

TECHALLOY® 606

Níquel ■ AWS ERNiCr-3

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Se utiliza para la soldadura TIG, MIG y SAW de materiales base, tales como las aleaciones ASTM B163, B166, B167 y B168 que tienen el número UNS N06600
- Adecuado para aplicaciones que van desde criogénicas hasta altas temperaturas haciendo de esta aleación, una de las más utilizadas en la familia del Níquel
- Q2 Lot® - Certificado disponible en línea que muestra la composición real del depósito

POSICIONES DE SOLDADURAS

Todas

CONFORMIDAD

AWS A5.14M: 2011

UNS

ERNiCr-3

N06082

APLICACIONES TÍPICAS

- Este metal de aporte también se puede utilizar para aplicaciones de soldadura disímiles entre diversas aleaciones de Níquel y aceros inoxidable o entre aceros al carbono, así como para superposición.

GAS DE PROTECCIÓN

MIG 75% Ar / 25% He

TIG 100% Ar

DIÁMETROS / EMPAQUE

Diámetro pulg. (mm)	MIG 33 lb (15 kg) Carrete de Alambre	TIG 10 lb (4.5 kg) Tubo 30 lb (13.6 kg) Caja Master	SAW 55 lb (25 kg) Bobina Coil
0.035 (0.9)	MG606035667		
0.045 (1.1)	MG606045667		
1/16 (1.6)	MG606062667	TG606062638	
5/64 (2.0)		TG606078638	
3/32 (2.4)		TG606093638	SA606093726
1/8 (3.2)		TG606125638	SA606125726
5/32 (4.0)		TG606156638	

COMPOSICIÓN QUÍMICA⁽¹⁾ - Tal como se requiere por AWS A5.14M: 2011

	%C	%Mn	%Fe	%P	%S	%Si
Requerimientos AWS ERNiCr-3	0.10 máx.	2.5 - 3.5	3.0 máx.	0.03 máx.	0.015	0.50 máx.
Resultados Típicos⁽²⁾ Techalloy® 606	0.04	2.8	1.5	0.003	0.002	0.09
	%Cu	%Ni	%Ti	%Cr	%Nb + Ta	%Otros
Requerimientos AWS ERNiCr-3	0.50 máx.	67.0 mín.	0.75 máx.	18.0 - 22.0	2.0 - 3.0	0.50 máx.
Resultados Típicos⁽²⁾ Techalloy® 606	0.03	73.0	0.40	20.0	2.4	<0.50

PROCEDIMIENTOS TÍPICOS DE OPERACIÓN

Proceso	Diámetro pulg. (mm)	Voltaje (volts)	Amperaje (Amperes)	Gas
MIG	0.035 (0.9)	26-29	150-190	75% Argón / 25% Helio
	0.045 (1.1)	28-32	180-220	
	1/16 (1.6)	29-33	200-250	
SAW	3/32 (2.4)	28-30	275-350	Lincolnweld® P2000
	1/8 (3.2)	29-32	350-450	

⁽¹⁾Típico todo metal de soldadura. ⁽²⁾Ver notas de resultados de prueba abajo.

Hojas de Datos de Seguridad (SDS) están disponibles en nuestro sitio web en www.lincolnelectric.com

Hojas de Datos de Seguridad de Materiales (MSDS) y Certificados de Conformidad están disponibles en nuestro sitio web en www.lincolnelectric.com

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de Propiedades Mecánicas, de Depósito o la Composición Química del Electrodo y los Niveles de Hidrógeno Difusible se obtuvieron de una soldadura producida y probada de acuerdo a las normas establecidas, y no se deben asumir como los resultados esperados en una aplicación o conjunto de aplicaciones particulares. Los resultados reales pueden variar dependiendo de muchos factores, incluyendo, pero no limitado a: el procedimiento de soldadura, la química y la temperatura de la placa, diseño de la soldadura y los métodos de fabricación. Se advierte a los usuarios que deben confirmar, mediante pruebas de calificación, o cualquier otro medio apropiado, la conveniencia de cualquier consumible de soldadura y el procedimiento antes de su uso en la aplicación prevista.

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

The Lincoln Electric Company es fabricante y vendedor de equipo de soldadura, consumibles y equipo de corte de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden contactar a Lincoln Electric para obtener información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas en la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada por los clientes y con base en el conocimiento relacionado con la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingeniería para una aplicación de soldadura particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejos. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, ni amplía o modifica ninguna garantía en nuestros productos. Cualquier expresa o implícita garantía que pudiera derivarse de la información o consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para un fin particular, de cualquier cliente queda específicamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por el mismo está únicamente dentro del control de, y sigue siendo la única responsabilidad del cliente. Varias variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio.

Sujeto a Cambio - Esta información es precisa a lo mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresión. Consulte www.lincolnelectric.com para obtener información actualizada.

THE LINCOLN ELECTRIC COMPANY
22801 St. Clair Avenue ■ Cleveland, OH ■ 44117-1199 ■ U.S.A.
Phone: +1.216.481.8100 ■ www.lincolnelectric.com

LINCOLN ELECTRIC MANUFACTURA S.A. DE C.V.
Bldv. San Pedro #80, Desarrollo Industrial Mieleras ■ Torreón, Coah. ■ C.P. 27400 ■ México.
Phone: +52.871.729.0900 ■ www.lincolnelectric.com.mx

