

# LINCOLN® HF 10

## REVESTIMIENTO DURO

### Características Principales

- ▶ LINCOLN® HF 10 es un electrodo que está diseñado para revestimientos duros sobre componentes sometidos a desgaste por alta abrasión y mediando impacto.
- ▶ Una de sus principales ventajas es la fácil remoción de escoria, así como su estabilidad de arco durante toda la aplicación.
- ▶ Diseñado para su uso con corriente directa de electrodo positivo (DC+)

### Aplicaciones Típicas

- ▶ Martillos de trituración, molinos azucareros, maquinaria para movimiento de tierra y roca.
- ▶ Electrodo para revestimiento duro de piezas de acero, acero fundido y aceros al manganeso.

### Posiciones de Soldadura

- ▶ Plano y horizontal

### COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA

	%C	%Cr	%Mn	%Si	%S
Resultados Típicos.	2.5 - 3.3	30.0 - 34.0	0.5 - 1.3	0.7 - 1.5	0.03

### DUREZA TÍPICA

Dureza Rockwell (Rc)
54 - 57*

\*Dureza medida a 2 capas

### PROCEDIMIENTOS TÍPICOS DE OPERACIÓN

Diámetro pulg. (mm)	Longitud pulg. (mm)	Polaridad	Corriente (Amps) Posición Plana
5/32 (4.0)	14 (355)	DC+	150 - 180

#### IMPORTANTE: VENTILACIÓN ESPECIAL Y/O EXTRACCIÓN DE HUMOS REQUERIDA

Los humos proveniente del uso normal de algunos productos de soldadura pueden contener cantidades considerables de componentes - como el cromo y el manganeso - que reducen el 5,0 mg/m3 del límite máximo de exposición de humos de soldadura. ANTES DE USAR, LEA Y ENTIENDA LA HOJA DE SEGURIDAD DEL MATERIAL (MSDS) para este producto y la información específica impresa en el envase.