FLUXOFIL M 8

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Filo animato metalcored tubolare ramato per uso generico
- Limitata formazione di silicati sulla superficie di saldatura
- Alto tasso di deposito e velocità di avanzamento elevate, buona fusione delle pareti laterali, aspetto del cordone molto regolare
- Saldabilità molto buona con short arc, pulsato e spray arc. Adatto per applicazioni robotiche

APPLICAZIONI TIPICHE

- Costruzione in acciaio

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.18	E70C-3M H4
EN ISO 17632-A	T 46 2 M M21 1 H5
EN ISO 17632-B	T552T15-1MA-UH5

TIPO DI CORRENTE

DC+

POSIZIONI DI SALDATURA

Tutte le posizioni

APPROVAZIONI

LR, BV, DNV, TÜV, DB

GAS DI PROTEZIONE (EN ISO 14175)

M21	Miscela gas Ar+ 15-25% CO_2

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL DEPOSITO

C	Mn	Si	P	S
0.07	1.3	0.7	0.010	0.010

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

	Gas di protezione	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Resilienza ISO-V (J) -20°C
Valori tipici	M21	AW	≥460	550-680	≥24	≥50

* AW = As welded

Test gas: 82% Ar+18% CO_2

DIMENSIONI E CONFEZIONAMENTI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
1.0	BOBINA (B300)	16.0	W000281001
1.2	BOBINA (B300)	16.0	W000281004
	FUSTO	200.0	W000281006
1.4	BOBINA (B300)	16.0	W000281008
1.6	BOBINA (B300)	16.0	W000281011

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietŕ meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneitŕ del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:

Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.
Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.