

# Cor-A-Rosta® P309L

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Hilo tubular para soldadura de acero inoxidable austenítico con acero al carbono en todas posiciones.
- Excelente soldabilidad y eliminación de escoria.
- Alta resistencia a la fragilidad.

### APLICACIONES TÍPICAS

- Construcción de acero
- Construcción naval

### CLASIFICACIÓN

AWS A5.22 E309LT1-1/-4  
EN ISO 17633-A T 23 12 L P C/M 2

### TIPO DE CORRIENTE

DC+

### POSICIONES DE SOLDADURA

Todas excepto el vertical descendente

### GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

M21 Gas mezcla Ar+ 15-25% CO<sub>2</sub>  
C1 Gas activo 100% CO<sub>2</sub>  
Caudal de gas 15-25l/min

### HOMOLOGACIONES

| ABS | LR | DNV | TÜV |
|-----|----|-----|-----|
| +   | +  | +   | +   |

### COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO), TÍPICA, METAL DEPOSITADO

| Gas protección | C    | Mn  | Si  | Cr | Ni   | FN (acc. WRC 1992) |
|----------------|------|-----|-----|----|------|--------------------|
| M21/C1         | 0.04 | 1.3 | 0.6 | 24 | 12.5 | 15                 |

### PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

|                      | Gas protección | Condición* | Límite elástico (MPa) | Resistencia a la tracción (MPa) | Alargamiento (%) | Impacto ISO-V (J) |         |
|----------------------|----------------|------------|-----------------------|---------------------------------|------------------|-------------------|---------|
|                      |                |            |                       |                                 |                  | +20 °C            | -110 °C |
| Requisito: AWS A5.22 |                |            | no especificado       | min. 520                        | min. 30          |                   |         |
| EN ISO 17633-A       |                |            | min. 320              | min. 510                        | min. 20          |                   |         |
| Valores típicos      | M21/C1         | AW         | 445                   | 560                             | 36               | 45                | 40      |

\* AW = Recién soldado

### DIÁMETROS/EMPAQUETADO

| Diámetro del hilo (mm) | Empaquetado   | Peso (kg) | Referencia del producto |
|------------------------|---------------|-----------|-------------------------|
| 1.2                    | BOBINA (S300) | 15.0      | 585223                  |

### RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) para cualquier información actualizada.