行走速度
可提高58%

LINCOLN ELECTRIC



HYPERFILL® RA-重工行业

双丝GMAW解决方案

重工行业应用HYPERFILL® RA简介

HyperFill®解决方案因HyperFill® RA的加入而变得更好，HyperFill® RA实现更紧密、更集中的电弧，进一步拓宽了双丝焊接工艺的使用范围。

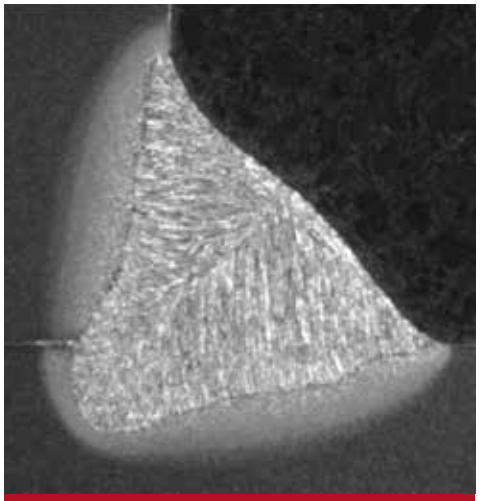
» **高熔敷率 -** HyperFill® RA可实现高达10公斤/小时的熔敷率，却无需增加系统复杂性。

» **提高焊接速度 -** 与传统的单丝焊接解决方案相比，焊接速度可提高58%。

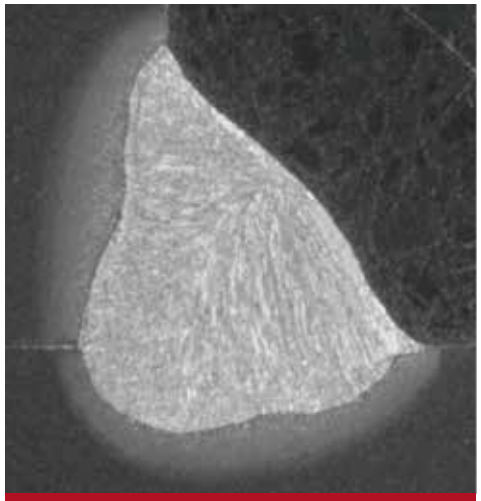
» **减少循环时间 -** 卓越的焊接效率，循环时间可减少36%。

» **提高生产效率 -** HyperFill® RA通过减少循环时间和提高熔敷率来最大化生产效率，从而实现成本节约。

平角焊 6mm 焊角对比

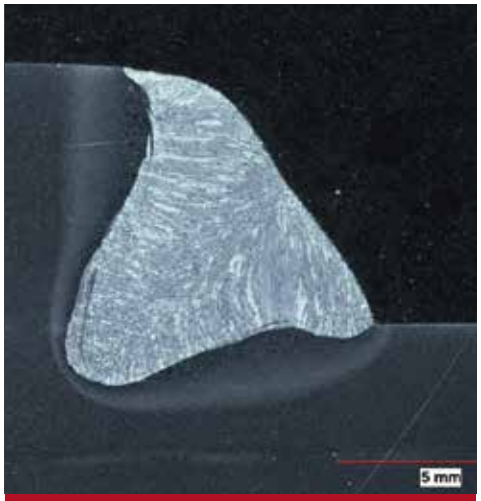


CV 1.2mm 单丝

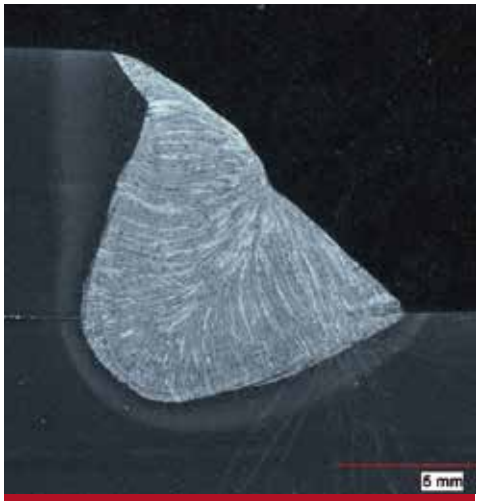


HyperFill® RA

搭接焊6mm焊缝对比 - 15°向下焊接



CV 1.2mm 单丝



HyperFill® RA

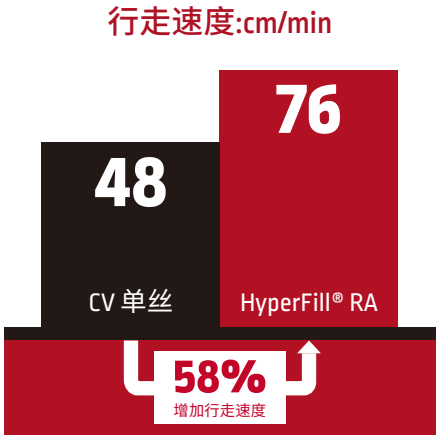
HyperFill®工艺仅能在POWERWAVE®和PIPEFAB™电源系统上激活使用
当您购买林肯电气POWERWAVE®和PIPEFAB™焊接系统时，附带林肯电气标准的POWERWAVE®和PIPEFAB™焊接波形的许可，可以直接使用。而对于HyperFill®焊接波形，您需要额外购买授权或林肯电气的优质焊丝，否则不能使用HyperFill®焊接波形。

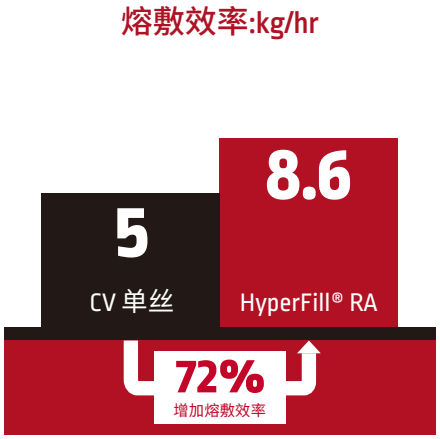
生产力对比

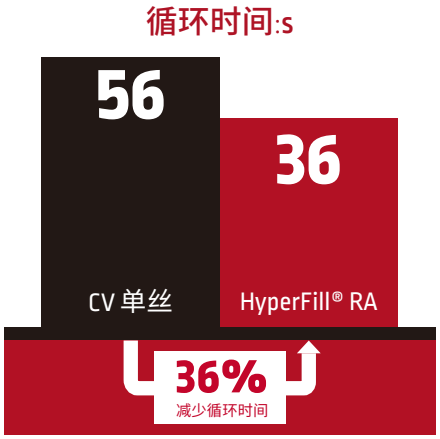


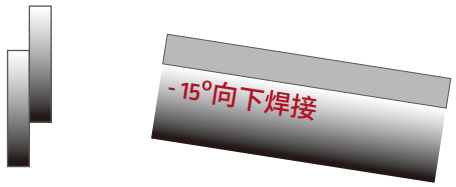
平角焊 6mm 焊角对比

使用Merit-6 1.2mm（ER70S-6）焊丝，对CV单丝和HyperFill® RA进行2F 6mm角焊缝比较的典型结果。



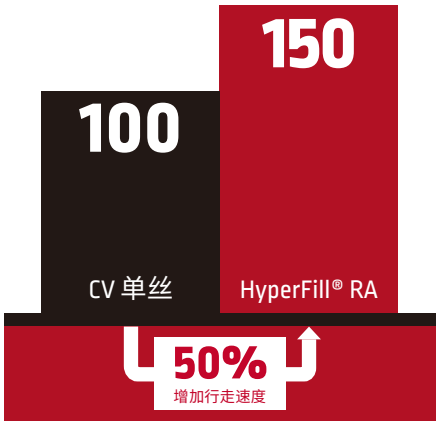


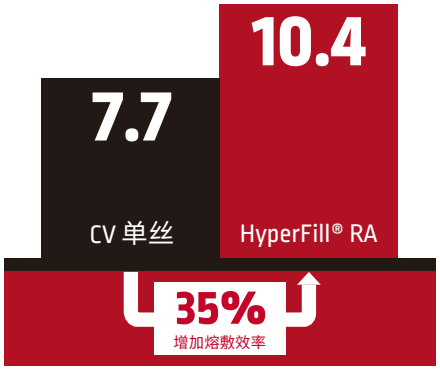


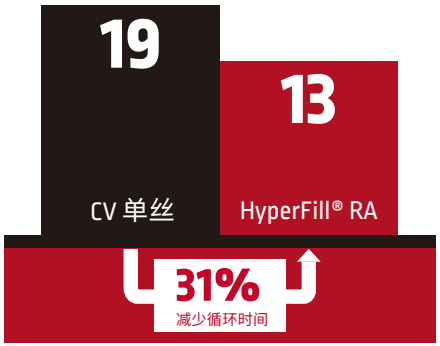


搭接焊6mm焊缝对比 - 15°向下焊接

使用Merit-6 1.2mm（ER70S-6）焊丝，对CV单丝和HyperFill® RA进行搭接焊6mm-15度向下焊接典型结果对比。







HyperFill®工艺仅能在POWERWAVE®和PIPEFAB™电源系统上激活使用

当您购买林肯电气POWERWAVE®和PIPEFAB™焊接系统时，附带林肯电气标准的POWERWAVE®和PIPEFAB™焊接波形的许可，可以直接使用。而对于HyperFill®焊接波形，您需要额外购买授权或林肯电气的优质焊丝，否则不能使用HyperFill®焊接波形。

HyperFill® RA可以提高生产力

针对重工行业的HyperFill® RA –达到新的性能表现，而无需增加传统双丝MIG工艺的复杂性。

最小化复杂性

- » 单电源
- » 单送丝机
- » 单焊枪
- » 单导电嘴



电源/送丝机

* 先进工艺Power WaveS700电源和AutoDrive® 4R220送丝机



Magnum PRO 水冷枪

HyperFill® RA

双丝GMAW解决方案

波形控制技术®

先进的软件驱动硬件架构使林肯电气独有的焊接工艺（如STT®、Rapid X®、HyperFill®和Low Fume Pulse®）成为可能。有关可用焊接工艺和波形的完整列表，以及Power Wave®先进工艺焊接系统的要求和软件更新详细信息，请访问我们的网站。



林肯电气

林肯电气是全球焊割领域的领导者，专注于设计、研发、制造高级弧焊解决方案、自动化焊接、装配和切割系统以及等离子和火焰切割设备。同时，林肯电气在钎焊合金行业亦全球闻名。作为业界公认的 “焊接专家”，林肯电气凭卓越的材料科学、软件开发、自动化工程和应用专业知识，助力客户提升制造能力，建设更美好的世界。林肯电气总部位于美国俄交俄州的克利夫兰市，在全球21个国家设有71个生产和自动化系统集成工厂，分销网络和销售办事处覆盖全球160多个国家。

客户协助政策

林肯电气的业务是制造和销售高质量的焊接设备、自动化焊接系统、耗材和切割设备。我们面临的挑战是满足作为各自领域专家的客户的需求，并超越他们的期望。有时，购买者可能会向林肯电气询问有关他们使用我们产品的信息或技术信息。我们的员工会根据购买者提供的产品信息和类型以及他们对应用程序的了解，尽最大努力回应购买者的询问。然而，我们的员工无法核实购买者所提供的信息或评估购买者关于特定焊接件的工程要求，也无法针对特定情况提供工程建议。因此，林肯电气不就此类信息或对话提供任何保证或担保，也不承担任何责任。此外，提供此类信息或技术信息并不会产生、扩大或更改我们的任何产品保修责任范畴。在此，我们明确否认任何明示或暗示的保修承诺的表达，这包括任何适销性或任何适用于客户特定目的或任何其他等效或类似保证的保修承诺表达。

林肯电气是一家负责任的制造商，但产品类型的定义以及林肯电气销售的特定产品的选择和使用则完全由客户控制，并由客户独自承担责任。许多超出林肯电气控制范围的变量会对应用这些产品类型的制造方法和服务要求所获得的结果产生不可控的影响。

截止付印之前，本资料已反映了最精确的信息，如需最新信息，请参考: www.lincolnelectric.com

测试结果免责声明

本手册所涉及的相关实验数据、统计资料、调查结果，均来自于林肯电气实验室。除特殊说明外，焊机产品相关实验均按照国际通用标准IEC60974-1进行测试；焊材产品相关实验均按照AWS标准进行测试，焊材产品实验具体适用标准详见各产品网站页面标注。

本手册涉及的个别用于林肯电气产品描述的极限词语，仅在林肯电气公司的产品范围内进行比对，不涉及与任何其他公司产品的比较，且仅面向林肯电气客户作为林肯电气产品使用的技术性概括指导，不作为产品推销使用，非广告宣传用语！

MC-238125 (R1) 01/24 | ©Lincoln Electric Global, Inc. All Rights Reserved.

林肯电气管理（上海）有限公司
上海市宝山区沪太路 5008 弄 195 号
售后服务热线：400 820 9755
www.lincolnelectric.com

LINCOLN® ELECTRIC