CARBOFIL NiMo1

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Il metallo di apporto presenta buoni valori di resilienza fino a -40°C
- Si raccomandano bassi apporti termici per ottenere ottime proprietà meccaniche del giunto.

APPLICAZIONI TIPICHE

- Gru
- Posa di tubazioni

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.28 ER100S-G

EN ISO 16834-A G 62 4 M21 Mn3Ni1Mo

GAS DI PROTEZIONE (ACC. EN ISO 14175)

C1 Gas attivo 100% CO₂
M21 Miscela gas Ar+ 15-25% CO₂

APPROVAZIONI

ΤÜV	DB	CE
+	+	+

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

С	Mn	Si	Р	S	Ni	Мо
0.08	1.5	0.7	0.010	0.010	1.1	0.4

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

	C diti	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Resilienza ISO-V (J)	
	Gas di protezione					+20°C	-40°C
Valori tipici	M21	AW	≥620	700-890	≥18	≥100	≥60
	C1	AW	>550	640-820	≥18	≥100	≥47

^{*} AW = As welded

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro del filo (mm)		Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto			
	1.0	BOBINA (B300)	16.0	W000282914			
	1.2	BOBINA (B300)	16.0	W000282916			

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietí meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneití del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.

