

# DUAL MAVERICK® 200/200X

Aprovecha el poder de dos



Se muestra:  
K4382-2

## Operaciones optimizadas

- Dos soldadores propulsados por un motor diésel
- ¡Silenciosa! Ruido minimizado del motor
- Ayude a aumentar el ahorro de combustible con un motor de RPM variables según el nivel de salida de soldadura y la funcionalidad de paro/arranque automático

## Interfaz de usuario avanzada

- Dos pantallas LCD en color de 4.3 pulgadas con clasificación IP67
- La interfaz intuitiva proporciona una fácil configuración y una mayor funcionalidad
- Los recordatorios de mantenimiento le ayudan a mantener su máquina funcionando al máximo rendimiento

## Características destacadas del producto

- La salida permanece constante incluso durante las paradas y arranques del arco en modo dual
- Multiproceso y capaz de ejecutar dos procesos diferentes al mismo tiempo
- Desbaste con electrodos de carbón de 3/8 pulg. en modo de un operador
- Conexión directa con la pistola de carrete Magnum® PRO 250LX GT
- Habilitado con Tecnología CrossLinc® (1)

(1) Cuando se combina con un accesorio que también esté habilitado con Tecnología Crosslinc®

### Procesos »

SMAW (electrodo revestido), FCAW (alambre tubular), GMAW (MIG), GTAW (TIG), CAC-A (desbaste)

### Salida »



### Entrada »



### Número de producto »

K4382-2

### Aplicaciones »

- Estructural
- Tendido de tubería
- Mantenimiento y reparación

### Accesorios »

- CrossLinc® Remoto
- LN-25X®
- Activ8X™
- Magnum PRO 250LX GT

## ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO

Nombre de producto	Número de producto	Salida nominal @104 °F (40 °C)	Rango de salida	Voltaje de circuito abierto	Energía auxiliar de CA del generador <sup>(2)</sup>	Contactos auxiliares <sup>(3)</sup>	Dimensiones Alto x ancho x profundidad pulg. (mm)	Peso lb. (kg) <sup>(4)</sup>
<b>Dual Maverick 200/200X</b>	K4382-2	<b>Modo simple</b>	<b>Modo simple</b> Electrodo en Corriente Cte. 50-450 Amps. Tubería en descendente (Corr. Cte.) 50-450 Amps. TIG por encendido con toque. 20-255 Amps. Alambres con Voltaje Cte. 13-40 Volts. Desbaste por arco. 100-450 Amps	60 Max OCV	Monofásico: 10kW @ 60 Hz	NEMA 5-20R (120V / 20A / 1-)  NEMA 14-50R (240V / 42A / 1-)	Solo máquina: 36.1 x 270 x 65.0 (917 x 686 x 1651)  Con tubo de escape: 44.4 (11475)	1160 (526)
		<b>Modo dual</b>	<b>Modo dual</b> Electrodo en Corriente Cte. 30-225 Amps. Tubería en descendente (Corr. Cte.) 30-225 Amps. TIG por encendido con toque. 20-250 Amps. Alambres con Voltaje Cte. 13-40 Volts. Desbaste por arco. 100-250 Amps					

## EPECIFICACIONES DEL MOTOR

Modelo de motor	Descripción del motor	Velocidad de operación (RPM)	Desplazamiento	Capacidades
<b>Kubota D902<sup>(6)</sup> Tier 4 Final Compliant</b>	Motor diésel de 3 cilindros refrigerado por agua 24.8hp @ 3600rpm	Ralentí alto: 3600 Ralentí bajo: 2500	54.8 pulg. cúbicas (.898 L) Diámetro por corrida 2.83 pulg. x 2.9 pulg. (72 mm x 73.6 mm)	Combustible: 20 US gal (75.7 L) Aceite: .98 US gal (3.7 L)

(2) Al soldar, se reducirá la potencia auxiliar disponible. El voltaje de salida se encuentra dentro de +/- 10 % en todas las cargas hasta la capacidad nominal.

(3) Los circuitos no se pueden conectar en paralelo para operar el mismo dispositivo.

(4) Solo máquina – No incluye combustible.

(5) Calificado para 60 % cuando la temperatura es superior a 91 °F (33 °C). Cuando la temperatura es inferior, la máquina puede funcionar con un ciclo de trabajo del 100 %.

(6) El motor está garantizado por separado por el fabricante del motor.

Para obtener mejores resultados de soldadura con equipos Lincoln Electric®, utilice siempre consumibles Lincoln Electric.  
Visite [www.lincolnelectric.com.mx](http://www.lincolnelectric.com.mx) para obtener más detalles.

Fabricado en unas instalaciones con sistemas de gestión medioambiental y de calidad certificados ISO.

### POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

El negocio de Lincoln Electric es fabricar y vender equipos de soldadura, sistemas de soldadura automatizados, consumibles y equipos de corte de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden solicitar a Lincoln Electric información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas lo mejor que pueden en función de la información que les proporcionan los clientes y el conocimiento que puedan tener sobre la aplicación. Sin embargo, nuestros empleados no están en condiciones de verificar la información proporcionada o de evaluar los requisitos de ingeniería para la soldadura en particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o asesoramiento. Además, la provisión de dicha información o asesoramiento no crea, amplía ni altera ninguna garantía sobre nuestros productos. Se renuncia específicamente a cualquier garantía expresa o implícita que pueda surgir de la información o el asesoramiento, incluida cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para el propósito particular de cualquier cliente.

Lincoln Electric es un fabricante receptor, pero la selección y el uso de productos específicos vendidos por Lincoln Electric está bajo el control exclusivo del cliente y sigue siendo su responsabilidad exclusiva. Muchas variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar este tipo de métodos de fabricación y requisitos de servicio.

Sujeta a cambios - Esta información es precisa según nuestro leal saber y entender al momento de su impresión. Consulte [www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com) para obtener información actualizada.

**Lincoln Electric®**  
Calz. Azcapotzalco La Villa No. 869,  
Col. Industrial Vallejo, Ciudad de México,  
México, C.P. 02300.  
[www.lincolnelectric.com.mx](http://www.lincolnelectric.com.mx)