




SAF-FRO®

SAFDUAL
LES FILS FOURRÉS SAF-FRO

www.saf-fro.com

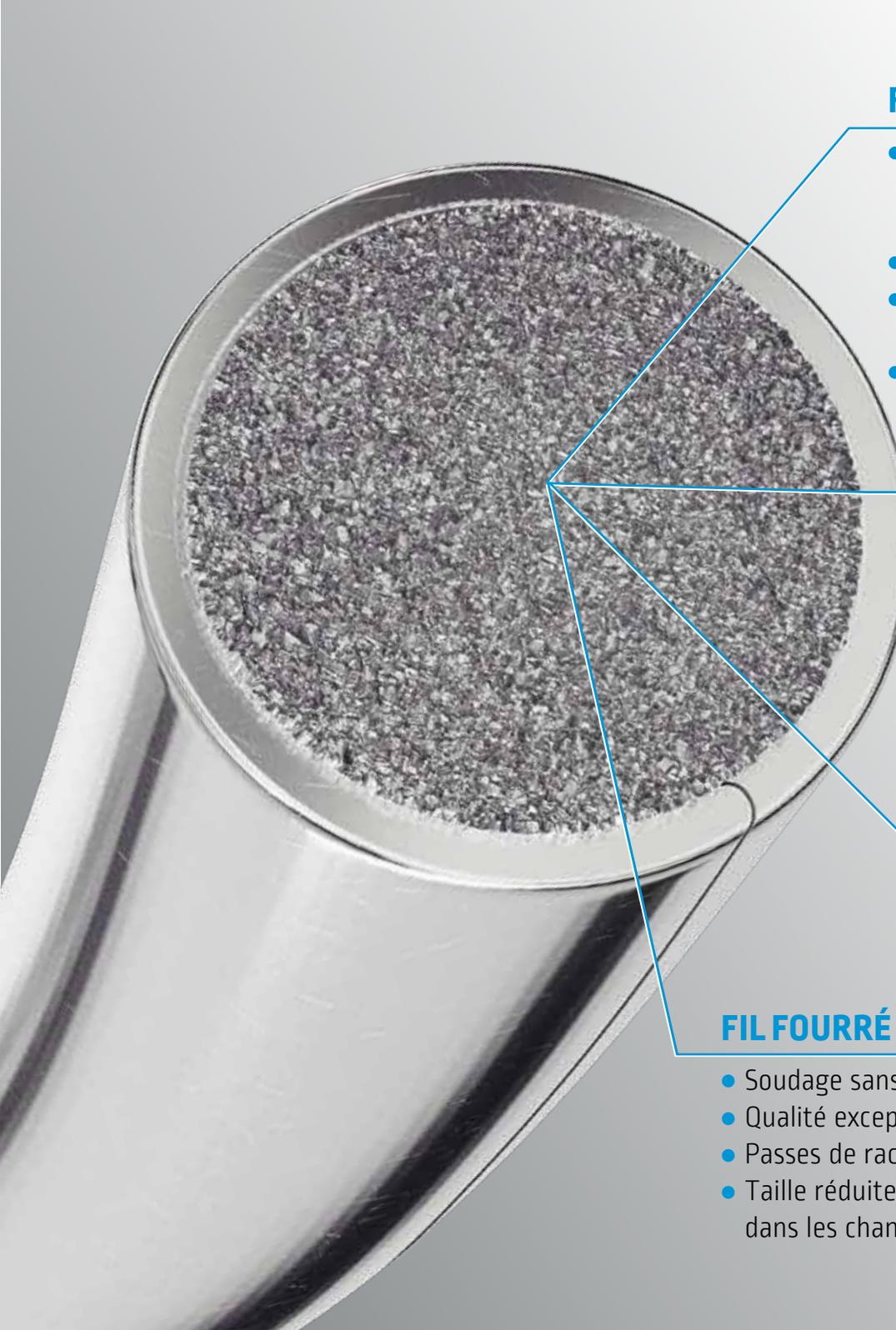
SAFDUAL LE FIL FOURRÉ SAF-FRO

Les fils fourrés SAFDUAL répondent aux exigences industrielles en matière de soudabilité et de fiabilité, grâce à de meilleurs process de fabrication, à des propriétés vérifiées et à un processus de contrôle de la qualité métallurgique responsable.



- Faible taux en hydrogène diffusible.
- Taux de dépôt maximal obtenu avec une densité de courant optimale.
- Transfert chimique très stable.
- Limite élastique et charge à la rupture bien équilibrées.
- Résiliences à -60°C.
- Mélange homogène du fourrage.





FIL FOURRÉ A POUDRE MÉTALLIQUE [138]

- Coût réduit du soudage à plat grâce à une productivité et une densité de courant accrues, à des soudures de qualité supérieure, à une bonne tolérance aux surfaces souillées ainsi qu'à un soudage simplifié pour les soudeurs.
- Peut être utilisé en passe de racine et en position avec un arc court et pulsé.
- Idéal pour les applications robotiques et automatiques grâce à des cordons de soudure réguliers sans laitier.
- Les derniers développements permettent de réduire l'exposition des soudeurs aux fumées de soudage.

FIL FOURRÉ RUTILE [136]

- Coût réduit du soudage en position grâce au laitier qui maintient le bain en fusion et permet de travailler en trace directe ainsi qu'à un soudage simplifié pour les soudeurs.
- La meilleure solution en verticale montante.
- Passes de racine avec lattes céramiques.
- Adapté aux applications robotiques et automatiques grâce à des soudures régulières et un laitier facilement détachable.

FIL FOURRÉ RUTILE [136]

- Meilleures résiliences grâce au laitier basique.
- Passes de racine avec ou sans support céramique.
- Convient aux soudures toute position.
- Applications en verticale montantes soutenues par le laitier.

FIL FOURRÉ SANS GAZ [114]

- Soudage sans gaz de protection pour applications extérieures.
- Qualité exceptionnelle des soudures dans des conditions climatiques difficiles.
- Passes de racine avec ou sans support céramique.
- Taille réduite de la torche de soudage et un long stick out facilitent le soudage dans les chanfreins étroits.

Données techniques

Nom du produit	Note	Type	Gaz	AWS A5.20/5.18/5.29	EN ISO 17632-A/18276-A /17634-A
Aciers carbone 275MPa<Re<460Mpa					
SAFDUAL 100		R	M21/C1	E71T-1M-JH4 E71T-1C-H4"	T 42 3 P M 1 H5 T 42 2 P C 1 H5"
SAFDUAL R71		R	M21/C1	E71T-1/9M-H4 E71T-1/9C-H4"	T 46 2 P M 1 H10 T 42 2 P C 1 H10"
SAFDUAL 206A		MC	M21	E70C-6M-H8	T 42 2 M M 1 H5
STARDUAL 206 HP	Faible émission de fumée	MC	M21/14	E70C-6M-H8	T 42 3 M M 1 H5
SAFUNI 310	Sans gaz de protection	N/A		E71T-7	T 42 Z Y 1 H15
SAFDUAL Zn	Pour acier galvanisé	N/A	M21	E70C-GS	T3T Z M M 1 H15
Aciers faiblement alliés 355MPa<Re<550MPa, résiliences à -40°C and -60°C					
SAFDUAL 206	résiliences à -40°C	MC	M21	E70C-6M-H4	T 46 4 M M 1 H5
SAFDUAL 200	résiliences à -50°C	MC	M21	E70C-6M-H4	T 46 5 M M 1 H5
SAFDUAL 400	résiliences à -50°C	B	M21/C1	E70T5-M/C-JH4	"T 42 5 B M 2 H5 T 42 5 B C 2 H5"
SAFDUAL 100 Ni	résiliences à -40°C	R	M21/C1	E81T1-GM/C-H4	T 46 4 1Ni P M 1 H5 T 46 4 1Ni P C 1 H5"
SAFDUAL 128	résiliences à -50°C	R	M21	E81T1-Ni1M-H4	T 46 5 1Ni P M 1 H5
Rechargement					
SAFDUAL 560	57-60HRC	MC	M21	-	EN 14700: T Fe8

POLITIQUE DE SERVICE APRÈS-VENTE

Lincoln Electric® fabrique et commercialise des équipements de soudage, des pièces d'usure et des outillages de coupe. Nous privilégions la satisfaction des besoins de nos clients et nous nous attachons à dépasser leurs attentes. Lincoln Electric est à votre disposition pour répondre à vos demandes d'informations et de conseils sur l'utilisation de nos produits. Nos collaborateurs mettent toutes leurs compétences au service des clients pour répondre à leurs demandes sur la base des informations fournies et de leurs connaissances concernant l'application. Nos collaborateurs ne sont pas toutefois en mesure de vérifier ces informations ou d'évaluer les exigences techniques pour le soudage particulier. Lincoln Electric ne garantit ni ne valide ou n'assume par conséquent aucune responsabilité quant à ces informations ou ces conseils. La fourniture de ces informations ou de ces conseils ne crée, ni n'étend, ni ne modifie d'autre part une garantie sur nos produits. Nous déclinons en particulier toute garantie expresse ou tacite qui pourrait découler de l'information ou du conseil, entre autres une quelconque garantie implicite de qualité loyale et marchande ou une quelconque garantie de compatibilité avec un usage particulier du client.

Lincoln Electric adopte une démarche personnalisée en termes de fabrication, mais le choix et l'utilisation de produits spécifiques vendus par Lincoln Electric relèvent et restent de la responsabilité exclusive du client. De nombreuses variables indépendantes de la volonté de Lincoln Electric sont préjudiciables aux résultats obtenus avec l'application de ces types de méthodes de fabrication et aux exigences de maintenance.

Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez consulter le site www.lincolnelectric.eu pour des informations mises à jour.

R : Rutile ; B : Basique ; Fil Fourré Poudres Métalliques : MC



www.saf-fro.com