

OE-SD3 1Ni 1/2Mo

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Giunto con alta resistenza ed elevata tenacità a bassa temperatura
- Compatibile con i requisiti NACE per il contenuto di Ni.
- Sono disponibili certificati Tipo 3.1 per ogni lotto di filo che mostrano la composizione chimica.

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.23	EF3
EN ISO 26304-A	S3Ni1Mo
EN ISO 14171-A	S3Ni1Mo

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo
0.12	1.7	0.2	≤0.015	≤0.015	0.95	0.5

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
2.4	BOBINA	25.0	OE12MO-24-25VCI
	BOBINA	25.0	OE12MO-32-25VCI
3.2	FUSTO	350.0	OE12MO-32-350E
	BOBINA	25.0	OE12MO-4-25VCI
4.0	BOBINA	100.0	OE12MO-4-100
	FUSTO	350.0	OE12MO-4-350E-CCW
	FUSTO	400.0	OE12MO-4-400
	FUSTO	400.0	OE12MO-4-400

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.