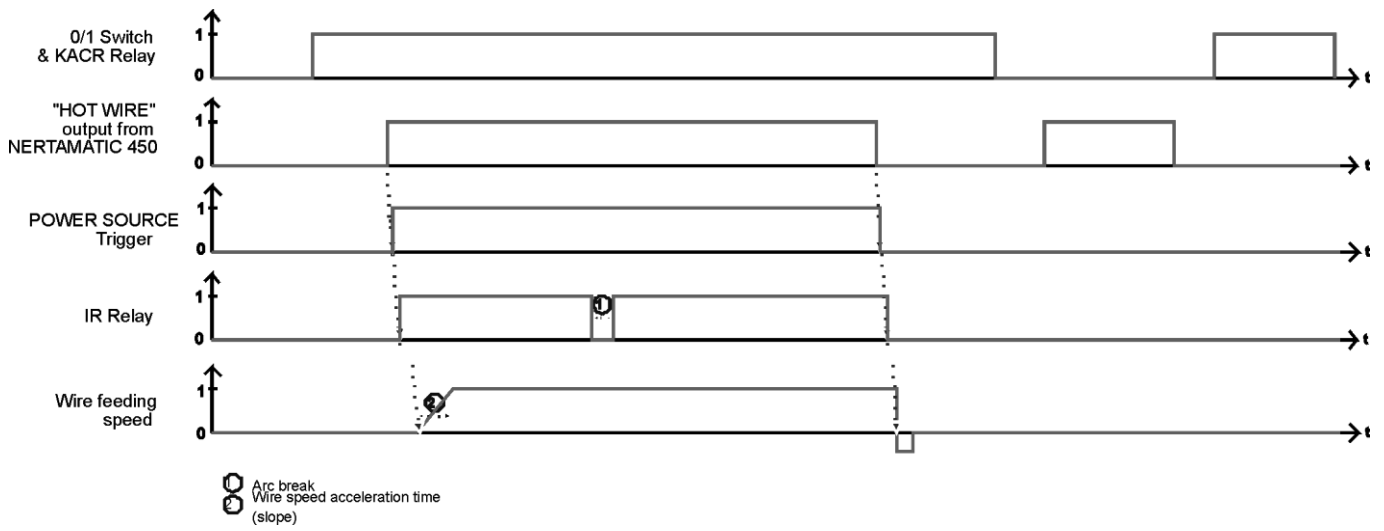
Aansluiting van de bundel motor bediening + tacho (F2)

- De motor bundels en de tacho bundel aansluiten op J1 van de MOTOVAR MV 20

Aansluiting van de bundel van de generator / bediening DRAAD (F1)

- De bundel aansluiten op J1 van de kaart MOTOVAR MV 20.
- Het andere uiteinde aansluiten op J25 van de interface kaart van de generator.

BUNDEL AFSTANDSBEDIENING



5 - HANDLEIDING BEDIENER ZONDER HPW

Zie de instructies van de installatie Nertamatic 450 n° 8695 5510

Het voor gas van de warme draad generator op 0 zetten.

In de automatische modus kunt u het afwikkelen valideren of annuleren door te drukken op de toets P5.



De modus draad en warme draad moet gevalideerd worden in de installatie configuratie.

TAAL NL		
DC	RTA=1	▷ DR=1
V	DR=999cm/mn	
V	RTA=120cm/mn	

DC	ACV= 1	▶ WIRE= 1
Vr	WIRE=999cm/mn	
Vr	ACV=120cm/mn	
▶	HOT WIRE = 1	

De parameters die ingesteld moeten worden voor het afwikkelen zijn:

- T4: Tijdsduur vertraging starten draad
- T18 : Tijdsduur omhaag gaan draad
- Vf: Afwikkelsnelheid draad
- T10: Tijdsduur vertraging stoppen draad
- T22 : Tijdsduur pauze draad
- T23 : Tijdsduur afwikkelen draad tijdens piek
- T13: Tijdsduur terugtrekken draad

De parameters van de warme draad instellen (mini 50 Ampère).

De modus draad en warme draad moet gevalideerd worden in ieder programma waarbij u het afwikkelen gebruikt.

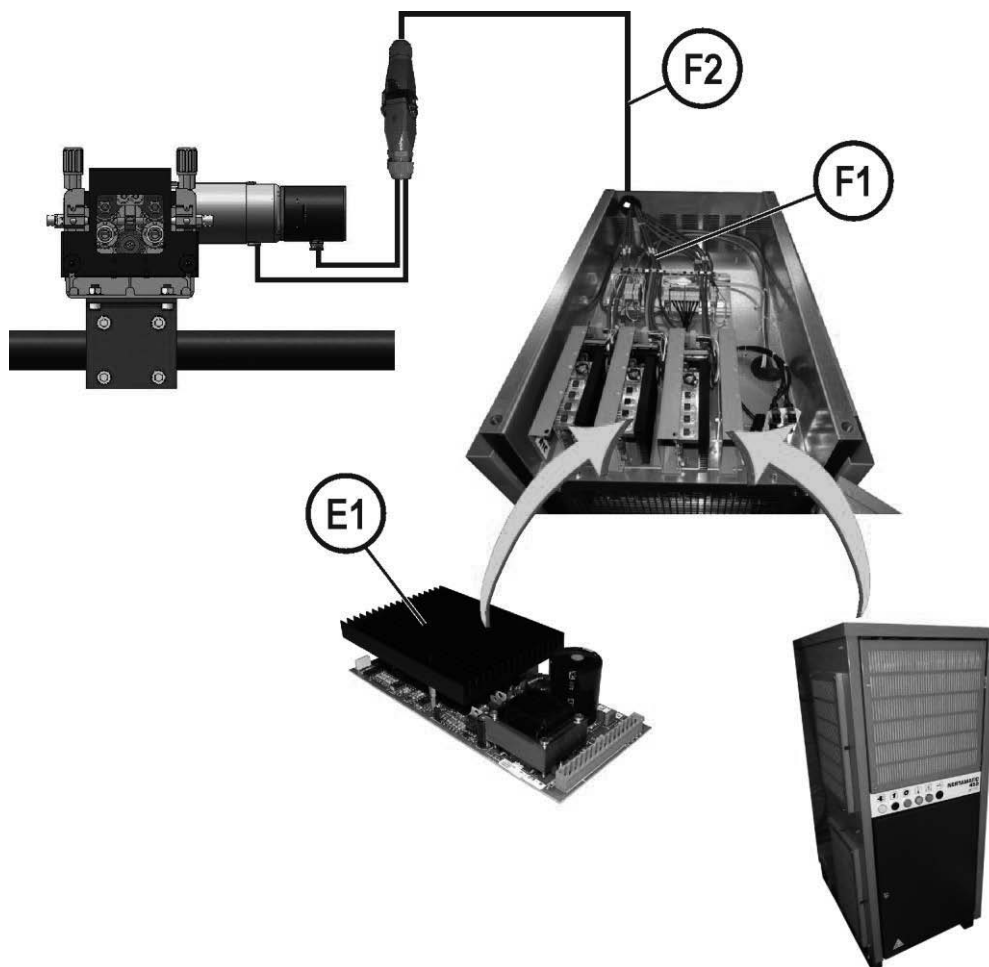
PROGRAM 1		
TIG	DC	FLAT
ACV=1	▶	WIRE=1
MVT1=0	▶	HOT WIRE=1

6 - HANDLEIDING BEDIENER MET HPW

Zie de instructies van de HPW n° 8695 5570

7 - VERVANGINGSDELEN

☞ Om iedere vergissing bij het leveren van bestellingen van vervangingsdelen te vermijden, raden wij u aan ons een kopie te sturen van de bladzijde van de naar behoren ingevulde lijst van onderdelen. In de kolom "Cde" (bestelling) moet u het aantal gewenste onderdelen aangeven en het type en identificatienummer van uw apparaat vermelden.



✓	Normaal gesproken altijd in voorraad
✗	Niet in voorraad
	Op verzoek

Punkt	Ref.	Stock	Bestell	Beschrijving
E1	W000139834	✓		Motovar MV 20
F2	W000366106	✗		Bundel 10m bediening motor + tacho generator
	W000366107	✗		Bundel 17m bediening motor + tacho generator
	W000366108	✗		Bundel 22m bediening motor + tacho generator
F1	W000366109	✗		Bundel 3m generator / bediening DRAAD

➤ Gelieve op bestellingen van onderdelen het aantal aan te geven en het nummer van uw machine in het hieronderstaande vak te vermelden.

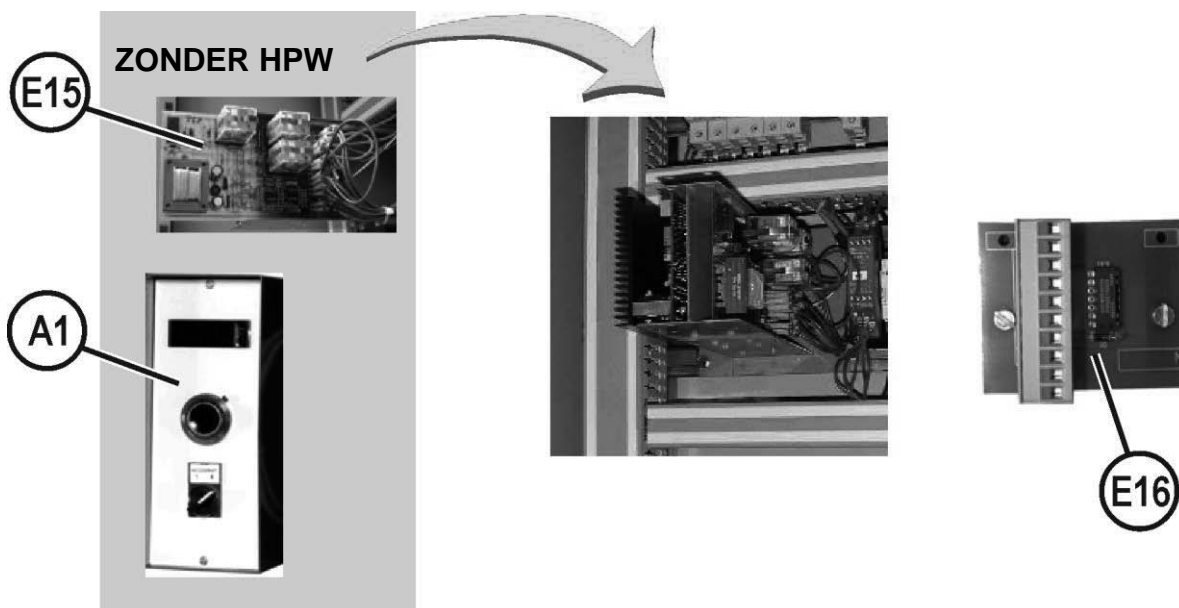
CE Type		TYPE :	TYPE :
Matricule		Matricule :	Nummer :

✓	Normaal gesproken altijd in voorraad
✗	Niet in voorraad
	Op verzoek

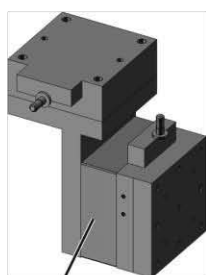
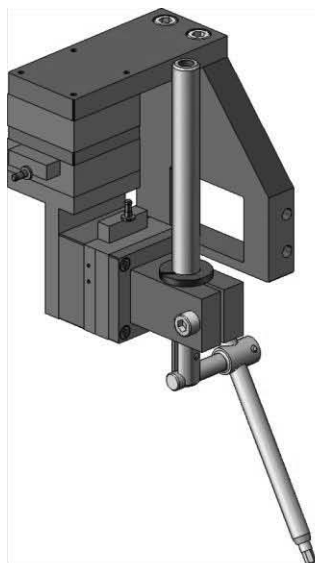
Punkt	Ref.	Stock	Bestell	Beschrijving
A1	W000352146	✓		Kast afstandsbediening
E15	W000352147	✓		Kaart lanceerstrook
E16	W000352148	✓		Kaart relais RI

➤ Gelieve op bestellingen van onderdelen het aantal aan te geven en het nummer van uw machine in het hieronderstaande vak te vermelden.

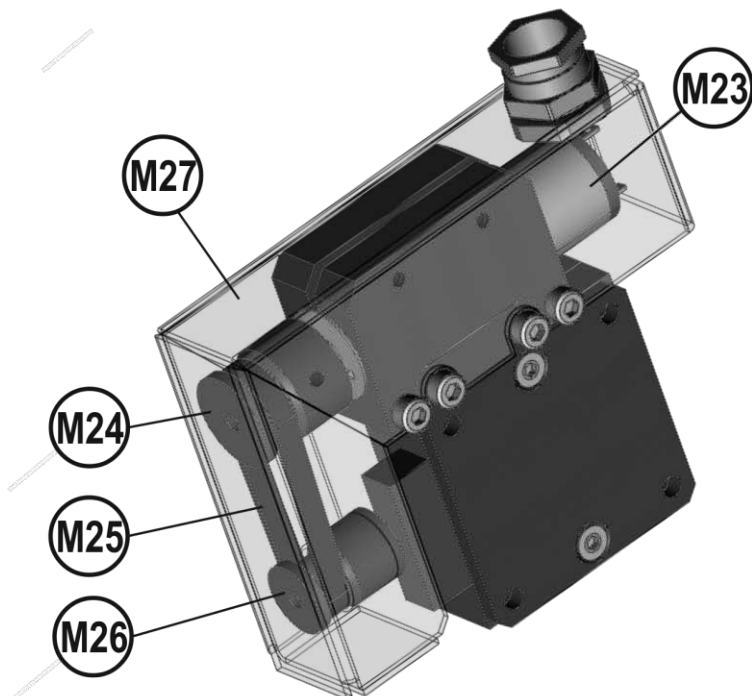
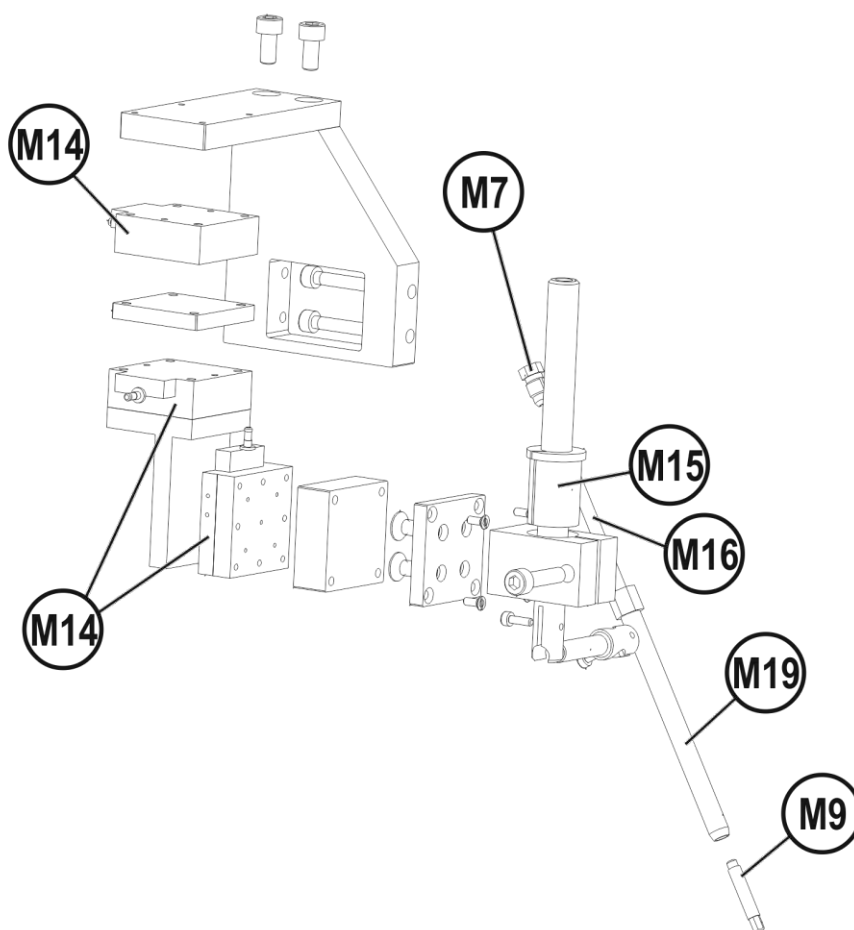
CE Type		TYPE :	TYPE :
Matricule		Matricule :	Nummer :



SET INSTELLEN DRAAD




M10



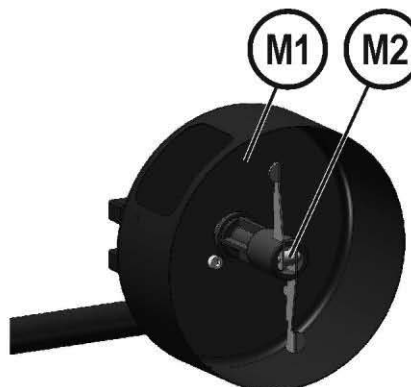
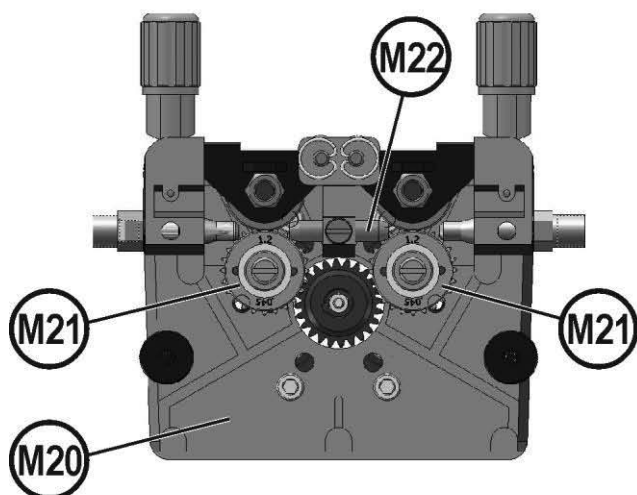
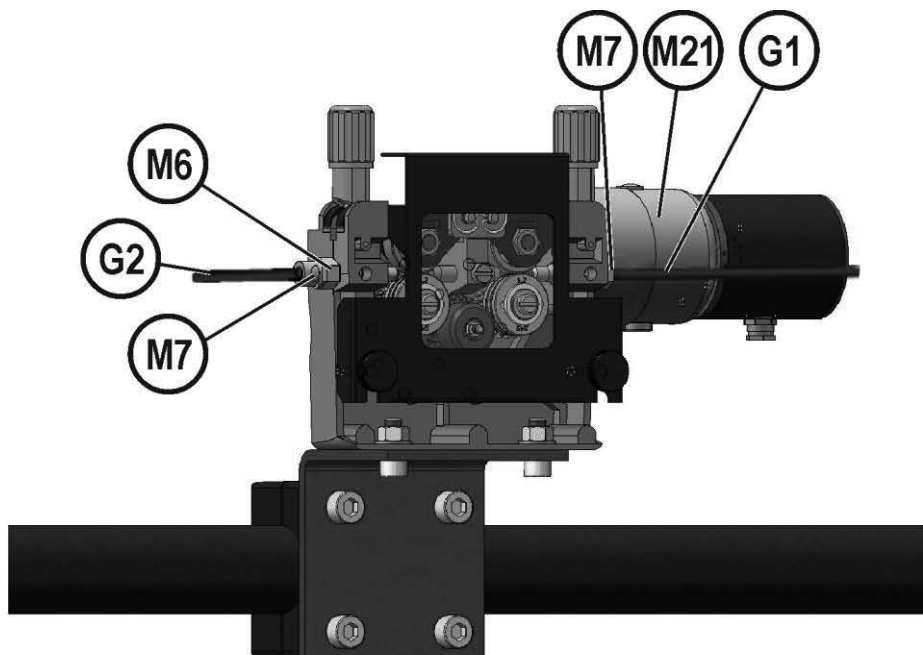
✓	Normaal gesproken altijd in voorraad
✗	Niet in voorraad
	Op verzoek

Punkt	Ref.	Stock	Bestell	Beschrijving
M10	W000375963	✗		Set gekruiste geleiding « draadinstelling »
M14	W000375966	✓		Geleiding C14 XEG40
M7	W000315579	✓		Tang draadgeleiding
M9	W000267694	✓		Zakje 5 geleidingen voor staaldraad Ø 0,8mm
	W000267695	✓		Zakje 5 geleidingen voor staaldraad Ø 1,0mm
	W000267696	✓		Zakje 5 geleidingen voor staaldraad Ø 1,2mm en aluminium Ø 1,2mm
	W000374519	✓		Zakje 5 geleidingen voor aluminium Ø 1,6mm
M15	W000375967	✓		Isolerende ring
M16	W000375968	✓		Isolerend kanon
M19	W000375969	✓		Draadaanvoer
M23	95570032	✓		Motoreductor 24v
M24	6202295	✓		Riemschijf Z20
M25	6202285	✓		Riem 4L100
M26	95570033	✓		Riemschijf Z14
M27	95570034	✓		Beschermingskap

> Gelieve op bestellingen van onderdelen het aantal aan te geven en het nummer van uw machine in het hieronderstaande vak te vermelden.

 Type <input type="text"/> Matricule <input type="text"/>	TYPE :	TYPE :
	Matricule :	Nummer :


PLAAT DRAAD TOEVOER



✓	Normaal gesproken altijd in voorraad
✗	Niet in voorraad
	Op verzoek

Punk	Ref.	Stock	Bestell	Beschrijving
	W000315541	✓		Complete groep motoreductor
M1	W000100148	✓		Spoelbus
M2	W000149164	✓		As spoelsteun
M20	W000375811	✗		Set ringplaat
M21	W000141567	✓		Motoreductor met tacho generator
				Draad staal Ø 1,0 - 1,2mm
M6	W000375809	✓		Draaddoorvoer
M7	W000315579	✓		Tang draadgeleiding
M21	W000305148	✓		Rol
M22	W000305153	✓		Tussen draadgeleider
G1 G2	W000374669	✓		Koker
				Draad staal Ø 0,8mm
M6	W000375809	✓		Draaddoorvoer
M7	W000315579	✓		Tang draadgeleiding
M21	W000305147	✓		Rol
M22	W000305153	✓		Tussen draadgeleider
G1 G2	W000374669	✓		Koker
				Draad aluminium Ø 1,2mm
M6	W000375809	✓		Draaddoorvoer
M7	W000315579	✓		Tang draadgeleiding
M21	W000305161	✓		Rol
M22	W000305165	✓		Tussen draadgeleider
G1 G2	W000374670	✓		Koker
				Draad aluminium Ø 1,6mm
M6	W000375809	✓		Draaddoorvoer
M7	W000315579	✓		Tang draadgeleiding
M21	W000305161	✓		Rol
M22	W000305165	✓		Tussen draadgeleider
G1 G2	W000374670	✓		Koker

➤ Gelieve op bestellingen van onderdelen het aantal aan te geven en het nummer van uw machine in het hieronderstaande vak te vermelden.

 Type <input type="text"/> Matricule <input type="text"/>	TYPE :
	Nummer :

