

Lincoln® Pipe 8

Baja Aleación, Celulósico, Tubería · AWS E8010-P1

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Alta productividad en soldadura de tubería en posición vertical descendente y fuera de posición.
- Penetración profunda.
- El certificado Q2 Lot® muestra los valores reales de la composición química del metal depositado.
- Charco de soldadura limpio y visible.
- Control superior del charco.

POSICIONES DE SOLDADURA

Todas

APLICACIONES TÍPICAS

- Soldadura para el paso de raíz en tubería de hasta grado X80.
- Soldadura para el paso caliente, relleno y paso de vista en tubería de hasta grado X70.

NORMAS

AWS A5.5 : 2014	E8010-P1, E8010-G
ASME SFA-5.5	E8010-P1, E8010-G
ABS:	E8010-P1, E8010-G

DIÁMETROS / EMPAQUE

Diámetro		Longitud		Cápsula de Plástico 6 kg (13.23 lb) Caja Master 18 kg (39.68 lb)	Cápsula de Plástico 6.5 kg (14.33 lb) Caja Master 19.5 kg (43 lb)
pulg.	mm.	pulg.	mm.		
1/8	3.25	14	355	504292	
5/32	4.00	14	355	504294	
3/16	5.00	14	355		504293

PROPIEDADES MECÁNICAS⁽¹⁾. Tal como se requiere por AWS A5.5 : 2014

	Resistencia a la Cedencia ⁽²⁾ MPa (ksi)	Resistencia a la Tensión MPa (ksi)	% de Alargamiento	Charpy V-Notch J (pies · lbf)	
				@ -29°C [-20°F]	@ -40°C [-40°F]
Requisitos - AWS E8010 - P1	460 (67) mín.	550 (80) mín.	19 mín.	27 (20) mín.	No especificado
Resultados Típicos ⁽³⁾ - Tal como se soldó	475 - 545 (69 - 79)	560 - 670 (81 - 97)	19 - 32	49 - 149 (36 - 110)	41 - 119 (30 - 88)

COMPOSICIÓN QUÍMICA⁽¹⁾. Tal como se requiere por AWS A5.5 : 2014

	%C	%Mn	%Si	%P	%S
Requisitos - AWS E8010 - P1	0.20 máx.	1.20 máx.	0.60 máx.	0.03 máx.	0.03 máx.
Resultados Típicos ⁽³⁾ - Tal como se soldó	0.09 - 0.20	0.55 - 0.98	0.07 - 0.27	0.01 - 0.02	0.01 - 0.02
	%Ni	%Cr	%Mo	%V	
Requisitos - AWS E8010 - P1	1.00 máx.	0.30 máx.	0.50 máx.	0.10 máx.	
Resultados Típicos ⁽³⁾ - Tal como se soldó	0.73 - 1.00	0.02 - 0.05	0.13 - 0.22	0.01 máx.	

PROCEDIMIENTOS TÍPICOS DE OPERACIÓN

Polaridad	Corriente (Amps)		
	1/8 pulg. (3.25 mm.)	5/32 pulg. (4.00 mm.)	3/16 pulg. (5.00 mm.)
C.D +	65 - 120	100 - 165	130 - 210

(1) Resultados típicos del metal de soldadura depositado. (2) Medido con el valor 0.2% de la curva. (3) Vea las condiciones de los resultados de la prueba en la siguiente página.

Hojas de Datos de Seguridad de Materiales (MSDS) y Certificados de Conformidad están disponibles en nuestro sitio web en www.lincolnelectric.com.mx

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de Propiedades Mecánicas, de Depósito o la Composición Química del Electrodo y los Niveles de Hidrógeno Difusible se obtuvieron de una soldadura producida y probada de acuerdo a las normas establecidas, y no se deben asumir como los resultados esperados en una aplicación o conjunto de aplicaciones particulares. Los resultados reales pueden variar dependiendo de muchos factores, incluyendo, pero no limitado a: el procedimiento de soldadura, la química y la temperatura de la placa, diseño de la soldadura y los métodos de fabricación. Se advierte a los usuarios que deben confirmar, mediante pruebas de calificación, o cualquier otro medio apropiado, la conveniencia de cualquier consumible de soldadura y el procedimiento antes de su uso en la aplicación prevista.

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

The Lincoln Electric Company es fabricante y vendedor de equipo de soldadura, consumibles y equipo de corte de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden contactar a Lincoln Electric para obtener información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas en la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada por los clientes y con base en el conocimiento relacionado con la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingeniería para una aplicación de soldadura particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejos. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, ni amplía o modifica ninguna garantía en nuestros productos. Cualquier expresa o implícita garantía que pudiera derivarse de la información o consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para un fin particular, de cualquier cliente queda específicamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por el mismo está únicamente dentro del control de, y sigue siendo la única responsabilidad del cliente. Varias variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio. Sujeto a Cambio - Esta información es precisa a lo mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresión. Consulte www.lincolnelectric.com para obtener información actualizada.

THE LINCOLN ELECTRIC COMPANY
22801 St. Clair Avenue Cleveland, OH · 44117-1199
U.S.A. Phone: +1.216.481.8100 · www.lincolnelectric.com



LINCOLN ELECTRIC MANUFACTURA S.A. DE C.V.
Blvd. San Pedro #80, Desarrollo Industrial Mieleras · Torreón, Coah. · C.P. 27400 ·
México. Phone: +52.871.729.0900 · www.lincolnelectric.com.mx

LINCOLN ELECTRIC MEXICANA S.A DE C.V.
Calzada Azcapotzalco La Villa 869, Industrial Vallejo · Azcapotzalco, Ciudad de México · C.P. 02300
· México Phone: +52.55.5063.0030 · www.lincolnelectric.com.mx