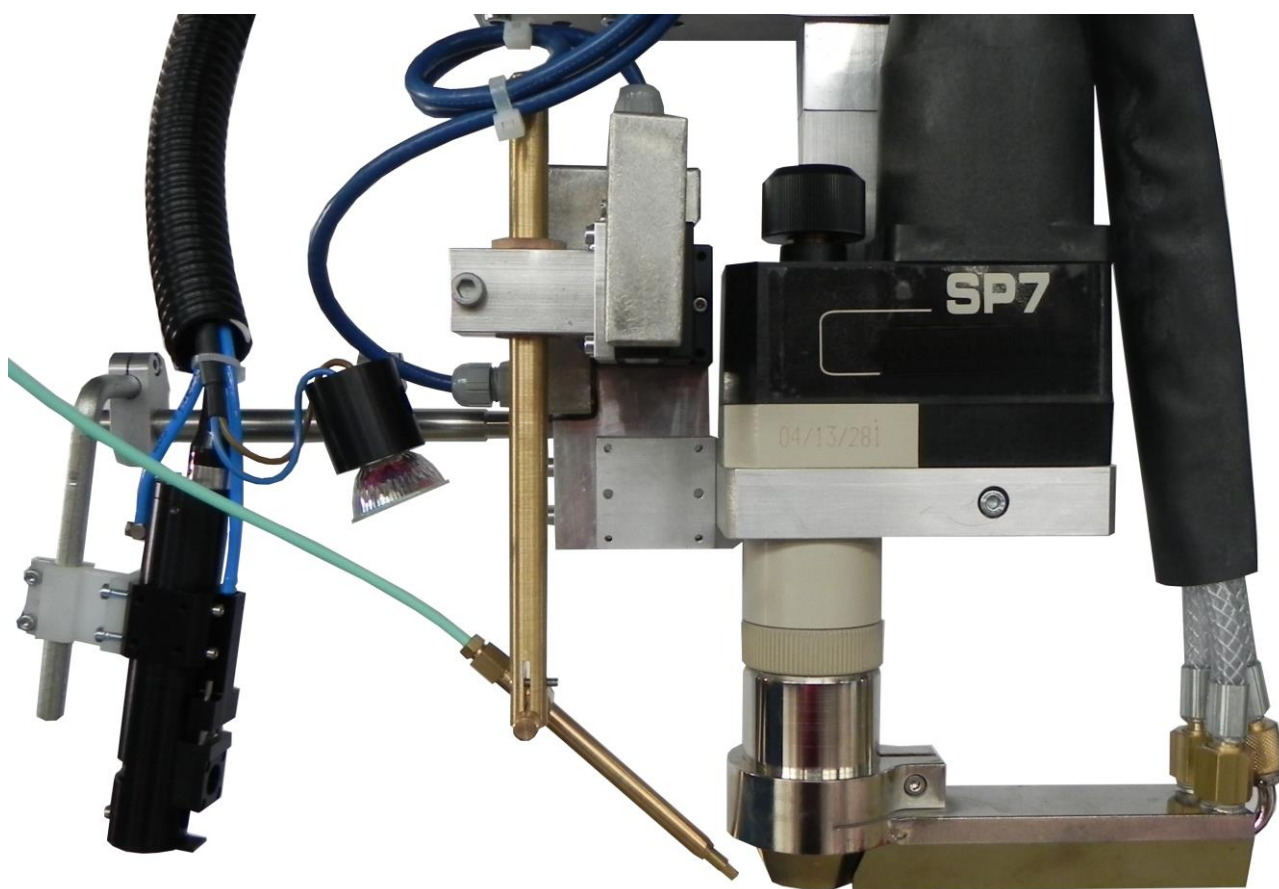


VISIOARC VA2

INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ, UTILIZARE ȘI ÎNTREȚINERE

APARAT Nr. W000374795



EDIȚIE : RO
REVIZIE : D
DATA : 05-2022

Instrucțiuni de utilizare

REF : 8695 5911

Instrucțiuni originale

LINCOLN[®]
ELECTRIC

Producătorul vă mulțumește pentru încrederea acordată prin achiziționarea acestui echipament, de care veți fi pe deplin satisfăcuți dacă respectați instrucțiunile de utilizare și întreținere.

Proiectarea sa, specificațiile componentelor și fabricarea sa sunt în conformitate cu directivele europene aplicabile.

Vă invităm să consultați declarația CE anexată pentru a cunoaște directivele cărora este supus echipamentul.

Producătorul nu își va asuma responsabilitatea în cazul în care componente nerecomandate sunt asociate cu acest produs.

Pentru siguranța dvs., în continuare vă prezentăm o listă nerestrictivă de recomandări sau cerințe; multe dintre acestea sunt specificate în Codul Muncii.

În încheiere avem rugămintea să vă informați furnizorul cu privire la orice erori pe care le veți regăsi în acest manual de instrucțiuni.

CONȚINUT

A - IDENTIFICARE	1
B - DESCRIERE	2
ANCOMBRAMENT EXTERIOR.....	4
ANCOMBRAMENT CAMERĂ.....	4
C - MONTAJ INSTALARE	7
VISIOARC VA2 FĂRĂ ECRAN W000374795.....	7
CONEXIUNE CAMERĂ ȘI ECRAN.....	8
CARACTERISTICI GENERALE ALE COFRETULUI VISIOARC VA2.....	9
CARACTERISTICI GENERALE ALE CAMEREI.....	9
REGLAREA FOCALIZĂRII.....	9
REGLAREA DIAFRAGMEI.....	9
D - ÎNTREȚINERE	10
DEFECȚIUNE DE ALIMENTARE.....	10
INTERVENȚII.....	10
ÎNLOCUIREA GEAMULUI COLORAT INDICE 1.....	11
CURĂȚAREA PRISMEI.....	11
OPȚIUNEA MIG: ÎNLOCUIREA GEAMULUI ABSORBANT DE CĂLDURĂ.....	12
PIESE DE SCHIMB.....	13
NOTE PERSONALE	16

INFORMAȚII

INDICATOARE ȘI MANOMETRE

Dispozitivele de măsurat sau indicatoarele pentru tensiune, curent, viteză, presiune, etc., analogice sau digitale, trebuie considerate indicatori.

REVIZII

REVIZIA C

04/19

DENUMIRE	PAGINA
Creare versiune limba română	-

REVIZIA D

05/22

DENUMIRE	PAGINA
Piese de schimb => S92580391	15

A - IDENTIFICARE

Introduceți codul echipamentului dvs. în următoarea căsuță.

Specificați această informație în orice corespondență.

CE

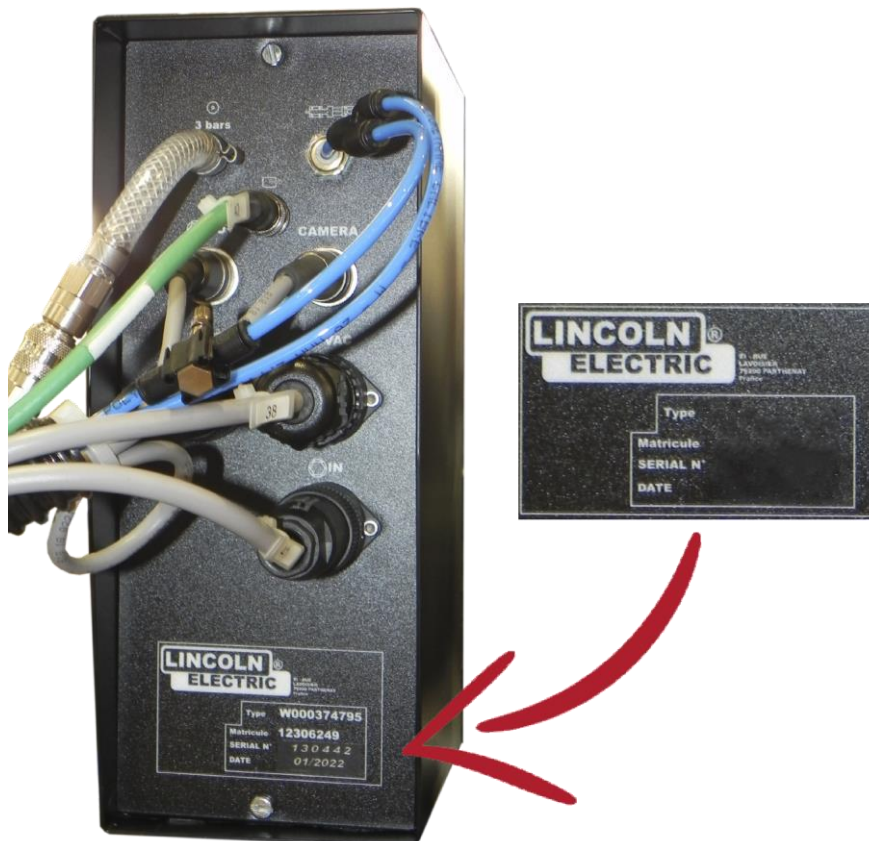
Type **W000374795** 1

Matricule **12306249**

N° **000329 - 2013**

2 3

1	Tip produs
2	Nr. serie al produsului
3	Anul de fabricație



B - DESCRIERE

Ansamblul **VISIOARC VA2** permite urmărirea îmbinărilor de sudură de la distanță, pentru procedeele TIG, PLASMĂ sau MIG, cu ajutorul unei camere de supraveghere sudare, cu filtru escamotabil.

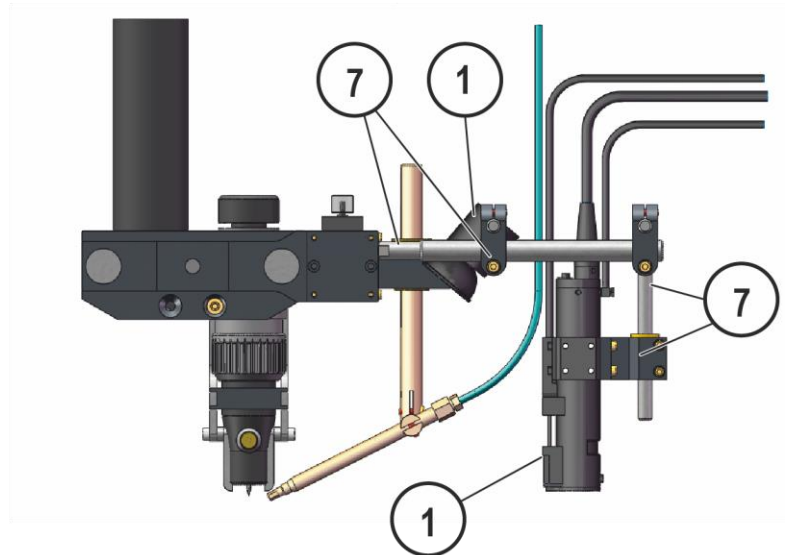
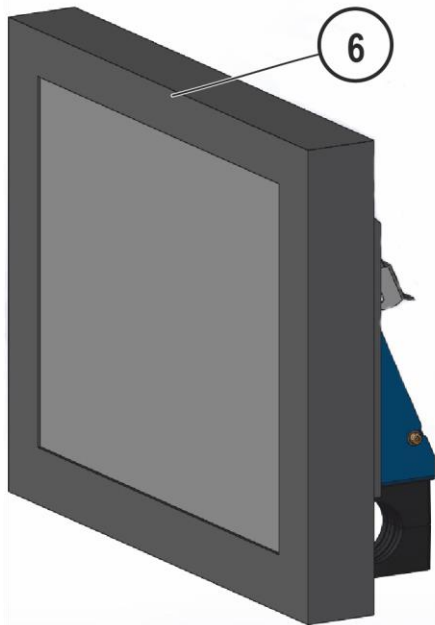
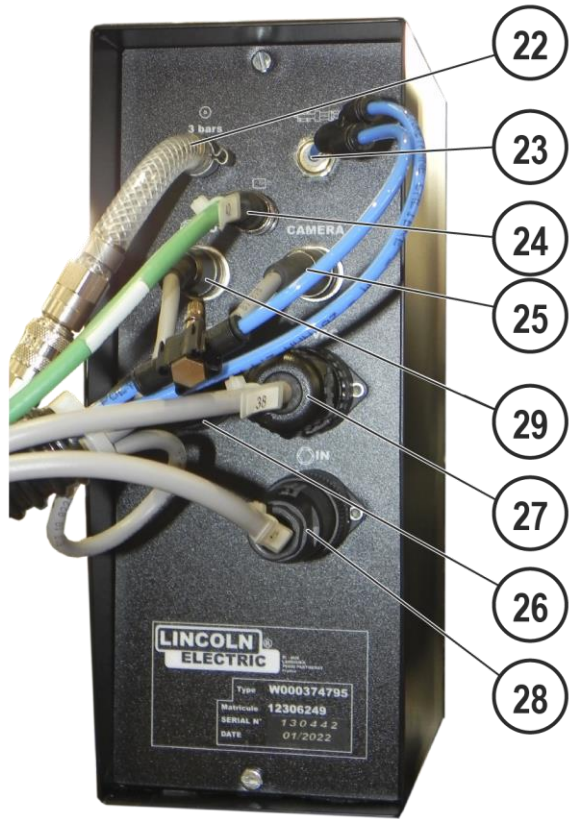
Ansamblul video conține:

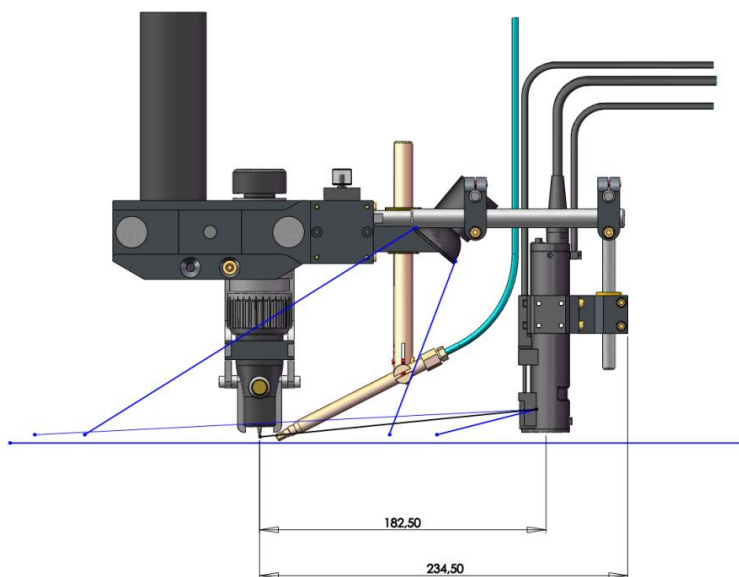
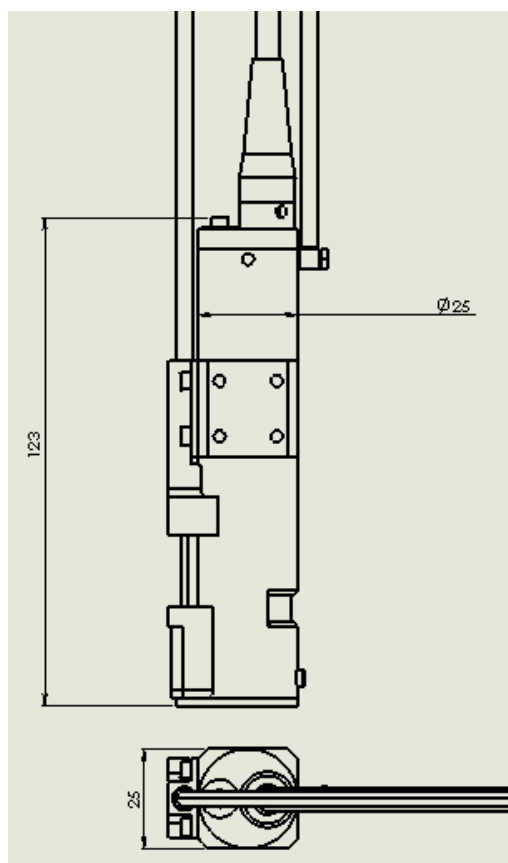
Reper	Denumire	Referință
	VISIOARC VA2 fără ecran	W000374795
1	Camera + lampă (24V20W)	
2	Cofret VISIOARC VA2	
3	Cablu de alimentare a camerei	
4	Cablu de alimentare 24VAC	
5	Cablu video BNC/BNC	

Suplimentare eventuală		
6	VISIOPRO MONITOR	W000315704 Consultați ISEE 8695 5899
7	Suport și dispozitiv fixare pe cap de sudare	W000377085
8	Motorizare diafragma VA2	W000377228
9	Mâner comandă diafragma VA2	W000379151
10	Opțiune MIG pentru camera VA2	W000377227
11	Geam absorbant de căldură MIG VA2	W000378028
12	Suplimentare răcire VA2	W000379149

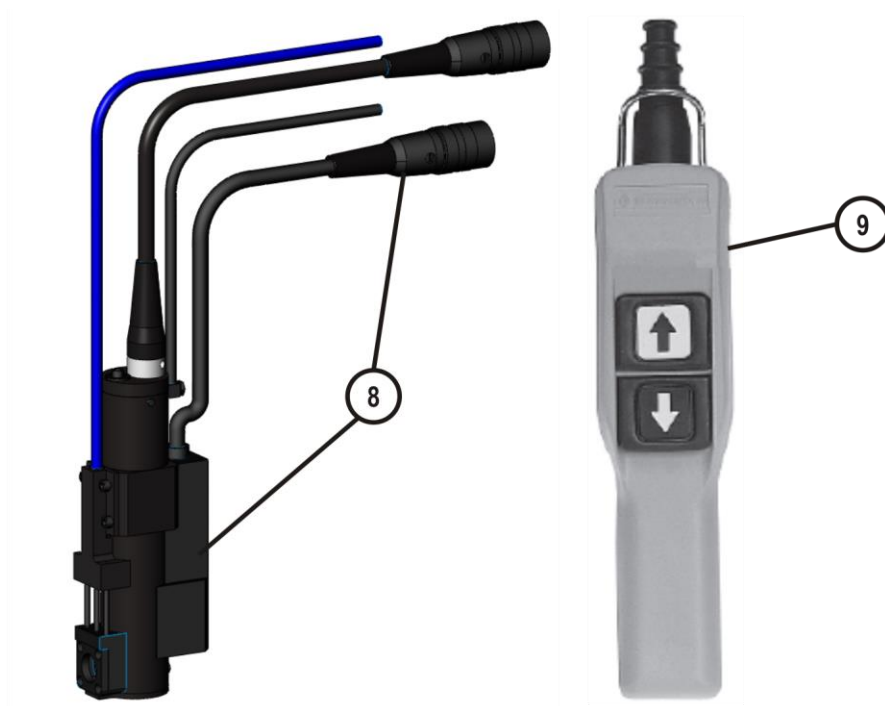
DESCRIEREA DULAPULUI DE COMANDĂ:

FAȚA ANTERIOARĂ	
20	Indicator luminos de prezență 24V permanent (24VAC)
21	Indicator luminos de prezență ieșire 6V a alimentării camerei și diafragmei.
FAȚA POSTERIOARĂ	
22	Intrare gaz
23	Ieșire gaz spre cilindru
24	Ieșire video spre monitor
25	Intrare cameră
26	Ieșire lampă
27	Intrare 24VAC
28	Intrare comandă motor diafragmă
29	Ieșire alimentare motor diafragmă



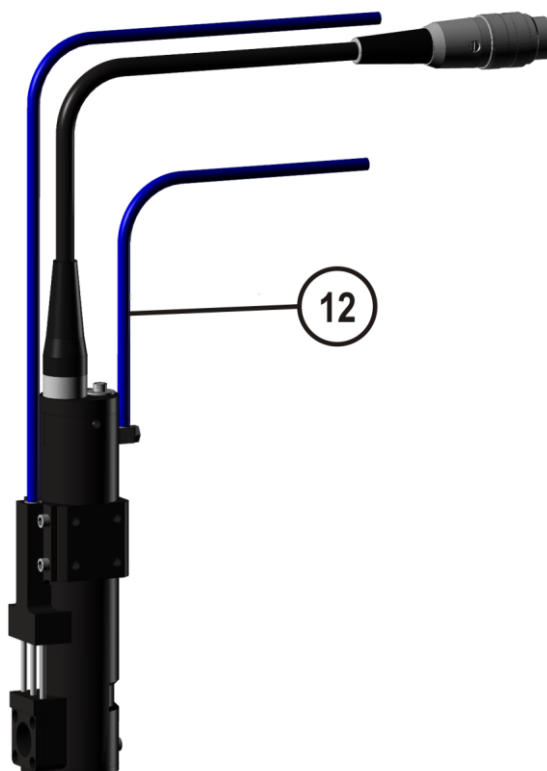
ANCOMBRAMENT**ANCOMBRAMENT EXTERIOR****ANCOMBRAMENT CAMERĂ**

OPȚIUNE DIAFRAGMĂ MOTORIZATĂ

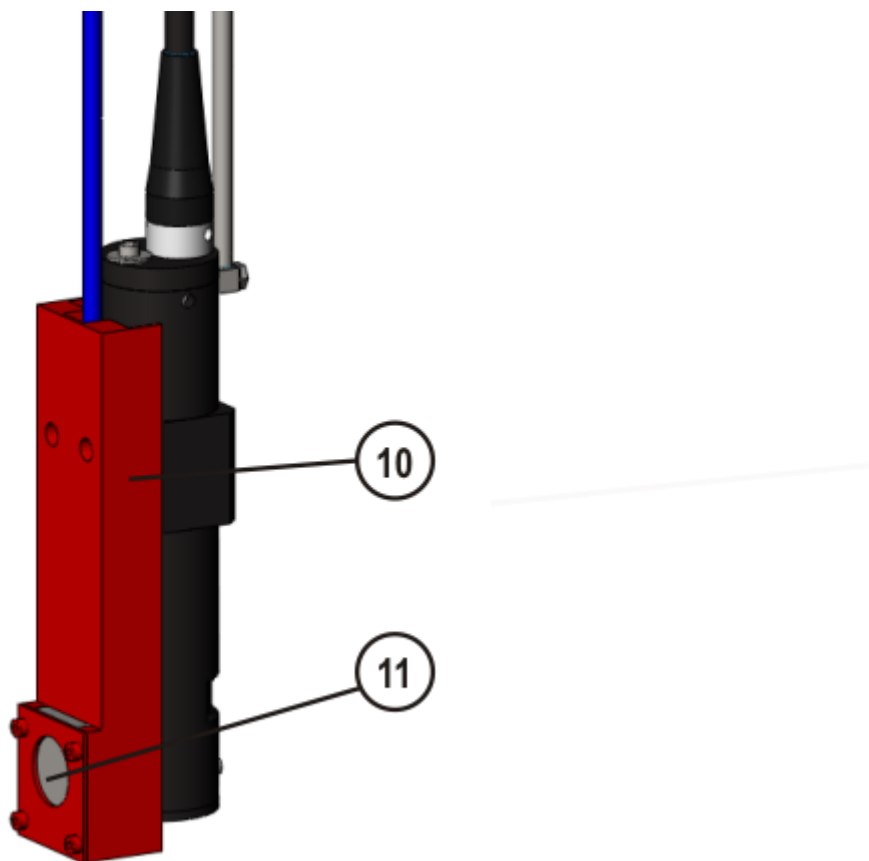


Această opțiune permite pilotarea de la distanță a diafragmei motorizate (reglarea luminozității)

OPȚIUNE RĂCIRE CAMERĂ



În cazul unor procedee dificile, răcirea camerei este asigurată de gazul de sudare (TIG/PLASMĂ) sau de aer (MIG); în acest caz, conducta 12 trebuie conectată.

OPȚIUNEA MIG

În cazul unui procedeu MIG, răcirea este asigurată de aerul comprimat nelubrifiat.

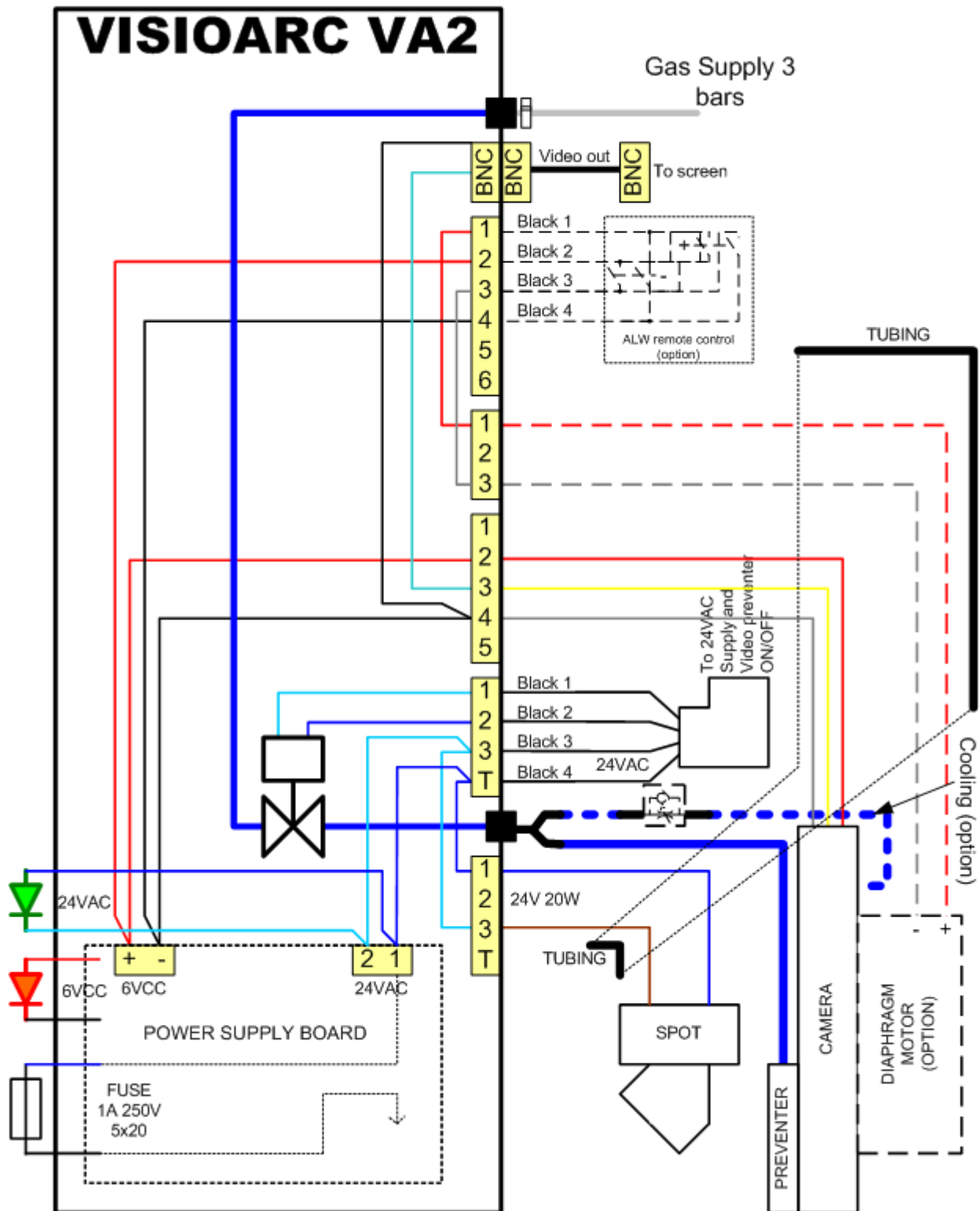
Presiunea de alimentare trebuie să fie reglată pe 3 bari.

Sunt prevăzute un înveliș metalic și o protecție a camerei, pentru a evita deteriorarea camerei prin materia împrăscată.

C - MONTAJ INSTALARE

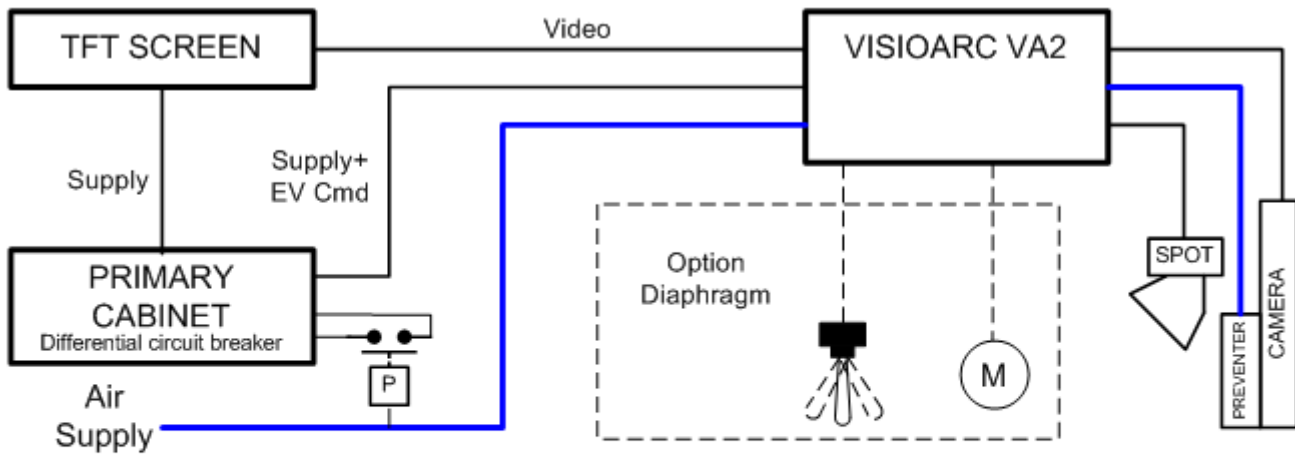
SCHEMA SINOPTICĂ DE RACORDARE

VISIOARC VA2 FĂRĂ ECRAN W000374795

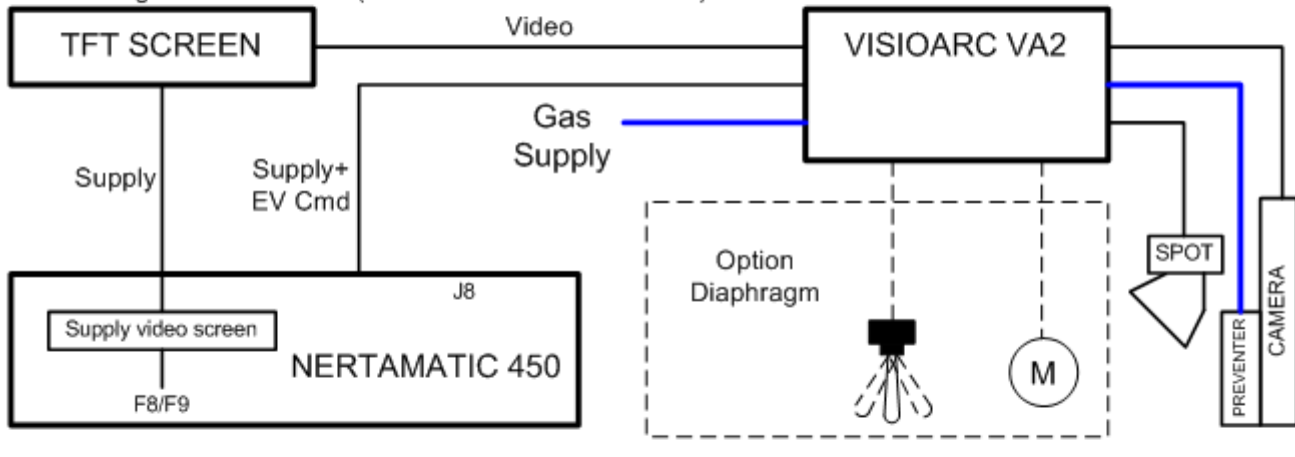


CONEXIUNE CAMERA ȘI ECRAN

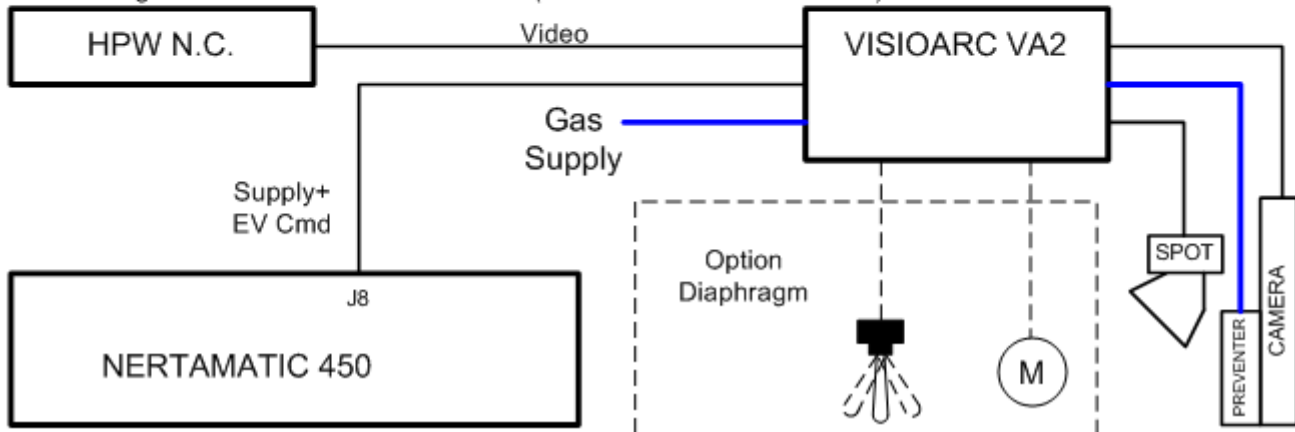
MIG : Connecting with TFT screen (W000374795+W000315704)



Connecting with TFT screen (W000374795+W000315704)



Connecting with HPW Numerical Controller (W000374795+W000315573)



CARACTERISTICI

CARACTERISTICI GENERALE ALE COFRETULUI VISIOARC VA2

Alimentare		24 V AC 50/60 Hz
Consum		30 W
IEȘIRE	Alim. cameră	6 V DC
	Alim. electrovalvă	24 V AC
	Alim. lampă	24 V AC 20 W
	Alim. diafragmă	6 V DC

CARACTERISTICI GENERALE ALE CAMEREI

Alimentare		6 V DC
Consum		160 mA
Escamotare	Cilindru	3 bari min. – 7 bari max.
	Filtru	Geam colorat indice 1
Filtru cameră		Geam cu intensitate variabilă
Optică		F : 24 mm
Reglare focalizare		50-infinit
Decalaj prismă		90°

REGLARE

REGLAREA FOCALIZĂRII

- Rotiți șurubul **M3** în sensul orar (reper **1**) pentru o focalizare (focus) apropiată

- Rotiți șurubul **M3** în sensul antiorar pentru o focalizare (focus) distanțată

OBSERVAȚIE: această operațiune trebuie să fie realizată cu irisul deschis (poziția în care imaginea este cea mai luminoasă (conf. reglării luminozității alăturate).

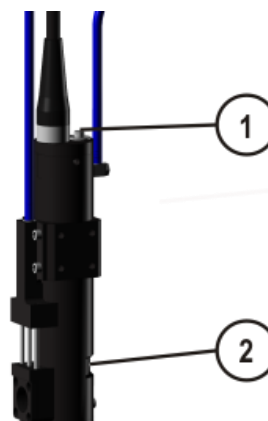
REGLAREA DIAFRAGMEI

În cazul diafragmei nemotorizate:

Plasați camera astfel încât arcul de sudare să se afle în centrul imaginii pe ecran

Deșurubați șurubul de reglare cu vârf conic care permite blocarea reglării (cazul manual).

Rotiți inelul (reperul **2**) pentru a regla luminozitatea (cazul manual) sau utilizați comanda de la distanță (cazul diafragmei motorizate)



D - ÎNTREȚINERE

Pentru orice depanare sau întreținere, se recomandă să purtați mănuși, această cameră fiind în apropiere de procedeu.

DEFECȚIUNE DE ALIMENTARE

În caz de defecțiune a cofretului (tensiune de intrare prezentă, dar nu și tensiune de ieșire), depanarea trebuie să fie efectuată de persoane abilitate și cu cofretul scos de sub tensiune.




Deșurubați suportul siguranței fuzibile și înlocuiți-l cu o siguranță fuzibilă 5x20 1A 250V de tip „rapidă”.

INTERVENȚII

- Pentru ca mașina să poată funcționa cât mai bine pe termen îndelungat, sunt necesare o îngrijire și o întreținere minime.
- Periodicitatea acestor întrețineri este dată pentru o producție de 1 post de lucru pe zi. Pentru o producție mai mare, creșteți frecvențele întreținerilor în consecință.

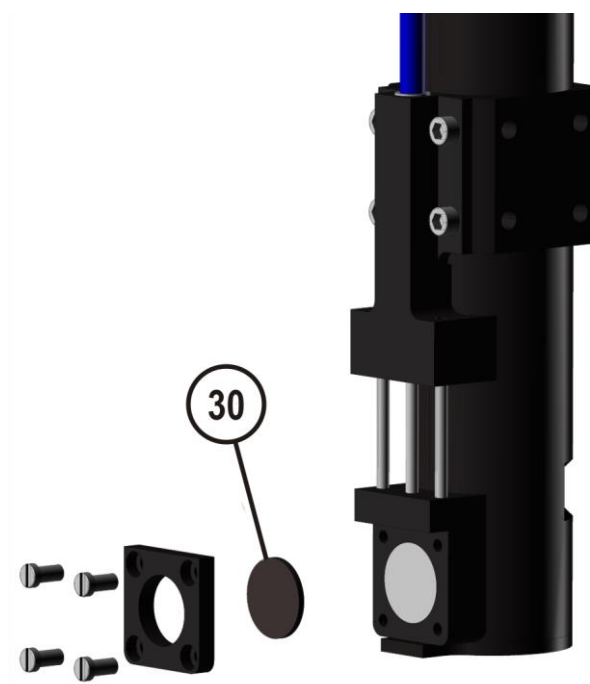
Serviciul dumneavoastră de întreținere va putea să facă fotocopieze aceste pagini, pentru a observa datele de întreținere și operațiunile efectuate (a se bifa în căsuța prevăzută).

Anual

Data întreținerii : / /	
	- Controlați buna funcționare a circuitului de gaz: manometru, regulator de presiune, electrovalvă, vană, racorduri, etc. Notă: conductele care prezintă cel mai mic semn de oboseală, uzură, lovire trebuie înlocuite cu conducte standardizate identice.
	- Verificați starea tuturor cablurilor electrice, în special în apropiere de tăiere și în lanțul portcabluri (dacă e necesar, schimbați-le).
	Pentru filtrul de alimentare cu aer (opțiune pentru MIG). Pentru a păstra o eficiență maximă a filtrului și pentru a evita pierderea de sarcină, este necesar să efectuați o curățare periodică. Filtrele standard sunt echipate cu un sistem de golire semiautomată pentru golirea acumulărilor din cuvă.

ÎNLOCUIREA GEAMULUI COLORAT INDICE 1

- Deșurubați cele 4 șuruburi **M2** ale bridei
- Scoateți brida cu hubloul de protecție
- Remontați noul hublou de protecție curat (Geam colorat indice 1 **VA2**, reper **30**)
- Remontați brida și reînșurubați cele 4 șuruburi **M2**



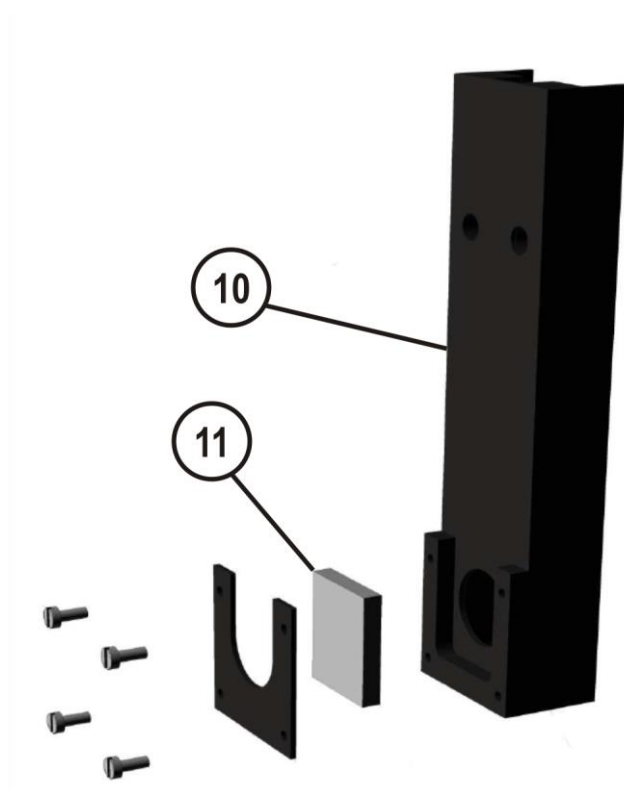
CURĂȚAREA PRISMEI

- Deșurubați șurubul de fixare a prisme.
- Scoateți suportul prisme și curățați prisma cu o cârpă moale și cu solvent.
- Remontați suportul prisme și reînșurubați șurubul de fixare.



OPȚIUNEA MIG: ÎNLOCUIREA GEAMULUI ABSORBANT DE CĂLDURĂ

- Deșurubați cele 4 șuruburi **M2** ale bridei.
- Scoateți brida cu geamul de protecție.
- Remontați noul geam de protecție curat.
(Geam absorbant de căldură MIG **VA2** (reper 11))
- Remontați brida și reînșurubați cele 4 șuruburi **M2**.



PIESE DE SCHIMB

Cum se face comanda:

Fotografiile sau schițele identifică aproape fiecare parte dintr-o mașină sau instalație.

Tabelele descriptive includ 3 tipuri de obiecte:

- * cele care se află în stoc în mod obișnuit: ✓
- * articolele care nu se află în stoc: ✗
- * cele disponibile la cerere: nu există însemne

(Pentru acestea vă recomandăm să ne trimiteți o copie a paginii cu lista de piese completată în mod adecvat. Specificați în coloana Comandă numărul dorit de piese și indicați tipul și seria echipamentului dvs.)

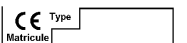
Pentru obiectele marcate în fotografii sau schițe dar nu în tabele, trimiteți o copie a paginii în cauză, evidențiind marcajul respectiv.

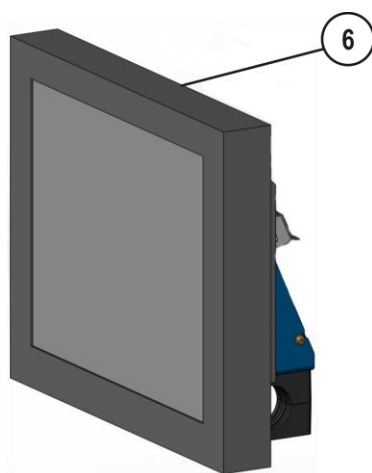
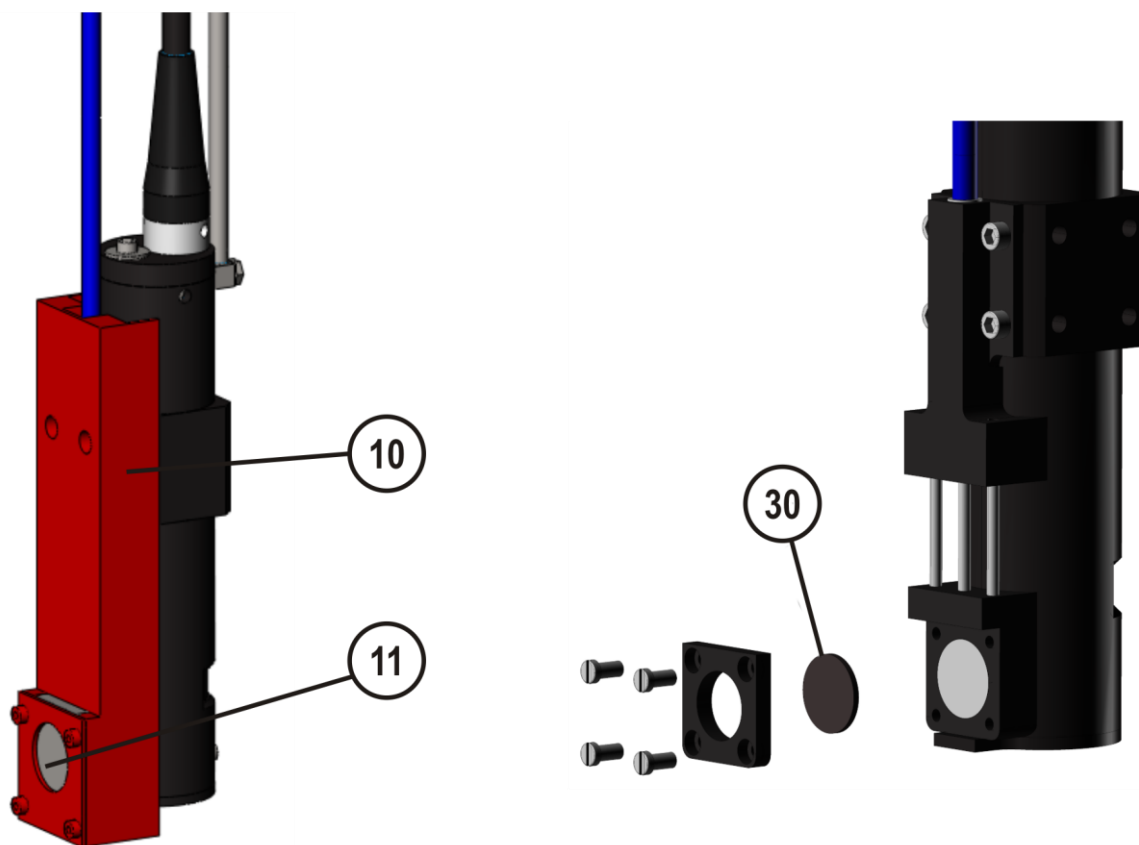
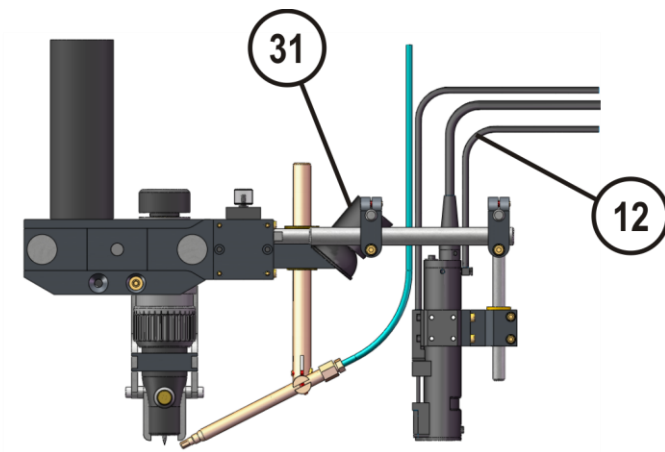
Exemplu:

Reper	Cod	Stoc	Comandă	Denumire
E1	W000XXXXXX	✓		Panou interfață aparat
G2	W000XXXXXX	✗		Debitmetru
A3	9357 XXXX			Panou frontal imprimat

✓	În stoc în mod obișnuit.
✗	Nu se află în stoc.
	La cerere.

- Pentru a comanda piese, specificați cantitatea necesară. Indicați mai jos tipul și numărul de serie al echipamentului.


	TIP :
	Nr. serie :



✓	În stoc în mod obișnuit.
✗	Nu se află în stoc.
	La cerere.

Reper	Cod	Stoc	Comandă	Denumire
30	W000378030	✓		Geam colorat indice 1 VA2
31	W000376309	✓		Suport lampă și lampă VA2
	S92580391			Lampă 35 mm - 24V - 20W
6	W000315704	✓		VISIOPRO MONITOR
11	W000378028	✓		Geam absorbant de căldură MIG VA2
10	W000377227	✓		Opțiune MIG pentru camera VA2
12	W000379149	✗		Suplimentare răcire VA2

- Pentru a comanda piese, specificați cantitatea necesară. Indicați mai jos tipul și numărul de serie al echipamentului.

	TIP :
	Nr. serie :

